

(ダクト設備)

表RM-2-2【市】

アングルフランジ工法ダクト 低圧ダクト

細 目	摘 要		単 位	材 料												消 耗 品 ・ 雑 材 料	運 搬 費	鋼 材 防 錆 塗 装 [m ²]	ダクト工 加（工鋼取板付鋼）材 [人]	そ の 他					
	ダクトの長辺寸法 [mm]	板 厚 [mm]		亜鉛鉄板	鋼板	形 鋼				六角ボルト・ナット	フランジ用ガスケット			棒 鋼 ・ 形 鋼											
						1,829mm幅 コイル	914×1,829mm	25×25×3	30×30×3		40×40×3	40×40×5	M8×20L ～25L	3mm厚×25幅 テーブ	3mm厚×30幅 テーブ						3mm厚×40幅 テーブ	M10又は呼び径9			
																						25×25×3	30×30×3	40×40×3	40×40×5
				[m ²]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[組]	[m]	[m]	[m]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]								
アングルフランジ 工法ダクト (低圧ダクト)	～450	0.5	m ²	1.41	—	3.2	—	—	—	18	1.5	—	—	0.31	—	—	—	1 式（材料費×0.05）	1 式（材料費＋消耗品・雑材料費）×0.1	0.37	0.25	1 式			
	451～750	0.6		1.36	—	3.6	—	—	—	20	1.6	—	—	0.54	—	—	—			0.41	0.26				
	751～1500	0.8		1.31	—	—	4.5	—	—	17	—	1.3	—	—	0.77	—	—			0.46	0.28				
	1501～2200	1.0		1.31	—	—	—	5.7	—	17	—	—	1.3	—	—	1.00	—			0.60	0.31				
	2201～	1.2		1.32	—	—	—	—	9.4	17	—	—	1.3	—	—	—	1.23			0.65	0.41				
	—	1.6		—	14.7	—	—	—	—	9.2	16	—	—	1.2	—	—	—	1.10		1 式（材料費×0.08）	2.50		0.54		

(注) 1. 継目及び継手を外面からシール材でシールする場合は、本表の複合単価の2%増しとする。

2. 鋼材防錆塗装は、工場塗りとし、錆止めペイント0.34kg/m²、塗装工0.03人/m²とする。

3. 「その他」の率対象は、材料、消耗品・雑材料、運搬費、鋼材防錆塗装及びダクト工とする。