(19) **日本国特許庁(JP)**

(12) 公 表 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公表番号

特表2016-534496 (P2016-534496A)

(43) 公表日 平成28年11月4日(2016.11.4)

(51) Int. Cl. FLテーマコード (参考) HO1M 4/1397 (2010.01) HO1M 4/1397 5H050 HO1M 4/38 (2006, 01) HO1M4/38 \mathbf{Z} HO1M 4/62 (2006.01) HO1M4/62Z

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 26 頁)

(71) 出願人 591001248 (21) 出願番号 特願2016-522090 (P2016-522090) ソルヴェイ (ソシエテ アノニム) (86) (22) 出願日 平成26年10月21日 (2014.10.21) (85) 翻訳文提出日 平成28年4月12日 (2016.4.12) ベルギー・B-1120・ブリュッセル・ リュ・ドゥ・ランスベーク・310 (86) 国際出願番号 PCT/EP2014/072572 (74)代理人 110002077 (87) 国際公開番号 W02015/059155 平成27年4月30日 (2015.4.30) 園田・小林特許業務法人 (87) 国際公開日 (31) 優先権主張番号 (72) 発明者 ダーメン、 13189897.5 リベロ (32) 優先日 平成25年10月23日 (2013.10.23) イタリア国 イー20020 ミラノ ア (33) 優先権主張国 欧州特許庁(EP) レーゼ、 ピアッツァ 5 ジョルナーテ 14 (72) 発明者 ペトルッチ、 シルヴィア リータ イタリア国 イー20091 ミラノ ブ レッソ, ヴィア ア. グランシ 12 最終頁に続く

(54) 【発明の名称】リチウム硫黄電池用の正極

(57)【要約】

本発明は、

(a)フッ化ビニリデン(VDF)、少なくとも1つの含水素モノマー[モノマー(H)]および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のフッ素化モノマー[モノマー(F)]に由来する繰り返し単位を含み、かつ、

その中に均一に分散した少なくとも 1 つのフルオロポリマー [ポリマー(F)]を含む水性ラテックスと、

- (b)硫黄からなる少なくとも1つの粉末状電極形成材料 [材料(E)]と、
- (c)少なくとも1つの粉末状導電性材料「材料(C)]と、
- (d)任意選択的に、少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、
- (e)任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]と、
- (f)任意選択的に、組成物(C)の総重量を基準として、10重量%未満の少なくとも1つの有機溶媒(S)と

を含む電極形成組成物 [組成物(C)]であって、

水性ラテックス中のポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定されるように、

1 μ m 未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある組成物(C)に関する。

本発明はまた、前記組成物(C)の製造方法に、およびリチウム硫黄電池用の正極の製造方法での前記組成物(C)の使用に関する。

【選択図】 なし

【特許請求の範囲】

【請求項1】

(a) フッ化ビニリデン(VDF)、少なくとも 1 つの含水素モノマー [モノマー (H)] および、任意選択的に、V D F とは異なる少なくとも 1 つの他のフッ素化モノマー [モノマー(F)]に由来する繰り返し単位を含み、かつ、

その中に均一に分散した少なくとも1つのフルオロポリマー「ポリマー(F)]を含む水 性ラテックスと、

- (b)硫黄からなる少なくとも1つの粉末状電極形成材料[材料(E)]と、
- (c)少なくとも1つの粉末状導電性材料[材料(C)]と、
- (d)任意選択的に、少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、
- (e)任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]と、
- (f)任意選択的に、組成物(C)の総重量を基準として、10重量%未満の少なくとも 1つの有機溶媒[溶媒(S)]と

を含む電極形成組成物 [組成物(C)]であって、

前記水性ラテックス中の前記ポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定される ように、 1 µ m 未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある組成物 (C)。

【請求項2】

いかなる有機溶媒[溶媒(S)]も含んでいない、請求項1に記載の組成物(С)。

【請求項3】

 $N - \mathcal{A} + \mathcal{A$ よびN,N-ジメチルアセトアミド(DMAC)からなる群から選択されるいかなる有機 溶媒 「溶媒(S)]も含んでいない、請求項 1 または 2 に記載の組成物(C)。

【請求項4】

(a) フッ化ビニリデン(VDF)、少なくとも1つの含水素モノマー [モノマー (H)] および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のフッ素化モノマー [モノマー(F)]に由来する繰り返し単位を含み、かつ、

その中に均一に分散した少なくとも1つのフルオロポリマー「ポリマー(F)]を含む水 性ラテックスと、

- (b)硫黄からなる少なくとも1つの粉末状電極形成材料[材料(E)]と、
- (c)少なくとも1つの粉末状導電性材料 [材料(C)]と、
- (d)少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、
- (e)任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]と

を含む、請求項1~3のいずれか一項に記載の組成物(C)であって、

前記水性ラテックス中の前記ポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定される ように、 1 μ m 未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある組成物 (C)。

【請求項5】

(a)フッ化ビニリデン(V D F)、少なくとも 1 つの含水素モノマー [モノマー(H)] および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のフッ素化モノマー [モノマー(F)]に由来する繰り返し単位を含み、かつ、

その中に均一に分散した少なくとも1つのフルオロポリマー[ポリマー(F)]を含む、 1 重量 % ~ 2 0 重量 % 、好ましくは 3 重量 % ~ 1 5 重量 % の水性 ラテックスと、

(b) 硫黄からなる、 4 0 重量 % ~ 9 5 重量 % 、好ましくは 6 0 重量 % ~ 9 0 重量 % の少 なくとも 1 つの粉末状電極形成材料「材料(E)]と、

(c) 3 重量 % ~ 6 0 重量 %、好ましくは 5 重量 % ~ 4 0 重量 % の少なくとも 1 つの粉末 状導電性材料[材料(C)]と、

(d) 0 . 1 重量%~2 0 重量%、好ましくは0 . 2 重量%~1 0 重量%の少なくとも 1 つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、

(e) 任意選択的に、 0 . 1 重量 % ~ 2 0 重量 %、好ましくは 0 . 2 重量 % ~ 1 0 重量 % の少なくとも 1 つの結合剤 [試剤(B)]と

を含む、請求項1~4のいずれか一項に記載の組成物(C)であって、

10

20

30

40

10

30

40

50

前記水性ラテックス中の前記ポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定されるように、1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある組成物(C)。

【請求項6】

前記水性ラテックスが、フッ化ビニリデン(VDF)、少なくとも1つの含水素モノマー[モノマー(H)]および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のフッ素化モノマー[モノマー(F)]の、典型的には水性媒体中での、水性乳化重合によって得られる、請求項1~5のいずれか一項に記載の組成物(C)。

【請求項7】

前記水性乳化重合が、

- 少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、
- 少なくとも1つのラジカル開始剤と、
- 任意選択的に、少なくとも 1 つの非官能性パーフルオロポリエーテル(P F P E)オイルと、
- 任意選択的に、少なくとも1つの連鎖移動剤との存在下で実施される、請求項6に記載の組成物(C)。

【請求項8】

前記モノマー(H)が、本明細書で下の式(II):

$$R_2$$
 R_3 $O-R_X$ (II)

(式中:

- 互いに等しいかもしくは異なる、 R $_1$ 、 R $_2$ および R $_3$ は独立して、水素原子および C $_1$ ~ C $_3$ 炭化水素基から選択され、
- R $_{\rm X}$ は、水素原子または少なくとも 1 個のヒドロキシル基を含む C $_{\rm 1}$ ~ C $_{\rm 5}$ 炭化水素基である)

に従う(メタ)アクリルモノマー [モノマー (M A)] である、請求項 1 ~ 7 のいずれか 一項に記載の組成物 (C)。

【請求項9】

前記材料(E)が、環状八硫黄(S $_8$)およびその環状S $_{1/2}$ 同素体からなる群から選択される、請求項 1 ~ 8 のいずれか一項に記載の組成物(C)。

【請求項10】

前記材料(C)が、

- カーボン、カーボンブラック、アセチレンブラックおよびファーネスブラックなどのカーボンベースの材料、
- Ni、Co、Cu、Pt、Ag、Auおよびそれらの合金の金属粉末、ならびに
- ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリアセチレン、ポリピロールおよびそれらの混合物からなる群から選択されるポリマー

からなる群から選択される、請求項1~9のいずれか一項に記載の組成物(C)。

【請求項11】

電極形成組成物 [組成物(C)]の製造方法であって、前記方法が、以下の工程:(i-1) フッ化ビニリデン(VDF)、少なくとも1つの含水素モノマー[モノマー(H)]および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のフッ素化モノマー[モノマー(F)]に由来する繰り返し単位を含む少なくとも1つのフルオロポリマー[ポリマー(F)]を含む水性ラテックスを提供する工程であって、前記水性ラテックス中の前記ポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定されるように、1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある工程と;

