表ＲＭ－２－３【市】

コーナーボルト工法ダクト(低圧)　共板フランジ工法ダクト

摘要

ダクトの長辺寸法

厚位

［mm］ ［mm］

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1,829 |  |  |  |
| mm幅 | 1.2t | 1.6t | 1.0t |
| コイル |  |  |  |
| ［ｍ２］ | ［個］ | ［個］ | ［個］ |

金具

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 六角ボ  ルト・  ナット | フラン  ジ用ガ  スケット |  | 補強用形鋼 | | 棒鋼・形鋼 |
| Ｍ8×  20Ｌ  ～25Ｌ | 5mm厚  ×15 | シール材 | 25× | 30× | Ｍ１０又は呼  び径９ |
| 幅テー  プ |  | 25×3 | 30×3 | 25× 30×  25×3 30×3 |
|  |
| ［組］ | ［ｍ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ | ［ｋｇ］ ［ｋｇ］ |

フラン

亜鉛鉄板 コーナー金具 ジ押え

消

耗

品

・

雑

材

料

ダクト工 加工鋼取板付鋼材) ［人

２］

鋼 材 防 錆 塗 装 ２ｍ

その他

～450 0.5

451～

750

0.6

共板フランジ

工法ダクト

751～

1200

0.8

1201～

1500

0.8

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.53 13 － 7 | 7 | 1.6 | 0.055 | － | － | 0.46 | － |
| 1.48 5 － 4 | 3 | 1.6 | 0.021 | 0.9 | － | 0.81 | － |
| 1.43 3 － 4 | 3 | 1.5 | 0.012 | － | 1.4 | － | 1.16 |
| 1.43 － 3 4 | 3 | 1.5 | 0.012 | － | 1.4 | － | 1.16 |

１式(( 材料費＋消耗品・雑材料費) × 0.)

5

１式( 材料費× 0.0)

(注)　1.　継目及び継手を外面からシール材でシールする場合は、本表の複合単価の2％増しとする。

　　　　2.　鋼材防錆塗装は、工場塗りとし、錆止めペイント0.34kg/㎡、塗装工0.03人/㎡とする。

　　　　3.　「その他」の率対象は、材料、消耗品・雑材料、運搬費、鋼材防錆塗装及びダクト工とする。

3

.0

0

2

.2

0

5

.0

0

9

.0

0

9

.0

0

4

.2

0

5

.2

0

5

.2

0

１式