

FORMULIR

Nomor

: IT/PRO/FR/38

Revisi

: 02 : 1 dari 3

Halaman Tanggal

: 31/01/2020

REGISTER PENGETAHUAN ORGANISASI

NO.	SUMBER PENGETAHUAN	JENIS-JENIS SUMBER PENGETAHUAN	PENJELASAN	TERDIRI DARI	TEMPAT PENYIMPANAN
1	SUMBER INTERNAL	STANDAR OPERATING PROCEDURE (SOP) PRODUKSI	Standard Operating Prosedure adalah panduan untuk menjalankan suatu tugas di bagian/ department yang akan dijadikan petunjuk pelaksanaan yang berisi informasi pelaksanaan pekerjaan	 Proses Pengolahan Tembakau Proses Packing Produk Produksi Ambri Penerimaan dan Retur Bahan Produksi Pemeliharaan dan Perawatan Mesin serta Peralatan Produksi Perbaikan Mesin dan Peralatan Produksi Penerimaan Solar Proses Pembuatan Kantong 	Lemari Produksi Dan Komputer

Disiapkan oleh : Disetujui oleh :

Jabatan:Staf ProduksiJabatan:Manager/ PIC Produksi



FORMULIR

Nomor : IT/PRO/FR/38

Revisi

: 02 : 2 dari 3

Halaman Tanggal

: 31/01/2020

REGISTER PENGETAHUAN ORGANISASI

INSTRUKSI KEF (IK) PRODUKSI	dilaksanakan. IK merupakan cakupan sangat sempit mencakup individu atau kelompok yang mengerjakan satu jenis pekerjaan yang sama yang kita gunakan untuk operasional mesin	 Genset Proses Vacuum Proses Conditioning Proses Silo Fermentasi Daun Tembakau Proses Rajang KTH Proses Rajang KT2 Proses Oven Proses Cooler Tembakau Proses Saos Proses Saos Ulang Boiler Isi Ambri Celup dan Oven Ambri Proses Potong Kertas Ambri Proses Potong Pita Cukai Forklift Proses Oven Ambri Mesin Sealre Mesin Sealre Mesin Press Las Kantong 2.5 Kg Proses Rajang KTH 8 Proses Rajang KTH 8 Penataan Daun Tembakau 	Lemari Produksi Dan Komputer
JOB DESCRIPT (JD) PRODUKSI	, ,	 Jod Description Manager Job Description Supervisor Job Description Staf Job Description Operator 	Lemari Produksi Dan Komputer

Disiapkan oleh	:	Disetujui oleh	:
	l l		

Jabatan:Staf ProduksiJabatan:Manager/ PIC Produksi



FORMULIR

Nomor Revisi

: IT/PRO/FR/38

REGISTER PENGETAHUAN ORGANISASI

: 3 dari 3 Halaman Tanggal

: 31/01/2020

: 02

		pekerjaan dilakukan, alasan-alasan mengapa pekerjaan tersebut dilakukan, hubungan antara suatu posisi tertentu dan posisi lainnya diluar lingkup pekerjaannya dan diluar organisasi (eksternal) sehingga dapat tercapai tujuan unit / bagian kerja dan organisasi / perusahaan secara luas.		
SUMBER EXTERNAL	QUALITY PLAN (QP) QC	Quality Plan merupakan proses mengidentifikasi standar kualitas yang relevan, yang sesuai dengan kebutuhan Top Management dan memenuhi standar peraturan yang berlaku untuk setiap bagian pekerjaan, penetapan standar spesifikasi yang diberlakukan dalam proyek dan perencanaan strategi pencapaian standar yang direncanakan. Quality plan merupakan cakupan dokumen yang berisi prosedur dan sumberdaya yang dibutuhkan untuk melaksanakan suatu proyek, produk, proses atau kontrak.	 ➤ Identifikasi dan Kodefikasi Produk ➤ Standart Proses Primary 	Salinan dan Komputer

Disiapkan oleh Disetujui oleh

Staf Produksi Jabatan Manager/ PIC Produksi Jabatan