(ii-1)

- 硫黄からなる少なくとも 1 つの粉末状電極形成材料 [材料(E)] 、および
- 少なくとも1つの粉末状導電性材料「材料(C)]

を含む混合物を提供する工程と;

- (i i i 1) 工程(i i 1)で提供される前記混合物をすり潰す工程と、
- (iv-1) 工程(i-1)で提供される前記水性ラテックスを、次の成分:
- 工程(iii・1)で提供されるすり潰された混合物、
- 任意選択的に、少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]、
- 任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]、および
- 任意選択的に、前記組成物(C)の総重量を基準として、10重量%未満の少なくと も 1 つの有機溶媒 [溶媒(S)]

と接触させる工程と

を含む方法。

【請求項12】

リチウム硫黄電池用の正極の製造方法であって、前記方法が、以下の工程:

- 請求項1~10のいずれか一項に記載の組成物(C)を提供する工程と、
- (i i 2) 金属基板を提供する工程と、
- (iii-2)前記組成物(C)を、前記金属基板の少なくとも1つの表面上へ塗布し 、 それによって前記金属基板の少なくとも 1 つの表面上へ接着した前記組成物(C)でで きた少なくとも1つの層を含むアセンブリを提供する工程と、

(iv-2) 任意選択的に、工程(iii-2)で提供される前記アセンブリを後処理 する工程と、

工程(iii-2)か(iv-2)かのどちらかで提供される前記アセンブ (V - 2)リを乾燥させる工程と

を含む方法。

【請求項13】

工程(iv-2)下に工程(iii-2)で提供される前記アセンブリが、プレス技術 またはカレンダー掛け技術によって後処理される、請求項12に記載の方法。

【請求項14】

工程(v-2)下に工程(iii-2)か(iv-2)かのどちらかで提供される前記 アセンブリが、大気圧下で、高くても60 の温度で、好ましくは10 ~40 れる温度で乾燥させられる、請求項12または13に記載の方法。

【請求項15】

リ チ ウ ム 硫 黄 電 池 の 製 造 方 法 で あ っ て 、 前 記 方 法 が 、 請 求 項 1 2 ~ 1 4 の い ず れ か 一 項 に記載の正極の製造を含む方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[00001]

本出願は、2013年10月23日出願の欧州特許出願第13189897.5号に対 する優先権を主張するものであり、この出願の全内容は、あらゆる目的のために参照によ り本明細書に援用される。

[00002]

本発明は、リチウム硫黄電池用の正極の製造方法での使用に好適な電極形成組成物に、 前 記 電 極 形 成 組 成 物 の 製 造 方 法 に お よ び リ チ ウ ム 硫 黄 電 池 用 の 前 記 正 極 の 製 造 方 法 に 関 す る。

【背景技術】

[0003]

より軽量およびより高い容量を両方とも有する二次電池に対する需要は、携帯電子デバ イスの大規模な成長のために連続的に増加しつつある。

[0004]

20

10

リチウム硫黄電池は、元素硫黄(Sg)の豊富さおよび低コストのためにこの需要を満たすと期待される。また、元素硫黄から硫化リチウム(Li₂S)への完全な還元によれば、硫黄は、最先端リチウムイオン電池のそれらよりも3~5倍高い、1675Ah/Kgの比容量および2600Wh/Kgのエネルギー密度を産むと期待される。

[0005]

リチウム硫黄電池は、正極と、リチウムおよび電解質でできた負極とを含む二次電池であり、前記正極は、元素硫黄(S ®)、硫黄ベースの化合物およびそれらの混合物から選択される活性材料と、導電性材料とバインダーとを含有する。

[0006]

フッ化ビニリデン(VDF)ベースのポリマーは、リチウム硫黄電池に使用するための 正極の製造のためのバインダーとしての使用に好適であることが当技術分野において知られている。

[0007]

一般に、そのような電極の製造技術は、VDFベースのポリマーバインダーを溶解させ、そしてそれらを粉末状電極材料およびすべての他の好適な成分と均質化して金属コレクターに塗布されるペーストを製造するためにN・メチル・2・ピロリドン(NMP)などの有機溶媒の使用を伴う。

[0008]

有機溶媒の役割は典型的には、有機溶媒の蒸発時に粉末状電極材料粒子をそれぞれ一緒におよび金属コレクターに結合させるためにVDFベースのポリマーを溶解させることである。

[0009]

ポリマーバインダーは電極材料粒子を、これらの粒子が充電および放電サイクル中の大量膨張および収縮に化学的に耐えるように、一緒におよび金属コレクターに適切に結び付けるべきであると理解される。

[0010]

粉末状電極材料粒子内の不十分な粘着および金属コレクターへのこれらの粒子の不十分な接着は典型的には、高い電気抵抗、低い容量および電極内の低いイオン移動度の原因となる。

[0011]

それにもかかわらず、NMPの使用は、その取扱いにおよび環境への可能な漏出/排出に関連する安全性リスクに鑑みて、懸念を益々増加させている。NMPはとりわけ、欧州規制(EC)No 1272/2008によればハザードクラスRepr.1B コード H360D(胎児にダメージを与える恐れ)、Eye Irrit.2 コード H319、STOT SE 3 コードH335、Skin Irrit.2 H315に分類されており、そして欧州指令67/548/EECによればReprotoxic Cat2 コード R61、Xi コード R36/37/38として分類されている。さらには、それは、Toxic Release Inventory(有害物質排出目録)(SARAタイトルIIIセクション313)に提出されている。

[0012]

例えば、米国特許出願公開第2010/0304270号明細書(ARKEMA INC.)2010年12月2日は、非水性型電池での使用に好適な正極か負極かのどちらかの製造方法であって、前記方法が水性VDFベースのポリマーラテックスの形態でのバインダーとしてVDFベースのポリマーを使用することを含む方法を開示している。

[0013]

さらに、元素硫黄は、比較的低い温度で昇華し、その結果、真空下での操作時にとりわけ、室温よりも上の温度での電極の乾燥中に、多くの場合に電極中の硫黄含有量の損失があり、それによってそのようにして得られたリチウム硫黄電池のより低い容量値へのつながりが提供される。

【発明の概要】

10

20

30

【発明が解決しようとする課題】

[0014]

このように、環境にやさしいプロセスを用いてリチウム硫黄電池での使用に好適な正極の製造を有利にも可能にするポリマーバインダー組成物が、そして傑出した容量値に恵まれたリチウム硫黄電池を提供するために粉末状電極材料粒子内のおよび金属コレクターへの良好な接着および粘着を有するリチウム硫黄電池での使用に好適な正極が、当技術分野において必要とされている。

【課題を解決するための手段】

[0015]

本発明の電極形成組成物は、リチウム硫黄電池での使用に特に好適な正極の比較的低い温度での製造を有利にも可能にすることが今見いだされた。

[0016]

また、本発明の方法は、有毒な、かつ、汚染性の有機溶媒などの液体媒体にポリマー粉末を再分散させるかまたは可溶化する必要がない環境にやさしい水性媒体中で有利に実施できることが分かった。

[0017]

本出願人はまた、本発明の電極形成組成物が首尾よく安定であり、そしてその成分が長期間その中に有利にも均一に分散していることを見いだした。

[0018]

こうして、本発明の電極形成組成物は、充電および放電サイクル中に傑出した容量値を有するリチウム硫黄電池での使用に特に好適な正極を成功裡に提供することが分かった。

[0019]

第1の例において、本発明は、

(a) フッ化ビニリデン(VDF)および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも 1つの他のモノマーに由来する繰り返し単位を含み、かつ

その中に均一に分散した少なくとも1つのフルオロポリマーを含む水性ラテックスと、

- (b)硫黄からなる少なくとも1つの粉末状電極形成材料「材料(E)]と、
- (c) 少なくとも 1 つの粉末状導電性材料 [材料(C)] と、
- (d)任意選択的に、少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、
- (e)任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]と、
- (f)任意選択的に、組成物(C)の総重量を基準として、10重量%未満の少なくとも1つの有機溶媒[溶媒(S)]と

を含む電極形成組成物[組成物(C)]であって、

水性ラテックス中のポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定されるように、 1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある組成物(C)に関する。

[0020]

第2の例において、本発明は、電極形成組成物 [組成物(C)]の製造方法であって、前記方法が、以下の工程:

(i・1)フッ化ビニリデン(VDF)および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のモノマーに由来する繰り返し単位を含む少なくとも1つのフルオロポリマー[ポリマー(F)]を含む水性ラテックスを提供する工程であって、水性ラテックス中のポリマー(F)が、ISO 13321に従って測定されるように、1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある工程と;

