LAPORAN PRAKTIK KERJA

IMPLEMENTASI PERUBAHAN ANTARMUKA PENGGUNA APLIKASI ANDON MONITORING SYSTEM (AMS) DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Diajukan untuk memenuhi Praktik Kerja Diploma III



Disusun oleh:

Muhamad Rifai / 0320180015 Putri Ramadani / 0320190023

PROGRAM STUDI MANAJEMEN INFORMATIKA POLITEKNIK ASTRA 2022

LEMBAR PENGESAHAN

IMPLEMENTASI PERUBAHAN ANTARMUKA PENGGUNA APLIKASI ANDON MONITORING SYSTEM (AMS) DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Laporan Praktik Kerja ini telah disetujui oleh pembimbing akademik dan pembimbing lapangan Program Studi Manajemen Informatika Politeknik Astra

Disusun oleh:

Kelompok 08 Muhamad Rifai / 0320180015 Putri Ramadani / 0320190023

Jakarta, 25 Februari 2022

Pembimbing Akademik 1 Pembimbing Akademik 2

Arie Kusumawati, S.Kom., M.T.I.,

Ning Ratwastuti, S.T., M.Eng.,

Pembimbing Perusahaan

Eky Rochman Hidayah, S.T

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur atas ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa karena atas segala rahmat dan karunia-Nya, kami dapat menyelesaikan laporan praktik kerja industri pada semester 6 ini dengan baik dan tepat waktu. Laporan yang berjudul "Implementasi Perubahan Antarmuka Pengguna Aplikasi Andon Monitoring System (AMS) di PT Federal Izumi Manufacturing" ini kami susun untuk memenuhi persyaratan praktik kerja Diploma III (D3) Program Studi Manajemen Informatika di Politeknik Astra

Selama proses penulisan laporan ini, banyak pihak yang telah terlibat untuk membantu dan membimbing kami. Untuk itu, rasa terima kasih kepada kepada terhormat:

- Arie Kusumawati, S.Kom., M.T.I., dan Ning Ratwastuti, S.T., M.Eng., selaku dosen pembimbing akademik yang telah membimbing dan memberi arahan, saran, serta dukungan selama praktik kerja industri dilaksanakan.
- Eky Rochman Hidayah, S.T. selaku pembimbing industri yang senantiasa memberi arahan dan saran selama praktik kerja industri dilaksanakan,
- 3. Radix Rascalia, S.T., M.T., dan Sisia Dika Aryanto S.Kom. selaku koordinator pelaksanaan praktik kerja yang telah membantu praktik kerja industri terlaksana dengan baik,

4. Seluruh karyawan PT Federal Izumi Manufacturing terkhusus

departemen maintenance engineering yang telah berbagi waktu dan

memberikan informasi selama kegiatan praktik kerja industri

dilaksanakan.

5. Orang tua dan keluarga yang telah mendukung, mendoakan kami, dan

telah memberikan bantuan baik secara moril maupun materiil.

6. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah

memberikan dukungan dalam menyelesaikan laporan praktik kerja

industri.

Demikian penyusunan laporan praktik kerja ini, Kami sangat mengharapkan

kritik ataupun saran dari para pembaca agar laporan ini bisa menjadi lebih baik

untuk penulisan selanjutnya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Jakarta, 25 Februari 2022

Tim Penulis

iv

DAFTAR ISI

KATA P	ENGANTAR	iii
DAFTAF	R ISI	v
DAFTAF	R TABEL	vi
DAFTAF	R GAMBAR	
BAB 1	PENDAHULUAN	1
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Tujuan	
BAB 2	DESKRIPSI TEMPAT PRAKTIK KERJA	
2.1	Organisasi	3
2.1.1	~ -J	
2.1.2	1 101 Wall 1 1101 1 VI WOMINMII	
2.1.3	2010011001 0150111001111011	
2.2	Tugas dan Tanggung Jawab Bagian Praktik Kerja	
BAB 3	DESKRIPSI TOPIK	8
3.1	Identifikasi Topik	
3.2	Deskripsi Topik	8
3.3	Pembahasan	
3.3.1		
3.3.2	J (/	
3.3.3	,	
BAB 4	LAPORAN AKTIVITAS	
4.1	Jadwal Kegiatan	
4.2	Log Activity	
4.2.1		20
4.2.2	- 11111880 110 0 tan18811 17 tan18411 5101 21 tan18411 2022 111111111111111	
4.2.3		24
4.2.4		
4.2.5		26
4.2.6		
4.2.7		
BAB 5	PENUTUP	
5.1	Kesimpulan	
5.2	Saran	
DAFTAF	R PUSTAKA	31

