

STANDAR PROSEDUR OPERASIONAL

ALUR STERILISASI ALAT CENTRAL STERILE SUPPLY DEPARTMENT (CSSD)

NOMOR : 070/SPO/OK/RSIH/II/2022

NO. REVISI : 00

TANGGAL PENGESAHAN : 09 Februari 2022



LEMBAR VALIDASI DAN PERSETUJUAN

Jenis Dokumen

: SPO

Nomor Dokumen

: 070/SPO/OK/RSIH/II/2022

Judul Dokumen

STERILISASI : ALUR

CENTRAL STERILLE SUPPLY

DEPARTMENT (CSSD)

Nomor Revisi

: -

		Nama Lengkap	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Penyusun	:	Lia Susilawati, S.Kep, Ners	Kepala Unit Kamar Operasi	Ste	09 Feb 2012
Verifikator	:	dr. Iva Tania	Manajer Pelayanan Medik	Motani	09/02/202
Validator		drg. Muhammad Hasan, MARS	Direktur RS Intan Husada	bury	09/12/202

ALUR STERILISASI ALAT CENTRAL STERIKE SUPPLY RUMAH SAKIT DEPARTMENT (CSSD) Halaman No. Revisi No. Dokumen 070/SPO/OK/RSIH/II/2022 00 1/2 Ditetapkan oleh: Direktur. STANDAR Tanggal Terbit: **PROSEDUR** 09-02-2022 **OPERASIONAL** drg. Muhammad Hasan, MARS Sebagai acuan dan langkah-langkah dalam pelaksanaan alur sterilisasi TUJUAN alat Central Terile Supply Departmen (CSSD) Nomor Rumah Intan Husada **KEBIJAKAN** Peraturan Direktur Sakit 3523/A000/XI/2021 Tentang Kebijakan Standar Pelayanan Berfokus Pasien PENGERTIAN Petugas Ruangan dapat melakukan pengiriman alat ke Unit Kamar 1. Operasi pada pagi hari pukul 08.00 sd 10.00 WIB dan pada siang hari pada pukul 14.00 sd 16.00 WIB Petugas Ruangan melakukan pre-cleaning awal di Ruangan 2. dengan air mengalir Petugas Ruangan membawa instrumen kotor dengan container 3. box alat kotor yang tertutup ke Ruang Transit Kamar Operasi Petugas Ruangan memberikan laporan kepada Petugas 4. Administrasi CSSD Petugas Administrasi CCSD melakukan penerimaan dan 5. pencatatan serta menyerahkan blanko cheklis 6. Alat kotor diserahkan kepada Petugas melalui loket atau pintu area kotor Petugas melakukan pengecekan kembali mengenai jumlah dan 7. jenis instrumen 8. Petugas melakukan proses sterilisasi alat setiap pukul 10.00 WIB 9. Petugas melakukan pre-cleaning/perendaman pada alat medis 10. Petugas melakukan cleaning/pembersihan pada alat medis 11. Petugas melakukan pengeringan pada alat yang sudah di cuci 12. Petugas melakukan uji kelayakan alat dan jika menemukan alat yang tidak layak, maka akan diinformasikan kepada unit pengirim 13. Petugas melakukan packing atau pengemasan pada alat yang sudah bersih 14. Petugas melakukan labeling atau penandaan dengan indicator tape

