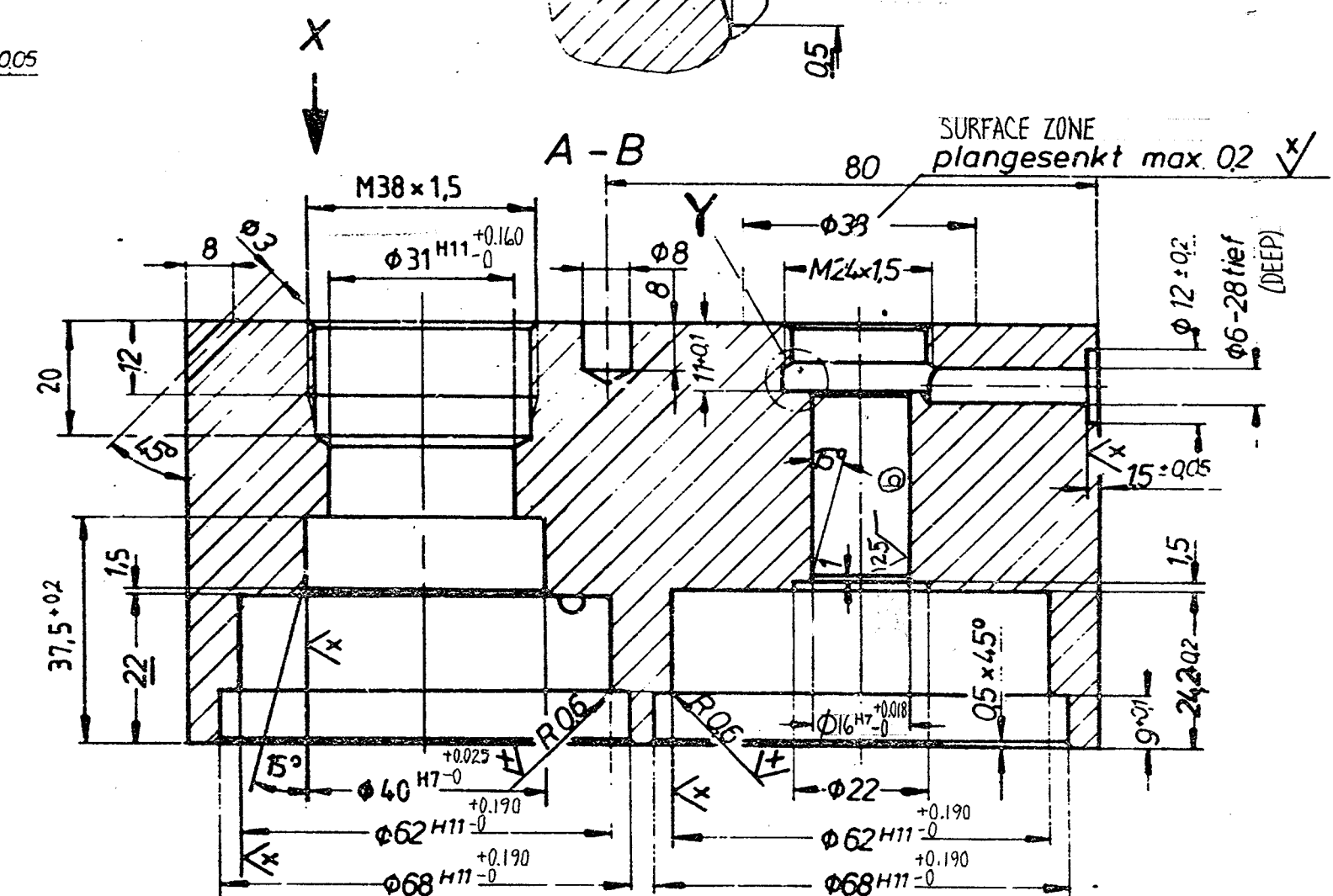
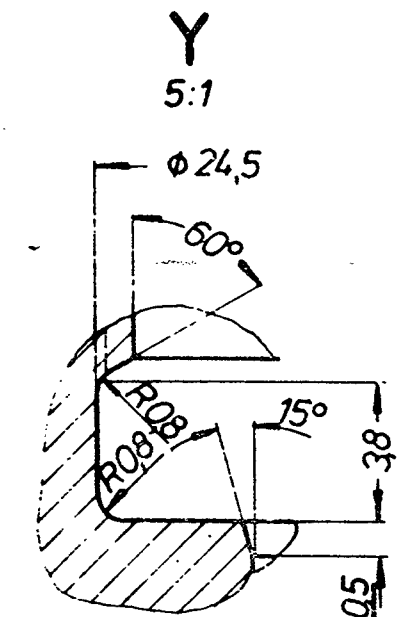
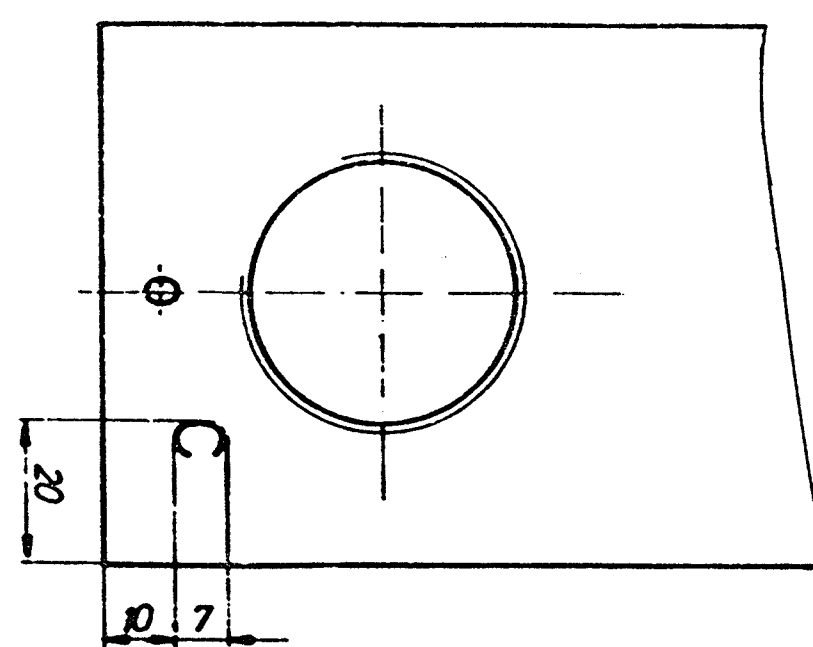
