


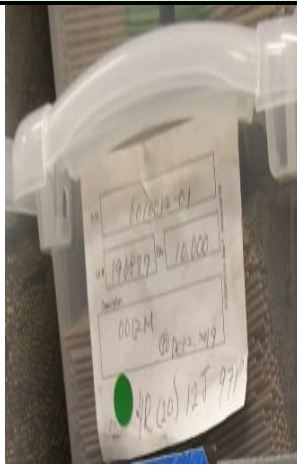


Nombre de la Operación:		Inspección de Electrodos en insulacion (defectos de pintura)			No. TRP	TRP001931	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN0029770	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)			Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
1	Inspección de electrodos	C	1	Verifique la orden y tome los electrodos que correspondan		1	Para comenzar el proceso de inspección			
		C	2	Coloque los materiales necesarios en la mesa de inspección		1	Para realizar una buena inspección			
		C	3	Realice la inspección asegurando que no haya faltante de pintura o algún otro defecto  Nota: para este proceso es necesario utilizar una lampara		2	Para asegurar la calidad del producto			

Nombre de la Operación:		Inspección de Electrodo en insulacion (defectos de pintura)			No. TRP	TRP001931	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS		
Línea:		Megadyne Insulacion 175			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN0029770	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S	
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)			Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
		C	4	Colóquelos en un bins identificado			2	Para poder identificar que ya fueron inspeccionados y continuar el siguiente proceso			

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN0029770	ORIGINAL ISSUE