(ii-1)

- 硫黄からなる少なくとも1つの粉末状電極形成材料[材料(E)]、および
- 少なくとも1つの粉末状導電性材料 [材料(C)]

を含む混合物を提供する工程と;

- (iii-1)工程(ii-1)で提供される混合物をすり潰す工程と、
- (i v 1) 工程 (i 1) で提供される水性ラテックスを、次の成分:
- 工程(iii 1)で提供されるすり潰された混合物、

20

10

30

40

- 任意選択的に、少なくとも 1 つの界面活性剤「界面活性剤(S)]、
- 任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]、および
- 任意選択的に、組成物(C)の総重量を基準として、10重量%未満の少なくとも1つの有機溶媒[溶媒(S)]

と接触させる工程と

を含む方法に関する。

[0 0 2 1]

本発明の組成物(C)は、本発明の方法によって有利に得られる。

[0022]

第3の例において、本発明は、リチウム硫黄電池用の正極の製造方法での前記組成物(C)の使用に関する。

[0 0 2 3]

したがって、本発明はまた、リチウム硫黄電池用の正極の製造方法であって、前記方法が、以下の工程:

(i-2)上に定義されたような組成物(C)を提供する工程と、

(i i - 2) 金属基板を提供する工程と、

(i i i - 2)前記組成物(C)を、前記金属基板の少なくとも1つの表面上へ塗布し、それによって前記金属基板の少なくとも1つの表面上へ接着した前記組成物(C)でできた少なくとも1つの層を含むアセンブリを提供する工程と、

(iv-2)任意選択的に、工程(iii-2)で提供されるアセンブリを後処理する工程と、

(v - 2) 工程(i i i - 2) か (i v - 2) かのどちらかで提供されるアセンブリを乾燥させる工程と

を含む方法に関する。

[0024]

それによって提供される正極は、リチウム硫黄電池での使用に特に好適である。

[0025]

したがって、第4の例において、本発明は、リチウム硫黄電池での本発明の方法によって得られる正極の使用に関する。

【発明を実施するための形態】

[0026]

組成物(C)は好ましくは、

(a) フッ化ビニリデン(VDF)および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも 1つの他のモノマーに由来する繰り返し単位を含み、かつ、

その中に均一に分散した少なくとも 1 つのフルオロポリマー [ポリマー(F)] を含む水性ラテックスと、

- (b)硫 黄 か ら な る 少 な く と も 1 つ の 粉 末 状 電 極 形 成 材 料 [材 料 (E)] と 、
- (c)少なくとも1つの粉末状導電性材料[材料(C)]と、
- (d) 少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、
- (e)任意選択的に、少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]と

を含み、

ここで、水性ラテックス中のポリマー(F)は、ISO 13321に従って測定されるように、1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある。

[0 0 2 7]

組成物(C)は好ましくは、

(a) フッ化ビニリデン(VDF)および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも 1 つの他のモノマーに由来する繰り返し単位を含み、かつ、

その中に均一に分散した少なくとも1つのフルオロポリマー [ポリマー(F)]を含む1 重量%~20重量%、好ましくは3重量%~15重量%の水性ラテックスと、

(b) 硫黄からなる 4 0 重量 % ~ 9 5 重量 %、好ましくは 6 0 重量 % ~ 9 0 重量 % の少な

10

20

_ _

30

40

くとも 1 つの粉末状電極形成材料「材料(E)]と、

(c) 3 重量% ~ 6 0 重量%、好ましくは 5 重量% ~ 4 0 重量%の少なくとも 1 つの粉末 状導電性材料「材料(C)] と、

(d) 0 . 1 重量%~2 0 重量%、好ましくは0 . 2 重量%~1 0 重量%の少なくとも1つの界面活性剤[界面活性剤(S)]と、

(e)任意選択的に、0.1重量%~20重量%、好ましくは0.2重量%~10重量%の少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]と

を含み、

ここで、水性ラテックス中のポリマー(F)は、ISO 13321に従って測定されるように、1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある。

[0028]

組成物(C)の水性ラテックスは典型的には、フッ化ビニリデン(VDF)および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のモノマーの、典型的には水性媒体中での、水性乳化重合によって得られる。

[0029]

水性乳化重合は典型的には、

- 少なくとも1つの界面活性剤「界面活性剤(S)]、
- 少なくとも 1 つのラジカル開始剤、
- 任意選択的に、少なくとも 1 つの非官能性パーフルオロポリエーテル(P F P E)オイル、および
- 任意選択的に、少なくとも1つの連鎖移動剤の存在下で実施される。
- [0030]

界面活性剤(S)はさもなければ、前記水性乳化重合から生じた水性ラテックスに、前記水性ラテックスを前記界面活性剤(S)と接触させることによって前記重合後に添加されてもよい。

[0031]

本発明の目的のためには、「界面活性剤[界面活性剤(S)]」とは、疎水性基および 親水性基を両方とも含有する両性有機化合物を意味することを意図される。

[0032]

界面活性剤(S)は典型的には、

- 含水素界面活性剤 [界面活性剤(H)]、
- フッ素化界面活性剤「界面活性剤(F)]、および
- それらの混合物

からなる群から選択される。

[0033]

界面活性剤(H)は、イオン性含水素界面活性剤[界面活性剤(IS)]または非イオン性含水素界面活性剤[界面活性剤(NS)]であってもよい。

[0 0 3 4]

好適な界面活性剤(IS)の非限定的な例としては、とりわけ、3-アリルオキシ-2 - ヒドロキシ-1-プロパンスルホン酸塩、ポリビニルホスホン酸塩、ポリアクリル酸塩、ポリビニルスルホン酸塩およびアルキルホスホネートが挙げられる。

[0035]

界面活性剤(H)は好ましくは界面活性剤(NS)である。

[0036]

好適な界面活性剤(NS)の非限定的な例としては、とりわけ、エチレンオキシドおよび/またはプロピレオキシドに由来する繰り返し単位を含むオクチルフェノールエトキシレートおよび脂肪アルコールポリエーテルが挙げられる。

[0037]

界面活性剤(NS)は一般に、EN 1890標準(方法A:1重量%水溶液)に従っ

10

20

30

50

て測定されるように、有利には50以上、好ましくは55以上の曇り点を有する。

[0038]

界面活性剤(NS)は好ましくは、商標名TRIXON(登録商標)XおよびPLURONIC(登録商標)で商業的に入手可能な非イオン性含水素界面活性剤からなる群から選択される。

[0039]

界面活性剤(F)は好ましくは、本明細書で以下の式(I):

 $R_{f \delta}(X^{-})_{k}(M^{+})_{k}(I)$

[式中:

- R $_{f}$ § は、 1 個または複数のカテナリーもしくは非カテナリー酸素原子を任意選択的に含む、 C $_4$ ~ C $_1$ $_6$ (パー) フルオロアルキル鎖、および(パー)フルオロポリオキシアルキル鎖から選択され、
- X ゚は、 C O O ゚、 P O ₃ ゚および S O ₃ ゚から選択され、
- M [†] は、N H ₄ [†] およびアルカリ金属イオンから選択され、
- kは、1または2である] に従う。

[0040]

水性乳化重合法に好適な界面活性剤(F)の非限定的な例としては、とりわけ、以下の もの:

(a') C F $_3$ (C F $_2$) $_n$ $_0$ C O O M '(式中、 n $_0$ は、 4 ~ 1 0 、好ましくは 5 ~ 7 の範囲の整数であり、好ましくは n $_0$ は 6 に等しく、 M 'は、 N H $_4$ 、 N a 、 L i または K 、好ましくは N H $_4$ を表す);

(b') $T - (C_3 F_6 O)_{n-1} (CFYO)_{m-1} CF_2 COOM''_{1} [式中、Tは、C1原子または式 C_x F_{2-x+1-x} C1_{x} O(ここで、xは、1~3の範囲の整数であり、x'は、0または1である)のパーフルオロアルコキシド基を表し、<math>n_1$ は、1~6の範囲の整数であり、 m_1 は、0または1~6の範囲の整数であり、M''は、 NH_4 、 $Na、LiまたはKを表し、Yは、Fまたは-CF_3を表す]、$

(d') A - R $_{\rm bf}$ - B 二官能性フッ素化界面活性剤 [式中、互いに等しいかもしくは異なる、A およびB は、式 - (〇) $_{\rm p}$ C F Y $_{\rm f}$ ' - C O O M $_{\rm f}$ (ここで、M $_{\rm f}$ は、N H $_{\rm f}$ 、N a、L i または K を表し、好ましくは M $_{\rm f}$ は N H $_{\rm f}$ を表し、 Y ' 'は、F または - C F $_{\rm f}$ であり、 p は、 0 または 1 である)を有し、 R $_{\rm bf}$ は、 A - R $_{\rm bf}$ - B の数平均分子量が 3 0 0 ~ 1 8 0 0 の範囲にあるような二価(パー)フルオロアルキル鎖または(パー)フルオロポリエーテル鎖である] ; ならびに

