別表 RA - 7 - 1 - 1

１㎡当たり鋼材使用量による増減率

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| １㎡当たり  鋼 材 使 用 量(㎏) | ５０  未満 | ５０以上  ５５未満 | ５５以上  ６０未満 | ６０以上  ６５未満 | ６５以上  ７０未満 | ７０以上  ８０未満 | ８０以上  ９０未満 | ９０以上  １１０未満 | １１０以上  １３０未満 | １３０以上  １５０未満 | １５０以上  １９０未満 | １９０以上  ２５０未満 |
| 増 減 率 | 1.3 | 1.26 | 1.22 | 1.18 | 1.14 | 1.1 | 1.05 | 1 | 0.95 | 0.89 | 0.84 | 0.77 |

別表 RA - 7 - 1 - 2

鋼材総使用量による増減率

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 鋼材総使用量  (t) | １０  未満 | １０以上  １５未満 | １５以上  ２０未満 | ２０以上  ３０未満 | ３０以上  ５０未満 | ５０以上  ８０未満 | ８０以上  １５０未満 | １５０以上  ２５０未満 | ２５０以上  ５００未満 | ５００以上  1,000未満 | 1,000以上 |
| 増 減 率 | 1.34 | 1.3 | 1.26 | 1.22 | 1.18 | 1.14 | 1.1 | 1.05 | 1 | 0.95 | 0.89 |

表 RA - 7 - 2 【専】

トルシア形高力ボルト締付け(ビル鉄骨) (100本当たり)

表 RA - 7 - 3

【専】

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 締付本数  名称 | 単位 | 1,000未満 | 1,000以上  2,000未満 | 2,000以上  3,000未満 | 3,000以上  4,000未満 | 4,000以上  5,000未満 | 5,000以上  6,000未満 | 6,000以上  7,000未満 | 7,000以上  8,000未満 | 8,000以上  9,000未満 | 9,000以上  10,000未満 | 10,000以上 |
| 鉄 骨 工 | 人 | 0.78 | 0.77 | 0.75 | 0.73 | 0.71 | 0.69 | 0.67 | 0.65 | 0.63 | 0.61 | 0.60 |
| 締付機器 | 日 | 0.56 | 0.55 | 0.54 | 0.52 | 0.51 | 0.49 | 0.47 | 0.46 | 0.44 | 0.43 | 0.42 |
| そ の 他 | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

(注)1. 締付機器は電動レンチ(Ｍ２４用)とする。

2. JIS形高力ボルト締付けについては10％増しとする。

3.「その他」の率対象は、鉄骨工とする。

トルシア形高力ボルト締付け(大張間構造) (100本当たり)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 所要量 | 備 考 |
| 鉄 骨 工 |  | 人 | 0.8 |  |
| 締 付 機 器 |  | 日 | 0.58 |  |
| そ の 他 |  | 式 | 1 |  |

(注)1.締付機器は電動レンチ(Ｍ２４用)とする。

2. JIS形高力ボルト締付けについては10％増しとする。

3.「その他」の率対象は、鉄骨工とする。

- RA 30 -