 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/04
	PROSES SILO	Revisi : 09 Halaman : 1 dari 2 Tanggal : 30/11/2022

## 1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman dan tahapan dalam pelaksanaan proses silo/ blending daun tembakau dengan merujuk pada “Alur Proses Produksi” (IT/PRO/ITI/02).
- 1.2. Mendapatkan hasil proses berupa daun tembakau sudah blending yang sesuai kriteria dan spesifikasi perusahaan dengan merujuk pada “Standar Proses Primary” (IT/QC/QP/02).
- 1.3. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

## 2. RUANG LINGKUP

- 2.1. Melaksanakan proses silo pada proses produksi.

## 3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. Manager/ PIC Primary Process bertanggung jawab memastikan proses silo berjalan lancar sesuai “Formulir Jadwal Proses (Vacuum/Conditioning/Silo) (IT/PRO/FR/03).
- 3.2. Operator mesin silo bertanggung jawab memastikan proses di mesin silo lancar dan memastikan daun tembakau siap diproses sesuai “Formulir Jadwal Proses (Vacuum/Conditioning/Silo) (IT/PRO/FR/03).

## 4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

### Peralatan

- 4.1. Mesin silo dan kelengkapannya.
- 4.2. Terpal.
- 4.3. Alat kebersihan.
- 4.4. Alat keselamatan kerja.
- 4.5. Tanda LOTO

### Bahan

- 4.6. Daun tembakau yang sudah diproses di mesin conditioning.

## 5. URAIAN


### Persiapan

- 5.1. Periksa kebersihan dan keamanan tempat kerja.
- 5.2. Gunakan alat keselamatan kerja yang sudah ditentukan.
- 5.3. Siapkan alat kebersihan dan alat penunjang kerja.
- 5.4. Arahkan kontak *Switch Interlock* ke arah kanan.
- 5.5. Putar tombol Emergency ke arah kanan.
- 5.6. Tekan tombol Overload.
- 5.7. Naikan MCB utama (3VE 4) pada posisi ON yang ada di dalam panel box.
- 5.8. Test drive mesin dengan menekan tombol start otomatis untuk menjalankan conveyor 15, vibro, dan transfer unit.
- 5.9. Tekan counter pada pilihan 5, 6, 7 untuk reset dan menjalankan dowwer, karpet, dan conveyor 16.
- 5.10. Periksa jenis daun tembakau sesuai “Formulir Jadwal Proses (Vacuum/ Conditioning/ Silo) (IT/PRO/FR/03).
- 5.11. Menyiapkan tempat untuk fermentasi daun tembakau.

### Pelaksanaan

- 5.12. Tekan tombol Start otomatis untuk menjalankan konveyor 15,vibro dan transfer unit
- 5.13. Tembakau masuk ke dalam silo box
- 5.14. Sesuaikan volume/ isi daun tembakau dengan waktu pengisian  $\pm$  15 menit

Disiapkan oleh :		Disetujui oleh :	
Jabatan :	Staf Produksi	Jabatan :	Manager/ PIC Produksi

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Nomor</b> : IT/PRO/IK/04
	<b>PROSES SILO</b>	<b>Revisi</b> : 09 <b>Halaman</b> : 2 dari 2 <b>Tanggal</b> : 30/11/2022

- 5.15. Pastikan daun tembakau hasil mixing merata
- 5.16. Tekan counter 6 dan 5 ,kemudian tekan tombol start manual untuk menjalankan karpet box silo dan dowwer dengan waktu  $\pm$  15 menit
- 5.17. Ratakan daun tembakau pada conveyor keluar
- 5.18. Tekan counter 7 lalu tekan tombol start manual, kemudian tekan tombol On untuk menjalankan konveyor 16
- 5.19. Tumpuk dan tata tembakau hasil mixing dengan menggunakan terpal angkut
- 5.20. Sisihkan daun tembakau proses mixing yang hasilnya di luar standar untuk perbaikan
- 5.21. Tutup tumpukan/ tatanan daun tembakau sudah mixing dengan terpal penutup jika proses sudah selesai
- 5.22. Bersihkan mesin setelah proses kerja selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan “Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi” (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan.
- 5.23. Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.24. Lakukan pengecekan kondisi mesin dan pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber listrik
- 5.25. Arahkan kontak switch interlock ke arah kiri,tekan tombol emergency, tekan tombol overload, turunkan MCB utama (3VE4) untuk mematikan mesin
- 5.26. (jika blend berbeda) Beri informasi secara lisan atau tertulis tentang penempatan daun tembakau kepada operator Rajang
- 5.27. Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yg telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan “Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3” (IT/QHSE/SOP/13).

#### Pelaporan

- 5.28. Catat hasil pengecekan mesin silo secara berkala selama proses silo dalam “Checklist Mesin Produksi” (IT/PRO/FR/28).
- 5.29. Catat hasil proses silo pada formulir “Laporan Proses Silo” (IT/PRO/FR/26).
- 5.30. Laporkan kepada Manager/ PIC Produksi Primary tentang hasil kerja yang telah selesai dilakukan.
- 5.31. Catat hasil pembersihan dan perawatan mesin pada formulir “Cleaning dan Perawatan Mesin” (IT/PRO/FR/29).
- 5.32. Catat hasil perbaikan dan penggantian sparepart mesin pada formulir “Kartu Riwayat Mesin” (IT/PRO/FR/30).

## 6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

6.1. Laporan Proses Silo	IT/PRO/FR/26
6.2. Checklist Mesin Produksi	IT/PRO/FR/28
6.3. Cleaning dan Perawatan Mesin	IT/PRO/FR/29
6.4. Kartu Riwayat Mesin	IT/PRO/FR/30
6.5. Alur Proses Produksi	IT/PRO/ITI/02
6.6. Standar Proses Primary	IT/QC/QP/02
6.7. Formulir Jadwal Proses (Vacuum/ Conditioning/ Silo)	IT/PRO/FR/03
6.8. Proses Pengolahan Tembakau	IT/PRO/SOP/01
6.9. Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3	IT/QHSE/SOP/13
6.10. Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi	IT/QHSE/SOP/22

<b>Disiapkan oleh</b> :		<b>Disetujui oleh</b> :	
<b>Jabatan</b> :	Staf Produksi	<b>Jabatan</b> :	Manager/ PIC Produksi