2-1) -1 同時施工の組立順序、使用ジャッキの入力処理の簡易化

外郭環状道路 本線トンネル(南行)東名北工事で計画中の同時施工時のセグメント組立とシールドジャッキの動き方についての説明図を、下図に示す。

同時掘進時のジャッキ動作図(RCZ組 右回りローリング対処パターン)

FLEXで掘進開始	1ピース目 (A0)セグメント組立	2ピース目 (A1)セグメント組立	3ピース目 (A2)セグメント組立	4ピース目 (A1)セグメント組立
	日本 後進少か年 対抗ソルー 薄圧 沙中等 対抗ソルー 薄圧 沙中等 対抗ソルー 薄圧 沙中等 対抗 アマ に有様 (を) 関連 な で で は	図 推進が中 図 構進が中 図 構造第下の框を解除 ・		日本 進 ジャキ (国
5ピース目 (A2)セグメント組立	6ピース目 (A1)セグメント組立	7ピース目 (A2)セグメント組立	8ピース目 (A1)セグメント組立	9ピース目 (A4)セグメント組立
での推進がから 対抗がループ組圧が中 (組立度下での証を制御) ・	日本 選進 ジルキ 日本	は、推進シルキ 対抗がループ展生沙ルキ (制立第779(生態形) ・	日本 進 ジルー (日本 日本 日	
10ピース目(A4)セグメント組立	11ピース目(B1)セグメント組立	12ピース目 (B2)セグメント組立	13ピース目(K)セグメント組立	
日本 日本 シャーキ 日本	のでは、 のでは、	プロストン がはガーフが正常的 対抗ガーフが正常的 (地立東下で発生物的) で 利 前の (地立東下で発生物的) で 利 市 で (地立東下で) は (地立東 下で) は (地立東 下で) は (地 本立本 下で) は (地 本語本 下で) は (地 本語 下で) は	が成り上了東圧が中 (株) 五年の中の株型 を取り中島、 (株) 五年の中の株型を取り中島、 (株) 五年の中の株型を取り中島、 (株) 五年では非作が可能なり かっ、独立を申載といり替るが中午 組立モードの機能に可替るが中午 は立ている。 での機能という対象が中午	

前図に示す①セグメントの組み方、②それ伴うシールドジャッキの動き方、③シールド掘進機及びセグメントがシールドの施工によりローリングが進行した場合の対処等について、図示されているが、 それらを FLEX(同時施工版)システムで具体化するための計画書である。

下記の登録データが必要になる。

- (1) セグメントデータの登録(名称、組立位置、組立順位、各ピース)
- (2) シールドジャッキデータの登録 上記のセグメント情報とシールドジャッキ情報とでセグメント組立ピースと各シールドジャッキの関係が把握できるようになる。
- (3) セグメント組立手順(シールドジャッキの動き方を含む)の登録
- (4) リング間のセグメント組立パターン、ローリング情報等の登録

(1) 同時施工リング間データの登録

同時施工中のセグメント種類及び組立手順並びにローリングが進行した場合のシールドジャッキの動作の仕方を決定する基本データである。

	同時施工関連掘進リングデータの	登録					
No.	名称		入力方式		入力 ·	データ	
4-1	リングNo.	手入力	必須	100	101	102	103
4-2	セグメント名称、組立パターン	手入力	必須	RC甲1	RC乙1	RC甲2	RCZ1
4-3	セグメントのローリング情報	手入力(時計回り方向+)	任意(未入力は過去のデータを参照)	0.5			
4-4	ピース端面余裕要求値(角度)	手入力	任意(未入力は過去のデータを参照)	1.5			
	ピース端面余裕値とは、シールド・メントピース端面に対しての余裕量		セグメントピース				
	参照) ピース端面余裕要求値とは、この	免束でもわげ、端高だい。	新權(基 国 權)				
	モース端面宗裕安水値とは、この キがセグメントに作用していても1 ことがないと考えられる角度で、週 る。	リング掘進中に支障になる	** 常値(古回転側)				

