

表RM-2-3【市】

コーナーボルト工法ダクト（低圧） 共板フランジ工法ダクト																			
細 目	摘 要		単 位	材 料											消 耗 品 ・ 雑 材 料	運 搬 費	鋼 材 防 錆 塗 装 [m ²]	ダクト工 加（工鋼取板付鋼）材 [人]	そ の 他
	ダクトの長辺寸法 [mm]	板 厚 [mm]		亜鉛鉄板 [m ²]	コーナー金具 1.2t 1.6t [個] [個]		フランジ押え金具 1.0t [個]	六角ボルト・ナット M8×20L～25L [組]	フランジ用ガスケット 5mm厚×15幅テープ [m]	シール材 [kg]	補強用形鋼 25×25×3 30×30×3 [kg] [kg]		棒鋼・形鋼 M10又は呼び径9 25×25×3 30×30×3 [kg] [kg]						
共板フランジ工法ダクト	～450	0.5	m ²	1.53	13	—	7	7	1.6	0.055	—	—	0.46	—	1式（材料費×0.05）	1式（材料費＋消耗品・雑材料費）×0.1	0.03	0.22	1式
	451～750	0.6		1.48	5	—	4	3	1.6	0.021	0.9	—	0.81	—			0.05	0.24	
	751～1200	0.8		1.43	3	—	4	3	1.5	0.012	—	1.4	—	1.16			0.09	0.25	
	1201～1500	0.8		1.43	—	3	4	3	1.5	0.012	—	1.4	—	1.16			0.09	0.25	

- （注） 1. 継目及び継手を外面からシール材でシールする場合は、本表の複合単価の2%増しとする。
 2. 鋼材防錆塗装は、工場塗りとし、錆止めペイント0.34kg/m²、塗装工0.03人/m²とする。
 3. 「その他」の率対象は、材料、消耗品・雑材料、運搬費、鋼材防錆塗装及びダクト工とする。