

### PROSEDUR KERJA

## PROSES PRODUKSI

Nomor : IT/PRO/PK/04

Revisi : 09

Halaman : 1 dari 2 Tanggal : 22/01/2022

# 1. TUJUAN

1.1. Prosedur ini disusun sebagai acuan untuk mengendalikan kegiatan proses produksi di PT Indonesian Tobacco Tbk. sesuai dengan standar sistem manajemen mutu ISO 9001: 2015, klausul 8.5 tentang pengendalian produksi dan penyediaan jasa.

#### 2. RUANG LINGKUP

2.1. Prosedur ini meliputi kegiatan pengendalian proses produksi di PT Indonesian Tobacco Tbk.

### 3. DEFINISI

-

#### 4. TANGGUNG JAWAB

- 4.1. Manager / PIC Produksi bertanggung jawab dalam pengendalian proses produksi.
- 4.2. Staf/ PIC Produksi bertanggung jawab dalam pelaksanaan kelancaran proses produksi.

### 5. URAIAN

Alur Proses

5.1. Alur proses produksi digambarkan pada dokumen IT/PRO/ITI/02.

#### Bahan baku

- 5.2. Manager / PIC Produksi mengajukan bahan baku yang diperlukan melalui *program SAP* "Issue for Production" melalui "Bon Permintaan Barang" (IT/PPIC/FR/01), berdasarkan jadwal produksi harian/ mingguan/ bulanan.
- 5.3. Pemakaian bahan baku dilakukan sesuai dengan alur proses yang dijelaskan pada Alur Proses IT/PRO/ITI/02.
  - Proses Primary tahap 1: Vacuum, Conditioning, Silo.
  - Proses Primary tahap 2: Rajang, Dryer, Cooler, Saos
  - Proses Ambri: Hitung dan sap, Potong Kertas, Celup dan Oven, Isi Ambri
  - Proses Packing Kecil: Isi timbang, Sortir, Press atau sealre, Tempel Cukai, Inner, Outer, Pemberian straping dan kirim ke gudang barang jadi.
  - Proses Packing Besar 2.5 Kg: Isi timbang, Sortir, Pemberian Segel, Press, Tempel Cukai, Outer, Pemberian straping dan kirim ke gudang barang jadi.
  - Proses Packing Export: Isi timbang, Sortir, Press, Kemas, Kospack, Inner, Outer, Pemberian tali segel dan kirim ke gudang barang jadi.
- 5.4. Bahan baku saat proses produksi berubah seperti penjelasan dibawah ini:

BAGIAN	MASUKAN	KELUARAN
Gudang	Tembakau krosok	Tembakau krosok
Siram	Tembakau krosok	Tembakau kupas + terurai
Vacuum	Tembakau kupas + terurai	Tembakau beraroma natural
Conditioning	Tembakau beraroma natural	Tembakau casing
Silo	Tembakau casing	Tembakau blended
Fermentasi	Tembakau blended	Tembakau siap rajang
Rajang	Tembakau siap rajang	Tembakau olahan
Dryer	Tembakau olahan	Tembakau olahan
Cooler	Tembakau olahan	Tembakau olahan siap flavour
Saos	Tembakau olahan siap flavour	Tembakau WIP

Disiapkan oleh : Disetujui oleh :

Jabatan:Staf ProduksiJabatan:Manager/ PIC Produksi









# PROSEDUR KERJA

Nomor Revisi IT/PRO/PK/04

: 09 : 2 dari 2

PROSES PRODUKSI

Halaman : 2 dari 2 Tanggal : 22/01/2022

Hitung dan Sap	Ambri dan Pembatas Lembaran	Ambri sudah hitung dan sap	
Potong Ambri Sudah hitung dan sap		Ambri potongan	
Oven dan Celup Ambri Potongan		Ambri kering	
Isi Ambri	Ambri kering	Ambri Jadi	
Isi Timbang	Tembakau WIP dan Bahan Penunjang	Tembakau Packing	
Cukai dan Inner	Tembakau Packing	Tembakau Packing Bercukai	
Outer	Tembakau Packing Bercukai	Hasil Barang Jadi	

5.5. Yang bertanggung jawab saat tahapan proses dilakukan guna menghasilkan produk sesuai dengan standar mutu:

NO	ITEM	TANGGUNG JAWAB	DOKUMEN TERKAIT (4)
Α	Proses, Identifikasi dan Kodefikasi Produk	Manager Produksi	IT/QC/QP/03 - 12
В	Pengecekan proses produksi	Manager QC	IT/QC/QP/02 - 03
С	Perawatan mesin dan peralatan produksi	Manager Produksi	IT/PRO/PK/05
D	Pengecekan barang jadi	Manager QC	IT/QC/QP/05 – 12

# 6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

6.1.	Bon Permintaan Barang	IT/PPIC/FR/01
6.2.	Rencana Kerja Harian	IT/PPIC/FR/03
6.3.	Infrastruktur dan Lingkungan Kerja	IT/PRO/PK/03
6.4.	Identifikasi dan mampu telusur	IT/PRO/PK/06
6.5.	Pengendalian Sarana Pemantauan dan Pengukuran	IT/PRO/PK/07
6.6.	Pengendalian Produk yang Tidak Sesuai	IT/PRO/PK/09
6.7.	Tindakan Koreksi & Pencegahan	IT/PRO/PK/10
6.8.	Alur Proses Produksi	IT/PRO/ITI/02
6.9.	Instruksi Kerja Proses Produksi	IT/PRO/IK/01 - 17
6.10.	Pengecekan Proses Primary dan Ambri	IT/QC/PK/07
6.11.	Pengecekan Produk Jadi	IT/QC/PK/08
6.12.	Quality Plan – Quality Control	IT/QC/QP/02 - 13

Disiapkan oleh : Disetujui oleh :

Jabatan : Staf Produksi Jabatan : Manager/ PIC Produksi





