

ENGEL ES 330/80		
STRONA WTRYSKOWA / INJECTION SIDE		
Średnica ślimaka / Screw diameter	30	mm
Droga dozowania / Screw stroke	160	mm
Obroty ślimaka / Screw speed	20 – 400	obr/min
Prędkość wtrysku max / Injection rate	97	cm3/s
Specyficzne ciśn. wtrysku nominalne/podwyższone		
Specific injection pressure nominal/max	2200/2400	bar
Objętość wtrysku max / Max injection capacity	113	cm3
STRONA ZAMYKAJĄCA / CLAMPING SIDE		
Siła zwarcia / Clamping force	800	kn
Droga otwarcia / Opening stroke	450	mm
Siła wyrzutnika / Ejector force	25,4	kn
Droga wyrzutnika / Ejector stroke	100	mm
Odległość między płytami max / Total daylight max	700	mm
Wysokość formy min / Mold height min	250	mm
Wysokość formy max / Mold height max	-	
Wymiary płyt / Platen size	660 x 360	mm
Odległość między kolumnami w poziomie / Distance between tie bars hor.	bez kolumn	mm
Odległość między kolumnami w pionie / Distance between tie bars vertical	bez kolumn	mm
Średnica kolumn / Tie bars diameter	bez kolumn	mm
Czas cyklu suchego / Dry cycle time	1,6 / 160	s / mm
DANE TECHNICZNE / DATASHEET		
Sterowanie / Control	EC88 A02	
Rok produkcji / Construction Year	1993	
Waga (kg) / Weight (kg)	5300	
Wymiary dł x szer x wys (mm) / Dimensions length x width x height	4215 x 1320 x 1972	
Moc grzałek / Heating power	9,2	kW
Moc napędu pompy / Pump drive power	15	kW
Ilość oleju / Oil reservoir capacity	185 + 45	l
WYPOSAŻENIE DODATKOWE / SPECIFIC EQUIPMENT		
Szybkie mocowanie formy, kodowanie formy, soft do pneumatycznego sprzęgła wyrzutnika, złącze do robota ERC RC90, pakiet programów jakościowych, zawór pneumatyczny x1, Możliwość szybkiej rozbudowy: Napęd rdzeni x3, GK x16, Złącze EUROMAP12/67, Zawór powietrzny x2		
INFORMACJE DODATKOWE		
Otwór centrujący płyta stała	125	mm
Otwór centrujący płyta ruchoma	125	mm
Promień dyszy / średnica otworu dyszy	R35	
Gwinty w płytach	M16x40	