(2) セグメントデータの登録

1-1~2-4 でセグメントの種類、組立方法、組立順、各ピース仕様などを最初に入力する。 ピース角度の入力では入力値の合計を出力し 360 度になることを確認する。 また、2-7、2-8 で各セグメントピースの組立位置でのピース両端面に作用するシールドジャッキ番号を入力する。

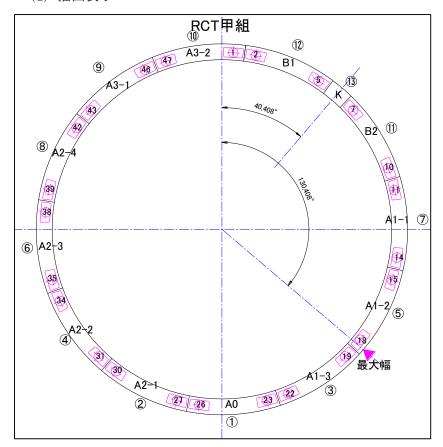
掘進中にセグメントを組立てた箇所のジャッキストローク(計算ストローク)を表示するための必要データとなるをセグメント最大最小幅、及びその位置を入力する。

I 登	録データ入力																
No.	名称		入力方式							記入例							
1-1	セグメント名称、組立パターン	文字入力								RCT甲組							合計
1-2	ピース名称	文字入力、(Kセグメントを基準として	[組立位置を時計回りに入力する。)	K	B2	A1-1	A1-2	A1-3	A0	A2-1	A2-2	A2-3	A2-4	A3-1	A3-2	B1	
1-3	組立順序	数値入力		13	11	7	5	3	1	2	4	6	8	9	10	12	
2-3	ピース角度	数値入力(小数点5桁迄)		7.34688	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	360
2-4	Kセグメント組立中央位置	数値入力(小数点5桁迄)、天方向を	0度 時計回り+	40.408	$>\!\!<$	$>\!\!<$	\times	\searrow	\searrow	\bigvee	\bigvee	\nearrow	\searrow	\times	\mathcal{N}	$>\!<$	
2-9	セグメント最大幅(mm)	数値入力(mm)								1600							
2-10	セグメント最小幅(mm)	数値入力(mm)								1520							
2-11	最大幅の位置(角度)	数値入力(小数点5桁迄)、天方向を	0度 時計回り+	130.408	$>\!\!<$	$>\!\!<$	$>\!<$	\searrow	\searrow	\mathbf{x}	\bigvee	$>\!\!<$	\searrow	$>\!\!<$	\mathcal{N}	><	
2-7	端面ジャッキ(右回転方向) No.	数値入力(ジャッキNo.)			10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	1	5	
2-8	端面ジャッキ(左回転方向) No.	数値入力(ジャッキNo.)			7	11	15	19	23	27	31	35	39	43	47	2	

