

 PT Indonesian Tobacco Tbk.	INFORMASI TERDOKUMENTASI INTERNAL	Nomor : IT/QHSE/ITI/P01-02
	MATRIKS RISIKO DAN TINGKAT RISIKO	Revisi : 00 Halaman : 1 dari 1 Tanggal Terbit : 30/09/2022

**Risk Matrix (AS/NZS 4360)**

Frekwensi Risiko (Probability)	Dampak Risiko (Severity)				
	1	2	3	4	5
5	H (5)	H (10)	E (15)	E (20)	E (25)
4	M (4)	H (8)	H (12)	E (16)	E (20)
3	L (3)	M (6)	H (9)	E (12)	E (15)
2	L (2)	L (4)	M (6)	H (8)	E (10)
1	L (1)	L (2)	M (3)	H (4)	H (5)

**Tingkat Risiko (TR) = P x S (Probability x Severity)**

Tingkat Risiko	Tindakan yang diperlukan
L = Low (Rendah)	Risiko rendah, cukup ditangani dengan prosedur rutin yang berlaku
M = Moderate Risk (Sedang)	Tidak melibatkan manajemen puncak, sebaiknya segera diambil tindakan penanganan, kondisi bukan darurat
H = High (Tinggi/Signifikan)	Signifikan, memerlukan perhatian dari manajemen, memerlukan tindakan perbaikan dengan segera mungkin
E = Extreme (Sangat Tinggi)	Tinggi, memerlukan perencanaan khusus dari manajemen puncak, kondisi sudah darurat