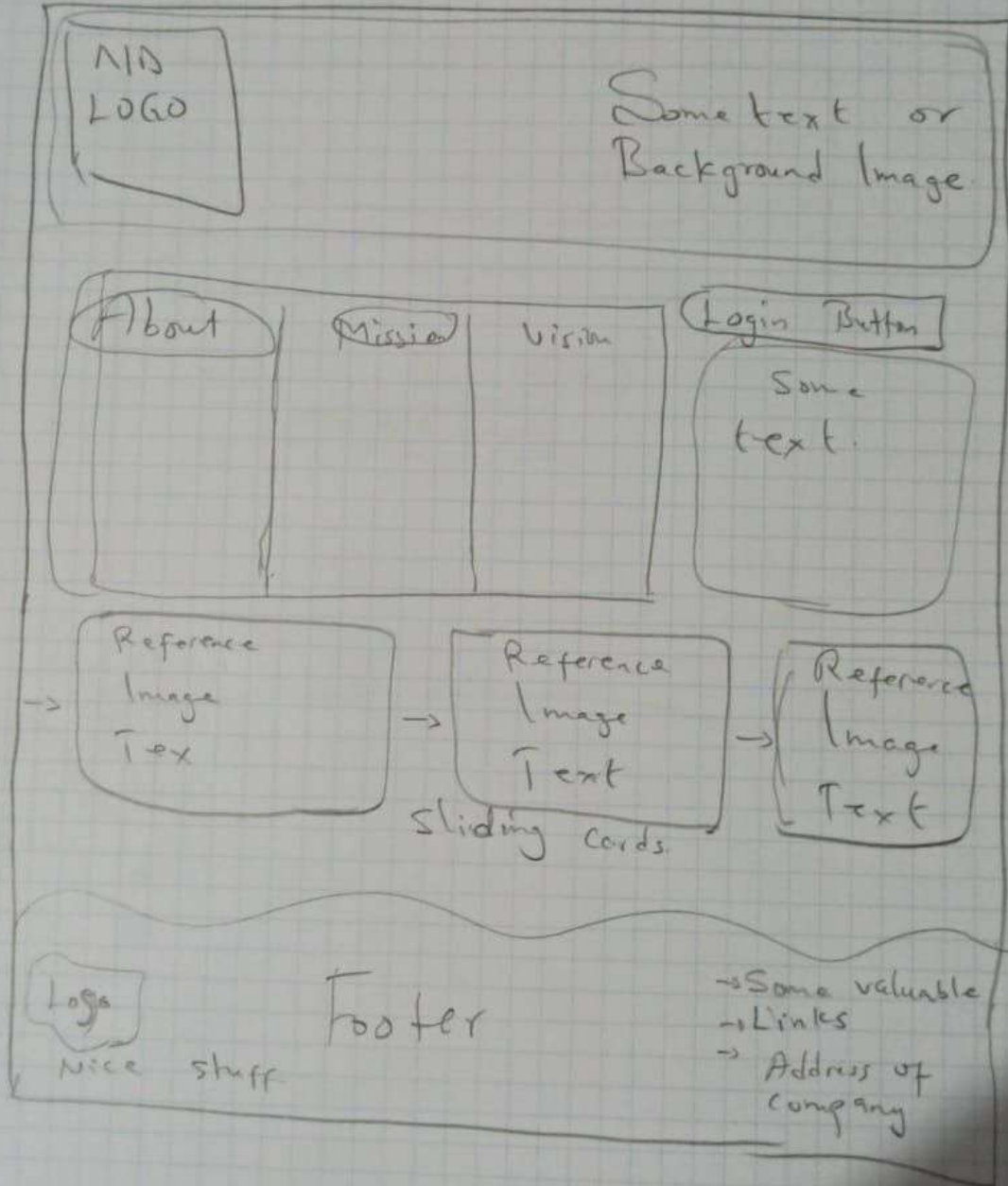




(1)

Home Page



Sentez



(2)

Login Page (1)

Email :

Password :

