 PT Indonesian Tobacco Tbk.	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	<b>Nomor</b> : IT/PRO/IK/21
	<b>LAS KANTONG</b>	<b>Revisi</b> : 04 <b>Halaman</b> : 1 dari 2 <b>Tanggal</b> : 30/11/2022

## 1. TUJUAN

- 1.1. Sebagai pedoman tahapan proses mesin las kantong pada produk hasil isi timbang 2.5 kg dan proses pembuatan kantong dengan merujuk pada “Alur Proses Produksi” (IT/PRO/ITI/02).
- 1.2. Sebagai pedoman bagi pekerja agar bekerja sesuai dengan standar yang telah ditetapkan dan bekerja secara aman.

## 2. RUANG LINGKUP

- 2.1 Melaksanakan proses mesin las kantong pada produksi packing 2.5 kg dan proses pembuatan kantong

## 3. TANGGUNG JAWAB

- 3.1. PIC produksi packing bertanggung jawab dalam menyiapkan mesin las kantong sesuai dengan rencana kerja harian (IT/PPIC/FR/03).
- 3.2. PIC produksi packing bertanggung jawab memastikan proses las kantong berjalan dengan lancar.

## 4. PERALATAN DAN BAHAN YANG DIPERLUKAN

### Peralatan

- 4.1. Mesin las kantong.
- 4.2. Alat penunjang kerja.
- 4.3. Alat-alat kebersihan.
- 4.4. Alat pelindung diri

### Bahan

- 4.5. Hasil isi timbang 2.5 kg.
- 4.6. Hasil isi etiket pada plastik.

## 5. URAIAN


### Persiapan

- 5.1 Pakai alat pelindung diri atau alat keselamatan kerja yang tersedia
- 5.2 Periksa kebersihan dan keamanan area kerja.
- 5.3 Siapkan alat kerja dan bahan yang akan di las kantong.
- 5.4 Tekan tombol power pada posisi ON untuk menyalakan mesin.

### Pelaksanaan

- 5.5 Putar potensi temperature mesin las kantong sesuai kebutuhan.
- 5.6 Periksa kesesuaian bahan yang akan di las kantong.
- 5.7 Lakukan proses las kantong dengan hasil yang sudah di ratakan.
- 5.8 Check hasil las kantong.
- 5.9 Jika hasil di luar standart atur ulang temperature hingga sesuai dengan kebutuhan.
- 5.10 Sisihkan hasil yang di luar standart untuk diperbaiki.
- 5.11 Tekan tombol power pada posisi OFF untuk mematikan mesin.
- 5.12 Bersihkan mesin dan lakukan pengecekan kondisi mesin setelah proses kerja selesai.
- 5.13 Pastikan mesin sudah tidak terhubung dengan sumber listrik
- 5.14 Bersihkan area kerja serta alat kerja dan tata kembali alat kerja ke tempatnya
- 5.15 Pilah dan buang sampah di tempat yang telah ditentukan.

<b>Disiapkan oleh</b> :		<b>Disetujui oleh</b> :	
<b>Jabatan</b> :	Staf Produksi	<b>Jabatan</b> :	PIC Produksi

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INSTRUKSI KERJA	Nomor : IT/PRO/IK/21
	LAS KANTONG	Revisi : 04 Halaman : 2 dari 2 Tanggal : 30/11/2022

Pelaporan

5.16 Laporkan hasil kerja pada Staf/ PIC produksi packing.

#### 6. INFORMASI TERDOKUMENTASI TERKAIT

6.1. Rencana Kerja Harian

6.2. Spesifikasi Produk

IT/PPIC/FR/03

IT/QC/QP/05-12

Disiapkan oleh :		Disetujui oleh :	
Jabatan :	Staf Produksi	Jabatan :	PIC Produksi