ITIC	INSTRUKSI KERJA	Nomor	:	IT/PRO/IK/12
		Revisi	:	03
	DOU ED	Halaman	:	1 dari 2
PT Indonesian Tobacco Tbk.	BOILER	Tanggal	:	30/11/2022

1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman dalam pengoperasian mesin boiler yang benar dan aman untuk menunjang proses produksi pengolahan tembakau.
- 1.2. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

2. RUANG LINGKUP

2.1. Melaksanakan proses boiler pada proses produksi.

3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. PIC Primary Proses/ Maintenance bertanggung jawab memastikan mesin boiler dapat beroperasi lancar dan aman.
- 3.2. Operator Mesin Boiler bertanggung jawab menjalankan mesin berdasarkan instruksi dari PIC Primary.

4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

Peralatan

- 4.1. Mesin Boiler dan mesin pendukungnya
- 4.2. Alat kebersihan
- 4.3. Alat pelindung diri
- 4.4. Tanda LOTO

Bahan

- 4.5. Bahan bakar/ solar
- 4.6. Air

5. URAIAN

Persiapan

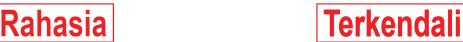
- 5.1. Gunakan alat kesehatan dan keselamatan kerja.
- 5.2. Periksa kebersihan dan keamanan tempat kerja.
- 5.3. Buka valve bahan bakar.
- 5.4. Buang angin pada filter bahan bakar
- 5.5. Check photo cell.
- 5.6. Check isi degasi fire ±3 m³ dan tuang water treatment ±15 cc.
- 5.7. Buka ball valve tangki air
- 5.8. Start power panel distribusi.
- 5.9. Pilih pompa yang akan digunakan untuk operasional (bergantian selama kurang lebih tiap 3 bulan)
- 5.10. Putar switch pengisi air pada posisi otomatis
- 5.11. Putar switch burner pada posisi reset
- 5.12. Check ketinggian air pada gelas penduga.

Pelaksanaan

- 5.13. Start up dengan menyalakan switch burner dari posisi reset ke posisi on sampai tekanan 3 kg.
- 5.14. Drain system by pass hidder 1 dan 2.
- 5.15. Check blow down valve setiap 2 jam sekali.
- 5.16. Check safety valve pada tekanan 8 kg.
- 5.17. Putar switch panel operasional burner pada posisi burner apabila operasional mesin sudah selesai.

Disiapkan oleh	:		Disetujui oleh	:	
Jabatan	:	Staf Produksi	Jabatan	:	PIC Produksi







INIC	ΓDΙ	IKGI	KER.	IΛ

BOILER

IT/PRO/IK/12 Nomor

Revisi 03 Halaman

Tanggal

2 dari 2 30/11/2022

- 5.18. Tekan panel distribusi pada posisi OFF.
- Tutup kembali ball valve bahan bakar dan tangki air. 5.19.
- 5.20. Bersihkan mesin setelah proses kerja selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan "Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi" (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan
- 5.21. Lakukan pengecekan kondisi mesin dan pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber
- 5.22. Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.23. Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yg telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan "Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3" (IT/QHSE/SOP/13).

Pelaporan

- 5.24. Catat hasil pengecekan mesin boiler secara berkala selama proses boiler dalam "Checklist Mesin Produksi" (IT/PRO/FR/28).
- 5.25. Catat hasil proses boiler pada formulir "Laporan Proses Boiler" (IT/PRO/FR/27).
- 5.26. Laporkan kepada PIC Produksi Primary tentang hasil kerja yang telah selesai dilakukan.
- 5.27. Catat hasil pembersihan dan perawatan mesin pada formulir "Cleaning dan Perawatan Mesin" (IT/PRO/FR/29).
- 5.28. Catat hasil perbaikan dan penggantian sparepart mesin pada formulir "Kartu Riwayat Mesin" (IT/PRO/FR/30).

6. INFORMASI TERDOKUMENTASI

6.1.	Laporan Proses Boiler	IT/PRO/FR/27
6.2.	Checklist Mesin Produksi	IT/PRO/FR/28
6.3.	Cleaning dan Perawatan Mesin	IT/PRO/FR/29
6.4.	Kartu Riwayat mesin	IT/PRO/FR/30
6.5.	Rencana Kerja Harian	IT/PPIC/FR/03
6.6.	Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3	IT/QHSE/SOP/13
6.7.	Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi	IT/QHSE/SOP/22

Disiapkan oleh Disetujui oleh

Staf Produksi PIC Produksi Jabatan Jabatan





