

STANDARD OPERATING PROCEDURE

PENGELUARAN BARANG GUDANG TEMBAKAU DAN CASING

Nomor: IT/PPIC/SOP/04

Revisi : 7

Halaman : 1 dari 2 Tanggal : 21/12/2022

1. TUJUAN

1.1. Sebagai pedoman dalam pelaksanaan pengeluaran barang di gudang tembakau dan casing.

2. RUANG LINGKUP

2.1. Pengeluaran barang tembakau dan casing ke bagian produksi, sampai dengan pencatatannya.

DEFINISI

- 3.1. SAP adalah program aplikasi computer guna menunjang pelaksanaan kerja.
- 3.2. RKH adalah rencana kerja harian
- 3.3. PIC adalah Person In Charge / orang yang ditunjuk oleh Top Manajemen untuk bertanggung jawab dalam bagian / Departemen.
- 3.4. QC adalah singkatan dari quality control
- 3.5. APD adalah Alat Pelindung Diri

4. TANGGUNG JAWAB

- 4.1. PIC PPIC bertanggung jawab memastikan RKH/ Production Order di entry pada program SAP sesuai dengan jumlah produksi yang sudah direncanakan.
- 4.2. PIC PPIC gudang tembakau dan cassing bertanggung jawab memastikan RKH sesuai dengan jumlah produksi yang sudah direncanakan.
- 4.3. PIC PPIC/ Operator pelaksana gudang timbang bertanggung jawab memastikan barang yang dikeluarkan sesuai dengan rencana kerja yang telah disetujui.
- 4.4. Staff QC bertanggung jawab memastikan jenis daun, cassing dan kuantitas sesuai dengan rencana kerja yang disetujui oleh PIC PPIC.
- 4.5. PIC PPIC bertanggung jawab memastikan seluruh Staf dan Operator PPIC untuk menggunakan APD sesuai dengan area kerjanya.

5. URAIAN

Pengeluaran barang

- 5.1. PIC PPIC membuat "RKH" (IT/PPIC/FR/03) sesuai dengan hasil diskusi dan atau order kerja dari bagian Marketing yang telah terinput dalam program SAP.
- 5.2. PIC PPIC melakukan validasi dan atau persetujuan "RKH" (IT/PPIC/FR/03) yang diberikan Admin tembakau untuk diserahkan kepada PIC gudang tembakau dan casing untuk proses pelaksanaan kerja produksi primary process.
- 5.3. Operator Pelaskana Support tembakau melakukan suplai atau mutasi antar gudang tembakau untuk pemenuhan bahan timbang dan kupas siram sesuai dengan "RKH" (IT/PPIC/FR/03) dan mencatakan tembakau yang telah disuplai atau mutasi antar gudang pada "Kartu Stock" (IT/PPIC/FR/08).
- 5.4. PIC PPIC gudang tembakau memberikan rincian barang tembakau untuk kebutuhan produksi kepada operator pelaksana timbang untuk menyiapkan barang-barang yang akan ditimbang.
- 5.5. PIC PPIC melakukan timbang casing sesuai kebutuhan "RKH" (IT/PPIC/FR/03) dan mencatat casing yang ditimbang pada "Kartu Stock" (IT/PPIC/FR/08).
- 5.6. PIC PPIC gudang tembakau melakukan koordinasi dengan Staff QC untuk melakukan pengecekan tembakau dan casing yang telah ditimbang sesuai "RKH" (IT/PPIC/FR/03).

Disiapkan oleh : Disetujui oleh :

Jabatan : STAFF PPIC Jabatan : PIC PPIC









STANDARD OPERATING PROCEDURE

PENGELUARAN BARANG GUDANG TEMBAKAU DAN CASING

Nomor: IT/PPIC/SOP/04

Revisi : 7

Halaman : 2 dari 2 Tanggal : 21/12/2022

- 5.7. Staff QC melakukan pengecekan jenis dan kuantitas tembakau dan kuantitas casing sesuai dengan yang tercatat dalam "RKH" (IT/PPIC/FR/03) dan yang disetujui oleh PIC PPIC.
- 5.8. Staff QC memberikan umpan balik kepada PIC PPIC gudang tembakau untuk mengganti tembakau dan casing apabila hasil timbang tidak sesuai dengan "RKH" (IT/PPIC/FR/03).
- 5.9. PIC PPIC gudang tembakau mengganti tembakau yang tidak sesuai dan menginformasikan kepada Staff QC untuk dilakukan pengecekan ulang sesuai "RKH" (IT/PPIC/FR/03).
- 5.10. Staff QC memberikan status pengecekan pada tembakau dan casing yang telah dicek dan menginformasikan hasilnya kepada PIC PPIC gudang tembakau.
- 5.11. PIC PPIC gudang tembakau meminta Operator pelaksana timbang untuk menunjukkan hasil timbang tembakau kepada bagian kupas siram tembakau.
- 5.12. PIC PPIC gudang tembakau meminta Operator pelaksana kupas siram untuk melakukan proses kupas dan siram tembakau untuk persiapan produksi rajang serta mengirim tembakau ke bagian produksi primary process.
- 5.13. PIC PPIC mengirim casing yang telah ditimbang ke bagian produksi primary process.
- 5.14. PIC PPIC gudang tembakau memastikan pada saat pengiriman tembakau ke bagian produksi primary process "IT/PPIC/FR/03" ditandatangani oleh PIC PPIC, bagian timbang, QC, dan bagian produksi.

6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

6.1. Rencana Kerja Harian (RKH) IT/PPIC/FR/03

6.2. Kartu Stock IT/PPIC/FR/08

6.3. Perencanaan Produksi IT/PPIC/PK/06

Disiapkan oleh : Disetujui oleh

Jabatan : STAFF PPIC Jabatan : PIC PPIC