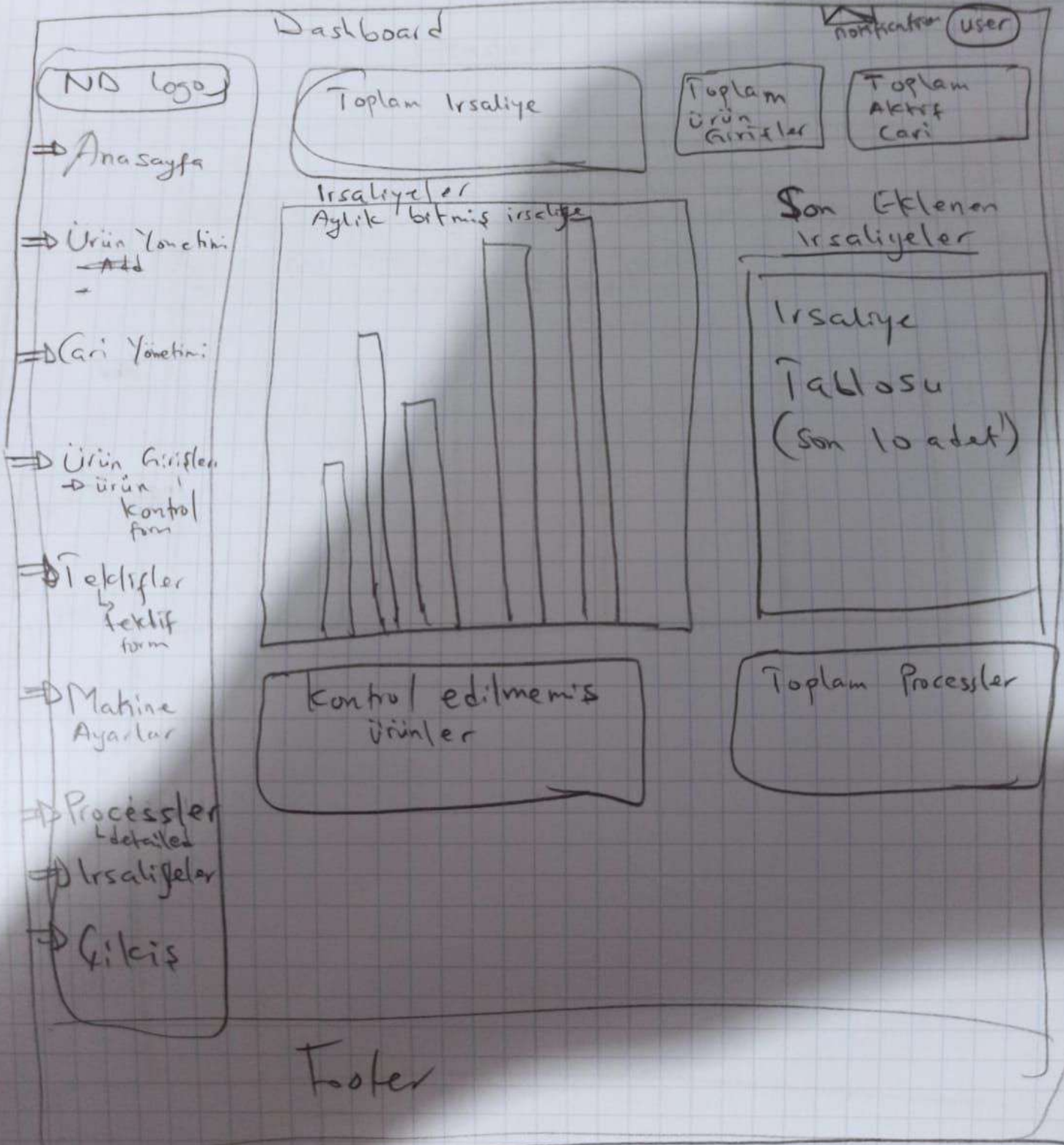
Login Button

Password Reset

2

Dashboard

Header



Sentez



Cari Yönetimi

⑥

Header

Search

Ekle

Kod	Ad	address	Vergi No	Tel	email	Sector
0001	ASF	İstanbul	95123	0552	Asf@gmail	Yanilın

Sil Düzenle

Navbar

Sidebar

Footer

Header

Search bar

[Ekle]

Kod	Forma	ürün	Envanter	uygulama	Standard	Rengi	Tarih
0001	Asf	Pen	10	boyama	MNI	Siyah	01-02-2022
.
.
.
.
.