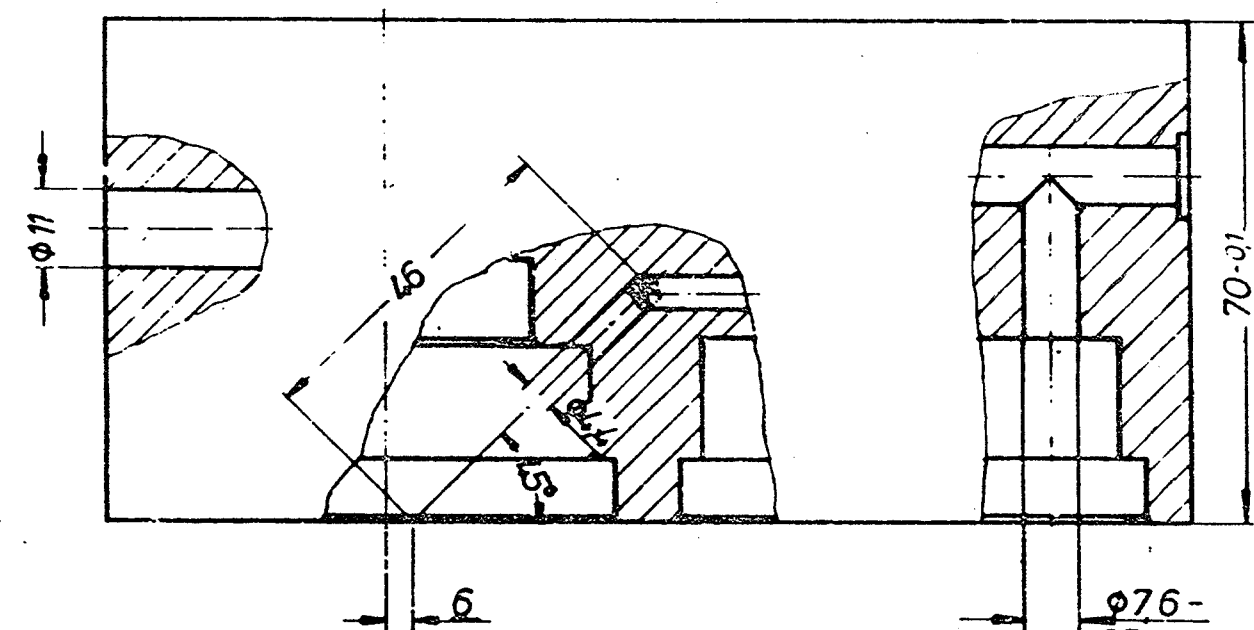
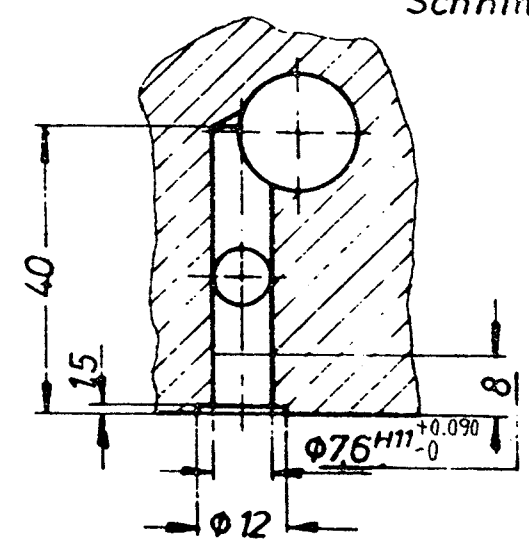


