

**Портал: Маркообразование кабельного продукта**

**Руководство пользователя**

Версия инструкции от 30.11.2022

© 2022 ООО «Айкьюникс Тек»

## Содержание

Описание программного обеспечения .....	3
Функциональные возможности программы .....	4
Начало работы .....	5

## **Описание программного обеспечения**

Портал: Маркообразование кабельного продукта - Веб-портал, разработанный для кабельных промышленных производств Российской Федерации с целью облегчения процесса маркообразования кабельной продукции.

## **Функциональные возможности программы**

Форма для заполнения:

1. Выбор ответа для вопроса
2. Формирование марки кабеля
3. Формирование описания сформированного продукта
4. Расчёт массы кабеля
5. Расчёт диаметра кабеля
6. Взаимосвязанные вопросы

## Начало работы

Для начала работы в системе вам необходимо перейти по ссылке, предоставленной образовательной организацией: <https://kruin.npo-pzsk.ru>.

После перехода по приложенной выше ссылке вам следует авторизоваться, для этого вам необходимо заполнить форму для заказа КРУИН (Рисунок 1).

The screenshot shows the website of OOO NPO PZSK (Научно-производственное объединение Подольский Завод Специальных Кабелей). The main heading is "ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ ДЛЯ ЗАКАЗА КРУИН". Below it, a note states: "Обратите внимание, что все пункты формы зависят друг от друга." A red button labeled "КРУИН" is visible. On the right, a form titled "1. Наличие водоблокирующих элементов" has two radio button options: "- | без водоблокирующих элементов" and "в | с водоблокирующими элементами". Below this, "2. Тип токопроводящей жилы" lists five options with radio buttons: "- | медная луженая", "М | медная", "Мн | медная никелированная", "ХА | термопара, сплавы хромель и алюминий", and "ХК | термопара, сплавы хромель и конпель". A red button in the top right corner says "сайт завода >".

Рисунок 1 – Форма для заполнения

При заполнении формы некоторые комбинации могут быть не совместимы, они отмечаются желтым крестом (Рисунок 2).

## ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ ДЛЯ ЗАКАЗА КРУИН

Обратите внимание, что все пункты  
формы зависят друг от друга.

КРУИН **в-ХА**

### 1. Наличие водоблокирующих элементов

- ☐ - | без водоблокирующих элементов  
☒ **в** | с водоблокирующими элементами

### 2. Тип токопроводящей жилы

- ☐ - | медная луженая  
☐ М | медная  
☐ Мн | медная никелированная  
☒ **ХА** | термopapa, сплавы хромель и алюмель  
☐ ХК | термopapa, сплавы хромель и копель

### 3. Класс гибкости жилы

- ☒ **1** | однопроволочная  
☒ **2** | класс гибкости 2  
☐ 3 | класс гибкости 3  
☒ **4** | класс гибкости 4  
☒ **5** | класс гибкости 5

Рисунок 2 – Несовместимые комбинации

В некоторых разделах вы можете выбрать одно или несколько строк (Рисунок 3).

## ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ ДЛЯ ЗАКАЗА КРУИН

Обратите внимание, что все пункты формы зависят друг от друга.

КРУИН в- ХА3ЭФРКлнг(A)-FRLS- УФ- Тс125- Тс200-

### 9. Класс пожарной опасности по ГОСТ 31565-2012

- ☐ нг(A) | П16.8.2.5.4 Для открытых кабельных сооружений
- ☐ нг(A)-LS | П16.8.2.2.2 Для внутренних электроустановок
- ☐ нг(A)-HF | П16.8.1.2.1 Для объектов с массовым пребыв. людей
- ☒ нг(A)-FRLS | П16.1.2.2.2 Для работы в условиях пожара
- ☐ нг(A)-FRHF | П16.1.1.2.1 Для систем противопожарной защиты

### 10. Эксплуатационное исполнение

- ☐ МБ | стойкое к химически агрессивным средам
- ☒ УФ | стойкое к интенсивному/длительному УФ-излучению
- ☒ Тс125 | теплостойкое 125°C
- ☒ Тс200 | теплостойкое 200°C
- ☐ Тс350 | теплостойкое 350°C
- ☐ Тс450 | теплостойкое 450°C
- ☐ У | усиленная (стойкая к истиранию) защитная оболочка
- ☐ пз | пастозаполнение из силиконового компаунда
- ☐ R | для применения на АЭС в системах 2,3,4 классов

Рисунок 3 – Выбор нескольких строк

В 14 пункте Вам необходимо вбить нужные числа (Рисунок 4).

## ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ ДЛЯ ЗАКАЗА КРУИН

Обратите внимание, что все пункты  
формы зависят друг от друга.

КРУИН в-ХА3ЭфРКлнн(А)-FRLS-УФ-Тс125-Тс200-ОМ-1000-

### 13. Обозначение использования в искробезопасной цепи

- ☐ 375-i | макс. амплитудное значение 375-i
- ☐ 550-i | макс. амплитудное значение 550-i
- ☒ - | без особых требований к искробезопасной сети

### 14. Обозначение числа жил, групп и сечения в мм

- ☐ 1x[3.4] | общей скрутки
- ☐ N)x2x[S] | с парами жил
- ☐ N)x3x[S] | с тройками жил
- ☐ N)x4x[S] | с четверками жил

### 15. Цвет оболочки по требованию заказчика

- ☐ - | Синий
- ☐ - | Черный
- ☐ - | Другой

### 16. Специфика исполнения

Рисунок 4 – Выбор обозначения числа жил, групп и сечения в мм

После заполнения формы нажмите на кнопку «Далее»

## ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ ДЛЯ ЗАКАЗА КРУИН

Обратите внимание, что все пункты  
формы зависят друг от друга.

КРУИН в-ХА3ЭфРКлнн(А)-FRLS-УФ-Тс125-Тс200-ОМ-1000-П

### 14. Обозначение числа жил, групп и сечения в мм

- ☐ 1x[3.4] | общей скрутки
- ☐ N)x2x[S] | с парами жил
- ☐ N)x3x[S] | с тройками жил
- ☐ N)x4x[S] | с четверками жил

### 15. Цвет оболочки по требованию заказчика

- ☐ - | Синий
- ☒ - | Черный
- ☐ - | Другой

### 16. Специфика исполнения

- ☐ PUR | применение полиуретана (по ТЗ для особых сред)
- ☐ - | без специфики по ТЗ для особых сред
- ☒ П | плоское заполнение
- ☐ - | круглое исполнение

далее →

Рисунок 5 – Кнопка «Далее»



После прохождения формы Вам необходимо заполнить данные, которые помогут связаться с Вами (Рисунок 6).

**ООО НПО ПЗСК**  
Научно-производственное объединение  
Подольский Завод Специальных Кабелей

сайт завода >

## ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ ДЛЯ ЗАКАЗА КРУИН

Обратите внимание, что все пункты  
формы зависят друг от друга.

**КРУИН - М4-ЭнВ-Энф-Кг - н(А)-У-ХЛ-660-550-4х1.3**

**Описание продукта:**

Кабель, без водоблокирующих элементов, с медной токопроводящей жилой, класс гибкости 4, с индивидуальными экранами, выполненными из медных луженных проволок, с изоляцией из ПВХ пластика пониженной пожарной опасности, с общим экраном из меднофольгированного материала, с броней из стальных оцинкованных проволок поверх оболочки, без заполнения в небронированных кабелях, класс пожарной опасности н(А), с защитной оболочкой стойкой к истиранию, для района с холодным климатом, 660 В, для использования в искробезопасной цепи, Кабель 1х1.3

**Расчет конструкции размеров масс КРУИН**

Диаметр	Масса кабеля, кг/км
1.2	234

Остаток совсем немного...

имя  компания

телефон  e-mail

отправить ->

Рисунок 6 – Заполнение контактных данных

Чтобы перейти на сайт завода, Вам надо нажать на кнопку «Сайт завода» (Рисунок 7).

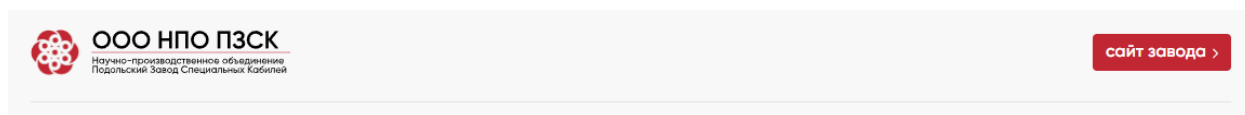


Рисунок 7 – Кнопка «Сайт завода»