



INSTITUTO
METRÓPOLE
DIGITAL



Introdução ao Teste de Software.

Teste de Integração

Prof. Eiji Adachi M. Barbosa

Objetivos

- Apresentar conceitos e abordagens para testes de integração

Teste de Unidade – Breve revisão

- O que é Unidade?
- O que é Teste de Unidade?

Testes de Unidade

- Visa revelar falhas em:
 - Interfaces: parâmetros de entrada e saída
 - Estruturas de dados: integridade dos dados armazenados
 - Condições de limite
 - Condições excepcionais

A qualidade de um sistema
depende da qualidade de
suas unidades.

A qualidade de um sistema
depende da qualidade de
suas unidades.

Mas a qualidade das
unidades, garante a
qualidade do sistema?

Integração

- Integração refere-se a composição de grupos de unidades para formar módulos ou sub-sistemas

Teste de Integração

- Fase de Teste em que unidades são combinadas e testadas como um grupo
- Assume que unidades foram testadas isoladamente
- Objetiva identificar problemas de interação e compatibilidade entre unidades

Teste de Integração

- Teste de Integração de Componentes
 - Testa a integração de componentes internos de um sistema
- Teste de Integração de Sistemas
 - Testa a integração entre diferentes sistemas, ou entre hardware e software

Falhas de Integração

- Falhas de **interpretação**: ocorrem quando a funcionalidade implementada por uma unidade difere do que é esperado
 - B implementa incorretamente um serviço requerido por A
 - B não implementa um serviço requerido por A
 - B implementa um serviço não requerido por A e que interfere com seu funcionamento

Falhas de Integração

- Falhas devido a **chamadas incorretas**:
 - B é chamado por A quando não deveria (chamada extra).
 - B é chamado em momento da execução indevido (chamada incorreta).
 - B não é chamado por A quando deveria (chamada ausente).

Falhas de Integração

- Falhas de **interação**: ocorrem quando o padrão de interação (protocolo) entre duas unidades é violado
 - violação da integridade de arquivos e estruturas de dados globais
 - tratamento de erros (exceções) incorreto
 - problema de configuração / versões
 - falta de recursos para atender a demanda das unidades

Mais falhas de integração

- Problemas não funcionais: ocorre quando requisitos não funcionais são violados
 - Ex.: Módulo B não tem o tempo de resposta esperado por A
 - Ex.: Módulo B não mantém privacidade dos dados recebidos por A

Falha Famosa

- Equipe em terra enviou dados no sistema imperial de unidades, enquanto os módulos da sonda trabalhava com dados no sistema métrico



Fonte: <https://mars.jpl.nasa.gov/msp98/news/mco990930.html>

Abordagens de Integração

- Não Incremental (Big-Bang)
- Estrutural-Incremental

Abordagem *Big Bang*

- Integração ocorre apenas quando todos os componentes estão prontos
- Todos os componentes são integrados de uma vez e o comportamento emergente dos componentes integrados é verificado
 - Abordagem “Roda e vê no que dá”

Abordagem *Big Bang*

- Desvantagens:
 - Defeitos nas interfaces entre componentes são identificados tardiamente
 - Difícil de identificar e isolar causas das falhas observadas

Abordagem *Big Bang*

- Programas não devem ser integrados assim
- Talvez dê certo para programas pequenos (e só para os pequenos)

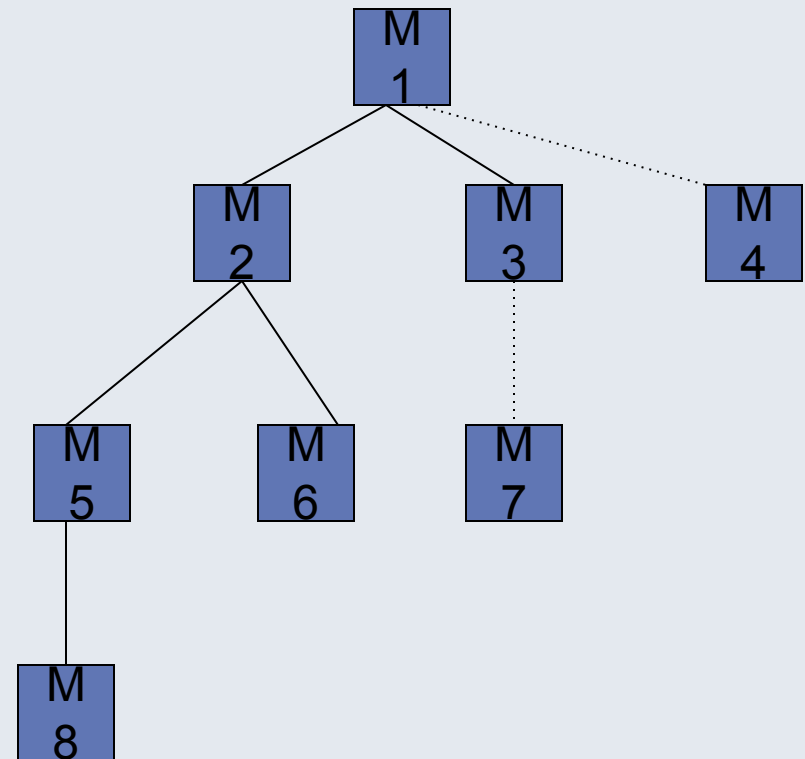
Como integrar?

