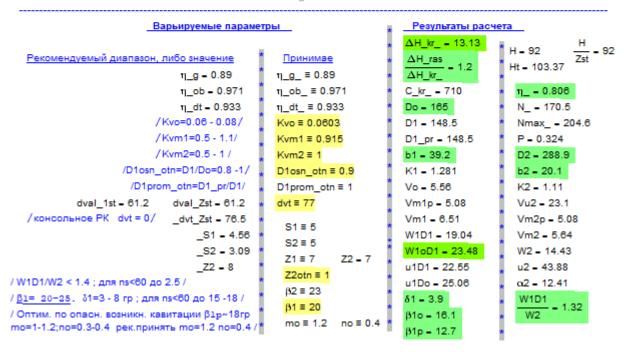
Исходные данные:		_Результаты расчета	
Подача , м3/ч	Q ≡ 650	* . Частота вращения, об/мин	n = 2900.1
Напор, м	H≡ 92	* Коэффициент быстроходности	
Расп. кав. запас, м	ΔH_ras ≡ 15.7	* одной ступени и одного потока	ns = 107
Плотность, кг/м3	ρ≣ 844	 КПД проточной части 	η = 0.806
Принимаем:		Мощность проточной части, кВт	N = 170.5
Количество ступеней	Zst ≡ 1	* Кавитационный коэффициет Скр	Ckr = 771
Количество потоков	Zpot ≡ 2	 Критический кав. запас, м 	$\Delta H_kr = 11.77$
Скольжение, %	S ≡ 3.33	* Допускаемый кав. запас, м *	$\Delta H_{dop} = 14.1$
Синхронная частота, об/мин	n_sin ≡ 3000	* Отношение	$\frac{\Delta H_ras}{\Delta H kr} = 1.3$
Коэфф. Скр (= 0, при расчете f(ns))	Ckr ≡ 0	•	



Средняя скорость в горловом сечении:

$$C_3 = K_3 \cdot \sqrt{2g \cdot H} = 0.38 \cdot \sqrt{2 \cdot 9.81 \cdot 92} = 16.145 \frac{M}{c}$$

где K_3 – опытный коэффициент, изменяющийся в зависимости от n_S (согласно рис. 5.3 методички).

Из графика $K_3 = 0.38$.

Диаметр начальной окружности:

$$D3 = (1,03...1,05) \cdot D2 = 1,038 \cdot 289 \approx 300 \text{ MM}$$

Принимаем ширину аппарата:

$$b_3 = 1,1 \cdot (20,1+2\cdot 5) = 33,1 \text{ MM}$$

Площадь горлового сечения на входе определяется следующим образом:

Согласно рекомендациям по соотношению числа лопастей рабочего колеса и HA принимаем $Z_{\text{\tiny Ha}} = 12$.

$$F_{z} = \frac{Q}{C_{3} \cdot Z_{Ha}} = \frac{\frac{650}{3600 \cdot 2}}{16,145 \cdot 12} = 0,000466 \, \text{M}^{2}$$

 Γ де: Z_{Ha} – число лопаток НА.

Ширина горлового сечения составит:

$$a_{c} = \frac{F_{\Gamma}}{b_{3}} = \frac{0,000466 \cdot 10^{6}}{33,1} \approx 14 \text{ MM}$$

Меридианная скорость потока на входе в НА без учета стеснения:

$$C_{m_3} = \frac{Q}{\pi \cdot D_3 \cdot b_3} = 2,9 \,\text{M/c}$$

Окружная скорость потока на входе в направляющий аппарат:

$$C_{u_3} = C_{u_2} \cdot \left(\frac{D_2}{D_3}\right) = 23,1 \cdot \left(\frac{289}{300}\right) = 22,253$$

Угол потока на входе в направляющий аппарат без учета стеснения

$$\alpha_3 = \frac{180}{\pi} \cdot atan \left(\frac{C_{m_3}}{C_{u_3}} \right) = \frac{180}{3,14} \cdot atan \left(\frac{2,9}{22,253} \right) = 7,4^{\circ}$$

Для диффузора с прямоугольным горловым сечением и двумя параллельными боковыми стенками около $10^{0}-12^{0}$, принимаем 11^{0} .

Длину диффузора между лопатками следует принимать

$$L = 4 \cdot a_2 = 14 \cdot 4 = 56 \text{ MM}$$

Рациональное увеличение проходного сечения в канале диффузора 1,6 – 2.