Side bar

Navbar

[1 2 3 4 5 6] Pagination

NOTES

- * Add user to the table (the one who added the product)
- * Search will query all table
- * Edit and delete buttons at end of each row
- * [Ekle] button will open Form 1 (ürün kabul formu)
(ürün giriş formu)
ET-1

Footer



Ürün Yönetimi (stock) (4)

Header

Search

Ekle

Kod	Adı	Boyut	Kaplıma	Kafa biçimi	Envanter	Resim	Sil	İzle
0001	Pen	30x40x10	Gelik Kaplama	Yıldız	10			
.
.
.
.
.
.

Side
Bar
(Navbar)

Footer



Processor

(1)

www.sentez.com.tr

Header

Search.

Kod	Tarih	Firma	Ürün	Uygulama	makine	Durum
001	22-2-23	ASF	Pen	boyama	mak12	Bekli
002	22-2-23	ASF	book	Temizleme	MK32	başladı
003	22-1-23	ASF	BK2	boyama	MK2	Bitti

Sidebar

Navbar

Note

- ① Process is the Confirmed ürün ^{giriş} kontrol
- ② When double clicked, detailed Process form opens
(Process kontrol form 1 or Process kontrol form 2 based on the uygulama)
- ③ User should be able to view the attached pdf or image

Header

Customer : ASF

Process No : 801PS

Product : Pen

Quantity : 10

Product kod : 001

uygulama : Boyama

Personel : Ahmet

Tarih : 12-2-23 12:00

Olması :

Side bar

Ek-2

or

Ek-3

Bitti
Kaydet

Fotolar



Header

Search



Kod	Firma	Ürün	Envanter	-----	Durum	Eklenti
001	ASF	Pen	10	-----	Onaylandı	
002	ASF	Kalem	20	-----	Red edildi	
003	ASF	book	5	-----	onay bekleniyor	
.
!	!	!	!	!	!	!
.

Sidebar

Navbar

Note

- ① Double click on each row to edit.
- ② A form will open (Ürün giriş kontrol formu)
- ③ User will add image/pdf document to attached to the giriş

Footer

Teklif

⑦

Send Email

Header

Search

Ekle

Kod	Tarih	Firma	Fiyat	Email	...	Gender	Status
001	22-01-23	ASF	100\$	asf@sm	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
.
.
.
.

Sidebar

Note

- ① Ekle button will open a form (teklif formu)
- ② Each row will end with [send] button
if clicked, teklif form of the associated
teklif will be sent to the customer email.
- ③ If email is sent, status checkbox will be
checked.

Footer

Sentez



(10)

Makine Ayarları

- * Makine listesi
- * Her makine'ye ait özel bilgiler
- * Makine parameterler



Header

Search

Fed	Tarih	Firma	Ürün	Uygulan	Miktar	Personel	Gönder
01	21-24	AST	...				

Side
bar

Table of İrsaliyeler

NotesNew
bar

- ① İrsaliye is a complete process
- ② Implement send email function.
(İrsaliye form will be sent to customer email)

Footer

Some text or

Ek-2



PROSES KONTROL FORMU

Müşteri Firma :	Tarih :
Ürün Tanımı :	Miktar :
Ürün kodu :	Uygulama Kimyasalı :
Sipariş No :	Uygulama Rengi :
Test Standardı :	Üretim Şefi :

On Alan Mesafesi ve Toleransı	Uygulama Mesafesi ve Toleransı	Vizkozite Sn	Makine hızı	Fırın Bant hızı / sıcaklık	indüksiyon	Uygun / Uygun değil ✓ - X	Testi Yapan Personel
Olması Gereken Değerler						<input type="checkbox"/>	

Test (Saat:Dk)							
1						<input type="checkbox"/>	
2						<input type="checkbox"/>	
3						<input type="checkbox"/>	
4						<input type="checkbox"/>	
5						<input type="checkbox"/>	
6						<input type="checkbox"/>	
7						<input type="checkbox"/>	
8						<input type="checkbox"/>	
9						<input type="checkbox"/>	
10						<input type="checkbox"/>	
11						<input type="checkbox"/>	
12						<input type="checkbox"/>	
13						<input type="checkbox"/>	
14						<input type="checkbox"/>	
15						<input type="checkbox"/>	
16						<input type="checkbox"/>	
17						<input type="checkbox"/>	
18						<input type="checkbox"/>	
19						<input type="checkbox"/>	
20						<input type="checkbox"/>	

