

表 RE-1-8 【市】

プルボックス、位置ボックス

細 目	摘 要	単 位	材 料		雑 材 料	電 工 [人]	そ の 他	備 考
			プル ボ ッ ク ス [個]	位 置 ボ ッ ク ス [個]				
プルボックス	150mm× 150mm×100mm	個	1		1 式 (材料価格× 0.02)	0.20	1 式	つりボルト及 びインサート は加算計上す る。
	200mm× 200mm×100mm		1			0.25		
	250mm× 250mm×100mm		1			0.30		
	300mm× 300mm×200mm		1			0.40		
	350mm× 350mm×200mm		1			0.45		
	400mm× 400mm×200mm		1			0.50		
	450mm× 450mm×200mm		1			0.55		
	500mm× 500mm×300mm		1			0.65		
	550mm× 550mm×300mm		1			0.70		
	600mm× 600mm×300mm		1			0.75		
	650mm× 650mm×300mm		1			0.80		
	700mm× 700mm×300mm		1			0.85		
	750mm× 750mm×400mm		1			0.95		
	800mm× 800mm×400mm		1			1.00		
	850mm× 850mm×400mm		1			1.05		
	900mm× 900mm×400mm		1			1.10		
	950mm× 950mm×400mm		1			1.15		
	1000mm×1000mm×500mm		1			1.25		
	1100mm×1100mm×500mm		1			1.35		
	1200mm×1200mm×500mm		1			1.45		
位置ボックス		個		1		0.1		

- (注) 1. 本表以外の寸法のプルボックスについては、[縦(mm) + 横(mm) + 高さ(mm)] × 0.0005の値を1個当たりの電工の歩掛りとする。
 2. 「その他」の率対象は、電工とする。

表 RE-1-9 【市】

位置ボックス用ボンディング

細 目	摘 要	単 位	材 料		電 工 [人]	その他	備考
			ラジアスクリップ [個]	裸銅線 [kg]			
ボンディング	位置ボックス	個	—	0.012	0.010	1 式	

- (注) 1. 「その他」の率対象は、電工とする。