SECTION C-D
Schnitt C-D



UNSPECIFIED FINISHES
 $\sqrt{Rz 63}$ ($\sqrt{x} = \sqrt{R_{max 16}}$)
 $\sqrt{Ra 250 \mu m}$
 Werkstückkanten DIN 6784
 BREAK CORNERS

Überzug N 12005-V14
 ANODIZE (YELLOW) ≥ 20 μm THICK
 CHROMATE
 Beschriftung max 0.5 tief eingearbeitet
 LETTERING MAX 0.5 DEEP ENGRAVED

ALL DIMENSIONS ARE IN MM

EUROPEAN PROJECTION		UNSPECIFIED TOLERANCES PER ISO 107			
Sach-Nr dargest. Baugruppen		zul Abw B mittel DIN 7168	Oberfl. Reihe 3 DIN 314	Maßstab 1:1	Gewicht kg
		Werkstoff Al Mg Si F 28		Rohteil-Nr MATERIAL: AL 6061-T6	
		ÜTSN	Datum	Name	
		Bearb.	5.11.89	Feilm.	
		Gepr.	—	—	
		Norm.	—	—	
		KNORR-BREMSE		HOUSING	
		MÜNCHEN		R Gehäuse	
b		ECN 971170	04/98	BS	
a		AMERICANIZE	1.21.97	LMC	
Zust Änderung		Datum	Name	Urspr.	
		Ers.i		Ers.d	
		EN 2B92 001		Blatt	
				— Bl.	