(e ') それらの混合物

が挙げられる。

[0041]

界面活性剤(F)は好ましくは、上に定義されたような式(b′)に従う。

[0042]

水性乳化重合によって得られる水性ラテックスは有利には、ISO 13321に従って測定されるように、50nm~450nm、好ましくは250nm~300nmに含まれる平均一次粒径を有する好ましくは一次粒子の形態下での少なくとも1つのポリマー(F)を含む。

[0043]

本発明の目的のためには、「平均一次粒径」とは、水性乳化重合によって得られるポリマー(F)の一次粒子の平均サイズを意味することを意図される。

[0044]

30

10

20

10

20

30

40

50

本発明の目的のためには、ポリマー(F)の「一次粒子」は、一次粒子の凝集塊と区別できることを意図されるべきである。ポリマー(F)の一次粒子を含む水性ラテックスは有利には、水性乳化重合によって得られる。ポリマー(F)の一次粒子の凝集塊は典型的には、水性ポリマー(F)ラテックスの濃縮および/または凝固ならびにその後の乾燥および均質化などの、それによってポリマー(F)粒子を提供するポリマー(F)製造の回収および順化工程によって得られる。

[0045]

水性乳化重合によって得られる水性ラテックスはしたがって、ポリマー(F)粉末を水性媒体に分散させることによって調製される水性スラリーと区別できることを意図されるべきである。水性スラリーに分散したポリマー(F)粉末の平均粒径は典型的には、ISO 13321に従って測定されるように、1μmよりも大きい。

[0046]

水性乳化重合によって得られる水性ラテックスは有利には、ISO 13321に従って測定されるように、50nm~450nm、好ましくは250nm~300nmに含まれる平均一次粒径を有するその中に均一に分散した少なくとも1つのポリマー(F)の一次粒子を有する。

[0047]

水性乳化重合は典型的には、20バール~70バール、好ましくは25バール~65バールに含まれる圧力で実施される。

[0 0 4 8]

当業者は、使用されるラジカル開始剤を、とりわけ、考慮して重合温度を選ぶであろう。水性乳化重合温度は典型的には、60~135 、好ましくは90~130 に含まれる温度で実施される。

[0049]

ラジカル開始剤の選択は特に限定されないが、水性乳化重合に好適な水溶性ラジカル開始剤は、重合プロセスを開始させるおよび / または加速させることができる化合物から選択されると理解される。

[0050]

無機ラジカル開始剤が使用されてもよく、それらには、過硫酸ナトリウム、カリウムおよびアンモニウムなどの過硫酸塩、過マンガン酸カリウムなどの過マンガン酸塩が含まれるが、それらに限定されない。

[0051]

[0052]

他の好適なラジカル開始剤にはとりわけ、ハロゲン化フリーラジカル開始剤、例えば、 トリクロロアセチルペルオキシド、ビス(パーフルオロ - 2 - プロポキシプロピオニル) ペルオキシド、 [C F $_3$ C F $_2$ C F $_2$ O C F (C F $_3$) C O O] $_2$ 、パーフルオロプロピオニルペルオキシド、 (C F $_3$ C F $_2$ C F $_2$ C O O) $_2$ 、 (C F $_3$ C F $_2$ C O O) $_2$ 、 { (C F $_3$ C F $_2$ C F $_2$) - [C F (C F $_3$) C F $_2$ O] $_m$ - C F (C F $_3$) - C O O } $_2$ (式中、m = 0 ~ 8 である) 、 [C l C F $_2$ (C F $_2$) $_n$ C O O] $_2$ 、 [H C F $_2$ (C F $_2$) $_n$ C O O] $_2$ (式中、n = 0 ~ 8 である) などの、クロロカーボンベースおよびフルオロカーボンベースのアシルペルオキシド;パーフルオロアゾイソプロパン、 [(C F $_3$) $_2$ C F N =] $_2$

R^mN=NR^m

(式中、

10

 R^{α}

は、 $1 \sim 8$ 個の炭素を有する線状もしくは分岐パーフルオロカーボン基である)などのパーフルオロアルキルアゾ化合物;ヘキサフルオロプロピレントリマーラジカル、 [(C F $_3$) $_2$ C F] $_2$ (C F $_2$ C F $_2$) C $_3$ ラジカルおよびパーフルオロアルカンなどの安定したまたはヒンダードパーフルオロアルカンラジカルなどが含まれる。

[0 0 5 3]

ジメチルアニリン・ベンゾイルペルオキシド、ジエチルアニリン・ベンゾイルペルオキシドおよびジフェニルアミン・ベンゾイルペルオキシドなどの、レドックス対を形成する少なくとも2つの成分を含む、レドックスシステムがまた、重合プロセスを開始させるためのラジカル開始剤として使用されてもよい。

20

[0054]

無機ラジカル開始剤の中では、過硫酸アンモニウムが特に好ましい。

[0055]

有機ラジカル開始剤の中では、例えばジ・第三ブチルペルオキシド(DTBP)、ジ第三ブチルペルオキシイソプロピルカーボネート、第三ブチル(2-エチル・ヘキシル)ペルオキシカーボネート、第三ブチルペルオキシ・3,3,5-トリメチルヘキサノエートなどの、50 よりも高い自己加速分解温度(SADT)を有するペルオキシドが特に好ましい。

[0056]

30

上で定義されたような 1 つまたは複数のラジカル開始剤が、水性媒体の重量を基準として有利には 0 . 0 0 1 重量 % ~ 2 0 重量 % の範囲の量で水性乳化重合プロセスの水性媒体に添加されてもよい。

[0057]

「非官能性パーフルオロポリエーテル(PFPE)オイル」とは、(パー)フルオロポリオキシアルキレン鎖 [鎖(R f)] および非官能性末端基を含むパーフルオロポリエーテル(PFPE)オイルを意味することを本明細書により意図される。

[0058]

非官能性 P F P E オイルの非官能性末端基は一般に、フッ素とは異なる 1 つもしくは複数のハロゲン原子または水素原子を任意選択的に含む、 1 ~ 3 個の炭素原子を有するフルオロ(ハロ)アルキル基、例えば C F $_3$ - 、 C $_2$ F $_5$ - 、 C $_3$ F $_6$ - 、 C $_1$ C F $_2$ C F (C F $_3$) - 、 C F $_3$ C F C $_1$ C F $_2$ - 、 C $_2$ C F $_2$ - 、 C $_3$ C F C $_3$ C F C $_3$ C F C $_4$ C F $_5$ - 、 C $_5$ C F $_5$ C

[0059]

非官能性 P F P E オイルは、有利には 4 0 0 ~ 3 0 0 0、好ましくは 6 0 0 ~ 1 5 0 0 に含まれる数平均分子量を有する。

[0060]

非官能性PFPEオイルはより好ましくは、

(1 ')商標名GALDEN(登録商標)およびFOMBLIN(登録商標)でSolvay Solexis S.p.A.から商業的に入手可能な非官能性PFPEオイル(

50

10

20

30

40

50

前記PFPEオイルは一般に、本明細書で下の式:

C F $_3$ - [(O C F $_2$ C F $_2$) $_m$ - (O C F $_2$) $_n$] - O C F $_3$

m + n = 40 - 180 ; m / n = 0 . 5 - 2

 $CF_3[(OCF(CF_3)CF_2)_p - (OCF_2)_q] - OCF_3$

p + q = 8 - 4 5 ; p / q = 2 0 - 1 0 0 0

のいずれかに従う少なくとも 1 つの P F P E オイルを含む)

(2′)商標名DEMNUM(登録商標)でダイキンから商業的に入手可能な非官能性PFPEオイル(前記PFPEは一般に、本明細書で下の式:

F - (C F ₂ C F ₂ C F ₂ O) _n - (C F ₂ C F ₂ C H ₂ O) _i - C F ₂ C F ₃

j = 0 または 0 よりも大きい整数; n + j = 1 0 - 1 5 0

に従う少なくとも1つのPFPEを含む)

(3')商標名KRYTOX(登録商標)でDu Pont de Nemoursから 商業的に入手可能な非官能性PFPEオイル(前記PFPEは一般に、本明細書で下の式 ・

F - (C F (C F ₃) C F ₂ O) _n - C F ₂ C F ₃

 $n = 1 \ 0 \ - \ 6 \ 0$

に従うヘキサフルオロプロピレンエポキシドの少なくとも 1 つの低分子量のフッ素末端封 止ホモポリマーを含む)

