表 RA - 7 - 4 【専】

現場溶接 (1ｍ当たり)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 半自動溶接 | 備 考 |
| 溶接棒等 |  | ㎏ | 0.28 |  |
| 炭 酸 ガ ス |  | ㎏ | 0.14 |  |
| 溶 接 工 |  | 人 | 0.05 |  |
| 溶接器具損料 |  | 式 | 1 |  |
| そ の 他 |  | 式 | 1 |  |

(注)1.すみ肉溶接脚長６㎜とする。

2.「その他」の率対象は、溶接棒等、炭酸ガス及び溶接工とする。

表 RA - 7 - 5 【専】

アンカーボルト埋込み(Ｂ種) (1本当たり)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 摘 要 | 単位 | 間柱及び  簡易なもの  径13～16㎜ | 主 柱 用 | | | 備 考 |
| 径16～19㎜ | 径22～25㎜ | 径28㎜以上 |
| 型 わ く 工 |  | 人 | 0.048 | 0.072 | 0.092 | 0.12 |  |
| そ の 他 |  | 式 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |

(注)1.「その他」の率対象は、型わく工とする。

- RA 31 -