DAFTAR TABEL

Tabel 4-1 Log book minggu ke-2 tanggal 10 Januari s.d. 14 Januari 2022	20
Tabel 4-2 <i>Log book</i> minggu ke-3 tanggal 17 Januari s.d. 21 Januari 2022	
Tabel 4-3 Log book minggu ke-4 tanggal 24 Januari s.d. 28 Januari 2022	
Tabel 4-4 <i>Log book</i> minggu ke-5 tanggal 31 Januari s.d. 4 Februari 2022	
Tabel 4-5 <i>Log book</i> minggu ke-6 tanggal 7 Februari s.d. 11 Februari 2022	
Tabel 4-6 Log book minggu ke-7 tanggal 14 Februari s.d. 18 Februari 2022	
Tabel 4-7 Log book minggu ke-8 tanggal 21 Februari s d 25 Februari 2022	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Federal Izumi Manufacturing	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT FIM	5
Gambar 2.3 Departemen Maintenance	7
Gambar 3.1 Tahapan Metodologi Extreme Programming (XP)	9
Gambar 3.2 Halaman Menu Monitoring Semua Line sebelum perbaikan	11
Gambar 3.3 Halaman Menu Monitoring Semua Line sesudah perbaikan	12
Gambar 3.4 Halaman Menu Monitoring Line TimeLine sesudah perbaikan	12
Gambar 3.5 Chart Produksi Line sebelum perbaikan	13
Gambar 3.6 Chart Produksi Line sesudah perbaikan	
Gambar 3.7 Chart Produksi Line sebelum perbaikan (terdapat bug)	15
Gambar 3.8 Chart Produksi Line sesudah perbaikan (bug teratasi)	15
Gambar 3.9 Chart Status Line sebelum perbaikan	
Gambar 3.10 Chart Status Line sesudah perbaikan	
Gambar 3.11 Chart Detail Produksi Line	17
Gambar 3.12 Perbaikan bug (chokotei masih ada)	18
Gambar 3.13 Perbaikan bug (chokotei sudah dihilangkan)	18
Gambar 4.1 Rencana Kegiatan Praktik Kerja di PT Federal Izumi Manufacturing 2022	

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT Federal Izumi Manufacturing (FIM) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang otomotif, khususnya dalam pembuatan komponen *spare part* kendaraan berupa piston. Dalam melakukan produksi, PT FIM menghasilkan model piston yang berbeda-beda, menyesuaikan dengan kebutuhan para pelanggannya yang saat ini berjumlah 13 perusahaan. Oleh karena itu, PT FIM harus mengelola siklus produk dengan tepat untuk menyesuaikan produksi dari masing-masing model piston yang ada. Dalam prosesnya, PT FIM menyadari pentingnya peran teknologi, hal ini ditandai dengan PT FIM yang sudah memiliki Sistem berupa Andon Monitoring System atau biasa disingkat AMS.

AMS terdiri dari 3 aplikasi yang berbasis desktop, web, dan *mobile*. Ketiga aplikasi tersebut saling berkaitan untuk membantu kinerja dari 3 departemen yaitu Departemen PPC, Departemen *Maintenance*, dan Departemen *Machining*. Fokus utama dari AMS adalah untuk memberikan pengawasan juga mengontrol seluruh kegiatan produksi piston pada PT FIM dari mulai perencanaan produksi hingga penanganan masalah terkait mesin yang dapat mengakibatkan terhambatnya kegiatan produksi.

Adanya AMS tentu sudah cukup membantu dalam hal menginformasikan target produksi dan produktifitas kerja setiap *line*, juga mengurangi *lost time* produksi yang terbuang karena data yang tidak tercatat dengan baik dan benar ketika mesin berhenti. Akan tetapi, aplikasi berbasis web yang memonitoring

semua *line* dan juga *line timeline*, saat ini dinilai masih kurang informatif terlebih dalam hal tampilan antarmuka pengguna (*user interface*) yang masih kurang mudah dipahami. Oleh karena itu, dilakukan perubahan antarmuka pengguna (*user interface*) pada aplikasi AMS yang berbasis web untuk memperoleh data yang lebih informatif dan juga lebih mudah dipahami oleh pengguna aplikasi.