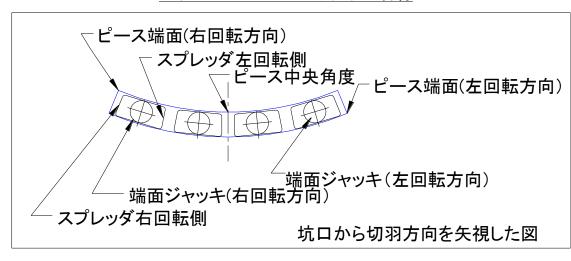
描画ボタンにより入力データの確認を、計算ボタンにより必要データを計算出力する。

セグメントデータの登録に必要なセグメントピースとシールドジャッキの関係を示す名称を右図のように定める。

(1) 描画表示



セグメントピースとジャッキの名称

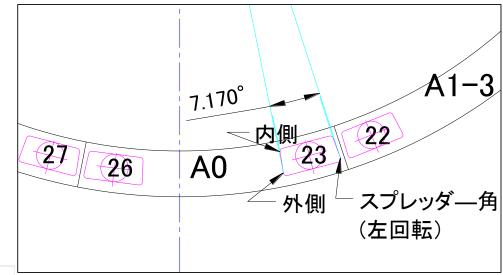


(2)計	算処理と登録データ出力	赤字自動計	·算											
No.	登録名称					•		登録データ			•			
1-1	セグメント名称、組立パターン		RCT甲組KB2A1-1A1-2A1-3A0A2-1A2-2A2-3A2-4A3-1A3-2B1131175312468910122.3468829.38776											
1-2	ピース名称	K	RCT甲組										B1	
1-3	組立順序	接録データ RCT甲組 K B2 A1-1 A1-2 A1-3 A0 A2-1 A2-2 A2-3 A2-4 A3-1 A3-2 13 11 7 5 3 1 2 4 6 8 9 10 7.34688 29.38776									12			
2-3	ピース角度	7.34688	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776	29.38776
2-4	組立ピース中心角(天方向0度 時計回り	RCT甲組											22.04068	
2-5	セグメントピース端面(左回転方向)角度	36.73456	RCT甲組											
2-6	セグメントピース端面(右回転方向)角度	44.08144	K B2 A1-1 A1-2 A1-3 A0 A2-1 A2-2 A2-3 A2-4 A3-1 A3-2 B1 13 11 7 5 3 1 2 4 6 8 9 10 12 34688 29.38776 29.3											
2-7	端面ジャッキ(右回転方向) No.	RCT甲組									5			
2-8	端面ジャッキ(左回転方向) No.	K B2 A1-1 A1-2 A1-3 A0 A2-1 A2-2 A2-3 A2-4 A3-1 A3-2 13 11 7 5 3 1 2 4 6 8 9 10 7.34688 29.38776									2			
2-9	セグメント最大幅(mm)	10 14 18 22 26 30 34 38 42 46 1 7 11 15 19 23 27 31 35 39 43 47												
2-10	セグメント最小幅(mm)		10 14 18 22 26 30 34 38 42 46 1 7 11 15 19 23 27 31 35 39 43 47 1600 1520											
2-11	最大幅の位置(角度)				-			130.408				-		

(3) シールドジャッキデータの登録

ジャッキNo.、角度を入力し、各ジャッキのスプレッダ端面(右回転側、及び左回転側)の取付け角度を計算することにより、セグメントピース端面との余裕角度を知ることが出来る。

なお、ジャッキスプレッダ一の最大幅の入力にあたっては、右図に示す外側の最大幅を中心角度で入力する。



1 全	を録ナータ人刀										
No.	登録名称	入力方式									
3-1	シールドジャッキNo.	数値入力(時計回り+)	1	2	6	7	8	12	13	14	18
3-2	ジャッキ中心角度	数値入力(天方向0度、時計回り+)	3.6735	11.02	40.408	47.755	55.102	84.49	91.837	99.184	128.57
3-3	ジャッキスプレッダ―外側最大幅角度※	数値入力(小数点3桁以上)	7.17								
3-4	ストローク、及び速度計測の有無	記号入力	0			0			0		
3-5	同上取付け角度	数値入力	2			46.1			90		

登録データ入力後、計算実行により、下記の登録データが出力される。

ПJ	、カデータの計算処理と登録データ出力																									
No.	登録名称	出力方法												記え	入例											
3-1	シールドジャッキNo.		1	2	6	7	8	12	13	14	18	19	20	24	25	26	30	31	32	36	37	38	42	43	44	49
3-2	ジャッキ中心角度		3.6735	11.02	40.408	47.755	55.102	84.49	91.837	99.184	128.57	135.92	143.27	172.65	180	187.35	216.73	224.08	231.43	260.82	268.16	275.51	304.9	312.24	319.59	356.33
	左回転側	自動計算	0.0885	7.4354	36.823	44.17	51.517	80.905	88.252	95.599	124.99	132.33	139.68	169.07	176.42	183.76	213.15	220.5	227.84	257.23	264.58	271.93	301.31	308.66	316.01	352.74
3-3																										
	右回転側	自動計算	7.2585	14.605	43.993	51.34	58.687	88.075	95.422	102.77	132.16	139.5	146.85	176.24	183.59	190.93	220.32	227.67	235.01	264.4	271.75	279.1	308.48	315.83	323.18	359.91
3-4	ストローク、及び速度計測の有無		0			0			0			0			0			0			0			0		
3-5	同上取付け角度		2			46.1			90			134			178			224?		2	268?			312?	_	

