

会议纪要

| | | | |
|--|----------------|------|------|
| 会议主题 | 关于项目进度确认会议 | | |
| 会议时间 | 2013 年 11 月 12 | 会议地点 | 大会议室 |
| 会议主持 | 吴剑武 | 会议记录 | 李淑君 |
| 与会人员：吴剑武、汤镇海、王建文、王桥、陈丽兴、李淑君、马海平、陈永芳、孙海军、郑艺勇 | | | |
| 应到未到人员：无 | | | |
| 会议内容 | | | |
| <p>此次会议主要是现阶段各个项目的进度确认。</p> <p>一、 优化进度表</p> <p>1、 项目立项后评估开始时间及结束时间，按工程量划分比例，再细分任务，形成百分比，便于管控进度。</p> <p>2、 后续的月报及周报需体现项目的完成百分比。</p> <p>二、 许昌项目进度确认</p> <p>（一）、入库程序设计及调试-陈丽兴</p> <p>1、 输送机程序及 WCS 调试：需要电控系统调试平台组网及 WCS 调试平台组网</p> <p>吴总回复：电控由陈丽兴负责，软件由马海平负责。</p> <p>2、 输送机程序与 IFIX 调试：跟 IFIX 画面完成后再统一测试。</p> <p>3、 输送机程序与堆垛机接口调试：等输送机厂家到公司培训。</p> <p>吴总回复：堆垛机厂家月底到厦门，具体时间待定。</p> <p>4、 RFID 程序单机调试：需要 RFID 实物才可调试。 吴总：会后落实 RFID 实物到货时间。</p> <p>5、 条码程序设计：厂商未提供程序； 吴总：咨询王工，和采购落实厂商。</p> <p>6、 组拆盘机器人程序设计：建议由调试人员编写程序，可减少问题的发生。</p> <p>吴总：等曾宪鑫下周回公司，再确认。</p> <p>（二）、出库程序设计及调试-王桥</p> <p>1、 问题同入库程序的 1-6 点。</p> <p>2、 穿梭车接口程序设计：数据只需 150 个字节； 吴总：请曾宪鑫带两个 151-8 模块到公司测试。</p> <p>3、 制丝接口程序设计； 吴总：提供联系人的 QQ 群号给王桥及马海平沟通确认。</p> | | | |

| | | |
|--|--|--|
| <p>(三)、穿梭车 PLC 程序设计及调试-曾宪鑫</p> <p>1、穿梭车与 IFIX 调试； 吴总： 此项工作需要在公司模拟测试。</p> <p>2、其他问题由吴总与曾宪鑫确认。</p> | | |
| <p>(四)、IFIX 界面设计——汤镇海/王建文</p> <p>1、重新调整进度表</p> | | |
| <p>2、IFIX 组态需分现场调试及模拟调试。</p> | | |
| <p>3、难点：网络诊断及用户权限设计——吴总回复由他跟王工联系</p> | | |
| <p>4、进度表上的 I/O 对线、单机测试及片区运行不可写现场工作，完成时间需要写上预计几天完成。</p> | | |
| <p>5、IFIX 界面预计下周完成后召开评审会议。</p> | | |
| <p>(五)、电控柜问题</p> | | |
| <p>1、本周安排时间到集控落实进度及质量。</p> | | |
| <p>2、柜子中间隔板厚度确认问题——由王桥跟王老师电话确认。</p> | | |
| <p>2、后续设计人员在下单的时候，应检查材料明细表上与图纸上的零件数量要一致，避免造成材料数量不符的问题，造成其他的浪费或者影响安装的进度。</p> | | |
| <p>(六)、软件问题</p> | | |
| <p>1、请软件人员填写一份进度表。</p> | | |
| <p>2、条码长度按烟厂的意思有可能达到 64 位，要尽快确认长度。希望尽量不要超过 40 码。（马海平）</p> | | |
| <p>吴总回复：由他与烟厂协商条码长度在 40 位以内。由王桥与王老师确认，若烟厂确认条码为 64 码，是否可以压缩条码。</p> | | |
| <p>3、容错服务器需尽快安排付款，以便厂商过来培训。</p> | | |
| <p>吴总：财务若本周有资金到账，便可安排付款。</p> | | |
| <p>(七)、自研产品-组拆盘及穿梭车</p> | | |
| <p>1、机加工部分，福清目前还在询价中，会后与李惠敏确认。</p> | | |
| <p>(二) 其他项目</p> | | |
| <p>(一)、陈永芳</p> | | |
| <p>1、宁波招标软件部分，计算机系统配置是否有配置原则，如何选择。</p> <p>吴总回复：计算机的配置要选择适合项目的型号，先报预算再调整成本。</p> | | |
| <p>2、公司 OA 部分，目前制作操作说明书给商务测试，这周可完成。</p> | | |
| <p>3、长塑项目，虽项目较小，但是计算机的系统所有的功能不可缺少，现需要增加一名软件人员。</p> | | |

吴总：长塑项目预计4月份进场，电控部分比较简单，电控人员可自告奋勇，参与项目的设计。
(二)、汪志敏

- 1、宁波项目方案设计，列出集成表。
- 2、四川复烤，需与程莉、宋工联络，继续跟踪此项目。

会后落实问题：

- 1、电控系统调试平台组网及WCS调试平台组网时间确认；（陈丽兴/马海平）
- 2、RFID实物到货时间落实；（李淑君）——采购回复预计到货时间为11/30日；
- 3、条码厂家还未提供程序，继续催厂家；（陈丽兴）
- 4、组拆盘机器人程序设计确认；（陈丽兴/曾宪鑫）
- 5、制丝接口程序设计，由吴总提供QQ群给王桥及马海平联系确认；
- 6、曾宪鑫带两个151-8模块到公司供王桥测试穿梭车接口程序的数据字节；
- 7、IFIX界面网络诊断及用户权限设计由吴总与王老师确认；
- 8、本周安排时间到集控落实进度及质量；
- 9、电控柜威图中间隔板厚度确认（王桥）；——王老师回复：确认厚度为100。
- 10、条码长度需与烟厂协商，不超过40位；（吴总）——初步确认为64位，具体另开会议讨论
- 11、王桥与王老师确认若条码为64位是否可以压缩；——王老师回复：不可压缩，只能修改程序。
- 12、容错服务器付款问题；（吴总/李淑君）
- 13、IFIX的进度表重新调整；（汤镇海/王建文）
- 14、许昌项目软件部分填写进度表；（马海平）
- 15、环穿及组拆盘加工部分与李惠敏确认进度；（吴总/李淑君）
- 16、线缆吊牌请供应商提供样品确认；（舒永锋）
- 17、宁波项目集成表。（汪志敏）——已提供

会议记录审核：

吴剑斌

2013.11.14

会议记录整理：

李淑君

2013.11.13

与会人员签名：

王桥 王淑君 汤镇海、陈丽兴
郑志勇 陈淑君 马海平