からなる群から選択される。

[0061]

非官能性 P F P E オイルはさらにより好ましくは、上記のような式(1~)を有するものから選択される。

[0062]

上に詳述されたような水性乳化重合は典型的には、連鎖移動剤の存在下で実施される。

[0063]

連鎖移動剤は一般に、例えば、アセトン、酢酸エチル、ジエチルエーテル、メチル・第三ブチルエーテル、イソプロピルアルコールのような3~10個の炭素原子を有するケトン、エステル、エーテルまたは脂肪族アルコール;例えば、クロロホルム、トリクロロフロオロメタンのような、1~6個の炭素原子を有する、水素を任意選択的に含有する、クロロ(フルオロ)カーボン;例えば、ビス(エチル)カーボネート、ビス(イソブチル)カーボネートのようなアルキルが1~5個の炭素原子を有するビス(アルキル)カーボネートなどのフッ素化モノマーの重合において公知のものから選択される。連鎖移動剤は、開始時に、重合中に連続的にまたは別々の量で(段階的に)水性媒体に供給されてもよく、連続的または段階的供給が好ましい。

[0064]

上に詳述されたような水性乳化重合プロセスは、当技術分野で記載されている(例えば米国特許第4,990,283号明細書(AUSIMONT S.P.A.)1991年2月5日、米国特許第5,498,680号明細書(AUSIMONT S.P.A.)1996年3月12日および米国特許第6,103,843号明細書(AUSIMONT S.P.A.)2000年8月15日を参照されたい)。

[0065]

水性ラテックスは好ましくは、 2 0 重量 % ~ 3 0 重量 % の少なくとも 1 つのポリマー (F) を含む。

[0066]

水性ラテックスは、当技術分野で公知の任意の技術に従って濃縮されてもよい。

[0067]

ポリマー(F)は、フッ化ビニリデン(VDF)とは異なる少なくとも1つの他のモノマーに由来する繰り返し単位をさらに含んでもよい。

[0068]

モノマーは、フッ素化モノマー[モノマー(F)]か含水素モノマー[モノマー(H)

1かのどちらかであってもよい。

[0069]

用語「フッ素化モノマー[モノマー(F)]」とは、少なくとも1個のフッ素原子を含むエチレン性不飽和モノマーを意味することを本明細書により意図される。

[0070]

用語「含水素モノマー [モノマー(H)]」とは、少なくとも1個の水素原子を含み、フッ素原子を含まないエチレン性不飽和モノマーを意味することを本明細書により意図される。

[0071]

ポリマー(F)は典型的には、フッ化ビニリデン(VDF)とは異なる少なくとも1つのフッ素化モノマー[モノマー(F)]に由来する繰り返し単位をさらに含む。

[0072]

ポリマー(F)は典型的には、少なくとも1つの含水素モノマー[モノマー(H)]に由来する繰り返し単位をさらに含む。

[0073]

用語「少なくとも1つのフッ素化モノマー[モノマー(F)]」は、ポリマー(F)が1つもしくは2つ以上のフッ素化モノマーに由来する繰り返し単位を含んでいてもよいことを意味すると理解される。本文の残りにおいて、表現「フッ素化モノマー」は、本発明の目的のためには、複数形および単数形の両方で、すなわち、それらが、上で定義されたような1つもしくは2つ以上のフッ素化モノマーの両方を意味すると理解される。

[0074]

用語「少なくとも1つの含水素モノマー[モノマー(H)]」は、ポリマー(F)が1つもしくは2つ以上の含水素モノマーに由来する繰り返し単位を含んでいてもよいことを意味すると理解される。本文の残りにおいて、表現「含水素モノマー」は、本発明の目的のためには、複数形および単数形の両方で、すなわち、それらが、上で定義されたような1つもしくは2つ以上の含水素モノマーの両方を意味すると理解される。

[0075]

ポリマー(F)は、典型的には少なくとも 5 0 モル%、好ましくは少なくとも 7 0 モル%、好ましくは少なくとも 7 5 モル%のフッ化ビニリデン(VDF)に由来する繰り返し単位を含む。

[0076]

好適なモノマー(F)の非限定的な例としては、とりわけ、以下のもの:

- フッ化ビニル、 1 , 2 ジフルオロエチレンおよびトリフルオロエチレンなどの、 C $_2$ ~ C $_8$ 含水素フルオロオレフィン ;
- 式 C H $_2$ = C H R $_f$ $_0$ (式中、 R $_f$ $_0$ は、 C $_1$ ~ C $_6$ パーフルオロアルキルである)に従うパーフルオロアルキルエチレン;
- クロロトリフルオロエチレンなどの、クロロ および / またはブロモ および / またはヨード C っ~ C 。フルオロオレフィン;
- 式 C F $_2$ = C F O R $_f$ $_1$ (式中、 R $_f$ $_1$ は、 C $_1$ ~ C $_6$ フルオロ・もしくはパーフルオロアルキル、例えば C F $_3$ 、 C $_2$ F $_5$ 、 C $_3$ F $_7$ である)に従う(パー)フルオロアルキルビニルエーテル;
- CF $_2$ = CFO X $_0$ の(パー)フルオロ・オキシアルキルビニルエーテル(式中、 X $_0$ は、 C $_1$ ~ C $_1$ $_2$ アルキル基、 C $_1$ ~ C $_1$ $_2$ オキシアルキル基または、パーフルオロ・2 プロポキシ・プロピル基などの、 1 個もしくは複数のエーテル基を有する C $_1$ ~ C $_1$ $_2$ (パー)フルオロオキシアルキル基である);
- 式 C F $_2$ = C F O C F $_2$ O R $_{\rm f}$ $_2$ (式中、 R $_{\rm f}$ $_2$ は、 C $_1$ ~ C $_6$ フルオロ・もしくはパーフルオロアルキル基、例えば C F $_3$ 、 C $_2$ F $_5$ 、 C $_3$ F $_7$ または、 C $_2$ F $_5$ O C F $_3$ などの、 1 個もしくは複数のエーテル基を有する C $_1$ ~ C $_6$ (パー)フルオロオキ

20

10

30

40

10

20

30

40

50

シアルキル基である)に従う(パー)フルオロアルキルビニルエーテル;

- フルオロジオキソール、特にパーフルオロジオキソールが挙げられる。

[0077]

好適なモノマー(H)の非限定的な例としては、とりわけ、エチレン、プロピレンおよびイソプチレン、(メタ)アクリルモノマー[モノマー(MA)]ならびにスチレンおよび p - メチルスチレンなどのスチレンモノマーが挙げられる。

[0078]

(メタ)アクリルモノマー [モノマー (M A)] は典型的には、本明細書で下の式 (I I) :

$$R_1$$
 R_3 O $O-R_X$ (II)

(式中:

- 互いに等しいかもしくは異なる、R $_1$ 、R $_2$ およびR $_3$ は独立して、水素原子および C $_1$ ~C $_3$ 炭化水素基から選択され、
- R $_X$ は、水素原子または少なくとも 1 個のヒドロキシル基を含む C $_1$ ~ C $_5$ 炭化水素部分である)

に従う。

[0079]

ポリマー(F)は典型的にはさらに、少なくとも0.01モル%、好ましくは少なくとも0.02モル%、より好ましくは少なくとも0.03モル%の、上に定義されたような式(II)を有する少なくとも1つのモノマー(MA)に由来する繰り返し単位を含む。

[0800]

ポリマー(F)は典型的にはさらに、最大でも10モル%、好ましくは最大でも5モル%、より好ましくは最大でも2モル%の、上に定義されたような式(II)を有する少なくとも1つのモノマー(MA)に由来する繰り返し単位を含む。

[0 0 8 1]

ポリマー(F)中のモノマー(MA)繰り返し単位の平均モル百分率の測定は、任意の好適な方法によって行うことができる。とりわけ、酸・塩基滴定法(例えば、アクリル酸含有量の測定に好適である)を、NMR法(側鎖に脂肪族水素原子を含むモノマー(MA)の定量化に適切である)を、ポリマー(F)製造中の全供給モノマー(MA)および未反応残留モノマー(MA)に基づく重量バランスを挙げることができる。

[0082]

モノマー (MA) は好ましくは、本明細書で下の式 (III):

$$R'_{1}$$
 R'_{1}
 O
 O - R'_{χ}
(III)

(式中、R ' $_1$ 、R ' $_2$ および R ' $_3$ は水素原子であり、 R ' $_X$ は、少なくとも 1 個のヒドロキシル基を含む C $_1$ ~ C $_5$ 炭化水素部分である)に従う。