(4) セグメント組立手順の登録

登録済のセグメントデータを読み込み、同時施工中のジャッキ動作の自動計算を実行する。

シールドジャッキの引き戻し〜押込み迄、SJNoの自動計算を行う。セグメント組立用SJNo及び対抗ブロックの減圧グループの選定については手入力を主体とする。

【登録セグメントデータの読み込み】

セグメント名称、組立パターンの登録名称を打ち込み登録データを読み込む。

【同時施工中の SJ 動作自動計算】

計算ボタンで実行。 引き戻し SJNo、押込み SJNo、追加押込み SJNo、並びに左右ローリング進行時の押込み追加 SJNoを自動計算する。セグメント組立用 SJNo、推進解除可能 SJNoについては手入力とする。

No.	登録名称	入出力方法							登録データ						
1-1	セグメント名称、組立パターン								RCT甲組						
1-2	ピース名称		K	B2	A1-1	A1-2	A1-3	A0	A2-1	A2-2	A2-3	A2-4	A3-1	A3-2	B1
	組立順序		13	11	7	5	3	1	2	4	6	8	9	10	12
	端面ジャッキ(右回転方向) No.			10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	1	5
	端面ジャッキ(左回転方向) No.			7	11	1	15 19	2	3 2	7 31	3	5 39	43	47	2
1-4	引き戻しシールドジャッキ	自動計算(選定一覧参照)		9 ~ 6	13 ~ 10	17 ~	14 21 ~ 18	27 ~ 2	2 31 ~ 2	8 35 ~ 32	39 ~ 3	6 43 ~ 40	47 ~ 44	2 ~ 48	6 ~ 3
1-6	セグメント組立用シールドジャッキ	手入力		7	11		15 19	26	30	34	38	42	46	1	5
1-7	押込み用シールドジャッキ	自動計算(選定一覧参照)	必要に応じて、手	10 ~ 8	14 ~ 12	2 18 ~	16 22 ~ 20	25 24	4 29 2	7 33 ~ 31	37 ~ 3	5 41 ~ 39	45 ~ 43	49 ~ 47	4 ~ 2
1-8	追加押込みシールドジャッキ	自動計算(選定一覧参照)	入力	11	15	19	23		26	30	34	38	42	46	1
1-9	右ローリング進行時の押込み追加ジャッキNo.	自動計算(選定一覧参照)		7	11		15 19	2:	3						
1-10	左ローリング進行時の押込み追加ジャッキNo.	自動計算(選定一覧参照)						26	30	34	38	42	46	1	5
1-11	推進解除可能シールドジャッキNo.	手入力	2~4及び8~10												

