










Nombre de la Operación:		Limpieza de electrodos en horno			No. TRP	TRP001923	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)			
1	Colocación de electrodos en charolas.	C	1	Coloque en las charolas un papel aluminio.	1	Para evitar que la charola se desgaste o se quemé a la hora de entrar al horno				
		C	2	Saque los electrodos de las bolsas y colóquelos en las charolas con aluminio  Nota: asegúrese de no dejar ningún sobrante de las bolsas o algún otro material , este afectara al producto contaminandolo	1	Para poder distribuirlos en cada charola con aluminio				
		C	3	Coloque las charolas completas en un carro transportador de material.	1	Para moverlas si así es requerido				

Nombre de la Operación:		Limpieza de electrodos en horno			No. TRP	TRP001923	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)			Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
		C	4	Transporte el material hasta el horno		1	Para meter las charolas al horno			

Nombre de la Operación:		Limpieza de electrodos en horno			No. TRP		TRP001923		REV:		A		ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS		
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor		Documento Regidor		ECN#:		ECN029773		CALIDAD = C	SEGURIDAD = S	
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)						Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)			
2	Colocar charolas dentro del horno.	C	1	Coloque cada charola dentro del horno. Nota: no colocar más de 12 charolas (4 charolas por nivel).			1	Para acomodar las piezas dentro del horno.							



<b>Nombre de la Operación:</b>		Limpieza de electrodos en horno		<b>No. TRP</b>	TRP001923	<b>REV:</b>	A	<b>ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS</b>	
<b>Línea:</b>		Megadyne Pintura 173		<b>No. Documento Regidor</b>	Documento Regidor	<b>ECN#:</b>	ECN029773	<b>CALIDAD =</b> C	<b>SEGURIDAD =</b> S
<b>Paso</b>	<b>Paso Importante (Lo que se debe hacer)</b>	<b>Símbolo</b>	<b>Punto Clave (Cómo se debe hacer)</b>		<b>Razones (Por qué se debe hacer)</b>			<b>Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)</b>	
3	Curado de electrodos.	C	1	Encienda el horno presionando los botones 1 a la vez comenzando de izquierda a derecha	1	Para que el horno comience su ciclo de calentamiento			 

Nombre de la Operación:		Limpieza de electrodos en horno			No. TRP	TRP001923	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Pintura 173			No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029773	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)			Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
		C	2	Espere a que termine el ciclo de horno.		1	Para poder sacar las piezas que están dentro del horno			
		C	3	Coloque las charolas en un carro transportador		1	Para mover las charolas a la siguiente estación de sorteo de material			

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029773	