

INSTRUKSI KERJA

Nomor : IT/PRO/IK/10

Revisi : 09

Halaman : 1 dari 3 Tanggal : 30/11/2022

PROSES SAOS

1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman tahapan pelaksanaan proses saos tembakau dengan merujuk pada "Alur Proses Produksi" (IT/PRO/ITI/02).
- 1.2. Mendapatkan hasil proses yang sesuai standar perusahaan dengan merujuk pada "Standar Proses Primary" (IT/QC/QP/02).
- 1.3. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

2. RUANG LINGKUP

2.1. Melaksanakan proses saos pada proses produksi di bagian primary process.

3. TANGGUNG JAWAB

- PIC Saos bertanggung jawab dalam menyiapkan saos dan proses saos sesuai dengan Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos) (IT/PRO/FR/04).
- 3.2. PIC Saos yang bertanggung jawab untuk mengawasi jalannya proses di mesin saos.
- 3.3. PIC Operator Mesin Saos bertanggung jawab dalam mengoperasikan mesin flavouring sesuai dengan intruksi dan "Standar Proses Primary" (IT/QC/QP/02).
- 3.4. PIC Saos bertanggung jawab memastikan tembakau setelah proses saos disimpan dalam peti sesuai dengan jenisnya.
- 3.5. Operator Mesin Saos bertanggung jawab membantu pengisian saos ke mesin sesuai dengan instruksi dari PIC Saos.

4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

Peralatan

- 4.1. Mesin flavoring.
- 4.2. Timbangan.
- 4.3. Peti.
- 4.4. Kantong plastic.
- 4.5. Alat angkut.
- 4.6. Alat-alat kebersihan
- 4.7. Alat pelindung diri
- 4.8. Tanda LOTO

Bahan

- 4.9. Saos (flavoring).
- 4.10. Daun tembakau yang sudah melalui proses dryer dan cooler.

5. URAIAN

Persiapan

- 5.1 Periksa kebersihan dan keamanan tempat kerja.
- 5.2 Siapkan alat kerja dan alat penunjang kerja.
- 5.3 Gunakan alat keselamatan kerja yang sudah di tentukan.
- 5.4 Periksa dan siapkan timbangan.
- 5.5 Timbang peti kosong sebelum dan saat proses dan beri gramasi pada peti sudah timbang.
- 5.6 Siapkan saos sesuai standar perusahaan.
- 5.7 Siapkan peti yang sudah diberi kantong plastik.
- 5.8 Siapkan tembakau dan periksa kondisi dan kualitasnya.

 Disiapkan oleh
 :
 Disetujui oleh
 :

 Jabatan
 :
 Staf Produksi
 Jabatan
 :
 PIC Produksi









INSTRUKSI KERJA

Nomor : IT/PRO/IK/10

Revisi : 09 Halaman : 2 dari 3

Tanggal : 30/11/2022

PROSES SAOS

Pelaksanaan

- 5.9 Tekan tombol silinder 5A pada posisi ON.
- 5.10 Tekan tombol conveyor untuk transporter tembakau masuk dalam silinder 12 dan Vibro 03.
- 5.11 Periksa kestabilan volume tembakau masuk dalam silinder saos.
- 5.12 Masukkan tembakau ke dalam silinder saos melalui conveyor pendukung
- 5.13 Tekan tombol motor spraying pada posisi ON untuk memulai pemberian saos pada tembakau.
- 5.14 Periksa jumlah/ ukuran saos sesuai standar perusahaan.
- 5.15 Periksa wadah/ peti kosong yang telah diberi kantong plastik.
- 5.16 Periksa kondisi dan fisik tembakau hasil proses.
- 5.17 Tempatkan tembakau hasil saos dalam peti yang sudah diberi kantong plastik.
- 5.18 Timbang tembakau dalam peti dan beri kode sesuai jenis blend perusahaan.
- 5.19 Catat hasil saos dan pemakaian saos dalam buku catatan saos.
- 5.20 Tutup kantong plastik dengan isolasi penutup.
- 5.21 Sisihkan tembakau sudah saos yang belum sesuai standar untuk dilakukan perbaikan.
- 5.22 Serahkan tembakau sudah saos sesuai standar ke bagian WIP.
- 5.23 Bersihkan mesin dan area kerja setelah proses kerja selesai. Saat pembersihan mesin menggunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan.
- 5.24 Lakukan pengecekan kondisi mesin dan isi hasil pengecekan mesin pada "Checklist Mesin Produksi" (IT/PRO/FR/28) dan juga "Kartu Riwayat Mesin" (IT/PRO/FR/30).
- 5.25 Informasikan hasil kerja kepada Staf/ PIC Saos.
- 5.26 Bersihkan mesin setelah proses kerja selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan "Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi" (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan
- 5.27 Lakukan pengecekan kondisi mesin dan pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber listrik
- 5.28 Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.29 Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yg telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan "Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3" (IT/QHSE/SOP/13).

Pelaporan

- 5.30 Buat laporan hasil saos pada "Laporan Pengawasan Saos" (IT/PRO/FR/22).
- 5.31 Catat hasil pengecekan mesin saos secara berkala selama proses saos dalam "Checklist Mesin Produksi" (IT/PRO/FR/28).
- 5.32 Laporkan kepada PIC Produksi Primary tentang hasil kerja yang telah selesai dilakukan.
- 5.33 Catat hasil pembersihan dan perawatan mesin pada formulir "Cleaning dan Perawatan Mesin" (IT/PRO/FR/29).
- 5.34 Catat hasil perbaikan dan penggantian sparepart mesin pada formulir "Kartu Riwayat Mesin" (IT/PRO/FR/30).

6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

6.1. Laporan Pengawasan Saos
6.2. Checklist Mesin Produksi
6.3. Cleaning dan Perawatan Mesin
6.4. Kartu Riwayat mesin
6.5. Alur Proses Produksi
IT/PRO/FR/30
IT/PRO/ITI/02

Disiapkan oleh : Disetujui oleh :

Jabatan : Staf Produksi Jabatan : PIC Produksi









INSTRUKSI KERJA

PROSES SAOS

Nomor

: IT/PRO/IK/10

Revisi

: 09 : 3 dari 3

Halaman Tanggal

: 30/11/2022

6.6. Standar Proses Primary

6.7. Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos)

6.8. Proses Pengolahan Tembakau

6.9. Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3

6.10 Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi

IT/QC/QP/02

IT/PRO/FR/04

IT/PRO/SOP/01

IT/QHSE/SOP/13

IT/QHSE/SOP/22

Disiapkan oleh : Disetujui oleh :

Jabatan:Staf ProduksiJabatan:PIC Produksi





