

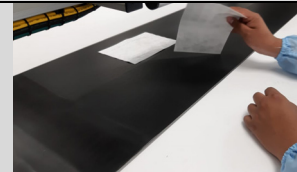
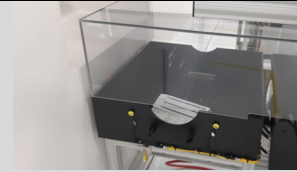







Nombre de la Operación:		Empaque en Caja Verdes		No. TRP	TRP001935	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Packaging 174		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029769	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
1	Inspección del material sellado de la MV	C	1	Tomar material de la banda	1	Para realizar la inspección del producto. Nota: inspeccionar numero de Batch, Lote, Fechas, Materia extraña, Sellados, Presencia de componente y producto, Logos en el Tyvek.			
2	Empaque	C	1	Arme las Cajas Verdes	1	Para comenzar con el proceso			
		C	2	Tomar Material inspeccionado Nota: Todo material que no alcance a tomarse de la banda caerá dentro de una bandeja para ser inspeccionado después.	1	Para realizar el empaque	 		

Nombre de la Operación:		Empaque en Caja Verdes		No. TRP	TRP001935	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Packaging 174		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029769	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
		C	3	Colocar material inspeccionados en cajas Verdes junto con el IFUS	1	Para asegurar que vayan dentro de las cajas el material.			
		C	4	Colocar IFUS dentro de la caja verde	1	Para asegura que vaya dentro de las cajas los instructivo			
		C	5	Escanear la etiqueta de la caja pasando por debajo del scanner. Nota: si el código es correcto el foco prende en color verde y si está mal prende en color rojo y deberá notificar al supervisor	1	Para asegurar que es el modelo correcto que se está produciendo.	 		
		C	6	Colocar las cajas listas sobre la banda	1	Para que avance al siguiente proceso			

Nombre de la Operación:		Empaque en Caja Verdes		No. TRP	TRP001935	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Packaging 174		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029769	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
3	Verificación de Peso de material en la Bascula	C	1	Todo el material que no cumpla con el peso será rechazado automáticamente por la máquina, sacándolo de la banda transportadora Nota: las cajas rechazadas se volverán a verificar por el operador		1	Para asegurar que la caja no lleve piezas faltantes y cumpla con el peso correcto.		

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029769	ORIGINAL ISSUE