表 RA - 4 - 4 【専】

梁貫通孔補強鉄筋現場加工 (1t当たり)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 太 物 | 細 物 | 備 考 |
| 鉄 筋 工  普 通 作 業 員  そ の 他 |  | 人  人  式 | 2.23  0.2  1 | 2.7  0.25  1 |  |

(注)1.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 5 【専】 ガス圧接 (1か所当たり)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 径19㎜ | 径22㎜ | 径25㎜ | 径29㎜ | 備 考 |
| 酸 素 |  | ｍ３ | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.065 |  |
| ア セ チ レ ン |  | ㎏ | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.065 |  |
| 溶 接 工 |  | 人 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.025 |  |
| 普 通 作 業 員 |  | 人 | 0.009 | 0.009 | 0.01 | 0.012 |  |
| そ の 他 |  | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |

(注)1.「その他」の率対象は、酸素、アセチレン、溶接工、普通作業員とする。

表 RA - 4 - 6 【市】【専】 鉄筋加工組立(Ｓ造スラブ) (1t当たり)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 鉄筋加工 | | 鉄 筋 |  |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 |  |  |  | 備 考 |
|  |  |  | 工場 | 現場 | 組 立 |  |
| 鉄 筋 工 |  | 人 | 0.48 | 0.59 | 1.49 |  |
| 普 通 作 業 員 |  | 人 | 0.12 | 0.12 | 0.28 |  |
| 工 場 管 理 費 | (労)×(30～60％) | 式 | 1 | ― | ― |  |
| 結 束 線 | #21 | ㎏ | ― | ― | 6.0 |  |
| そ の 他 |  | 式 | 1 | 1 | 1 |  |

(注)1. 配筋は格子状型でＤ10を55％、Ｄ13を45％程度の場合とする。

2. コンクリート打設時の鉄筋点検保守を含む。

3.「その他」の率対象は、鉄筋工、普通作業員、工場管理費、結束線とする。

表 RA - 4 - 7 【専】

工場加工鉄筋運搬 (１t当たり往復)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 太物 | 細物 | 備 | 考 |
| トラック運転 | 4ｔ積 | 日 | 0.13 | 0.15 |  | |

- RA 21 -