自動計算要領について、下表に示す。

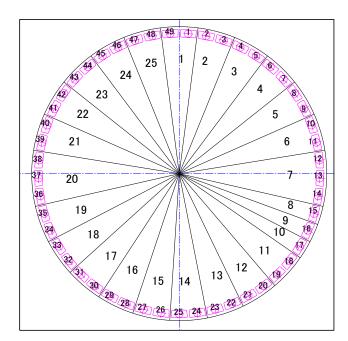
各組立ピースのシールドジャッキ動作(引き戻し~押込み)選定一覧

組立順序	ピース名	引き戻しジャッキの選定方法	押込み用ジャッキの選定方法 追加押込みジャッキの選定方法	ローリング進行時の押込み追加ジャッキの選定方法
1	26 A0 23 m	端面ジャッキ№."m"及び″n″を見て、m>nの時 引き戻しジャッキ№.は"m+1"~"n-1"となる。 ここでは27~22。	端面ジャッキ"m">押込みジャッキ>端面ジャッキ"n"(整数)の関係が成立するジャッキNo. ここでは24~25。	両端面ジャッキ"m"及び"n"が該当する。 m>nの時 右ローリング進行時押込み追加ジャッキ="n"=23 左ローリング進行時押込み追加ジャッキ="m"=26
2	A2-1 m+1	組立順"1"で引き戻した"m+1"又は"n-1"を組立順"2"の端面ジャッキNo.から探す。 端面ジャッキ(左回転方向)が"m+1"である。 端面ジャッキ(右回転方向)を"k"とする。(k>m+1)引き戻しジャッキは"m+2"~"k+1"となる。ここでは、28~31。	組立順"1"のセグメントに隣合う組立順"2"の端面ジャッキを探す。 (引き戻しジャッキで探した端面ジャッキと同じになり、"m+1"である。) 押込みジャッキは"m+1"~"k-1"となる。 ここでは、27~29。 追加押込みジャッキは隣接する組立手順"1"の端面ジャッキ"m"=26	前組立ピースに隣り合う端面ジャッキ"m+1"以外の端面ジャッキが該当する。該当する端面ジャッキは(右回転方向)"k"。 端面ジャッキが右回転方向であることにより、 左ローリング進行時に押込み追加ジャッキ="k"=30
3	A1-3 j	組立順"1"及び"2"で引き戻した"n-1"又は"k+1"を組立順"3"の端面ジャッキNo.から探す。 端面ジャッキ(右回転方向)が"n-1"である。 端面ジャッキ(左回転方向)を"j"とする。(n-1>j) 引き戻しジャッキは"n-2"~"j-1"となる。 ここでは、21~18。	引き戻しジャッキで探した前組立ピースに隣り合う端面ジャッキは"n-1"である。押込みジャッキは"n-1"~"j+1"ここでは、22~20。 追加押込みジャッキは隣接する組立手順"1"の端面ジャッキ"n"=23	前組立ピースに隣り合う端面ジャッキ"n-1"以外の端面ジャッキが該当する。 該当する端面ジャッキは(左回転方向)"j"。 端面ジャッキが左回転方向であることにより、 右ローリング進行時に押込み追加ジャッキ="j"=19
4	A2-2 k+1	組立順"1"~"3"で引き戻した"k+1"又は"j-1"を組立順"4"の端面ジャッキNo.から探す。 端面ジャッキ(左回転方向)が"k+1"である。 端面ジャッキ(右回転方向)を"p"とする。(p>k+1) 引き戻しジャッキは"k+2"~"p+1"となる。 ここでは、32~35。	同様に、前組立ピースに隣り合う端面ジャッキは"k+1"である。 押込みジャッキは"k+1"~"p-1" ここでは、31~33。 追加押込みジャッキは隣接する組立手順"2"の端面ジャッキ"k"=30	前組立ピースに隣り合う端面ジャッキ"k+1"以外の端面ジャッキが該当する。該当する端面ジャッキは(右回転方向)"p"。 端面ジャッキが右回転方向であることにより、 左ローリング進行時に押込み追加ジャッキ="p"=34
5	A)(-2) A) A) A) A) A)	組立順"1"~"4"で引き戻した"p+1"又は"j-1"を組立順"5"の端面ジャッキNo.から探す。 端面ジャッキ(右回転方向)が"j-1"である。 端面ジャッキ(左回転方向)を"s"とする。(j-1>s) 引き戻しジャッキは"j-2"~"s-1"となる。 ここでは、17~14。	同様に、前組立ピースに隣り合う端面ジャッキは"j-1"である。 押込みジャッキは"j-1"~"s+1" ここでは、18~16。 追加押込みジャッキは隣接する組立手順"3"の端面ジャッキ"j"=19	前組立ピースに隣り合う端面ジャッキ"j-1"以外の端面ジャッキが該当する。 該当する端面ジャッキは(左回転方向)"s"。 端面ジャッキが左回転方向であることにより、 右ローリング進行時に押込み追加ジャッキ="s"=15

