

#### PROSEDUR KERJA

**PENGENDALIAN** 

**OUTPUT YANG TIDAK SESUAI** 

Nomor Revisi

IT/QC/PK/09

6 1 of 1

:

Halaman Tanggal

31/01/2020

# 1. TUJUAN:

1.1. Prosedur ini disusun sebagai acuan untuk mengendalikan produk yang tidak sesuai dengan spesifikasi / standar di PT Indonesian Tobacco, mulai dari penerimaan tembakau dari penvedia eksternal sampai dengan penyerahan barang kepada pelanggan sesuai penerapan sistem manajemen mutu ISO 9001:2015 klausul 8.7 tentang pengendalian output yang tidak sesuai.

### 2. RUANG LINGKUP:

2.1. Prosedur pengendalian produk yang tidak sesuai meliputi bahan baku sampai produk jadi.

# 3. DEFINISI:

- Quality Control (QC) 3.1.
- 32 Person In Charge (PIC)

### 4. TANGGUNG JAWAB:

- Manager/ PIC QC bertanggung jawab terhadap pengendalian produk yang tidak sesuai dengan 3.1. standar/ spesifikasi yang telah ditetapkan.
- 3.2. Masing-masing bagian bertanggung jawab terhadap pengendalian produk yang tidak sesuai di bagiannya.

### 5. URAIAN:

- 4.1. Informasi produk tidak sesuai yang diperoleh dari penanggung jawab produk dan atau bagian terkait dicatat dalam formulir "Laporan Produk Tidak Sesuai" (IT/QC/FR/16) dan dilaporkan ke Manager/ PIC Departemen terkait.
- 42 Manager / PIC QC memeriksa bukti produk tidak sesuai secara tepat dan benar sesuai informasi.
- 4.3. Pimpinan Departemen terkait melakukan sortasi ulang bila ditemukan produk tidak sesuai.
- 4.4. Pelaksanaan sortasi ulang dilaporkan ke Manager/ PIC Departemen terkait.
- 4.5. Setelah melakukan pemeriksaan, Manager/ PIC Departemen terkait melaporkan hasil evaluasi informasi produk yang tidak sesuai kepada Top Manajemen.

Disetujui oleh

Jabatan

# 6. INFORMASI TERDOKUMENTASI:

6.1. Laporan Produk yang Tidak Sesuai IT/QC/FR/16





Staf QC

Disiapkan oleh

Jabatan



Manager/ PIC QC