- Se a abordagem Big Bang é ruim, então como devemos integrar um programa?

Abordagens Incrementais

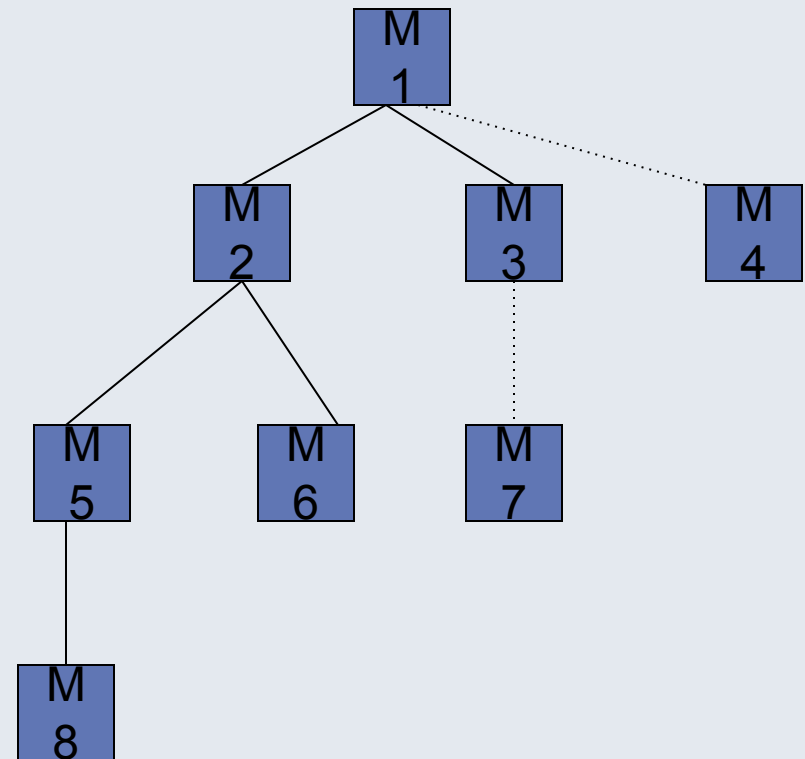
Terminologia

- Driver
 - Dado um módulo sob teste chamado M, um *test driver* é um módulo “falso” que passa dados de teste para exercitar M



Terminologia

- Stub
 - Dado um módulo sob teste M, um *test stub* é um módulo “falso” que simula o comportamento de uma dependência de M
 - Não confundir com o *stub* que é um tipo de Test Double

