

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Nomor</b> : IT/PRO/IK/08
	<b>PROSES DRYER</b>	<b>Revisi</b> : 09 <b>Halaman</b> : 1 dari 3 <b>Tanggal</b> : 30/11/2022

## 1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman dan tahapan dalam pelaksanaan proses dryer tembakau dengan merujuk pada "Alur Proses Produksi" (IT/PRO/ITI/02).
- 1.2. Mendapatkan hasil proses yang sesuai kriteria dan spesifikasi perusahaan dengan merujuk pada "Standar Proses Primary" (IT/QC/QP/02).
- 1.3. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

## 2. RUANG LINGKUP

- 2.1. Melaksanakan proses dryer tembakau pada proses produksi.

## 3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. Manager/ PIC Primary Process bertanggung jawab proses dryer sesuai dengan rencana kerja dan rencana mutu yang telah ditetapkan.
- 3.2. Operator mesin dryer bertanggung jawab proses dryer berjalan lancar sesuai dengan Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos) (IT/PRO/FR/04).

## 4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

### Peralatan

- 4.1. Mesin dryer dan mesin pendukungnya.
- 4.2. Burner.
- 4.3. Pengukur MC.
- 4.4. Alat kebersihan.
- 4.5. Alat pelindung diri
- 4.6. Tanda LOTO

### Bahan

- 4.7. Tembakau hasil Rajang.

## 5. URAIAN

### Persiapan

- 5.1. Pakai alat pelindung diri/ alat keselamatan kerja yang tersedia.
- 5.2. Periksa kebersihan dan keamanan area kerja.
- 5.3. Siapkan alat penunjang kerja.
- 5.4. Setting mesin dryer.
- 5.5. Buka ball valve dan stop kran pada burner
- 5.6. Tekan panel tombol control utama pada posisi ON
- 5.7. Tekan panel tumb silinder dryer pada posos ON dan setting putaran silinder oven pada putaran 200 rpm
- 5.8. Tekan panel tumb burner (burner 1.2.3.4) pada posisi ON/ nyala untuk pemanasan dan pengondisian temperatur dryer selama  $\pm 15-20$  menit.
- 5.9. Periksa temperatur silinder dryer pada alat penunjuk temperatur.
- 5.10. Periksa MC tembakau sebelum dryer.

### Pelaksanaan

- 5.18. Periksa temperatur silinder dryer pada alat petunjuk temperatur dan matikan burner pada temperatur 100°C.
- 5.19. Tekan panel tumb blower (blower 3, dan 4) pada posisi ON/ nyala.
- 5.20. Tekan panel tumb conveyor pendukung/ vibro 1 pada posisi ON/ nyala.

<b>Disiapkan oleh</b> :		<b>Disetujui oleh</b> :	
<b>Jabatan</b> :	Staf Produksi	<b>Jabatan</b> :	Manager/ PIC Produksi

**Rahasia**

**Terkendali**



 PT Indonesian Tobacco Tbk.	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Nomor</b> : IT/PRO/IK/08
	<b>PROSES DRYER</b>	<b>Revisi</b> : 09 <b>Halaman</b> : 2 dari 3 <b>Tanggal</b> : 30/11/2022

