

表 RA - 4 - 4 【専】

## 梁貫通孔補強鉄筋現場加工

(1t当たり)

名 称	摘 要	単位	太 物	細 物	備 考
鉄 筋 工		人	2.23	2.7	
普 通 作 業 員		人	0.2	0.25	
そ の 他		式	1	1	

(注) 1. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 5 【専】

## ガス圧接

(1か所当たり)

名 称	摘 要	単位	径19mm	径22mm	径25mm	径29mm	備 考
酸 素		m <sup>3</sup>	0.03	0.04	0.05	0.065	
ア セ チ レ ン		kg	0.03	0.04	0.05	0.065	
溶 接 工		人	0.017	0.018	0.019	0.025	
普 通 作 業 員		人	0.009	0.009	0.01	0.012	
そ の 他		式	1	1	1	1	

(注) 1. 「その他」の率対象は、酸素、アセチレン、溶接工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 6 【市】【専】

## 鉄筋加工組立 (S造スラブ)

(1t当たり)

名 称	摘 要	単位	鉄筋加工		鉄 筋 組 立	備 考
			工場	現場		
鉄 筋 工		人	0.48	0.59	1.49	
普 通 作 業 員		人	0.12	0.12	0.28	
工 場 管 理 費	(労)×(30~60%)	式	1	—	—	
結 束 線	#21	kg	—	—	6.0	
そ の 他		式	1	1	1	

(注) 1. 配筋は格子状型でD10を55%、D13を45%程度の場合とする。  
2. コンクリート打設時の鉄筋点検保守を含む。  
3. 「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、工場管理費、結束線とする。

表 RA - 4 - 7 【専】

## 工場加工鉄筋運搬

(1t当たり往復)

名 称	摘 要	単位	太物	細物	備 考
トラック運転	4 t 積	日	0.13	0.15	