(２)細目工種

表 RA - 4 - 1 【市】 鉄筋工場加工 (1t当たり)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 一般 | | 備 考 |
| 太 物 | 細 物 |
| 鉄 筋 工  普 通 作 業 員  工 場 管 理 費  そ の 他 | (労)×(３０～６０％  ) | 人  人  式  式 | 0.26  0.06  1  1 | 0.73  0.18  1  1 |  |

(注)1. 運搬費は、別途計上する。

2.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、工場管理費とする。

表 RA - 4 - 2 【専】

鉄筋現場加工 (1t当たり)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 名 | 称 | | 摘 | 要 | 単位 | 一 | 般 | 備 | 考 |
| 太 物 | 細 物 |
| 鉄 |  | 筋 | 工 |  |  | 人 | 0.32 | 0.92 |  |  |
| 普 | 通 | 作業 | 員 |  |  | 人 | 0.06 | 0.18 |  |  |
| そ |  | の | 他 |  |  | 式 | 1 | 1 |  |  |

(注)1.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 3 【市】【専】

鉄筋組立 (1t当たり)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Ｒ Ｃ 造 | | | Ｓ | Ｒ Ｃ | 造 |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 太 物 | 太 物 | 細 物 | 太 物 | 細 物 | スパイラル |
|  |  |  | (圧接) | (重ね) |  | (圧接) |  | 筋 |
| 鉄 筋 工 |  | 人 | 0.79 | 0.93 | 2.13 | 1.0 | 2.25 | 1.73 |
| 普 通 作 業 員 |  | 人 | 0.13 | 0.15 | 0.41 | 0.17 | 0.43 | 0.32 |
| 結 束 線 | #21 | ㎏ | 0.5 | 1.0 | 6.0 | 0.5 | 6.0 | 5.0 |
| そ の 他 |  | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

(注)1.ＳＲＣ造において、フープ筋をスパイラル筋としない場合は、細物の鉄筋工2.25人を2.35人とする。

2.コンクリート打設時の鉄筋点検保守を含む。

3.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、結束線とする。

- RA 20 -