- 5.21 Tekan panel tumb conveyor-conveyor pendukung (conveyor: 4 dan 5) pada posisi ON/ nyala.
- 5.22 Masukkan tembakau sudah Rajang kedalam silinder dryer melalui conveyor pendukung dan vibro.
- 5.23 Nyalakan kembali burner dan jaga temperatur dryer pada posisi  $\leq 80^{\circ}\text{C}$  selama proses dryer
- 5.24 Periksa putaran silinder dryer pada posisi 1500 rpm, setel putaran silinder pada posisi 900 rpm saat tembakau sudah keluar dari silinder.
- 5.25 Periksa MC tembakau setelah dryer dan jaga MC tembakau hasil dryer sesuai kriteria dan spesifikasi perusahaan.
- 5.26 Catat hasil pengecekan MC tembakau secara berkala selama proses dryer dalam buku laporan MC.
- 5.27 Apabila dengan standar proses normal MC tembakau setelah dryer tidak memenuhi kriteria dan spesifikasi perusahaan, maka langkah yang dilakukan adalah: mengurangi/ menambah jumlah tembakau yang masuk dalam dryer, dan atau mengurangi/ menambah putaran silinder dryer dan atau mengurangi/ menambah temperatur dryer.
- 5.28 Usahakan agar temperatur mesin dryer tidak melebihi  $80^{\circ}\text{C}$ .
- 5.29 Tekan panel tumb burner pada posisi OFF/ mati apabila proses dryer telah selesai dan tutup ball valve solar dan stop kran solar pada burner.
- 5.30 Tekan panel tumb conveyor pendukung/ vibro pada posisi OFF/ mati.
- 5.31 Tekan panel tumb conveyor-conveyor pendukung pada posisi OFF/ mati.
- 5.32 Biarkan panel tumb silinder dryer dan blower pada posisi ON selama proses pendinginan silinder dryer selama  $\pm 2$  jam dan akan OFF secara otomatis.
- 5.33 Timbang dan tempatkan waste proses (GR/ Lembutan) pada tempat yang telah ditentukan.
- 5.34 Bersihkan mesin setelah proses kerja selesai dan pasang tanda LOTO sebelum proses pembersihan dilakukan sesuai dengan "Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi" (IT/QHSE/SOP/22). Saat pembersihan mesin gunakan alat keselamatan kerja sesuai dengan kebutuhan
- 5.35 Lakukan pengecekan kondisi mesin Dryer.
- 5.36 Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.37 Pilah sampah yang terkena/ terkontaminasi dengan bahan B3 (oli, solar, dll) dan buang pada tempat yang telah disediakan di area TPS limbah B3 sesuai dengan "Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3" (IT/QHSE/SOP/13).

#### Pelaporan

- 5.38 Catat hasil pengecekan MC tembakau secara berkala selama proses dryer dalam buku laporan MC.
- 5.39 Catat hasil proses dryer pada formulir "Laporan Proses Dryer dan Cooler" (IT/PRO/FR/07).
- 5.40 Catat hasil pengecekan mesin dryer secara berkala selama proses dryer dalam "Checklist Mesin Produksi" (IT/PRO/FR/28).
- 5.41 Laporkan kepada Manager/ PIC Produksi Primary tentang hasil kerja yang telah selesai dilakukan.
- 5.42 Catat hasil pembersihan dan perawatan mesin pada formulir "Cleaning dan Perawatan Mesin" (IT/PRO/FR/29).
- 5.43 Catat hasil perbaikan dan penggantian sparepart mesin pada formulir "Kartu Riwayat Mesin" (IT/PRO/FR/30).

#### 6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

- |                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| 6.1. Laporan Proses Dryer dan Cooler | IT/PRO/FR/07 |
| 6.2. Checklist Mesin Produksi        | IT/PRO/FR/28 |
| 6.3. Cleaning dan Perawatan Mesin    | IT/PRO/FR/29 |

<b>Disiapkan oleh</b> :		<b>Disetujui oleh</b> :	
<b>Jabatan</b> :	Staf Produksi	<b>Jabatan</b> :	Manager/ PIC Produksi

**Rahasia**

**Terkendali**



 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/08
	PROSES DRYER	Revisi : 09 Halaman : 3 dari 3 Tanggal : 30/11/2022

6.4. Kartu Riwayat Mesin	IT/PRO/FR/30
6.5. Alur Proses Produksi	IT/PRO/ITI/02
6.6. Standar Proses Primary	IT/QC/QP/02
6.7. Formulir Jadwal Proses (Rajang/ Dryer/ Saos)	IT/PRO/FR/04
6.8. Proses Pengolahan Tembakau	IT/PRO/SOP/01
6.9. Prosedur Pemindahan, Penyimpanan dan Penanganan B3	IT/QHSE/SOP/13
6.10. Prosedur LOTO dan Peralatan Produksi	IT/QHSE/SOP/22

Disiapkan oleh :	Disetujui oleh :
Jabatan : Staf Produksi	Jabatan : Manager/ PIC Produksi

**Rahasia**

**Terkendali**