[0083]

モノマー(MA)の非限定的な例としては、とりわけ、アクリル酸、メタクリル酸、ヒ

ドロキシエチル(メタ)アクリレート、ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、ヒドロキシエチルへキシル(メタ)アクリレートが挙げられる。

[0084]

モノマー (MA) はさらにより好ましくは、以下のもの:

- 式:

On

のヒドロキシエチルアクリレート(HEA)

- 式:

のどちらかの 2 - ヒドロキシプロピルアクリレート (HPA)

- 式:

のアクリル酸 (AA)

- およびそれらの混合物

から選択される。

[0085]

ポリマー(F)は、非晶質であっても半結晶性であってもよい。

[0086]

用語「非晶質」は、ASTM D3418-08に従って測定されるように、5J/g未満、好ましくは3J/g未満、より好ましくは2J/g未満の融解熱を有するポリマー(F)を意味することを本明細書により意図される。

[0087]

用語「半結晶性」は、ASTM D3418-08に従って測定されるように、10~ 90J/g、好ましくは30~60J/g、より好ましくは35~55J/gの融解熱を 有するポリマー(F)を意味することを本明細書により意図される。

[0088]

ポリマー(F)は、好ましくは半結晶性である。

[0089]

ポリマー(F)は好ましくは、フッ化ビニリデン(VDF)、上に定義されたような少なくとも1つのモノマー(MA)、および、任意選択的に、VDFとは異なる少なくとも1つの他のモノマー(F)に由来する繰り返し単位を含むポリマー(F-1)である。

[0090]

50

10

20

30

ポリマー(F-1)は、好ましくは、

(a ') 少なくとも 6 0 モル % 、好ましくは少なくとも 7 5 モル % 、より好ましくは少な くとも 8 5 モル % のフッ化ビニリデン (V D F) と ;

(b')任意選択的に、0.1モル%~15モル%、好ましくは0.1モル%~12モル%、より好ましくは0.1モル%~10モル%のフッ化ビニル(VF₁)、クロロトリフルオロエチレン(CTFE)、ヘキサフルオロプロペン(HFP)、テトラフルオロエチレン(TFE)、トリフルオロエチレン(TrFE)、パーフルオロメチルビニルエーテル(PMVE)から選択される少なくとも1つのモノマー(F)と;

(c ') 0 . 0 1 モル%~ 2 0 モル%、好ましくは 0 . 0 5 モル%~ 1 8 モル%、より好ましくは 0 . 1 モル%~ 1 0 モル%の上で定義されたような式(I)の少なくとも 1 つのモノマー(MA)と

を含む。

[0091]

上に定義されたような少なくとも1つのポリマー(F・1)を含む水性ラテックスであって、ポリマー(F・1)が、ISO 13321に従って測定されるように、1μm未満の平均一次粒径を有する一次粒子の形態下にある水性ラテックスを使用することによって、それによって提供される組成物(C)は有利には、リチウム硫黄電池用の正極の製造プロセス中に金属基板への高められた接着特性を示すことが分かった。

[0092]

本発明の目的のためには、「粉末状電極形成材料[材料(E)]」は、電池充電/放電サイクル中に還元されるおよび酸化されることができる非導電性粒状材料を意味することを意図される。

[0093]

材料(E)は典型的には元素硫黄からなる。

[0094]

材料(E)は好ましくは、環状八硫黄(S $_8$)およびその環状S $_{1/2}$ 同素体からなる群から選択される。

[0095]

材料(E)は典型的には、コロイド状硫黄粉末と、前記コロイド状硫黄粉末がゴムベース中の元素硫黄の水性懸濁液から通常回収されるという点において区別される。

[0096]

本発明の目的のためには、「粉末状導電性材料[材料(C)]」とは、導線性粒状材料を意味することを意図される。

[0097]

材料(C)は好ましくは、

- カーボン、カーボンブラック、アセチレンブラックおよびファーネスブラックなどのカーボンベースの材料、
- Ni、Co、Cu、Pt、Ag、Auおよびそれらの合金の金属粉末、ならびに
- ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリアセチレン、ポリピロールおよびそれらの混合物からなる群から選択されるポリマー

からなる群から選択される。

[0098]

本発明の目的のためには、「有機溶媒 [溶媒(S)] 」とは、有機液体媒体を意味することを意図される。用語「液体」とは、大気圧下に 2 0 でその液体状態にある物質を意味する。

[0099]

好適な溶媒(S)の非限定的な例としては、とりわけ、以下のもの:

- 脂肪族、脂環式または芳香族エーテルオキシド、より具体的には、ジエチルオキシド 、ジプロピルオキシド、ジイソプロピルオキシド、ジブチルオキシド、メチル第三ブチル エーテル、ジペンチルオキシド、ジイソペンチルオキシド、エチレングリコールジメチル 10

20

30

40

エーテル、エチレングリコールジエチルエーテル、エチレングリコールジブチルエーテル ベンジルオキシド;ジオキサン、テトラヒドロフラン(THF);

- エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノプロピルエーテル、エチレングリコールモノイソプロピルエーテル、エチレングリコールモノフェニルエーテル、エチレングリコールモノベンジルエーテル、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエチレングリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリコールモノ・n ブチルエーテルなどのグリコールエーテル;
- エチレングリコールメチルエーテルアセテート、エチレングリコールモノエチルエーテルアセテート、エチレングリコールモノブチルエーテルアセテートなどのグリコールエーテルエステル;
- メチルアルコール、エチルアルコール、ジアセトンアルコールなどのアルコール:
- アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、ジイソブチルケトン、シクロヘキサノン、イソホロンなどのケトン;
- イソプロピルアセテート、 n ブチルアセテート、メチルアセトアセテート、ジメチルフタレート、 g ブチロラクトンなどの線状もしくは環状エステル;
- N,N-ジエチルアセトアミド、N,N-ジメチルアセトアミド(DMAC)、N,N-ジメチルホルムアミド(DMF)およびN-メチル-2-ピロリドン(NMP)などの線状もしくは環状アミド;
- リン酸トリメチル、リン酸トリエチルなどのリン酸エステル、
- ジメチルスルホキシド(DMSO);ならびに

[0100]

組成物(C)は好ましくは、いかなる溶媒(S)も含まず、より好ましくは、化学物質安全性分類に従って発癌性、変異原性または生殖毒性と見なされたいかなる溶媒(S)(CMR溶媒)も含まない。組成物(C)はさらにより好ましくは、N・メチル・2・ピロリドン(NMP)、N,N・ジメチルホルムアミド(DMF)およびN,N・ジメチルアセトアミド(DMAC)を含まない。

[0101]

試剤(B)は典型的には、カルボキシメチルセルロース(CMC)、ポリエチレンオキシド、ポリテトラフルオロエチレンおよびポリアクリロニトリルからなる群から選択される。

[0102]

組成物(C)が少なくとも1つの結合剤[試剤(B)]を含む場合、組成物(C)は好ましくは、典型的には0.2重量%~10重量%に含まれる量で、カルボキシメチルセルロース(CMC)を含む。

[0103]

組成物(C)の製造方法の工程(iii - 1)下に、すり潰しは、ボールミル、インペラーミルまたは他の好適なデバイスを用いることによってなどの任意の好適な技術によって実施することができる。

[0104]

50

10

20

30

当業者は適切に、所望の粒径を提供するようにすり潰しの時間を選択するであろう。

[0105]

組成物(C)の製造方法の工程(iv-1)下に、工程(i-1)で提供される水性ラ テックスは、典型的には、好ましくは攪拌下に、他の成分と混ぜ合わせられる。

[0106]

当業者は適切に、前記水性ラテックス内の前記成分の一様な分配を得ることを可能にす るように組成物(C)の粘度を適切に合わせるであろう。

[0107]

リチウム硫黄電池用の正極の製造方法の工程(ii-2)下に、金属基板は典型的には .アルミニウム、銅、ニッケル、金からなる群から選択される金属でできた箔である。

10

20

30

[0108]

リチウム硫黄電池用の正極の製造方法の工程(iii‐2)下に、組成物(C)は、典 型 的 に は 当 技 術 分 野 で 一 般 に 公 知 の 任 意 の 堆 積 技 術 に よ っ て 金 属 基 板 に 少 な く と も 1 つ の 表面上へ塗布される。

[0109]

好適な堆積技術の非限定的な例としては、とりわけ、キャスティング、ドクターブレー ド、吹き付けコーティング、ブラシ、ローラー、スクリーン印刷、インクジェット印刷技 術が挙げられる。

[0110]

