 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/06
	PROSES RAJANG KTH	Revisi : 09 Halaman : 1 dari 2 Tanggal : 30/11/2022

1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman dan tahapan dalam pelaksanaan proses rajang daun tembakau dengan merujuk pada "Alur Proses Produksi" (IT/PRO/ITI/02).
- 1.2. Mendapatkan hasil proses yang sesuai kriteria dan spesifikasi perusahaan dengan merujuk pada "Standar Proses Primary" (IT/QC/QP/02).
- 1.3. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

2. RUANG LINGKUP

- 2.1. Melaksanakan proses rajang daun tembakau pada proses produksi.

3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. Manager/ PIC Primary Process memastikan proses Rajang sesuai dengan Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos) (IT/PRO/FR/04).
- 3.2. Operator mesin Rajang memastikan proses Rajang berjalan dengan lancar
- 3.3. Operator pelaksana bagian rajang memastikan daun tembakau telah siap untuk proses sesuai dengan Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos) (IT/PRO/FR/04).

4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

Peralatan

- 4.1. Mesin Rajang KTH dan mesin pendukungnya.
- 4.2. Terpal.
- 4.3. Keranjang.
- 4.4. Ganco.
- 4.5. Alat kebersihan.
- 4.6. Alat pelindung diri
- 4.7. Tanda LOTO

Bahan

- 4.8. Daun tembakau sudah difermentasi.
- 4.9. Daun tembakau sudah di tata

5. URAIAN


Persiapan

- 5.1. Periksa kebersihan dan keamanan tempat kerja.
- 5.2. Periksa alat pelindung diri yang disediakan.
- 5.3. Tekan tombol start NFB 100A dan 250A.
- 5.4. Tekan tombol utama pada panel operasional.
- 5.5. Tekan slide motor pada panel operasional
- 5.6. Tekan tombol knife untuk mengasah pisau ± 10 menit dengan putaran inverter 40.
- 5.7. Tekan tombol conveyor no 2
- 5.8. Siapkan alat dan bahan tembakau yang sudah di fermentasi

Pelaksanaan

- 5.9. Tekan tombol driver chain pada posisi ON dengan putaran inverter 1200 rpm.
- 5.10. Tekan tombol hidrolik pada posisi ON dengan tekanan ± 100 kg/cm².
- 5.11. Siapkan daun tembakau yang sudah di tata sesuai dengan intruksi kerja "Penataan Daun Tembakau" (IT/PRO/IK/25).

Disiapkan oleh :		Disetujui oleh :	
Jabatan :	Staf Produksi	Jabatan :	Manager/ PIC Produksi

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/06
	PROSES RAJANG KTH	Revisi : 09 Halaman : 2 dari 2 Tanggal : 30/11/2022

- 5.12. Masukkan daun tembakau yang sudah tertata ke dalam konveyor mesin Rajang.
- 5.13. Tekan tombol konveyor untuk menjalankan tembakau tatanan ke mesin rajang
- 5.14. Control volume/ isi tembakau pada level $\pm 70-75$ kg pada jarum penunjuk volume.
- 5.15. Periksa tembakau hasil Rajang sesuai spesifikasi perusahaan.
- 5.16. Periksa MC hasil rajang setiap 1 ton dan informasikan kepada operator oven.
- 5.17. Tekan tombol OFF pada konveyor tatanan rajang
- 5.18. Tekan tombol driver chain pada posisi OFF
- 5.19. Tekan tombol knife pada posisi OFF.
- 5.20. Tekan tombol OFF pada hidrolik, slidemotor dan tombol utama pada panel operasional
- 5.21. Tekan tombol conveyor 02 dan 03 pada posisi OFF setelah operasional.
- 5.22. Bersihkan mesin setelah proses kerja selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan "Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi" (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan
- 5.23. Lakukan pengecekan kondisi mesin dan pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber listrik
- 5.24. Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.25. Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yg telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan "Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3" (IT/QHSE/SOP/13).

Pelaporan

- 5.26. Catat hasil pengecekan mesin rajang secara berkala selama proses rajang dalam "Checklist Mesin Produksi" (IT/PRO/FR/28).
- 5.27. Catat hasil proses rajang pada formulir "Laporan Proses Rajang" (IT/PRO/FR/06).
- 5.28. Laporkan kepada Manager/ PIC Produksi Primary tentang hasil kerja yang telah selesai dilakukan.
- 5.29. Catat hasil pembersihan dan perawatan mesin pada formulir "Cleaning dan Perawatan Mesin" (IT/PRO/FR/29).
- 5.30. Catat hasil perbaikan dan penggantian sparepart mesin pada formulir "Kartu Riwayat Mesin" (IT/PRO/FR/30).

6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

6.1. Laporan Proses Rajang	IT/PRO/FR/06
6.2. Checklist Mesin Produksi	IT/PRO/FR/28
6.3. Cleaning dan Perawatan Mesin	IT/PRO/FR/29
6.4. Kartu Riwayat Mesin	IT/PRO/FR/30
6.5. Alur Proses Produksi	IT/PRO/ITI/02
6.6. Standar Proses Primary	IT/QC/QP/02
6.7. Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos)	IT/PRO/FR/04
6.8. Proses Pengolahan Tembakau	IT/PRO/SOP/01
6.9. Penataan Daun Tembakau	IT/PRO/IK/25
6.10. Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3	IT/QHSE/SOP/13
6.11. Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi	IT/QHSE/SOP/22

Disiapkan oleh :		Disetujui oleh :	
Jabatan :	Staf Produksi	Jabatan :	Manager/ PIC Produksi