(ダクト設備)

表ＲＭ－２－２【市】

　アングルフランジ工法ダクト　低圧ダクト

その他

ダクト工 加工鋼取板付鋼材) ［人

２］

鋼 材 防 錆 塗 装 ２ｍ

消

耗

品

・

雑

材

料

鋼板

亜鉛

鉄板

5

.2

0

6

.2

0

8

.2

0

摘要

１式

1

.3

0

7160

.3 .4 .4 .6

0000

１式

材料費＋消耗品

1

.4

0

4

.5

0

5

.6

0

0

.5

2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 25×  25×3 | 30×  30×3 | 40×  40×3 | 40×  40×5 | Ｍ8×  20Ｌ  ～25Ｌ | 3mm  厚×  25幅  テープ | 3mm  厚×  30幅  テープ | 3mm  厚×  40幅  テープ | Ｍ１０又は呼び径９ | | | |
| 25×  25×3 | 30×  30×3 | 40×  40×3 | 40×  40×5 |
| ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［組］ | ［ｍ］ | ［ｍ］ | ［ｍ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ |

六角ボ

形 鋼 ル ト・ フランジ用ガスケット 棒 鋼 ・ 形 鋼

ナット

914×

1,829

mm

1,829

mm幅

コイル

ダクトの長辺寸法

［mm］ ［mm］ ［ｍ２］ ［ｋｇ］

5

１式 材料費× 0.

－－－

－ － － .00

1

－ － .77 －

0

.31 .54 － － 00

－ － － 1.3

－ － 1.3 －

1.5 1.6 － － 11

18 20 17 17

－－－－

－ － － 5.7

－ － 4.5 －

.2 .6 － － 33

－－－－

.41 .36 1.3 .31

1111

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ～450 | 0.5 |
|  | 451～  750 | 0.6 |
|  | 751～  1500 | 0.8 |
| アングルフランジ  工法ダクト  (低圧ダクト) | 1501～  2200 | 1.0 ｍ２ |

2201～ 1.2

雑材料費) × 0.)

8

１式 材料費× .0

0

.23 .10

11

－－

－

.3

1

－

－

－

.2

1

－

－

7

1

4

9

6

1

2

9

－

－

－

.32

1

－

－

.7

4

1

－

1.6

(注)　1.　継目及び継手を外面からシール材でシールする場合は、本表の複合単価の2％増しとする。

　　　　2.　鋼材防錆塗装は、工場塗りとし、錆止めペイント0.34kg/㎡、塗装工0.03人/㎡とする。

　　　　3.　「その他」の率対象は、材料、消耗品・雑材料、運搬費、鋼材防錆塗装及びダクト工とする。