リチウム硫黄電池用の正極の製造方法の工程(iv-2)下に、もしあれば、工程(i i i - 2) で提供されるアセンブリは、典型的にはプレスまたはカレンダー掛け技術によ って後処理される。それによって提供されるアセンブリの所望の厚さ、密度および気孔率 を提供することができる、他の公知方法もまた、工程(iii-2)で提供されるアセン ブリを後処理するために好適である。

[0111]

リ チ ウ ム 硫 黄 電 池 用 の 正 極 の 製 造 方 法 の 工 程 (v - 2) 下 に 、 工 程 (i i i - 2) か (iv-2)かのどちらかで提供されるアセンブリは、大気圧下に、有利には高くても60 の温度で、好ましくは10~40 に含まれる温度で典型的には乾燥させられる。

[0112]

参照により本明細書に援用される特許、特許出願、および刊行物のいずれかの開示が、 用語を不明瞭にさせ得る程度まで本出願の記載と矛盾する場合、本記載が優先するものと する。

[0 1 1 3]

本発明は、以下の実施例に関連してより詳細にこれから説明されるが、実施例の目的は 、例示的であるにすぎず、本発明の範囲を限定するものではない。

【実施例】

[0114]

原材料

100メッシュまたは350メッシュの粒径を有するSigma Aldrichから 商業的に入手可能な元素硫黄粉末。

40

[0 1 1 5]

8 0 重量 % の硫 黄 含 有 率 を 有 す る 5 0 ~ 1 0 0 メ ッシュ の 粒 径 を 有 す る S i g m a 1 d r i c h から商業的に入手可能なコロイド状硫黄粉末。

[0116]

Timcalから商業的に入手可能なSUPER P(登録商標)カーボンブラック。

[0117]

式C1(C3F60),CF2COONaのFLUOROLINK(登録商標)780 SWフッ素化界面活性剤。

[0118]

約14600の平均数分子量を有する式

10

20

30

40

50

$$H = O$$
 $X = O$
 $X = O$
 $Y = O$
 Y

の P L U R O N I C (登録商標) F - 1 0 8 含水素界面活性剤。

[0119]

70000の平均分子量を有するカルボキシメチルセルロース(CMC)。

[0 1 2 0]

VDF-HFP-AAポリマー水性ラテックスの製造

バッフルと40rpmで作動する撹拌機とを備えた21リットルの横型反応器オートクレーブに、14リットルの脱イオン水、引き続きFLUOROLINK(登録商標)7800 SWナトリウム塩フッ素化界面活性剤の20重量%水溶液0.1gを導入した。35パールの圧力を、それぞれ、61:39の重量比でVDFおよびHFPガス状モノマーを供給することによって全試行の全体にわたって一定に維持した。温度を次に85 にし、400m1の過硫酸アンモニウム(APS)の37.5g/1水溶液を20分間にわたって添加した。試行の全継続時間の間、合成される250gのポリマーごとにアクリル酸(AA)の溶液(水中の5重量%アクリル酸)50m1を供給した。5000gの混合物が供給されたとき、混合物の供給を中断し、次に反応温度を一定に保ったまま圧力を11パールまで低下させた。最終反応時間は150分であった。反応器を室温に冷却し、ラテックスを取り出した。

[0121]

そのようにして得られたVDF-HFP-AAポリマーは、VDFに由来する77.4 モル%の繰り返し単位と、HFPに由来する21.5 モル%の繰り返し単位とアクリル酸 (AA)に由来する1.1 モル%の繰り返し単位とを含有した。

[0122]

そのようにして得られた水性ラテックスは、25.4重量%の固形分を有した。VDF-HFP-AAポリマーは、ISO 13321に従って測定されるように、275nmの平均一次サイズを有する粒子の形態下で水性ラテックス中に分散していた。

[0123]

VDFホモポリマー水性ラテックスの製造

バッフルと40rpmで作動する撹拌機とを備えた21リットルの横型反応器オートクレーブに、14リットルの脱イオン水、引き続きFLUOROLINK(登録商標)7800 SWナトリウム塩フッ素化界面活性剤の20重量%水溶液0.1gを導入した。35パールの圧力を、VDFガス状モノマーを供給することによって全試行の全体にわたって一定に維持した。次に温度を85 にし、400mlの過硫酸アンモニウム(APS)の37.5g/1水溶液を20分間にわたって添加した。5000gの混合物が供給されたとき、混合物の供給を中断し、次に反応温度を一定に保ったまま圧力を11パールまで低下させた。最終反応時間は120分であった。反応器を室温に冷却し、ラテックスを取り出し、PLURONIC(登録商標)F108含水素界面活性剤の10重量%水溶液1000gを攪拌しながら添加した。

[0124]

そのようにして得られた水性ラテックスは、27.6重量%の固形分を有した。VDFホモポリマーは、ISO 13321に従って測定されるように、250nmの平均一次サイズを有する粒子の形態下で水性ラテックス中に分散していた。

[0 1 2 5]

実施例1

電極形成組成物を、n・ヘキサンの存在下で100メッシュの粒径を有する20.37gの元素硫黄粉末と2.55gのSUPER P(登録商標)カーボンブラックとを乳鉢で湿式粉砕することによって調製した。均一なS/C混合物が、n・ヘキサンの蒸発後に

得られた。次に、22gの1.5%w/wのCMC水溶液と、0.41gの10%w/wのPLURONIC(登録商標)F-108含水素界面活性剤水溶液と6.0gのS/C混合物とを、DISPERMAT(登録商標)攪拌機を用いて混合した。その後、本明細書で上に詳述されたように製造された1.3gの25.4%w/wのVDF-HFP-AAポリマー水性ラテックスを混合物に添加し、追加の攪拌後に、22%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0 1 2 6]

正極を、20µmの厚さを有するアルミ箔上への前記均一組成物のテープキャスティング、引き続く室温での乾燥によって製造した。

[0127]

実施例2

実施例1の下で詳述されたのと同じ手順に従ったが、325メッシュの粒径を有する16.7gの元素硫黄粉末と2.09gのSUPER P(登録商標)カーボンブラックとを使用した。22%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0128]

正極を、 2 0 µ m の厚さを有するアルミ箔上への前記均一組成物のテープキャスティング、引き続く室温での乾燥によって製造した。

[0129]

実施例3

実施例2の下で詳述されたのと同じ手順に従ったが、16.76gの2%w/wのCMC水溶液と、0.41gの10%w/wのPLURONIC(登録商標)F-108含水素界面活性剤水溶液と6.0gの実施例2で調製されたS/C混合物とを、DISPERMAT(登録商標)攪拌機を用いて、混合した。次に、本明細書で上に詳述されたように製造された1.3gの25.4%w/wのVDF-HFP-AAポリマー水性ラテックスを混合物に添加した。27.4%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0130]

正極を、 2 0 µ m の厚さを有するアルミ箔上への前記均一組成物のテープキャスティング、引き続く室温での乾燥によって製造した。

[0131]

比較例1

電極形成組成物を、n・ヘキサンの存在下で100メッシュの粒径を有する8.08gの元素硫黄粉末と1.01gのSUPER P(登録商標)カーボンブラックとを乳鉢で湿式粉砕することによって調製した。均一なS/C混合物が、n・ヘキサンの蒸発後に得られた。次に、DMSO中4%w/wのSOLEF(登録商標)5130 PVDFホモポリマー27gとS/C混合物とを、DISPERMAT(登録商標)攪拌機を用いて混合した。28%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0132]

正極を、20µmの厚さを有するアルミ箔上への前記均一組成物のテープキャスティング、引き続く70 での乾燥によって製造した。

[0133]

比較例2

電極形成組成物を、24.21gの2%w/wのCMC水溶液と、0.29gの10%w/wのPLURONIC(登録商標)F108含水素界面活性剤水溶液と4.33gの実施例2で調製されたS/C混合物とを、DISPERMAT(登録商標)攪拌機を用いて、乳鉢で湿式粉砕することによって調製した。16.8%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0134]

正極を、 2 0 µ m の厚さを有するアルミ箔上への前記均一組成物のテープキャスティング、引き続く室温での乾燥によって製造した。

[0135]

50

10

20

30

比較例3

電極形成組成物を、n・ヘキサンの存在下で13.9gのコロイド状硫黄粉末と1.74gのSUPER P(登録商標)カーボンブラックとを乳鉢で湿式粉砕することによって調製した。均一なS/C混合物が、n・ヘキサンの蒸発後に得られた。次に、7.33gの1.5%w/wのCMC水溶液と、0.40gの10%w/wのPLURONIC(登録商標)F-108含水素界面活性剤水溶液と9.86gのS/C混合物と14.9gの水とを、DISPERMAT(登録商標)攪拌機を用いて混合した。その後、本明細書で上に詳述されたように製造された3.9gの25.4%w/wのVDF-HFP-AAポリマー水性ラテックスを混合物に添加し、追加の攪拌後に、30%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0136]

