

1	2	3	4	5	6	7	8																																																																	
A																																																																								
B																																																																								
C																																																																								
D																																																																								
E																																																																								
F																																																																								
A		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pin</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>2.50</td><td>10.00</td><td>7.50</td></tr> <tr><td>3</td><td>5.00</td><td>12.50</td><td>10.00</td></tr> <tr><td>4</td><td>7.50</td><td>15.00</td><td>12.50</td></tr> <tr><td>5</td><td>10.00</td><td>17.50</td><td>15.00</td></tr> <tr><td>6</td><td>12.50</td><td>20.00</td><td>17.50</td></tr> <tr><td>7</td><td>15.00</td><td>22.50</td><td>20.00</td></tr> <tr><td>8</td><td>17.50</td><td>25.00</td><td>22.50</td></tr> <tr><td>9</td><td>20.00</td><td>27.50</td><td>25.00</td></tr> <tr><td>10</td><td>22.50</td><td>30.00</td><td>27.50</td></tr> <tr><td>11</td><td>25.00</td><td>32.50</td><td>30.00</td></tr> <tr><td>12</td><td>27.50</td><td>35.00</td><td>32.50</td></tr> <tr><td>13</td><td>30.00</td><td>37.50</td><td>35.00</td></tr> <tr><td>14</td><td>32.50</td><td>40.00</td><td>37.50</td></tr> <tr><td>15</td><td>35.00</td><td>42.50</td><td>40.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>37.50</td><td>45.00</td><td>42.50</td></tr> </tbody> </table>							Pin	A	B	C	2	2.50	10.00	7.50	3	5.00	12.50	10.00	4	7.50	15.00	12.50	5	10.00	17.50	15.00	6	12.50	20.00	17.50	7	15.00	22.50	20.00	8	17.50	25.00	22.50	9	20.00	27.50	25.00	10	22.50	30.00	27.50	11	25.00	32.50	30.00	12	27.50	35.00	32.50	13	30.00	37.50	35.00	14	32.50	40.00	37.50	15	35.00	42.50	40.00	16	37.50	45.00	42.50
Pin	A	B	C																																																																					
2	2.50	10.00	7.50																																																																					
3	5.00	12.50	10.00																																																																					
4	7.50	15.00	12.50																																																																					
5	10.00	17.50	15.00																																																																					
6	12.50	20.00	17.50																																																																					
7	15.00	22.50	20.00																																																																					
8	17.50	25.00	22.50																																																																					
9	20.00	27.50	25.00																																																																					
10	22.50	30.00	27.50																																																																					
11	25.00	32.50	30.00																																																																					
12	27.50	35.00	32.50																																																																					
13	30.00	37.50	35.00																																																																					
14	32.50	40.00	37.50																																																																					
15	35.00	42.50	40.00																																																																					
16	37.50	45.00	42.50																																																																					
B																																																																								
C																																																																								
D																																																																								
E																																																																								
F		<p>技术参数</p> <p>间距: 2.5 温度范围: -25~+85°C 额定电压: 250V AC, DC 额定电流: 3.0A AC, DC 接触电阻: 20mΩ 绝缘电阻: 800MΩ 耐压: 1000V AC/minute</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">线性公差 / General Tolerance</th> <th colspan="2">提高检验效率和质量</th> <th colspan="2">周建松 2022/05/06</th> <th colspan="3">材料 / Material</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td><td>±0.2</td> <td>A2</td><td colspan="2">提高检验效率和质量</td> <td>周建松</td><td>2022/05/06</td> <td>① 塑 座: LCP 本色</td><td>② 接触针: 黄铜 (镀锡)</td> </tr> <tr> <td>X.X</td><td>±0.1</td> <td>A1</td><td colspan="2">调整平面度</td> <td>周建松</td><td>2021/11/16</td> <td>③ 焊 片: 黄铜 (镀锡)</td><td>④ 吸 盖: LCP 本色</td> </tr> <tr> <td>X.XX</td><td>±0.05</td> <td>标记</td><td colspan="2">变更内容</td> <td>签名</td><td>年月日</td> <td colspan="2">品名 / ProduceName</td> </tr> <tr> <td>X°</td><td>±5.0°</td> <td>绘图</td><td>张银溪</td><td>191012</td><td></td> <td>单位 (Units)</td><td>版本</td><td>比例</td> </tr> <tr> <td>X.X°</td><td>±3.0°</td> <td>审核</td><td>周建松</td><td>191013</td><td></td> <td>mm</td><td>2.0</td><td>1:1</td> </tr> <tr> <td>X.XX°</td><td>±1.0°</td> <td>工艺</td><td></td><td></td><td>批准</td> <td>周建松</td><td>191013</td><td>共 1 张 第 1 张</td> </tr> </tbody> </table> <p>视角 / Projection</p>						线性公差 / General Tolerance		提高检验效率和质量		周建松 2022/05/06		材料 / Material			X	±0.2	A2	提高检验效率和质量		周建松	2022/05/06	① 塑 座: LCP 本色	② 接触针: 黄铜 (镀锡)	X.X	±0.1	A1	调整平面度		周建松	2021/11/16	③ 焊 片: 黄铜 (镀锡)	④ 吸 盖: LCP 本色	X.XX	±0.05	标记	变更内容		签名	年月日	品名 / ProduceName		X°	±5.0°	绘图	张银溪	191012		单位 (Units)	版本	比例	X.X°	±3.0°	审核	周建松	191013		mm	2.0	1:1	X.XX°	±1.0°	工艺			批准	周建松	191013	共 1 张 第 1 张		
线性公差 / General Tolerance		提高检验效率和质量		周建松 2022/05/06		材料 / Material																																																																		
X	±0.2	A2	提高检验效率和质量		周建松	2022/05/06	① 塑 座: LCP 本色	② 接触针: 黄铜 (镀锡)																																																																
X.X	±0.1	A1	调整平面度		周建松	2021/11/16	③ 焊 片: 黄铜 (镀锡)	④ 吸 盖: LCP 本色																																																																
X.XX	±0.05	标记	变更内容		签名	年月日	品名 / ProduceName																																																																	
X°	±5.0°	绘图	张银溪	191012		单位 (Units)	版本	比例																																																																
X.X°	±3.0°	审核	周建松	191013		mm	2.0	1:1																																																																
X.XX°	±1.0°	工艺			批准	周建松	191013	共 1 张 第 1 张																																																																