1.2 Tujuan

Tujuan dari pelaksanaan praktik kerja industri di PT Federal Izumi Manufacturing adalah:

- Memenuhi kewajiban sebagai mahasiswa untuk mencapai kelulusan serta mendapatkan pengalaman bekerja di industri
- 2. Melakukan analisis aplikasi Andon Monitoring System (AMS) dan menambahkan fitur untuk penyajian data yang lebih informatif.
- Melakukan perubahan antarmuka pengguna aplikasi Andon Monitoring System (AMS).

BAB 2 DESKRIPSI TEMPAT PRAKTIK KERJA

2.1 Organisasi



Gambar 2.1 Logo PT Federal Izumi Manufacturing

PT Federal Izumi Manufacturing (FIM) merupakan bagian dari Grup Astra, tepatnya merupakan anak perusahaan dari PT Astra Otoparts Tbk yang bergerak di bidang otomotif selaku produsen dan distributor suku cadang kendaraan bermotor di Indonesia. PT FIM sendiri sehari-harinya memproduksi suku cadang berupa piston untuk kendaraan bermotor baik roda dua maupun roda empat. Tujuan didirikannya PT FIM adalah untuk memenuhi kebutuhan piston di dalam negeri serta untuk orientasi ekspor.

Produk piston yang dihasilkan oleh PT FIM memiliki kualitas yang sangat baik karena memiliki lisensi dari Mahle Engine Components Japan Corporation, yang merupakan penguasa pasar piston di Jepang. Mahle Engine Components Japan Corporation mencapai angka persentase 97% untuk pemenuhan kebutuhan piston di Jepang. Hal ini juga menjadi titik permulaan terjalinnya kerja sama oleh PT Astra Otoparts Tbk selaku induk PT FIM untuk mendirikan sebuah pabrik yang akan memproduksi piston di Indonesia.

2.1.1 Sejarah Perusahaan

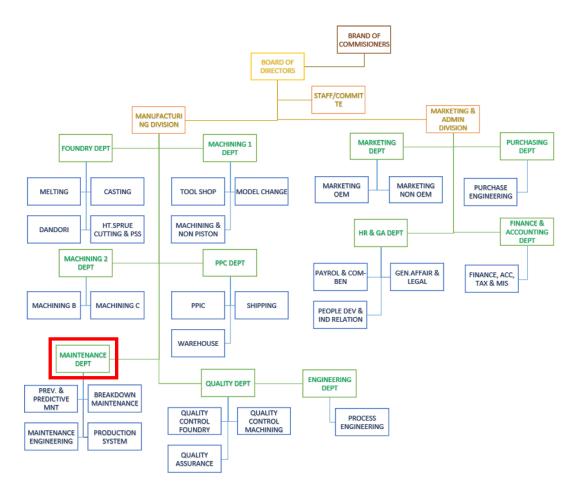
PT Federal Izumi Manufacturing (FIM) didirikan pada tahun 1990 dan telah memulai produksi pertama pada tahun 1991. PT FIM didirikan dengan modal yang berasal dari kerja sama 3 perusahaan yaitu PT Astra Otoparts Tbk sebesar 58%, Mahle Engine Components Japan Corporation sebesar 37%, serta PT Krama Yudha Tiga Berlian Motor sebesar 5%. Sampai dengan hari ini, *shareholder* terbesar PT FIM masih dipegang oleh PT Astra Otoparts Tbk sebesar 58% lalu sisanya sebesar 42% dipegang oleh Mahle Engine Component Japan Corporation. Sejak awal berdiri, PT FIM beralamat di Komplek Industri Menara Permai Jl. Raya Narogong Km. 23.8 Kecamatan Cileungsi, Kabupaten Bogor, Provinsi Jawa Barat.

