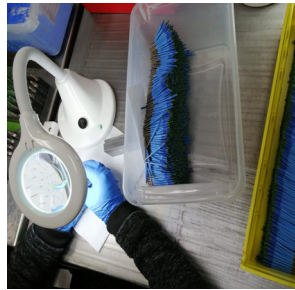



Nombre de la Operación:		Inspección de electrodos (insulacion)		No. TRP	TRP001929	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029770	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
1	Inspección de insulacion	C	1	<p>Tome uno a uno cada electrodo e inspeccione bajo la lupa.</p> <p>Inspeccione de acuerdo con el manual de los defectos, por ejemplo : rebaba en la insulacion o algún otro defecto</p> <p>Nota: si encuentra alguno de estos defectos pare y notifique al supervisor o coordinador de linea</p>	1	Para asegurar una buena calidad en el producto.			
			2	<p>Utilice la fixtura de altura de insulacion #T02794, si hay duda en la longitud del insolador.</p> <p>Nota: esto ayudara a verificar que la insulacion no se haya movido.</p>	1	Para medir la distancia en la insulacion.			
		C	3	<p>Coloque cada electrodo en un bins de scrap ,si este no cumple con una buena calidad.</p> <p>NOTA: Asegúrese que el bin corresponda a el scrap y este identificada.</p>	1	Para evitar que se pueda ir algún electrodo con defecto.			
2	Empacado de bin.	C	1	<p>Identifique cada bin inspeccionado y aceptado una vez que este finalice.</p> <p>Nota: Identifique cada bin aceptado o</p>	1	Para poder enviarlos a la siguiente operacion			

Nombre de la Operación:		Inspección de electrodos (insulacion)		No. TRP	TRP001929	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029770	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)			Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
				rechazado con una etiqueta.					

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029770	ORIGINAL ISSUE