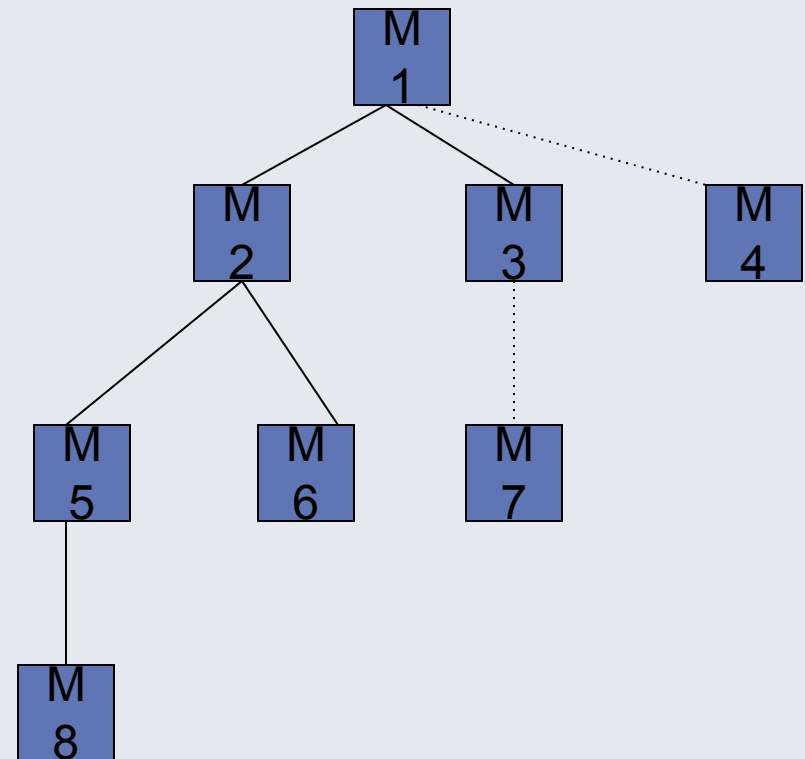


Teste de Integração

- Abordagens incrementais:
 - *Top Down*
 - *Bottom Up*

Abordagem *Top-Down*

- Módulos são integrados incrementalmente seguindo uma ordem “de cima para baixo” a partir do módulo *Main (M1)*

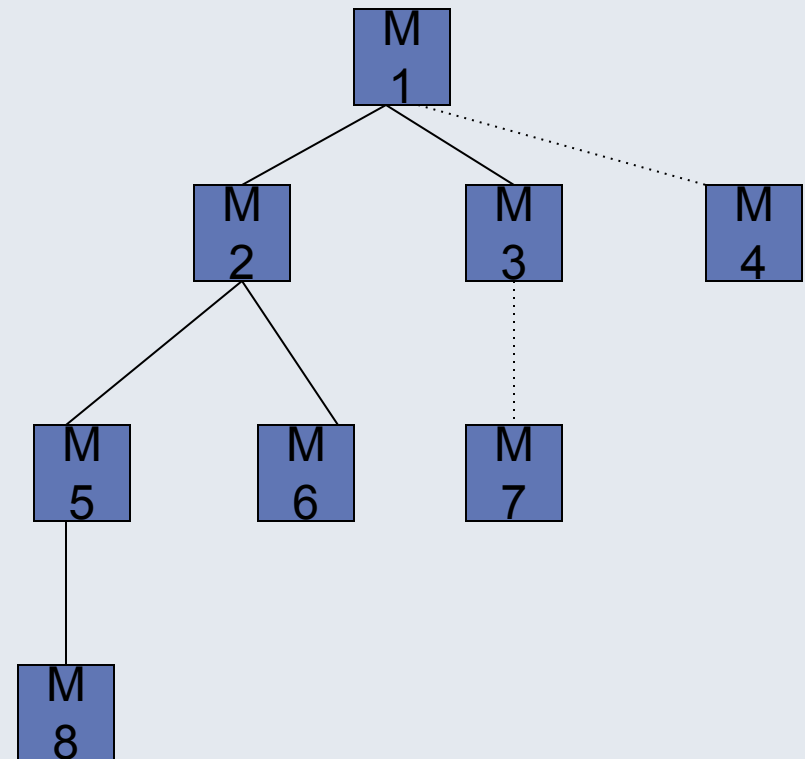


Abordagem *Top-Down*

- Passos:
 - O próprio módulo *Main* coordena a execução do programa (é o *test driver*)
 - Módulos *Stub* são criados para todos os módulos subordinados ao módulo *Main*
 - Módulos *Stub* são substituídos pelos módulos verdadeiros
 - Estratégias de ordem substituição:
 - Em Largura
 - Em Profundidade
 - Testes são realizados a cada módulo integrado

