


| | | |
|---|--|---|
|  PT Indonesian Tobacco Tbk. | INSTRUKSI KERJA | Nomor : IT/QC/IK/02 |
| | PENGUNAAN ALAT UKUR MICRO METER | Revisi : 2 Halaman : 1 of 1 Tanggal : 31/01/2020 |

1. TUJUAN:

- 1.1. Sebagai pedoman dan tahapan dalam pengecekan ketebalan plastik.
- 1.2. Mendapatkan hasil proses berupa ketebalan plastik yang sesuai kriteria dan spesifikasi perusahaan dengan merujuk pada "Standar Material" (IT/QC/QP/01).

2. RUANG LINGKUP:

- 2.1. Melaksanakan pengecekan ketebalan plastik pada proses penerimaan barang dari penyedia eksternal.

3. PENANGGUNG JAWAB:

- 3.1. Manager/ QC memastikan Micrometer dalam kondisi baik atau layak untuk digunakan pada saat penerimaan barang.

4. BAHAN YANG DIPERLUKAN:

- 4.1. Plastik

5. URAIAN:

- 5.1. Menggunakan Alat Pelindung Diri (APD) berupa masker sesuai dengan jenis pekerjaannya
- 5.2. Periksa kebersihan dan kelayakan alat sebelum dilakukan pengecekan.
- 5.3. Hal yang harus dilakukan pertama kali yaitu dengan membuka pengunci mikrometer sehingga selubung dapat bergerak.
- 5.4. Kemudian letakkanlah plastik yang ingin diukur di antara rahangnya.
- 5.5. Kemudian putarlah gigi geser secara perlahan pada selubung pemutar hingga terdengar suara "klik".
- 5.6. Ketika sudah terdengar suara "klik" hentikan putaran, kemudian kunci kembali mikrometer, hal ini dilakukan agar skala tidak berubah sesuai dengan "Standar Material"(IT/QC/QP/01).
- 5.7. Lepas plastik yang sudah dicek
- 5.8. Isi formulir "IMI/ Inspection Material Incoming" (IT/QC/FR/01)
- 5.9. Simpan alat ukur Micrometer ditempat yang aman dan bersih

6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT:

- | | |
|-----------------------|-------------|
| 6.1. Standar Material | IT/QC/QP/01 |
| 6.2. Form IMI | IT/QC/FR/01 |

| | |
|---------------------------|----------------------------------|
| Disiapkan oleh : | Disetujui oleh : |
| Jabatan : Staff QC | Jabatan : Manager/ PIC QC |

Rahasia

Terkendali

