
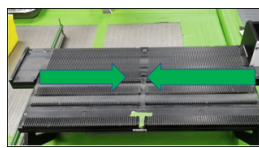
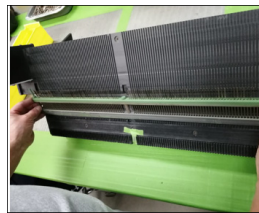
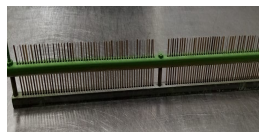
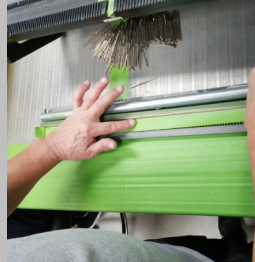



Nombre de la Operación:		Cargado de electrodos en área de pintura			No. TRP	TRP001922	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN0029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)			
1	Alineación y vaciado de Electrodo.	C	1	Tome los electrodos de la charola con la mano y colóquelos dentro de la fixtura distribuidora de electrodos #T02776 Nota: Deberá seleccionar la fixtura apropiada de acuerdo con la orden	1	Para poder distribuir los electrodos.				
			2	Deslice la Fixtura de pintura #T02774. de izquierda a derecha. Nota: verifique que no falten electrodos en la Fixtura de pintura #T02774 de ser necesario rellene los espacios manualmente	1	Para llenar todas las cavidades de los Jigs #T02737				
			3	Incline la Fixtura de pintura #T02774, hasta que los electrodos caigan dentro de los orificios del Jig #T02737 Nota: de ser necesario puede dar un pequeño golpe en la parte superior de la fixtura de pintura #T02774.	1	Para cargar los electrodos en el Jig #T02737.				
			4	Verifique que no falte ningún electrodo en el Jigs #T02737	1	Para asegurarse que los Jig #T02737 están completamente cargados				

Nombre de la Operación:		Cargado de electrodos en área de pintura		No. TRP	TRP001922	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173		No. Documento Regidor	<i>Documento Regidor</i>	ECN#:	ECN0029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
2	Colocación de tape	C	1	Coloque el tape de izquierda a derecha sobre el Jigs #T02737, cubriendo la parte media del electrodo. Nota: Doble la orilla del tape de cada extremo.	1	Para evitar que se muevan los electrodos durante la operación de arenado y sea más fácil quitar el tape después de la operación de pintura.			
			2	Acomode los Jig #T02737 en un carro transportador de material.	1	Para enviarlos al siguiente proceso			

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN0029773	ORIGINAL ISSUE