Принимаем $a_s = (1,6-2) \cdot a_s = 1,785 \cdot 14 = 25$ мм

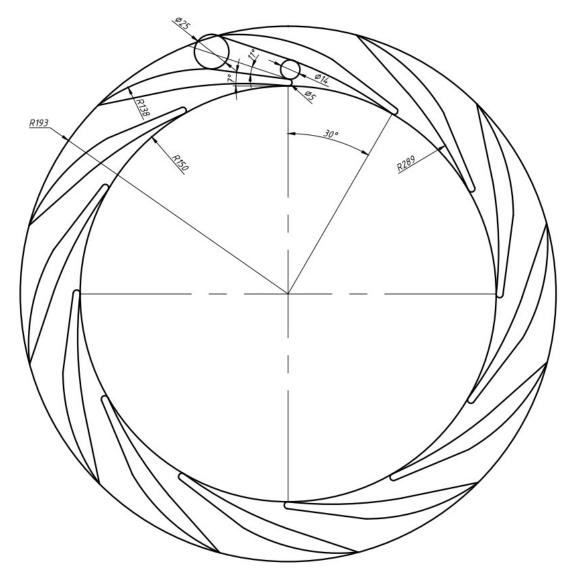


Рис 1. Эскиз направляющего аппарата

Диаметр наружной окружности НА принимаем $D_4 = 386$ мм.

$$\frac{D_4}{D_2} = \frac{386}{289} = 1,34$$

Площадь меридианного сечения кольцевого коллектора должна быть больше площади входа в каналы направляющего аппарата не менее чем в 1,7 раза.

Так же нужно учесть, что имеем 2 направляющих аппарата.

$$F_{\text{коллект}} = 4 \cdot F_{c} = 2 \cdot 4 \cdot 0,000466 = 0,003728 \text{ м}^{2}$$

Радиус меридионального сечения кольцевого коллектора:

$$R_{\text{коллект}} = \sqrt{\frac{F_{\text{коллект}}}{\pi}} = \sqrt{\frac{0,001864}{\pi}} = 0,0345 \,\text{м}$$

За образец напорного коллектора взял как у насоса прототипа.

Наибольший диаметр кольцевого коллектора:

$$D_{\text{наиб}} = D_4 + 2 \cdot R_{\kappa o \text{ллекm}} = 386 + 2 \cdot 198 = 782 \,\text{мм}$$

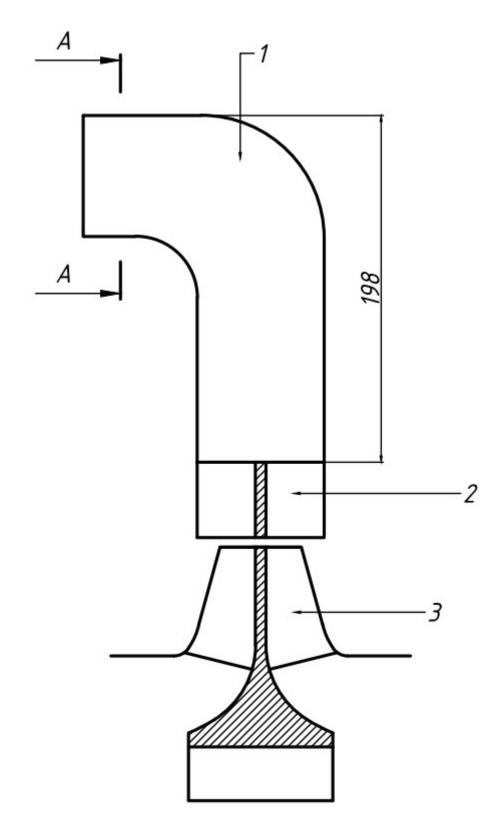


Рис. 2 Окончательный эскиз меридианного сечения проточной части насоса 1 – напорный коллектор, 2 – HA, 3 – PK

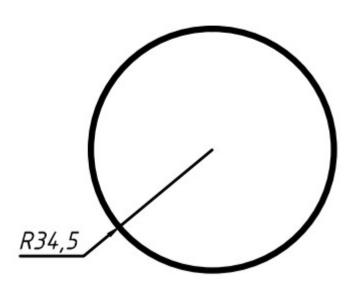


Рис. 3. Сечение напорного коллектора