 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/12
	BOILER	Revisi : 03 Halaman : 1 dari 2 Tanggal : 30/11/2022

1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman dalam pengoperasian mesin boiler yang benar dan aman untuk menunjang proses produksi pengolahan tembakau.
- 1.2. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

2. RUANG LINGKUP

- 2.1. Melaksanakan proses boiler pada proses produksi.

3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. PIC Primary Proses/ Maintenance bertanggung jawab memastikan mesin boiler dapat beroperasi lancar dan aman.
- 3.2. Operator Mesin Boiler bertanggung jawab menjalankan mesin berdasarkan instruksi dari PIC Primary.

4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

Peralatan

- 4.1. Mesin Boiler dan mesin pendukungnya
- 4.2. Alat kebersihan
- 4.3. Alat pelindung diri
- 4.4. Tanda LOTO

Bahan

- 4.5. Bahan bakar/ solar
- 4.6. Air

5. URAIAN


Persiapan

- 5.1. Gunakan alat kesehatan dan keselamatan kerja.
- 5.2. Periksa kebersihan dan keamanan tempat kerja.
- 5.3. Buka valve bahan bakar.
- 5.4. Buang angin pada filter bahan bakar
- 5.5. Check photo cell.
- 5.6. Check isi degasi fire $\pm 3 \text{ m}^3$ dan tuang water treatment $\pm 15 \text{ cc}$.
- 5.7. Buka ball valve tangki air
- 5.8. Start power panel distribusi.
- 5.9. Pilih pompa yang akan digunakan untuk operasional (bergantian selama kurang lebih tiap 3 bulan)
- 5.10. Putar switch pengisi air pada posisi otomatis
- 5.11. Putar switch burner pada posisi reset
- 5.12. Check ketinggian air pada gelas penduga.

Pelaksanaan

- 5.13. Start up dengan menyalakan switch burner dari posisi reset ke posisi on sampai tekanan 3 kg.
- 5.14. Drain system by pass hidder 1 dan 2.
- 5.15. Check blow down valve setiap 2 jam sekali.
- 5.16. Check safety valve pada tekanan 8 kg.
- 5.17. Putar switch panel operasional burner pada posisi burner apabila operasional mesin sudah selesai.

Disiapkan oleh :		Disetujui oleh :	
Jabatan :	Staf Produksi	Jabatan :	PIC Produksi

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/12
	BOILER	Revisi : 03 Halaman : 2 dari 2 Tanggal : 30/11/2022

- 5.18. Tekan panel distribusi pada posisi OFF.
- 5.19. Tutup kembali ball valve bahan bakar dan tangki air.
- 5.20. Bersihkan mesin setelah proses kerja selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan "Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi" (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan
- 5.21. Lakukan pengecekan kondisi mesin dan pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber listrik
- 5.22. Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.23. Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yg telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan "Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3" (IT/QHSE/SOP/13).

Pelaporan

- 5.24. Catat hasil pengecekan mesin boiler secara berkala selama proses boiler dalam "Checklist Mesin Produksi" (IT/PRO/FR/28).
- 5.25. Catat hasil proses boiler pada formulir "Laporan Proses Boiler" (IT/PRO/FR/27).
- 5.26. Laporkan kepada PIC Produksi Primary tentang hasil kerja yang telah selesai dilakukan.
- 5.27. Catat hasil pembersihan dan perawatan mesin pada formulir "Cleaning dan Perawatan Mesin" (IT/PRO/FR/29).
- 5.28. Catat hasil perbaikan dan penggantian sparepart mesin pada formulir "Kartu Riwayat Mesin" (IT/PRO/FR/30).

6. INFORMASI TERDOKUMENTASI

- | | |
|---|----------------|
| 6.1. Laporan Proses Boiler | IT/PRO/FR/27 |
| 6.2. Checklist Mesin Produksi | IT/PRO/FR/28 |
| 6.3. Cleaning dan Perawatan Mesin | IT/PRO/FR/29 |
| 6.4. Kartu Riwayat mesin | IT/PRO/FR/30 |
| 6.5. Rencana Kerja Harian | IT/PPIC/FR/03 |
| 6.6. Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3 | IT/QHSE/SOP/13 |
| 6.7. Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi | IT/QHSE/SOP/22 |

Disiapkan oleh :		Disetujui oleh :	
Jabatan :	Staf Produksi	Jabatan :	PIC Produksi