引き戻しSJNo.が確定したら、対抗減圧ブロック設定の計算を実行する。

【対抗減圧ブッロクの設定】

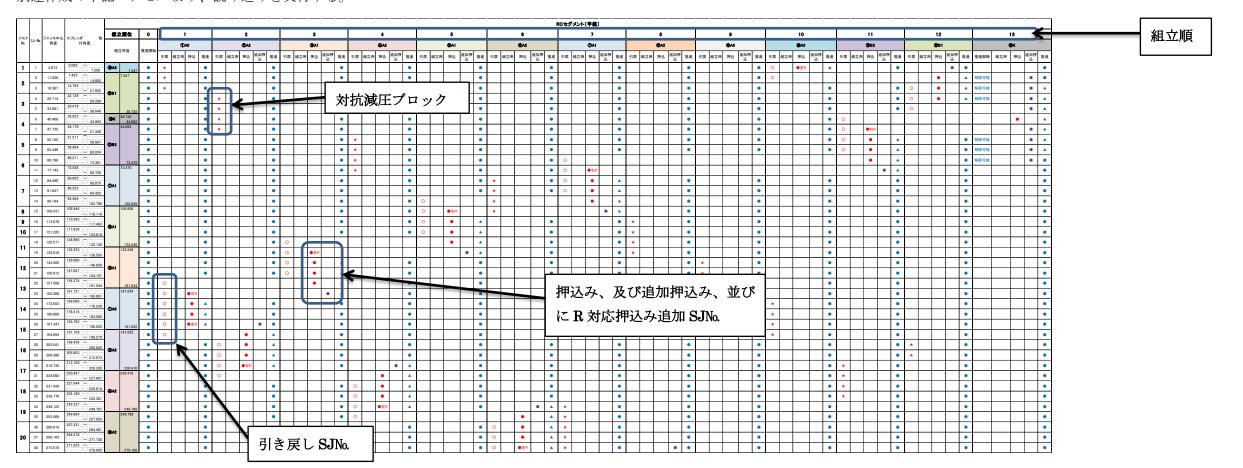
対抗減圧ジャッキについては自動計算を行い、対抗減圧ブロックの設定は自動計算結果とブロック割図(右図)を参照して、手入力とする。



(2)対抗減圧ブロックの設定														
No. 登録名称	入出力方法							登録データ			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
1-1 セグメント名称、組立パターン								RCT甲組						
1-2 ピース名称		K	B2	A1-1	A1-2	A1-3	A0	A2-1	A2-2	A2-3	A2-4	A3-1	A3-2	B1
1-3 組立順序		13	11	7	5	3	1	2	4	6	8	9	10	12
2-7 端面ジャッキ(右回転方向) No.			10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	1	5
2-8 端面ジャッキ(左回転方向)No.			7	1 11	15	19	23	27	7 31	3!	5 39	43	47	2
1-4 引き戻しシールドジャッキ			9 ~ 6	3 13 ~ 10	17 ~ 14	1 21 ~ 18	27 ~ 22	31 ~ 28	35 ~ 32	2 39 ~ 36	6 43 ~ 40	47 ~ 44	2 ~ 48	6 ~ 3
対抗減圧ジャッキNo.の計算	自動計算(MOD(引き戻しNo.+49*0.5))		33.5 ~ 30.5	5 37.5 ~ 34.5	41.5 ~ 38.5	5 45.5 ~ 42.5	2.5 ~ 46.5	6.5 ~ 3.5	5 10.5 ~ 7.5	5 14.5 ~ 11.5	5 18.5 ~ 15.5	22.5 ~ 19.5	26.5 ~ 23.5	30.5 ~ 27.5
1-5 対抗減圧ブロックの設定(図 参照)	手入力		17,18ブロック	19、20ブロック	21,22ブロック	23,24ブロック	25,1,2ブロック	3,4ブロック	5,6ブロック	7ブロック	9,10,11ブロック	12,13ブロック	14,15ブロック	16、17ブロック

