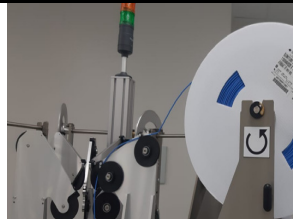


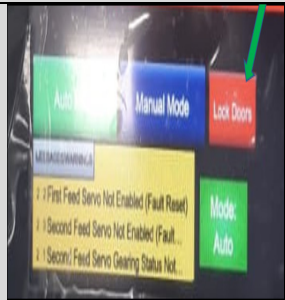




Nombre de la Operación:		Maquina cortadora de insulacion.		No. TRP	TRP001926	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
1	Cargar rollo de Insulacion.	C	1	Jale los opresores en dirección izquierda y derecha y después baje la base.	1	Para poder colocar el rollo de insulacion			
2	Programacion de máquina de corte.	C	1	<p>Programe en la pantalla, el ciclo de la maquina</p> <p>Nota: la maquina cortara inicialmente 5 piezas para su valoración (defectos de calidad de acuerdo con el TM de los defectos)</p>	1	Para tener parámetros correctos al momento de cortar.	 		
		C	2	Abra las puertas de la maquina cortadora, oprimiendo el botón de desbloqueo de puertas.	1	Para poder tomar las piezas ya cortadas y revisar: largo y corte de insulador.			

Nombre de la Operación:		Maquina cortadora de insulacion.		No. TRP	TRP001926	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
									
		C	3	Guarde el material e identifíquelo con un traveler, y colocar en un Rack.			1	Para evitar mezclas.	

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029771	ORIGINAL ISSUE