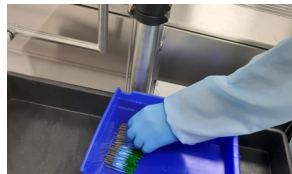
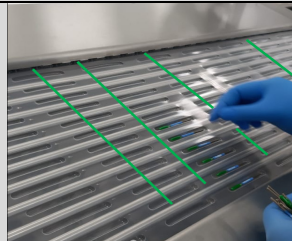
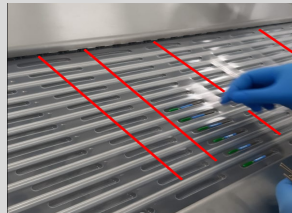


Nombre de la Operación:		Cargado de electrodos en Multivac.		No. TRP	TRP001937	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Packaging 174		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029769	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
1	Tomar Material del Bin que esta sobre el carro transportador de material.	C	1	Tome de 1 a 15 electrodos, según el código que se esté corriendo con la mano.	1	Para poder distribuirlos en los moldes.			
2	Cargar dispositivo.	C	1	Revise que no haya mal formado en los moldes o materia extraña. Nota: notificar al mecánico y/o supervisor si encuentra malformado en los moldes	1	Para evitar contaminación en los electrodos y defectos.	N/A		
		C	2	Cargue los electrodos, asegurándose que todos los Cap apunten en la misma dirección (Derecha). Nota: los electrodos aceptados prendera la luz led en verde y los códigos rechazados la luz será de color rojo.	1	Para asegurar una correcta orientación de electrodos y continuar con el proceso de multivac	 		

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029769	ORIGINAL ISSUE