

別表 RA - 7 - 1 - 1

1㎡当たり鋼材使用量による増減率

1㎡当たり 鋼材使用量(kg)	50	50以上 55未満	55以上 60未満	60以上 65未満	65以上 70未満	70以上 80未満	80以上 90未満	90以上 110未満	110以上 130未満	130以上 150未満	150以上 190未満	190以上
増 減 率	1.3	1.26	1.22	1.18	1.14	1.1	1.05	1	0.95	0.89	0.84	0.77

別表 RA - 7 - 1 - 2

鋼材総使用量による増減率

鋼材総使用量 (t)	10	10以上 15未満	15以上 20未満	20以上 30未満	30以上 50未満	50以上 80未満	80以上 150未満	150以上 250未満	250以上 500未満	500以上 1,000未満	1,000以上
増 減 率	1.34	1.3	1.26	1.22	1.18	1.14	1.1	1.05	1	0.95	0.89

表 RA - 7 - 2 【専】

トルシア形高力ボルト締付け（ビル鉄骨）（100本当たり）

名称	締付本数 単位	1,000未満	1,000以上 2,000未満	2,000以上 3,000未満	3,000以上 4,000未満	4,000以上 5,000未満	5,000以上 6,000未満	6,000以上 7,000未満	7,000以上 8,000未満	8,000以上 9,000未満	9,000以上 10,000未満	10,000以上
鉄 骨 工	人	0.78	0.77	0.75	0.73	0.71	0.69	0.67	0.65	0.63	0.61	0.60
締付機器	日	0.56	0.55	0.54	0.52	0.51	0.49	0.47	0.46	0.44	0.43	0.42
そ の 他	式	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

- (注) 1. 締付機器は電動レンチ（M24用）とする。  
2. JIS形高力ボルト締付けについては10%増しとする。  
3. 「その他」の率対象は、鉄骨工とする。

表 RA - 7 - 3 【専】

トルシア形高力ボルト締付け（大張間構造）（100本当たり）

名 称	摘 要	単位	所要量	備 考
鉄 骨 工		人	0.8	
締 付 機 器		日	0.58	
そ の 他		式	1	

- (注) 1. 締付機器は電動レンチ（M24用）とする。  
2. JIS形高力ボルト締付けについては10%増しとする。  
3. 「その他」の率対象は、鉄骨工とする。