Pada tahun awal produksi yaitu tahun 1991, PT FIM hanya memproduksi piston untuk PT Yamaha Indonesia Motor Manufacturing. Akan tetapi, seiring berjalannya waktu PT FIM kian berkembang dengan memproduksi berbagai macam tipe piston. Sampai dengan hari ini, diketahui PT FIM telah memproduksi piston untuk 13 perusahaan otomotif, yaitu PT Astra Daihatsu Motor, PT Kawasaki Motor Indonesia, PT Yamaha Indonesia Motor Manufacturing, PT Astra Honda Motor, PT Astra Nissan Diesel Indonesia, PT Suzuki Indomobil Motor, PT Hino Motors Manufacturing Indonesia, PT Mesin Isuzu Indonesia, PT Kubota Indonesia, PT Krama Yudha Tiga Berlian Motors, PT Mitsubishi Krama Yudha Motors and Manufacturing, PT Nissan, dan PT Yanmar Diesel Indonesia.

2.1.2 Visi dan Misi Perusahaan

PT FIM memiliki visi berupa "Market leader in ASEAN, supplying prominent ASEAN Brands". Selain visi, PT FIM juga memiliki kebijakan mutu yang berbunyi "PT Federal Izumi Manufacturing bertekad untuk menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, pengiriman yang tepat waktu dengan harga yang bersaing serta pengembangan sumber daya manusia yang berkualitas tinggi".

2.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT FIM

Berdasarkan dokumen *Organization Structure* 2020 yang telah disetujui oleh *President Director* dan sudah berlaku sejak tanggal 1 November 2020 [1],

Struktur organisasi PT FIM dipimpin oleh Presiden Komisaris (*Board of Commisioners*) yang membawahi Presiden Direktur (*Board of Directors*), dibawah kepemimpinan presiden direktur terdapat 3 divisi utama yaitu *Manufacturing Division*, *Marketing & Admin Division*, dan *Staff/Committe*.

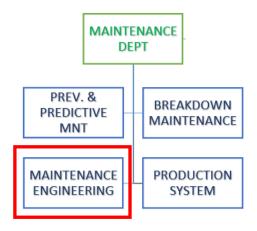
Terdapat total 11 departemen, yang mana 7 departemen merupakan bagian dari Manufacturing Division yaitu Foundry Dept, Machining1 Dept, Machining2 Dept, PPC Dept, Maintenance Dept, Quality Dept, dan Engineering Dept. Ketujuh departemen ini menaungi 20 bagian yaitu Melting, Casting, Dandori, HT.Sprue Cutting & PSS, Machining B, Machining C, Prev. & Predictive Mnt, Breakdown Maintenance, Maintenance Engineering, Production System, Tool Shop, Model Change, Machining Non Piston, PPIC, Shipping, Warehouse, Quality Control Foundry, Quality Control Machining, Quality Assurance, dan Process Engineering.

Empat departemen lainnya yaitu Marketing Dept, Purchasing Dept, HR & GA Dept, dan Finance & Accounting Dept tergabung dalam Marketing & Admin Division yang menaungi 7 bagian yaitu Marketing OEM, Marketing non OEM, Purchase Engineering, Payrol & Comben, Gen. Affair & Legal, People Dev & Ind Relation, dan Finance, Acc, tax, & MIS.

2.2 Tugas dan Tanggung Jawab Bagian Praktik Kerja

Kegiatan praktik kerja dilaksanakan di Departemen *Maintenance* yang secara umum bertugas untuk menjaga kelancaran mesin produksi. Departemen *Maintenance* sendiri memiliki 4 bagian yaitu *Preventive & Predictive*

Maintenance, Breakdown Maintenance, Production System, dan Maintenance Engineering seperti pada gambar 2.3.



Gambar 2.3 Departemen Maintenance

Bagian *Maintenance Engineering* memiliki tugas dan tanggung jawab dalam merencanakan, mengembangkan, dan merawat mesin untuk kegiatan produksi. Seluruh bagian dari departemen maintenance tentunya saling mendukung satu sama lain untuk menjaga agar tidak adanya kendala pada mesin yang digunakan untuk produksi piston di PT FIM.

BAB 3 DESKRIPSI TOPIK

3.1 Identifikasi Topik

Selama melakukan magang di PT Federal Izumi Manufacturing (FIM), topik pekerjaan yang dilakukan adalah melakukan analisis aplikasi Andon Monitoring System (AMS) dan implementasi perubahan antarmuka pengguna (user interface) AMS.

