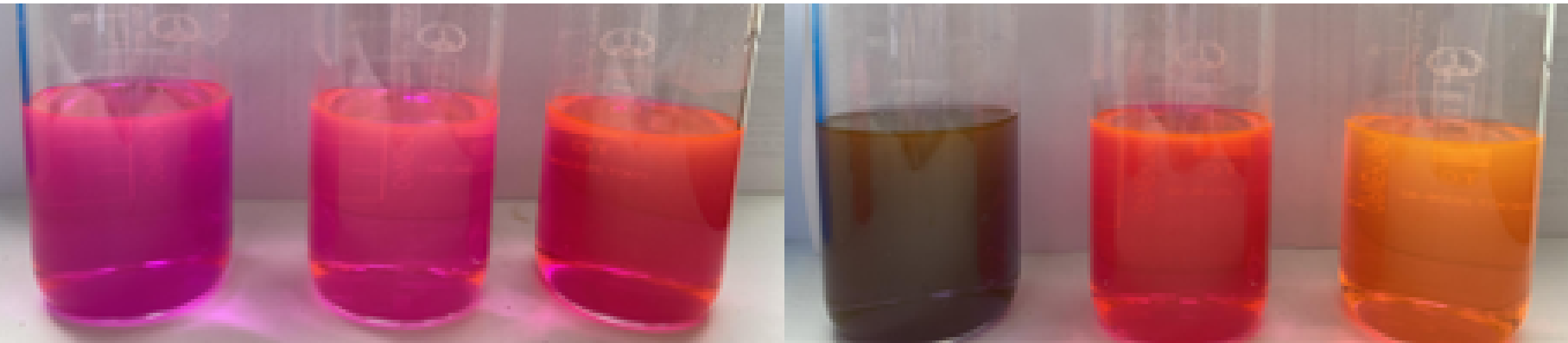


Почему смешивать Multifreeze безопасно?

Multifreeze разработан по инновационной лобридной технологии. Он содержит специальные стабилизаторы силикатов, которые не дают им выпасть в осадок при смешивании с присадками других технологий и брендов. Доказано многочисленными лабораторными испытаниями.

<p>«Antifreeze Multifreeze -40°C» с ОЖ «G12 красная» конкурента</p> <p>Внешний вид образцов после смешивания, нагрева до 90-95°C и выдержки 16- 24 ч в темном месте (по ГОСТ 28084):</p> <p>Осадок: Отсутствует Расслоение: Отсутствует</p>
<p>«Antifreeze Multifreeze -40°C» с ОЖ «G11 зеленая» конкурента</p> <p>Внешний вид образцов после смешивания, нагрева до 90-95°C и выдержки 16- 24 ч в темном месте (по ГОСТ 28084):</p> <p>Осадок: Отсутствует Расслоение: Отсутствует</p>
<p>«Antifreeze Multifreeze -40°C» с ОЖ «G12++ фиолетовая» конкурента</p> <p>Внешний вид образцов после смешивания, нагрева до 90-95°C и выдержки 16- 24 ч в темном месте (по ГОСТ 28084):</p> <p>Осадок: Отсутствует Расслоение: Отсутствует</p>
<p>«Antifreeze Multifreeze -40°C» с ОЖ «G13 желтая» конкурента</p> <p>Внешний вид образцов после смешивания, нагрева до 90-95°C и выдержки 16- 24 ч в темном месте (по ГОСТ 28084):</p> <p>Осадок: Отсутствует Расслоение: Отсутствует</p>

Отчет № 06/22 от 28.04.2022 Испытаний на совместимость жидкости охлаждающей низкотемпературной «Antifreeze Multifreeze -40°C» с конкурентными образцами. Автономная некоммерческая организация «Химическая экспертиза»



Вывод:

на основании проведенных испытаний, выявлено, что «Antifreeze Multifreeze -40°C» не образует расслоения и осадка в смесях с образцами вышеуказанных охлаждающих жидкостей, а также показывает результаты по определению коррозионного воздействия в рамках ГОСТ.