そのようにして得られた組成物を、20µmの厚さを有するアルミ箔上へテープキャストすることによって処理した。

[0137]

アルミニウム電流コレクター上へそのように処理された組成物の不十分な接着が観察された。

[0138]

比較例4

電極形成組成物を、n・ヘキサンの存在下で100メッシュの粒径を有する4・44gの元素硫黄粉末と0・56gのSUPER P(登録商標)カーボンブラックとを乳鉢で湿式粉砕することによって調製した。均一なS/C混合物が、n・ヘキサンの蒸発後に得られた。次に、0・35gの10%w/wのPLURONIC(登録商標)F・108含水素界面活性剤水溶液と、5gのS/C混合物と18gの水とを、DISPERMAT(登録商標)攪拌機を用いて混合した。その後、2・05gの27・6%w/wのVDFホモポリマー水性ラテックスを混合物に添加し、追加の攪拌後に、22・1%w/wの固形分を有する均一組成物が得られた。

[0139]

そのようにして得られた組成物を、20µmの厚さを有するアルミ箔上へテープキャストすることによって処理した。

[0140]

アルミニウム電流コレクター上へそのように処理された組成物の不十分な接着が観察された。

[0141]

電気化学的測定

一連の充電 - 放電サイクルからなる定電流サイクルを、本明細書で下に詳述されるように製造されたリチウム硫黄電池の性能を調べるために 2 つのカットオフ電位(上位および下位)の間で規定の電流で実施した。

[0142]

電気化学的測定は、実施例1~3ならびに比較例1および2により製造された電極の14mm円形検体上へ多重チャンネル・ポテンシオスタット/ガルバノスタットVMP3(BioLogic)を用いて行った。充電・放電サイクル試験は、2電極配置を用いることによって行った。電気化学セルは、作用電極としての実施例1~3ならびに比較例1および2のいずれかによる正極と、対電極および参照電極としてのリチウム箔とテトラ(エチレングリコール)ジメチルエーテル(TEGDME)/1,3・ジオキソラン(DIOX)(容積で50:50)中の1Mのリチウムビス(トリフルオロメチルスルホニル)イミド(LiTFSI)からなる電解質溶液で満たされた2ガラス繊維セパレータとを使用してアルゴン充満グローブボックス中で組み立てられたCR2032コインセルであった。充電・放電サイクル試験は、最大30サイクルについてC/5.7充電・放電Cレートで行った。カットオフ電圧は、Liに対して1~3Vであった。

[0143]

10

20

30

40

充電 - 放電サイクルの数に対して放電比容量 [m A h / g] およびクーロン効率 [%]を測定した。

[0144]

実施例 1 ~ 3 でとりわけ表されるような本発明により製造された正極が、比較例 1 および 2 でとりわけ表されるような当技術分野で一般に公知の正極と比べてリチウム硫黄電池での使用に特に好適であることが分かった(本明細書で下の表 1 を参照されたい)。

[0145]

表1

実験		実施例 1	実施例 2	実施例 3	比較例 1	比較例 2
放電比容量	サイクル 1	579	606	598	546	605
[mAh/g]	サイクル 5	322	320	319	316	345
	サイクル 10	302	289	294	286	298
	サイクル 15	280	261	286	267	240
	サイクル 20	257	244	274	257	-
	サイクル 25	240	229	254	-	-
	サイクル 30	227	217	236	-	-
クーロン効率	サイクル 1	113	115	134	113	107
[%]	サイクル 5	85	86	101	85	78
	サイクル 10	82	84	99	83	68
	サイクル 15	81	83	100	83	61
	サイクル 20	80	83	98	81	-
	サイクル 25	79	84	97	-	-
	サイクル 30	80	85	97	-	-

10

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

【国際調査報告】

international application No PCT/EP2014/072572 A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. H01M4/1397 H01M4/62 H01M10/052 H01M4/04 ADD. According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) H01M Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) EPO-Internal, WPI Data C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. Category* US 2010/304270 A1 (AMIN-SANAYEI RAMIN [US] ET AL) 2 December 2010 (2010-12-02) page 2, paragraph 0019 - page 5, paragraph 1 - 150066 page 6 - page 9; examples 4-18 claims 1,6 US 2003/073000 A1 (LEE JEA-WOAN [KR] ET AL) 17 April 2003 (2003-04-17) pages 3-4; examples 1-2 1 - 15page 1, paragraph 0003 page 2, paragraph 0031 -/--X Further documents are listed in the continuation of Box C. X See patent family annex. Special categories of cited documents : later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 15 December 2014 23/12/2014 Name and mailing address of the ISA/ Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016 Kelly, Michael

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2014/072572

		PCT/EP2014/0/25/2
C(Continua	tion). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to olaim No.
A	WO 2013/010936 A1 (SOLVAY SPECIALTY POLYMERS IT [IT]; STANGA MILENA [IT]; PIERI RICCARDO) 24 January 2013 (2013-01-24) page 1, paragraph 0002 page 19, paragraph 0087 page 3, paragraph 0017 page 23, paragraph 0109	1-15
Α	US 2004/029014 A1 (HWANG DUCK-CHUL [KR] ET AL) 12 February 2004 (2004-02-12) page 1, paragraph 0003 page 2, paragraph 0031	1-15
Α	US 2003/073005 A1 (KIM SEOK [KR] ET AL) 17 April 2003 (2003-04-17) page 1, paragraph 0003 page 3, paragraph 0044	1-15
A	US 7 147 967 B1 (READ JEFFREY A [US]) 12 December 2006 (2006-12-12) column 2, lines 10-36	1-15

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2014/072572

Patent document cited in search report	Information on patent family members				PCT/EP2014/072572		
Patent document cited in search report				Patent family member(s)		Publication date	
US 2010304270	A1	02-12-2010	AU CA CN EP JP KR RU SG TW US	201025403 276363 10244981 243606 201252846 2012003006 201115415 17621 20104199 201030427 201013864	5 A1 2 A 37 A1 6 A 5 A 7 A 5 A1 2 A	22-12-2011 02-12-2010 09-05-2012 04-04-2012 12-11-2012 27-03-2012 10-07-2013 30-01-2012 01-12-2010 02-12-2010	
US 2003073000	A1	17-04-2003	CN JP KR US	141287 200312373 2003003236 200307306	9 A 64 A	23-04-2003 25-04-2003 26-04-2003 17-04-2003	
WO 2013010936	A1	24-01-2013	CA EP JP KR US WO	283938 273199 201452709 2014005194 201415457 201301093	0 A1 7 A 5 A 3 A1	24-01-2013 21-05-2014 09-10-2014 02-05-2014 05-06-2014 24-01-2013	
US 2004029014	A1	12-02-2004	CN JP KR US	149593 200407156 2004001358 200402901	66 A 55 A	12-05-2004 04-03-2004 14-02-2004 12-02-2004	
US 2003073005	A1	17-04-2003	EP KR US	130299 2003003139 200307300	6 A	16-04-2003 21-04-2003 17-04-2003	
US 7147967	B1	12-12-2006	NON				

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (April 2005)

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW,GH,GM,KE,LR,LS,MW,MZ,NA,RW,SD,SL,ST,SZ,TZ,UG,ZM,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,RU,TJ,TM),EP(AL,AT,BE,BG,CH,CY,CZ,DE,DK,EE,ES,FI,FR,GB,GR,HR,HU,IE,IS,IT,LT,LU,LV,MC,MK,MT,NL,NO,PL,PT,RO,RS,SE,SI,SK,SM,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GQ,GW,KM,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AO,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BH,BN,BR,BW,BY,BZ,CA,CH,CL,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DO,DZ,EC,EE,EG,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,GT,HN,HR,HU,ID,IL,IN,IR,IS,JP,KE,KG,KN,KP,KR,KZ,LA,LC,LK,LR,LS,LU,LY,MA,MD,ME,MG,MK,MN,MW,MX,MY,MZ,NA,NG,NI,NO,NZ,OM,PA,PE,PG,PH,PL,PT,QA,RO,RS,RU,RW,SA,SC,SD,SE,SG,SK,SL,SM,ST,SV,SY,TH,TJ,TM,TN,TR,TT,TZ,UA,UG,US

(72)発明者 ピエリ , リッカルド

イタリア国 イ-20122 ミラノ ミラノ, ヴィア サンタ クローチェ 1 Fターム(参考) 5H050 AA07 AA19 BA16 CA11 CB12 DA10 DA11 EA02 EA03 EA04 EA05 EA08 EA23 EA24 GA02 GA03 GA05 GA10 GA22 GA27 HA01 HA02 HA05 HA14