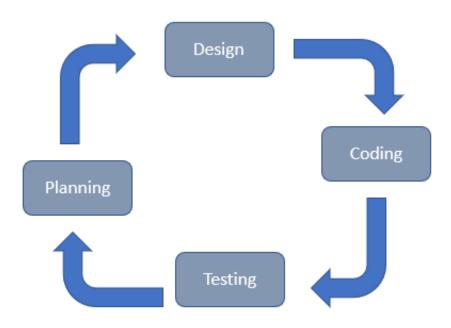
3.2 Deskripsi Topik

AMS merupakan sebuah sistem pengawas juga pengontrol berbasis desktop, web, dan *mobile* yang menaungi seluruh kegiatan dari mulai perencanaan produksi hingga penanganan masalah terkait mesin yang dapat mengakibatkan terhambatnya kegiatan produksi. Saat ini, aplikasi berbasis web yang memonitoring semua *line* dan juga *line timeline* dinilai masih kurang informatif terlebih dalam hal tampilan antarmuka pengguna (*user interface*) yang masih kurang mudah dipahami. Dengan dilakukannya perubahan antarmuka pengguna pada aplikasi AMS yang berbasis web ini diharapkan dapat menghasilkan data yang lebih informatif dan juga lebih mudah dipahami oleh pengguna aplikasi.

Dalam pengembangan aplikasi, metodologi yang diterapkan pada proyek ini adalah *Extreme Programming (XP)* yang merupakan bagian dari Metode *Agile*. *Extreme Programming (XP)* merupakan sebuah proses rekayasa perangkat lunak yang cenderung menggunakan pendekatan berorientasi objek dan sasaran dari metode ini adalah tim yang dibentuk dalam skala kecil sampai medium serta

metode ini juga sesuai jika tim dihadapkan dengan *requirement* yang tidak jelas maupun terjadi perubahan-perubahan *requirement* yang sangat cepat.[2].

Metodologi *Extreme Programming (XP)* dianggap cocok karena proyek dikerjakan dan dikembangkan dalam waktu singkat serta *requirement*-nya yang berubah-ubah, perubahan permintaan dapat terjadi ketika dilaksanakan *review* bersama *user* di setiap pekan. Adapun tahapan-tahapan yang dilakukan dari metodologi *Extreme Programming (XP)* terdapat pada gambar 3.1.



Gambar 3.1 Tahapan Metodologi Extreme Programming (XP)

3.3 Pembahasan

Kegiatan praktik kerja yang dilakukan pada PT FIM dimulai dari tanggal 10 Januari 2022 dan diawali dengan pengenalan awal lingkungan seperti pengenalan tata tertib, pembekalan materi pre praktik kerja, pembagian seragam magang, dan pengenalan lingkungan kerja di PT FIM. Kemudian, dilanjutkan dengan pengenalan aplikasi yang sudah ada sebelumnya yaitu Andon Monitoring System

(AMS) seperti mempelajari alur proses, struktur proyek, dan kode program aplikasi tersebut.

Penempatan magang diposisikan di Departemen *Maintenance* tepatnya pada Divisi *Maintenance Engineering*. Tugas yang diberikan saat pelaksanaan praktik kerja adalah mengembangkan aplikasi AMS berbasis web. Hal tersebut dikarenakan aplikasi AMS bagian *monitoring system* dianggap masih belum informatif dalam hal penyampaian data.

3.3.1 Permasalahan

Berikut adalah permasalahan dari aplikasi Andon Monitoring System (AMS) yang sudah di analisis :

- 1. Antarmuka pengguna (*user interface*) kurang dalam memberikan informasi dengan baik. Seperti tampilan yang masih kurang rapi, penempatan elemen yang kurang tepat (dilansir berdasarkan permintaan terbaru *user*).
- 2. Fitur yang kurang, seperti filter berdasarkan *shift* dan berdasarkan gedung membuat pengguna aplikasi cukup kesulitan untuk melihat data yang spesifik.
- 3. Masih terdapat *bug* yang mengakibatkan redundansi data yang ditampilkan.

3.3.2 Tujuan (Goals)

Berdasarkan permasalahan yang diperoleh dari hasil analisis aplikasi Andon Monitoring System (AMS) maka diperoleh tujuan sebagai berikut :

 Melakukan perubahan antarmuka pengguna sehingga dapat memberikan informasi dengan lebih baik.