Kalite Kontrol Onayı: ZEKİ CANESKİ

İmza:

Ek-3

ND
INDUSTRIES

PROSES KONTROL FORMU

Müşteri Firma:					Tarih:			
Ürün Tanımı:					Miktar:			
Ürün Kodu:					Uygulama Yeri:			
Sipariş No:					Uygulama Açısı:			
Test Standartı:					Üretim Personeli:			
Ölçülen Özellik ve Toleransı	Uygulama Müşteri ve Toleransı	Görünüm	1. Ölçüm Değeri	1. Açma Değeri	2. Açma Değeri	3. Açma Değeri	Uygun / Uygun değil \checkmark - X	Test Yapan Personel
Ölçülen Özellik Değeri							<input type="checkbox"/>	
Test (Şuan OK)							<input type="checkbox"/>	
1							<input type="checkbox"/>	
2							<input type="checkbox"/>	
3							<input type="checkbox"/>	
4							<input type="checkbox"/>	
5							<input type="checkbox"/>	
6							<input type="checkbox"/>	
7							<input type="checkbox"/>	
8							<input type="checkbox"/>	
9							<input type="checkbox"/>	
10							<input type="checkbox"/>	
11							<input type="checkbox"/>	
12							<input type="checkbox"/>	
13							<input type="checkbox"/>	
14							<input type="checkbox"/>	
15							<input type="checkbox"/>	
16							<input type="checkbox"/>	
17							<input type="checkbox"/>	
18							<input type="checkbox"/>	
19							<input type="checkbox"/>	
20							<input type="checkbox"/>	
21							<input type="checkbox"/>	
22							<input type="checkbox"/>	
23							<input type="checkbox"/>	
24							<input type="checkbox"/>	
25							<input type="checkbox"/>	
26							<input type="checkbox"/>	
27							<input type="checkbox"/>	
28							<input type="checkbox"/>	
29							<input type="checkbox"/>	
30							<input type="checkbox"/>	
31							<input type="checkbox"/>	
32							<input type="checkbox"/>	
33							<input type="checkbox"/>	
34							<input type="checkbox"/>	
35							<input type="checkbox"/>	

TASLAK



Ürün Giriş Kontrol Formu / Incoming Inspection Recording

Müşteri Firma :

Cust Name :

Ürün Tanımı :

Description :

Ürün Kodu :

Product Code :

Sipariş No :

Order No :

Miktar :

Quantity :

Palet - Konteyner :

Pallets :

Personel :

Staff :

Tarih :

Date :

Kafa Biçimi - Head style

6 Köşe Hex HD	Pallu Silindirik Baş Bending HD	Mercecikli Başlı Rod Çubuk HD
Silindirik Baş Truss HD	Bombe Baş Pin HD	Havşa Baş Trumpet HD
Yuvaklık Round HD	Düz Havşa Flat HD	İmbus Baş Cup HD

Yıldız Philip	Yıldız Kesme Yarıklı Cross Slot res	Kare Square
İmbus Socket	Düz Yarıklı Slotted	6 Köşe Hexagon
Yıldız Yarıklı	Tork Torx	

Özel Vida Set screw
Boru Ekleme Pipe
Diğer -

Kaplama - Plating

<input type="checkbox"/> Beyaz Çinko IV Zinc	<input type="checkbox"/> Siyah Çinko Black Zinc	<input type="checkbox"/> Nikel Nickel	<input type="checkbox"/> Pirinç Brass	<input type="checkbox"/> Karartma - Black oxide	<input type="checkbox"/> Paslanmaz Stainless Steel	<input type="checkbox"/> Çinko-Nikel Zinc-Nickel
<input type="checkbox"/> Sarı Çinko V Zinc	<input type="checkbox"/> Çinko-Lamel	<input type="checkbox"/> Siyah Fosfat Black Plus	<input type="checkbox"/> Cr+3 Sarı Zn	<input type="checkbox"/> Kavganlaştırıcı Lak Mevcut	<input type="checkbox"/> Galvanizli Galvanneal	<input type="checkbox"/> Diğer Other

