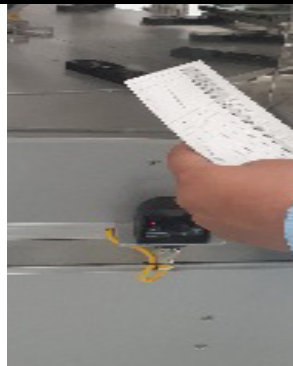



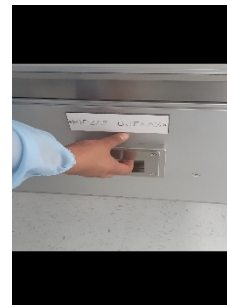
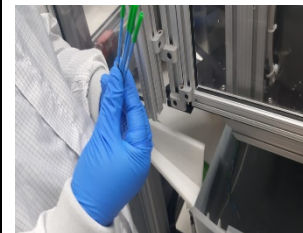
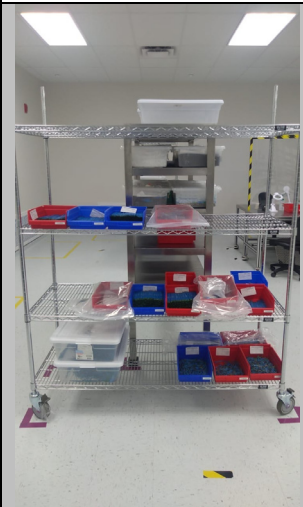


Nombre de la Operación:		Impresión de Logos		No. TRP	TRP001925	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
1	Preparación de la orden en la maquina	C	1	Tome la orden del material para comprobar que sea el Batch correcto.	1	Para evitar errores con la impresión.			
		S	2	Presione el botón Habilitar para que la maquina inicie su proceso.	1	Para iniciar el proceso de la máquina.			
2	Inspección de la primera pieza	C	1	Coloque los electrodos en el nido.	1	Para que las piezas estén en la correcta posición			

Nombre de la Operación:		Impresión de Logos		No. TRP	TRP001925	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
	después de set up.	C	2	Ciclar el Opto con el dedo	1	Para iniciar el ciclo de la impresión de los electrodos.			
3	Revisar la impresión en el electrodo.	C	1	Apagar la maquina	1	Para abrir la puerta y sacar las piezas para su inspección.	 		

Nombre de la Operación:		Impresión de Logos		No. TRP	TRP001925	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
		C	2	Verificar Cada 15 minutos que se realice la Inspección de 4 piezas.	1	Para asegurarnos que la impresión este legible.			
4	Tiempo de secado de Electroodos.	C	1	Al terminar la orden, colocar los bin en un Rack, una vez que está completa la documentación, dejar secar por 24 horas. Nota: Poner en la etiqueta traveler la hora en que fue terminado.	1	Para Identificar la hora que termino de imprimirse y pasarlo al siguiente proceso.			

RESUMEN DE REVISIONES

Implement No Later Than:
Implemented:

Group: Assembly Operation
Type: None

REV	A	
ECN	ECN029771	ORIGINAL ISSUE