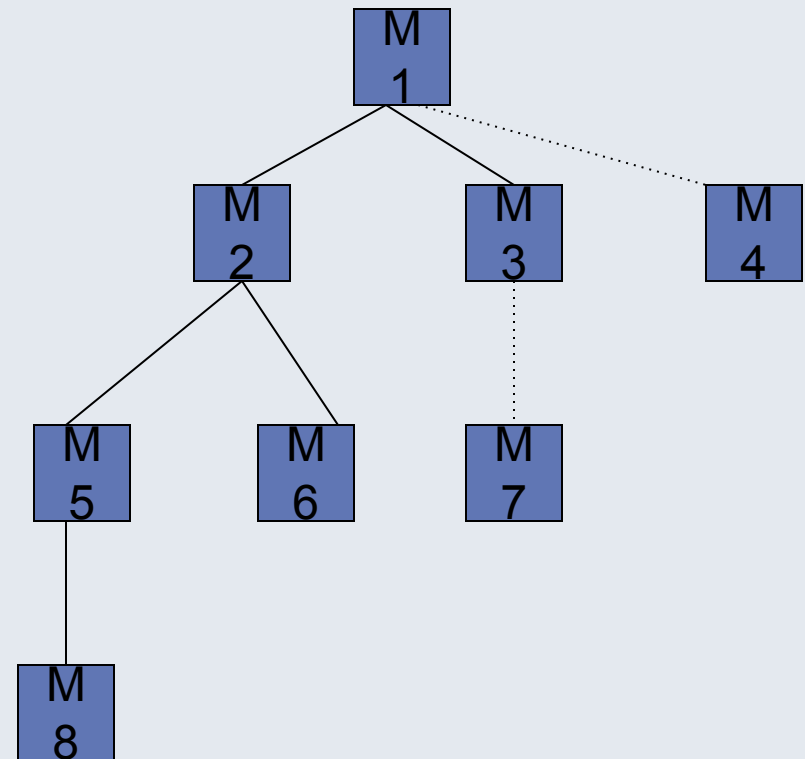
Abordagem *Top-Down*

- Estratégia em Largura
 - M1 testado com *stubs* para M2, M3 e M4
 - M1-M2 testado com *stubs* para M3, M4, M5, e M6
 - M1-M2-M3 testado com *stubs* para M4, M5, M6, e M7
 - ...



Abordagem *Top-Down*

- Estratégia em Profundidade
 - M1 testado com *stubs* para M2, M3 e M4
 - M1-M2 testado com *stubs* para M3, M4, M5, e M6
 - M1-M2-M5 testado com *stubs* para M3, M4, M6, M7 e M8
 - ...



Abordagem *Top-Down*

- Não requer a implementação de *test drivers*
- Requer a implementação de múltiplos *stubs*

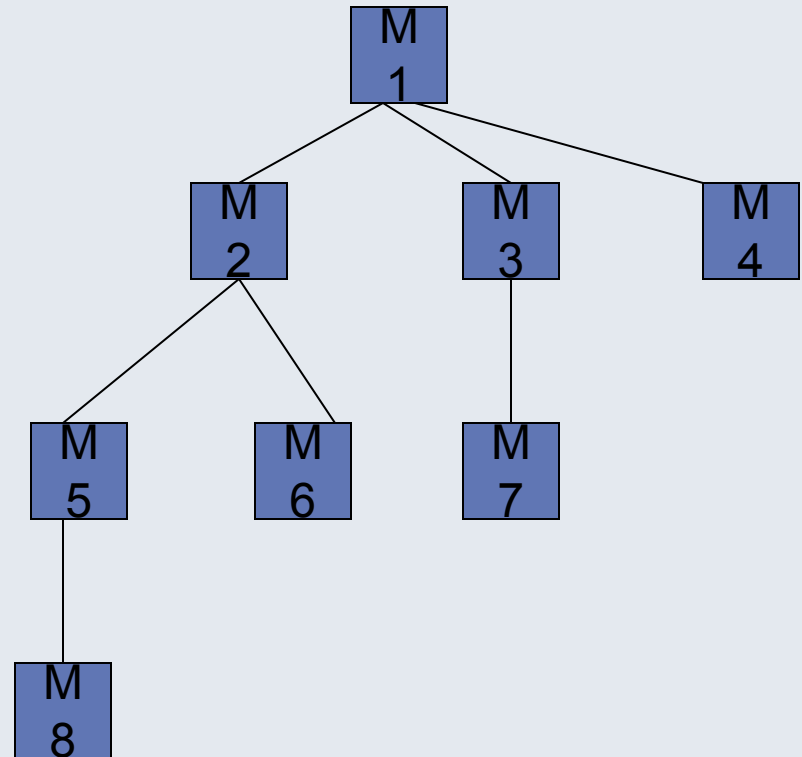
Abordagem *Bottom-Up*

- Passos:
 - Módulos inferiores são combinados em grupos
 - Um *Driver* é produzido para coordenar as entradas e saídas dos módulos inferiores
 - O grupo de módulos é testado
 - Driver é removido e outro módulo é incorporado ao grupo

Abordagem *Bottom-Up*

Bottom Up:

- M8 testado com Driver
- M5-M8 testado com Driver
- M6 testado com Driver
- M5-M8-M2 testado com Driver
- ...



Abordagem *Bottom-Up*

- Não requer implementação de *Stubs*
- Inicia construção e teste com módulos atômicos (nós folha)
- Grupos de módulos podem ser testados em paralelo



INSTITUTO
METRÓPOLE
DIGITAL



Introdução ao Teste de Software.

Teste de Integração

Prof. Eiji Adachi M. Barbosa