







Nombre de la Operación:		Horneado de insulacion		No. TRP	TRP001927	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)		Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)		
1	Encendido de Horno.	C	1	Prenda el horno colocando el botón en posición de On.	1	Para que este alcance la temperatura adecuada.			
2	Meter Jigs dentro del horno.	C	1	Abra las puertas del horno.	1	Para poder meter el material dentro.			

Nombre de la Operación:		Horneado de insulacion		No. TRP		TRP001927		REV:		A		ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS			
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor		Documento Regidor		ECN#:		ECN029771		CALIDAD = C		SEGURIDAD = S	
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)						Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)			
		C	2	Coloque las bases con los electrodos dentro del horno (30 minutos).			1	Para asegurar un buen horneado.							
		C	3	Cierre las puertas del horno y asegurar que estén bien cerradas.			1	Para que este empiece a funcionar.							

Nombre de la Operación:		Horneado de insulacion		No. TRP	TRP001927	REV:	A	ACOTACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	
Línea:		Megadyne Insulacion 175		No. Documento Regidor	Documento Regidor	ECN#:	ECN029771	CALIDAD = C	SEGURIDAD = S
Paso	Paso Importante (Lo que se debe hacer)	Símbolo	Punto Clave (Cómo se debe hacer)			Razones (Por qué se debe hacer)		Imágenes (Opcional) (Ayudan a enfatizar los Puntos Clave)	
3	Sacar material del Horno	C	1	Esperé a que el horno se enfrié y abra las puertas.		1	Para retirar las piezas del horno. Nota: saque una a una cada base porta Jigs.		
		C	2	Coloque las bases porta Jigs en un carro transportador.		1	Para moverlos al siguiente proceso.		

RESUMEN DE REVISIONES

REV	A	
ECN	ECN029771	ORIGINAL ISSUE