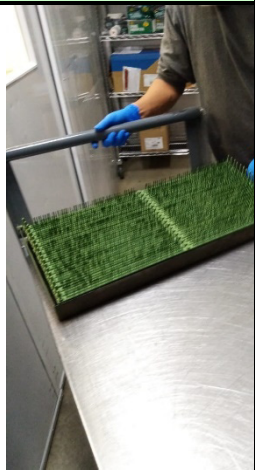


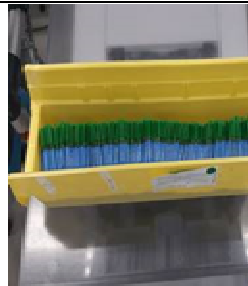





Nombre de la Operación:		Descarga de electrodos e inspección en el área de pintura			No. TRP	TRP001921	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)			
1	Descarga de electrodos.	C	1	Tome los Jig #T02737 uno por uno del carro transportador.	1	Para llevarlos a la mesa de descarga de electrodos.				
		C	2	Sujete los Jigs con ambas manos y realice un movimiento rápido hacia enfrente.	1	Para poder sacar los electrodos de los Jig #T02737				

Nombre de la Operación:		Descarga de electrodos e inspección en el área de pintura			No. TRP	TRP001921	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)			Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
		C	3	Recoja los electrodos con cuidado tratando de no dañarlos.		1	Para que no se dañe la parte pintada.			
		C	4	Coloque los electrodos en un Bin orientándolos en una sola dirección esta puede ser derecha o izquierda.		1	Para poder transportarlos a la siguiente operación según sea necesario.			
2	Inspección de pintura Electrodos (Solo códigos 0012, 0012M y 0012AM).	C	1	Inspeccione los electrodos uno a uno utilizando un magnificador.		1	Para asegurar una buena calidad.			

Nombre de la Operación:		Descarga de electrodos e inspección en el área de pintura			No. TRP		TRP001921		REV:		A		ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS		
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor		Documento Regidor		ECN#:		ECN029773		CALIDAD = C SEGURIDAD = S		
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)						Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)			
		C	2	Coloque las piezas aceptadas en un bin identificado y deseche las piezas malas en un bin de scrap.			1	Para pasar las piezas buenas al siguiente proceso.						 	

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029773	ORIGINAL ISSUE