### 一、厂商及其生产决策 Firms and Their Production Decisions

- (-). Why Do Firms Exist?
  - 1. coordination
  - 2. eliminate the bargain
  - 3. direct the production of salaried workers
- (二). 生产技术 The technology of Production
  - 1. 生产要素/投入: Factors of Production

生产过程中的投入品

### 2. 生产要素 分类 :

- (1) 节动力 Labor: skilled workers, unskilled workers, entrepreneurial efforts
- の) 原料 Materials: steel, plastics, electricity, water, …
- (3) 资本 Capital: Land, buildings, machinery, equipment,...

#### (三)、生产函数

1. 生产函数: 对于每一种特定投入组合,一个厂局能够生产的最大产生的函数

#### 2. lat :

$$9 = F(K,L) = P(K,L)$$

其中 K = Capital L = Labor

Rm1: 适用于一个给定的技术以平,即:将投入转化为半电的给定以平

Rm 2: 随着板木不断进号, 生产函数也会变化

## 3. 生产函数恶满足的条件:

- 11) 技术の行作生: 9 ≤ 9 max
- (2) 富有效率性: 尽可能有效地使用每种投入组合  $9 \geq 9_m$

 $\Rightarrow q = q_{max}$ 

#### (四). 短期与长期

1.短期:一种或更多种生产要素的数量不可变的时间段

Rm: 短期至少有一种要素不可变

eg. 一般假设资本长不致, 劳动 L 可变

2.长期: 所有投入要弗均可变所需的时间段

# 二、单介可变投入下的生产(e.g. Labor)

(一). 平均产出 8. 止际产出

1. 平均产出: 每一单位某特定投入的产出

$$AP_L = \frac{q}{L}$$

(1) 随着劳动力的馏加,平均产出先上升,后下降

2. 地际产出: 增加一单位投入所端来的产出增加

$$MPL = \frac{dq}{dL}$$

(1) 胸着劳动力的馅加,边际产出先上升,后下降

#### 仁). 生产曲线

1. 夕总产生曲线

MPL为 9的点切线斜率

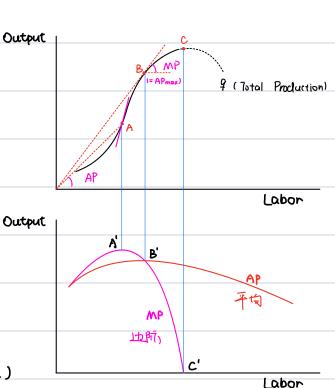
APL 为 4 上 - 点与原总连线的斜率

2. 港产出95边际产出MP

(1) 总产出 9=P1, MP>0

E, \$ \$ 4= P V, MP < 0

(2) MP=O 耐 , 总产出 9=P 最大 (C)



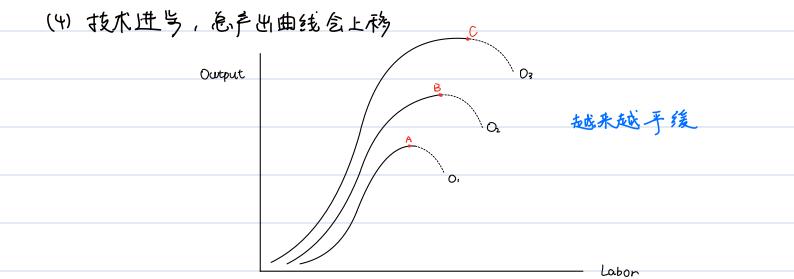
- (3) 此际产出 MP 最大时, 对岛产出 (A) 狗拐点,
- 3、总产出95平均产出 AP
  - (1) 平均产出最大时(B),对应原总向忠产出曲线作切线的切点(B)
  - 四平均产出先于总产出达到最大
- 4. 边断产出与平均产出 AP & MP
  - MP < AP AT, AP A
  - (2) 边际产出曲线 从上方穿过平均产出曲线的最高点,

# (三) 垃所, 报西州连成规律

1. 地际报图州连城规律: 增加某一投入的使用而其已投入国运不变结果产出指量会成为

### 2. Tips :

- (1) 風常追用于有至中一种投入霉素 固定的情形,但也可适用于长期(2) 血际产出下降,但不一定为负
- (3) 血常适用于给定生产技术的场合



## 三、两种可变投入的生产 (e.g. Capital & Labor)

## (一). 等产量线

1. 等产量线:由生产出同一产量的所有可能的投入召案组成的曲线

2. 笃严量线 镞: 等产量线的集合

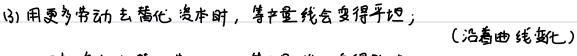
- (1). 科率为负, 凸向原点、
- (2). 筹量线不相交: 否则上消蔽术可行作上 & 富有效学作生
- (3). 高原总磁远,产出越高



通过一种投入对于种投入的替代来获得特定的产生(成本最小化、利润最大化)

#### 4. 边际报西州递:成的体现

- (1) 国定资本不变,带动从 1→2 , 9 增加 75-5s = 20
  - 5 劳动从 2→3, 4増かり 90-75=15
- (2)当其他要素不变财,一种要素投入捐加,产出调量越来越小



用更多 沒本 去 替化劳动时 , 等产量线会变得 陇城 ;

#### (二). 投入间 的替化

- 1. 垃防技术替代率 (MRTS): 在保持产出不变的前提下,一种投入要素增加 一单位,另一种要素需要减少的量
- 2. 劳动对资本的丛际技术替代率

$$MRTSLK = -\frac{\Delta k}{\Delta l} \quad (等戶量)$$

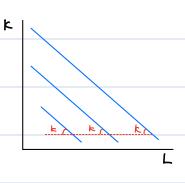
3. 血际技术替代率递减 (等产量线是下凸的)

$$9 = P(L,K)$$

$$MRTS_{LK} = -\frac{dK}{dL} = \frac{MP_L}{MP_K}$$

# (三) 生产函数 — 特別

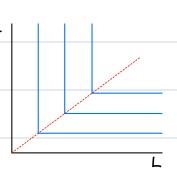
- 1. 投入 完全替代 的 等产量线
  - ⇒ MRTSLR = 常数 =- k



# 2. 固定比别生产必数

→ 只有按相同比例 t鲁加 L和 K, 才能增加产量

(水子: MRTSL=0 室直: MRTSL=∞)



#### 四. 规模报画州

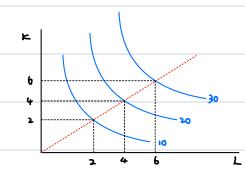
### (一). 机无念

- 1. 规模报酬: 当投入同比例增加时,产出增加的此率
- 2规模报酬净增:当投入增加1倍时,产出增量高于1倍
- 3.规模报酬 不变: 当投入增加1倍时,产出增量等干1倍
- 4规模报马州递减: 当投入增加1倍时,产出增量低于1倍

#### (二). 用等产量 恺描述规模报画州

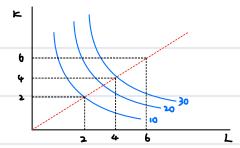
1. 规模报酬了变

等产量民间距相同



# 2. 规模报酬涉增

等产量 民间距选成



# 3. 规模报酬净减

等产量 民间距递馈