(5) セグメント組立手順登録(代案)

別途作成の下記エクセルより、読み込みを実行する。



(6) 登録データのまとめ

			同時	き施二	C登釗	・デー	-タのフ	力																			4.1.4.144												
																											船(横	浜北西	互線)	打合 [·]	せでセク	グメント	ト組立り	用を追:	加				
1.組立手	順の登録																						2016	年2月2	22日 1	作成													
No.	登録名称																			記	入例																		
1-1	セグメント名称、組立パターン																			RC	甲組																		
1-2	ピース名称			A0			A2-1		A1-	-1		A2-	-2		A1-2			A2-3		Α	I-3		A2-4			A3-1			A3-2			B2		i —	B1			K	
1-3	ピース組立順位			1			2		3			4			5			6			7		8			9			10			11		i	12			13	
1-4	引き戻しシールドジャッキNo.		22	~	27	28	~ ;	31 1	8 ~	21	32	~	35	14	~	17	36	~	39	10	~ 1	3 4	0 ~	43	44	~	47	48	~	2	6	~	9	4	~	6		~	
1-5	対抗減圧ブロックNo.		1	2	25	3		4 2	:3	24	5		6	21		22	7		8	19	2	0 9	~	11	12		13	14		15	17		18		16				
1-6	セグメント組立用シールドジャッキ		23		26		;	30 1	9				34	15	5				38	11				42			46			1	7			3		5			
1-7	押込みシールドジャッキNo.		24		25	27	~	29 2	:0 ~	22	31	~	33	16	~	18	35	~	37	12	~ 1	4 3	9 ~	41	43	~	45	47	~	49	8	~	10	2	~	4		6	
1-8	追加押込みシールドジャッキNo.						26		23			30			19			34			5		38			42			46			11			1		2~57	<u></u> 及び7~	-10
1-9	右ローリング進行時の押込み追加ジャッキNo.			23					19)					15						1																		
1-10	左ローリング進行時の押込み追加ジャッキNo.			26			30					34						38					42			46			1										
1-11	推進解除可能シールドジャッキNo.																																				2~47	<u></u> 及び8~	-10
	(注) No.1-9及びNo.1-10のローリング進行時の押込	込み追加	ジャツ	キが追	選択実	行され	た時は、	欠工程	以降の	\o.1−7ป	鱼加押	込みコ	L程で多	発生す	る同一ジ	ヤツキ	-No.は即	紀に押え	込み済	みとの	判断がる	غار با	加押込	み操作	は除タ	される	5.												
クヤグメ	ントの登録																																						
No.	登録名称																			17	入例																		
1-1	セグメント名称、組立パターン																				甲組																		
	ピース名称			A0			A2-1		A1-	-1		A2-	-2		A1-2	1		A2-3			I-3		A2-4	ļ.		A3-1			A3-2			B2	$\overline{}$		B1			K	
	ピース組立順位			1			2		3			4			5			6	1		7	+	8	<u>'</u>		9			10			11	\rightarrow		12		-	13	_
	ピース角度		2	29.387	76	2	9.38776		29.38			29.38	776		29.38776	;	29	.38776	6	29.3	8776		29.387	76	2	9.3877	'6	2	9.3877	76	2	9.3877	76	2	9.3877	76	7	7.3468	3
	組立ピース中心角度(天方向:0度 時計回り)		17	76.326	336	205.71412 146.9386 235.10188 191.02024 132.24472 220.408							-	117.55084	4		4.4896		88.1	6308		293.87	74	32	3.265	16	35	2.652	92	5	8.7753	32		2.0406			40.408		
