



09.08.2024



"УТВЕРЖДАЮ"

Менеджер по техническому обслуживанию
Mamasadikov Shaxzod Abdukaxharovich

АКТ дефектации

Мы, члены комиссии:

- 1) Xamrayev Laziz Fazliddin o'g'li- Синтетик suyuqliklar ishlab chiqarish tsexi boshlig'i
- 2) Berdiyev To'lqin Omonovich- Muntazam texnik xizmat ko'rsatishni rejalashtirish bo'limi boshlig'i
- 3) Mamurov Faruxjon Salimovich- Muntazam texnik xizmat ko'rsatishni rejalashtirish bo'limi uchastka boshlig'i (SLU)
- 4) Erkinov Jasur To'lqinjon o'g'li- Muntazam texnik xizmat ko'rsatishni rejalashtirish bo'limi NO'A bo'yicha yetakchi mutaxassis (SLU)

Краткое содержание:

Wo/No 109414 ga asosan Синтетик suyuqliklar ishlab chiqarish sexi, Sasol LTFT reactor 130-VR-205 ning Raw Wax linyasida o'rnatilgan boshqaruv klapani Tag no: 130-KV-2047 borib joyidan ko'zdan kechirilganda, boshqaruv klapanining asosiy qismidan (body) Wax sizishi borligi aniqlandi. Sizishning sababini aniqlash va uni bartaraf etish maqsadida boshqaruv klapani Tag no: 130-KV-2047 linyadan yechib olinib, ichki qismlari ochib ko'zdan kechirildi. Ko'zdan kechirish va tekshirish davomida boshqaruv klapani, reactor 130-VR-205 dan chiqqan waxni (tozalanmagan wax, tarkibida katalizator darajasi yuqori) linyasida o'rnatilganligi va boshqaruv klapanining ishlash davomiyligi qisqa ekanligi (odatda 2-3 min) sababli quyidagi muommolar yuzaga kelganligi aniqlandi: 1) Everlasting boshqaruv klapanlarining Disc qismida shikastlanish va yemirilsh. 2) Everlasting boshqaruv klapanlarining Sedlo (Seat) qismida shikastlanish va yemirilsh. 3) Everlasting boshqaruv klapanlarining past bonnet (bottom bonnet) qismi Disc bilan ishqalanish natijasida yemirilsh va shikastlanish. 4) Discni aylanishiga yordam beruvchi mexanizm (Disc rivet) da yemirilish Aniqlangan kamchiliklarni bartaraf etish maqsadida Sedlo (Seat) hamda past bonnet (bottom bonnet) larning shikastlangan qismlari silliqlandi, Disc va Discni aylanishiga yordam beruvchi mexanizm (Disc rivet) yangisiga almashtirildi. Bu klapanlar Sasol LTFT reactor 130-VR-205 ning sathini nazorat qilsh uchun muhim ahamiyatga ekanligini inobatga olib, hamda qurilmani kelajakda uzluksiz ishlashini ta'minlash maqsadida komissiya azolari bilan kelishgan holda klapaning sedlo (Seat) va past bonnet (bottom bonnet) yangisiga almashtirish lozim deb topildi.

№	Наименование ТМЦ	Технические данные (№ модели, № детали, инвентарный №, код и т. д.)	Количество	Единица измерения	Описание дефекта или комментарий
1	Disc spring S17J. 2"Class 300 Process Valve / B79912 / Дисковая пружина, изделие из черных металлов. Запасные части для клапана	10790	1	dona	
2	Packing GX16S01H0. 4"Class 300 Process Valve / B79915 / Уплотнение для клапана, изделие из графита	10812	1	to'plam	
3	Disc DCK0800S. 4"Class 300 Process Valve / B79915 / Диск,	10808	1	dona	

	изделие из черных металлов. Запасные части для клапана				
4	Disc rivet R1220K. 4"Class 300 Process Valve / B79915 / Дисковая заклепка, изделие из черных металлов. Запасные части для клапана	10809	1	dona	

Составлено:

Erkinov Jasur To'lqinjon o'g'li
Супервайзер по КИПиА (SLU)

09.08.2024
16:05:05



Члены комиссии:
Xamrayev Laziz Fazliddin o'g'li
Начальник цеха
Berdiyev To'lqin Omonovich
Начальник отдела

09.08.2024
16:07:03



Mamurov Faruxjon Salimovich
начальник участка (SLU)

Isxakov Timur Iminjanovich
Контролер затрат