ISIMA 3<sup>ème</sup> année F3 / BRAFITEC TP – Optimisation et Évaluation des Systèmes dans l'Incertain A rendre avant le 15 janvier 2018 Christophe Duhamel

Une entreprise souhaite investir dans une usine afin d'y fabriquer deux nouveaux produits nommés respectivement A et B. Les coûts de production de A et B sont respectivement égaux à  $c^A$  et  $c^B$ , leur prix de vente étant de  $pv^A$  et  $pv^B$ .

Les produits fabriqués ne sont pas périssables et autorisent donc la constitution de stocks de produits A et B d'une période à l'autre afin de satisfaire les demandes  $d_t^A$  et  $d_t^B$  de chaque produit à chaque période t. Le coût d'une unité de stockage est noté cst. Il est constant dans le temps et il est identique pour les deux produits. La fabrication de ces derniers consomme des ressources partagées disponibles en quantité limitée. Ainsi, la capacité de l'ensemble des machines utilisées, notée capa, est identique quelle que soit la période considérée. De plus, la non-utilisation de la totalité de celle-ci entraîne des pertes d'amortissement égales à pa pour chaque unité de capacité non utilisée.

- 1) En notant T l'ensemble des périodes et en considérant que l'entreprise ne dispose pas de stock initiaux, les produits étant nouveaux, écrire le problème de maximisation du profit résultant.
- 2) Le responsable de la création de l'usine a le choix entre plusieurs investissements :
  - a) Investir dans des machines de type 1 capables de fabriquer chacune 10 000 produits par mois, pour un coût d'acquisition unitaire de 100 000 €, la fabrication d'un élément ayant alors un coût de 10 €;
  - b) Investir dans des machines de type 2 capables de fabriquer chacune 12 000 produits par mois pour un coût d'acquisition unitaire de 120 000 €, la fabrication d'un élément coutant alors 9 € ;
  - c) Investir dans des machines de type 3 capables de fabriquer chacune 14 000 produits par mois à 8 € pièce pour un coût d'acquisition unitaire de 135 000 €.

Pour des raisons de place, au plus 10 machines peuvent être installées sur le site de production. Le choix de la stratégie à adopter doit se faire en considérant les demandes des 12 mois suivants la sortie des produits. Trois scénarios de demande sont envisagés. Le premier correspond au cas d'une mise sur le marché des nouveaux produits moyennement réussie tandis que le troisième correspond au cas d'une forte attirance des consommateurs pour ces derniers. Le second est quant à lui un scénario intermédiaire entre les deux précédents. Ces derniers sont indiqués ci-dessous.

|         |         | demande   |           |           |
|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
| période | produit | scénario1 | scénario2 | scénario3 |
| 1       | Α       | 50000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 50000     | 50000     | 50000     |
| 2       | Α       | 60000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 50000     | 50000     | 50000     |
| 3       | Α       | 60000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 70000     | 70000     | 70000     |
| 4       | A       | 40000     | 50000     | 50000     |
|         | В       | 50000     | 50000     | 60000     |
| 5       | A       | 40000     | 65000     | 65000     |
|         | В       | 40000     | 40000     | 40000     |
| 6       | Α       | 50000     | 45000     | 45000     |
|         | В       | 50000     | 50000     | 50000     |
| 7       | Α       | 60000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 50000     | 50000     | 50000     |
| 8       | A       | 50000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 60000     | 60000     | 60000     |
| 9       | A       | 50000     | 55000     | 55000     |
|         | В       | 50000     | 50000     | 50000     |
| 10      | Α       | 60000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 35000     | 35000     | 60000     |
| 11      | Α       | 60000     | 60000     | 60000     |
|         | В       | 45000     | 45000     | 70000     |
| 12      | Α       | 50000     | 50000     | 70000     |
|         | В       | 60000     | 60000     | 60000     |

On fixe les coûts de stockage à  $11 \in$ , les prix de ventes à  $50 \in$  pour le produit A et  $60 \in$  pour le produit B et en considérant des pertes d'amortissement par unité de capacité égales à  $15 \in$ . On autorise la possibilité d'avoir un stock initial (présérie) au coût unitaire de  $1000 \in$ .

- a) Modéliser le problème pour chaque scénario et fournir la valeur et la solution optimale
- b) Réaliser un programme permettant d'établir la meilleure option d'investissement pour chacun des critères d'évaluation suivant :
  - a. min max absolu;
  - b. min max regret;
  - c. movenne.
- c) Modéliser le problème en utilisant la programmation stochastique et en précisant les hypothèses d'application ; puis fournir la valeur et la solution optimale
- d) Donner le profit moyen optimal et la valeur d'information parfaite
- e) Quels sont les avantages et inconvénients associés aux solutions de chaque approche ?
- f) Etudier l'impact du stock initial sur la solution.

Le programme linéaire devra à chaque fois être résolu à l'aide du solveur cplex, celui-ci devant être appelé par le biais de l'API à l'aide d'un programme réalisé en C/C++. Ce dernier devra également effectuer le chargement des données ainsi que la détermination de la meilleure solution d'investissement pour chacun des trois critères indiqués ci-dessus.