2-6	セグメントピース端面(左回転方向)角度		16	61.632	248	19	91.02024		132.24	1472		220.4	108		102.85696	6	249	9.7957	6	73.	4692		279.183	352	30	8.5712	28	33	37.959	04	4	4.0814	14	 -	7.3468	3			
2-7	セグメントピース端面(右回転方向)角度		19	91.020	024	220.408 161.63248 249.795 30 22 34					9576		132.24472	2	279	9.1835	2	102.	35696		308.57	28	33	7.9590	04		7.3468	3	7	73.469	2	3/	6.7345	6ز					
2-8	端面ジャッキ(右回転方向)No.			26			30		22	!		34			18			38			4		42			46			1			10		\Box	5				
2-9	端面ジャッキ(左回転方向)No.			23			27		19)		31			15			35			1		39			43			47			7			2				
2-10	セグメント最大幅(mm)																			10	00																		
	セグメント最小幅(mm)																			10	00																		
2-12	最大幅の位置(角度) (度)																			1	80																		
3.シール	ドジャッキ設計情報の登録																																						
No.	登録名称																			記	入例																		
3-1	シールドジャッキNo.		1	2	2 3	4	5	6	7	8		0 1	1 12	_	3 14	15	16		18	19			22 23				27		29			~	43	44	45	46		48	
3-2	ジャッキ中心角度		3.67													107							58 165				195					~					342		_
		左回転	0.09		_	_				_	_	_	_			_	110				140 1	_	_	+		184				_	+			316	_		338		3
3-3	ジャッキスプレッダ―取付け角度		~	~	~	~			~ ~							~	~	~	~				· ~		~	~	~	~	~	~		~	~		~	~	~	~	^
2.4		石回転			3 22	29.3	36.6			.7 6	6 73.	4 80.	.7 88.		.4 103	110	117	125	132		147 1	54 1	62 169	176		191	198	206	213	220	228	0(07)	316	323	331	338	345	353	36
3-4	ストローク、及び速度計測の有無 同上取付け角度		0			-			O 6.1					0	90		+		-	O 134	_	+		1	O 178								312?		$\vdash \vdash$	\vdash	-		
3-5	向工权刊订开及			ガゴ・	11.25.5	<u>.</u> + Λ ¹	旦会・フリ			+1+1+5	要しか	- + ، ،	上	-1	10 違がある	. – L.	- 注辛-	た亜土		134	_	+		 	1/8					_	224 :	208.I	312 ?		\vdash		igsquare	<u> </u>	
. —				ダノ)	レンヤツ	/+W1	あ급:人ト	ローク	うしいり りょうしょう	』12. 1 页∫	旦とン	マツナ	十小小	旦に作	旧廷かめる	اے۔	-注思	で安り	0																				
	工掘進リングデータの登録	ı																																					
No.	登録名称					1					1			1					Т		入例	-						1											
	リングNo.			100		-	101		10			103		-	104			105			06		107			108			109			110			111		<u> </u>	112	
	セグメント名称、組立パターン			RC甲	_	-	RC乙組	_	RCF		+	RCZ		_	RC甲組		R	C乙組			甲組	+	RCZ:			RC甲組			RC乙約	_		RC甲約			RC乙組		_	RC甲組	
	組立セグメントのロール角 セグメント端面余裕要求値(角度)				度 度	-	測定無し	<u> </u>	測別	き無し	-	測定	無し	-	測定無	し	-	1.4	芟	浿	定無し	+	測定	無し		測定無	無し		1.3	皮	+	測定第	無し		測定無	無し	\vdash	測定無	<u> きし</u>
4-3	ビノアンド 郷田 木 間 安 水 胆 (円 及 /		<u> </u>					_								!						!			<u> </u>			<u> </u>			Ц		لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ				Щ		_