#### 116432 - Software Básico - Turma B

1. (1.5 pontos) O Código abaixo tem exatamente 3 erros. Indique quais são (sublinhando ou ressaltando de alguma forma a linha no código) e coloque o tipo de erro (léxico, sintático ou semântico). Pode também copiar SOMENTE as linhas com erro na folha de resposta e indicar o tipo nessa resposta.

```
#include <stdio.h>
int main()
 int array[100], n, d, swap;
 int C&;
 printf("Enter number of elements\n");
 scanf("%d", &n);
 printf("Enter %d integers\n", n);
 for (c = 0; c < n; c++)
  scanf("%d", &array[c]);
 for (c = 0; c < n - 1; c++)
  for (d = 0; d < n - c - 1; d++)
   if (array[d] > array[d+1]) /* For decreasing order use '<' instead of '>' */
           = array[d];
    swap
    array[d] = array[d+1];
    array[d+1] = swap;
  }
 printf("Sorted list in ascending order:\n");
 for (c = 0; c < n)
   printf("%d\n", array[c]);
 return 0;
```

- 2. Dado o programa abaixo.
  - a. (2 pontos) Mostre como ficaria a MNT e a MDT.
  - b. (2 pontos) Mostre a tabela de símbolos assumindo que foi utilizado p algoritmo de passagem única, indicando as listas de pendencia (note que é necessario primero resolver as macros).

**SECTION TEXT** 

M1: MACRO &A,&B,&C

COPY & A,&B

INPUT &C

OUTPUT &B

**ENDMACRO** 

M2: MACRO &A,&B,&C

OUTPUT &A

COPY &B,&C

COPY &A,&B

**ENDMACRO** 

COPY ZERO,OLDER

M1 ONE,OLD,LIMIT

FRONT:

LOAD OLDER

ADD OLD STORE NEW SUB LIMIT

JMPP FINAL

M2 NEW,OLD,OLDER

JMP FRONT

FINAL: OUTPUT LIMIT

STOP

SECTION DATA

ZERO: CONST 0

ONE: CONST 1

**OLDER: SPACE** 

**OLD: SPACE** 

LIMIT: SPACE

- 3. Faça um programa utilizando o Assembly hipotético visto em sala de aula que receba do usuário três números. E faça as seguintes operações: (i) Salve os três números em três labels diferentes; (ii) compare os números, de forma de identificar o maior e menor deles; (iii) mostre na tela os 3 números ordenados, mostrando primeiro a menor número depois o intermediário e finalmente o maior número e (iv) perguntar para o usuário se deseja repetir todo o processo, caso negativo terminar o programa.
  - a. (1.5 pontos) Elabore o programa em 2 (dois) módulos. O primeiro módulo deve fazer a tarefa (i), pular para o segundo módulo onde deve ser feito as tarefas (ii) e (iii), pular de volta para o módulo 1 e fazer a tarefa (iv). A seção de dados deve sempre ir no final
  - b. (1.5 pontos) Mostre as tabelas de uso, símbolo e definições de cada um dos módulos
  - c. (1.5 ponto) Ligue o programa mostrando o código máquina (do assembly inventado), indicando o fator de correção e a tabela global de definições. O código máquina deve ser mostrado seguindo o formato visto em sala de aula.

Tabela 1: Tabela de Código Montador

Instruções			
Mnemônico	Operandos	Código	Tamanho
ADD	1	01	2
SUB	1	02	2
MULT	1	03	2
DIV	1	04	2
JMP	1	05	2
JMPN	1	06	2
JMPP	1	07	2
JMPZ	1	08	2
COPY	2	09	3
LOAD	1	10	2
STORE	1	11	2
INPUT	1	12	2
OUTPUT	1	13	2
STOP	0	14	1
Diretivas			
SPACE	0 ou 1		variável
CONST	1	=	1
EXTERN	0	=	0
PUBLIC	0	=	0
BEGIN	0	=	0
END	0	~	0
MACRO	variável	=	0
ENDMACRO	0	=	0