 PT Indonesian Tobacco Tbk.	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Nomor</b> : IT/PRO/IK/20
	<b>MESIN PRESS</b>	<b>Revisi</b> : 03 <b>Halaman</b> : 1 dari 2 <b>Tanggal</b> : 30/11/2022

## 1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman tahapan proses mesin press pada produk hasil isi timbang dengan merujuk pada "Alur Proses Produksi" (IT/PRO/ITI/02).
- 1.2. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

## 2. RUANG LINGKUP

- 2.1 Melaksanakan proses mesin press pada produksi packing.

## 3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. PIC produksi packing bertanggung jawab dalam menyiapkan mesin press sesuai dengan rencana kerja harian (IT/PPIC/FR/03)
- 3.2. PIC produksi packing bertanggung jawab memastikan proses press berjalan dengan lancar

## 4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

### Peralatan

- 4.1. Mesin press
- 4.2. Kontainer.
- 4.3. Timbangan Elektrik.
- 4.4. Alat penunjang kerja.
- 4.5. Alat-alat kebersihan.
- 4.6. Alat pelindung diri
- 4.7. Tanda LOTO

### Bahan

- 4.8. Hasil isi timbang.

## 5. URAIAN


### Persiapan

- 5.1 Pakai alat pelindung diri atau alat keselamatan kerja yang tersedia
- 5.2 Periksa kebersihan dan keamanan area kerja
- 5.3 Siapkan alat kerja dan hasil isi timbang.
- 5.4 Setting tinggi rendah mesin press sesuai dengan kebutuhan.
- 5.5 Nyalakan timbangan elektrik
- 5.6 Tekan tombol power pada posisi ON untuk menyalakan mesin.

### Pelaksanaan

- 5.7 Check kualitas hasil isi timbang.
- 5.8 Masukkan hasil isi timbang yang sudah di check ke mesin press untuk proses press.
- 5.9 Untuk proses press tidak boleh melebihi pembatas yang ada pada mesin press
- 5.10 Sisihkan hasil isi timbang yang di luar standart untuk diperbaiki.
- 5.11 Ratakan hasil press yang ada pada tempat hasil.
- 5.12 Tekan tombol power pada posisi OFF untuk mematikan mesin.
- 5.13 Bersihkan mesin setelah proses selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan "Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi" (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan.
- 5.14 Pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber listrik
- 5.15 Lakukan pengecekan kondisi mesin.
- 5.16 Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya

<b>Disiapkan oleh</b> :		<b>Disetujui oleh</b> :	
<b>Jabatan</b> :	Staf Produksi	<b>Jabatan</b> :	PIC Produksi

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Nomor</b> : IT/PRO/IK/20
	<b>MESIN PRESS</b>	<b>Revisi</b> : 03 <b>Halaman</b> : 2 dari 2 <b>Tanggal</b> : 30/11/2022

- 5.17 Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yg telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan “Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3” (IT/QHSE/SOP/13).

**Pelaporan**

- 5.18 Catat hasil pengecekan pada buku Pembagian dan Hasil Kerja (IT/PRO/FR/16) dan laporkan pada Staf/ PIC produksi packing.
- 5.19 PIC Mekanik melakukan pengecekan dan perawatan mesin secara berkala dan di catat pada formulir “Cleaning dan perawatan mesin” (IT/PRO/FR/29)

**6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT**

- |   |                |
|---|----------------|
| 6.1. Cleaning Dan Perawatan Mesin                       | IT/PRO/FR/29   |
| 6.2. Pembagian dan hasil kerja                          | IT/PRO/FR/16   |
| 6.3. Alur Proses Produksi                               | IT/PRO/ITI/02  |
| 6.4. Spesifikasi Produk                                 | IT/QC/QP/05-12 |
| 6.5. Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3 | IT/QHSE/SOP/13 |
| 6.6. Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi               | IT/QHSE/SOP/22 |

<b>Disiapkan oleh</b> :		<b>Disetujui oleh</b> :	
<b>Jabatan</b> :	Staf Produksi	<b>Jabatan</b> :	PIC Produksi