NO.	Test Unsurları Test items	Örnekleme Sampling	Kontrol edilen miktar Qty Checked	Uygunsuz Miktar Unqualified Qty	Uygunsuz Unqualified %	Düşünceler Remarks
1	Boyutlar Dimension	Uzunluk-Length Çap-Dia	C			
2	Karışık Malzeme - Material Mixing	A				
3	Kabarcık - Bubble	B				
4	Ezik Dişler - Damaged Threads	A				
5	Kirli Dişler - Dirty threads	C				
6	Kaplama hataları - Plating defects	B				
7	Paslı - Rusty	B				
8	Renk Bozulması - Discoloration	C				
9	Tozlu - Dusty	C				
10	Diğer - Other					

Sonuç - Result : ☐ Kabul - Accept ☐ Şartlı Kabul - Accept with condition ☐ Ön İşlem gerekli - Pre process ☐ Ret - Reject

※ MIL-STD-105'e göre kabul edilen ürünler A,B,C olarak üç sınıfta değerlendirilir / According with MIL-STD-105E. The received products will be defined A,B,C three grades as IQC inspected:

• A sınıfı yüksek önemde kusurlardır ve reddetme oranı %10'dur. / Grade A is bad defect and rejected percent is 10.0%;

• B sınıfı önemli kusurlardır ve reddetme oranı %6.5'dir. / Grade B is normal defect and rejected percent is 6.5%;

• C sınıfı hafif kusurlardır ve reddetme oranı %10.0'dur. / Grade C is light defect and rejected percent is 10.0%.

※ Ön işlem yapılması kararı için Genel Müdür, Kalite Müdürü ya da belirlenmiş kişinin imzası gereklidir. / If pre-production process agreed, mem signed by GM or QC manager or designated person is required

K.K. Sorumlusu - QC Inspector :

Uğur KALMAN

K.K. Onayı - QC Supervisor:

Zeki CANESKİ

F400-026 R



Final / Çıkış Kontrol Formu - Final / Output Inspection Record

Müşteri Firma :
Customer Name :
Ürün Tanımı :
Description :
Üretim Tarihi :
Production Date :

Sipariş No :
Order No :
Ürün Kodu :
Product Code No :
Tarih :
Date :

Uygulama Tipi / Application :

Uygulama Rengi / Application Color :

NO.	Test unsurları Test items	Örnekleme Sampling	Kontrol edilen Miktar Qty Checked	Hatalı Miktar Qty Defects	% Hata % Defect	Düşünceler Remarks
1	Ön alan - Lead area :	A	100	0	0	
2	Uygulama uzunluğu - Coverage Length :	A	100	0	0	
3						
4	Karışık Malzeme - Material mixing	A	100	0	0	
5	Görünüm Testi Appearance test	A	100	0	0	
6	Kabarcık - Bubble	B	50	0	0	
7	Ezik diş - Damaged thread	B	50	0	0	
8	Kirli Diş - Dirty thread	B	50	0	0	
9	Kaplama hataları - Plating defects	B	50	0	0	
10	Paslı - Rusty	B	50	0	0	
11	Renk bozulması - Discoloration	B	50	0	0	
12	Tozlu - Dusty	B	50	0	0	
12	Tork Testi - Torque test	A				
15	Paketleme Durumu - Packaging situation	B				

Sonuç - Result

☒ Kabul - Accept

☐ Ret - Reject

ŞARTNAME NO: DIN 267-27

※ MIL-STD-105E'ye bağlı olarak kabul edilen ürünler A,B sınıfları olarak Kalite Departmanı tarafından tanımlanır. -
According with MIL-STD-105E, The received products will be defined A,B grades as IQC inspected :

- A sınıfı yüksek önemde kusurlardır ve ret ürünlerin oranı %0.1 / Grade A is bad defection and rejected percent is 0.1%;
- B sınıfı önemli kusurlardır ve ret ürünlerin oranı %0.4 / Grade B is normal defection and rejected percent is 0.4%;

※ Görünümü, MIL-STD-105'e bağlı olarak incelenir ve tork testi, DIN standardına bağlı olarak yapılır. / Aspect should be inspected according with MIL-STD-105 and the torque testing should to be according with standard IFI

1. Nakliye Miktarı - Shipment Qty' :

Adet

2. Proses Kötü - Process Bad : -----

3. Malzeme Kötü - Material Bad : -----

K.K.Sorumlusu - QC Inspector :

K.K.Onayı - QC Supervisor:

Uğur KALMAN

Zeki Caneski