表 RA - 7 - 4 【専】

現場溶接 (1m当たり)

名 称	摘	要	単位	半自動溶接	備考
溶接棒等			kg	0. 28	
炭酸ガス			kg	0. 14	
溶 接 工			人	0.05	
溶接器具損料			式	1	
そ の 他			式	1	

⁽注) 1. すみ肉溶接脚長 6 mmとする。

表 RA - 7 - 5 【専】

アンカーボルト埋込み (B種)

(1本当たり)

			間柱及び	主 柱 用			
名 称	摘要	単位	簡易なもの	欠16-10	径22~25mm	径28mm以上	備考
			径13~16mm	径16~19mm	在22~25000	侄28皿以上	
型わく工		人	0.048	0.072	0.092	0.12	
その他		式	1	1	1	1	

⁽注) 1. 「その他」の率対象は、型わく工とする。

^{2. 「}その他」の率対象は、溶接棒等、炭酸ガス及び溶接工とする。