- Menambahkan fitur yang belum ada dan memperbaiki fitur yang belum berfungsi secara maksimal.
- 3. Mengatasi *bug* sehingga tidak terjadi redundansi data.

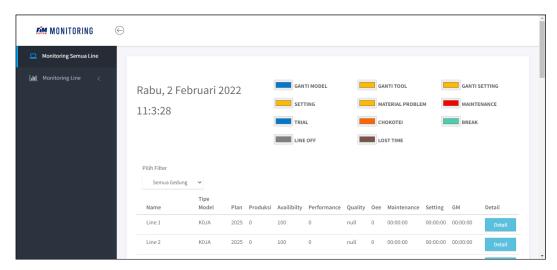
3.3.3 Penyelesaian Masalah (Problem Solving)

Berikut merupakan tampilan pada menu *Monitoring* Semua *Line* sebelum mengalami perubahan, dapat dilihat pada gambar 3.2 bahwa tampilan menu ini masih tergabung dengan aplikasi Andon Dashboard dan tampilannya yang masih kurang rapi, seperti jenis *font* yang berbeda-beda dan penempatan yang kurang merata, juga terdapat garis putus-putus yang tidak diperlukan.

🐺 Andon D	ashboard Line	Monitori	ng Sen	nua Line	e Monit	oring l	_ine	Timeline			
Rabu, 2 Februari 2022 11:15:12				ANTI M ETTING		PRO	MA	ANTI TOOL ATERIAL EM		GANTI SE MAINTENA TRIAL	
]		HOKOT			BF	REAK		LINE OFF	
Name Line 1	KOJA	Plan 2025	Produksi	Availibility	Performance	Quality	Oee	Maintenance 00:00:00	Setting 00:00:00	OO:00:00	Detail Detail
Line 2	KOJA	2025	0	100	0	0		00:00:00	00:00:00	00:00:00	Detail
Line 3	C223	1194	0	100	0	0		00:00:00	00:00:00	00:00:00	Detail
Line 4	KPHF	1429	0	100	0	0		00:00:00	00:00:00	00:00:00	Detail
Line 5	K41A	1824	0	100	0	0		00:00:00	00:00:00	00:00:00	Detail
Line 10	GF6	1585	0	100	0	0		00:00:00	00:00:00	00:00:00	Detail

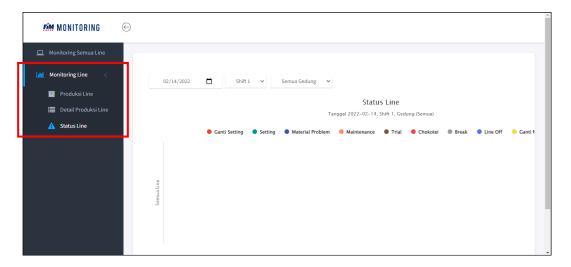
Gambar 3.2 Halaman Menu *Monitoring* Semua *Line* sebelum perbaikan

Setelah dilakukan perbaikan seperti pada gambar 3.3, tampilan aplikasi Monitoring System dibuat menggunakan *klorofil dashboard template v2.0* dan memiliki menu di samping kiri, lalu terdapat logo FIM di pojok kiri atas dan tampilan menjadi lebih rapi dan teratur dan pencarian data menjadi lebih mudah dan terorganisir karena telah ditambahkan filter berdasarkan gedung yang mana terdapat gedung A, gedung B, gedung C, dan semua gedung.



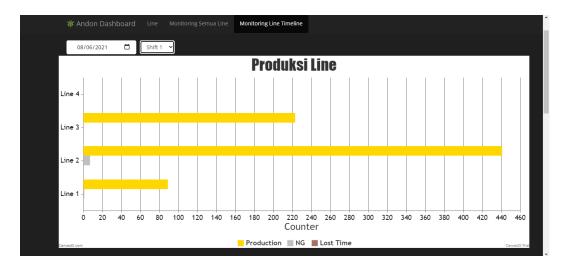
Gambar 3.3 Halaman Menu *Monitoring* Semua *Line* sesudah perbaikan

Pada sisi kiri halaman terdapat bagian menu, salah satunya adalah menu *Monitoring Line*. Seperti pada gambar 3.4, menu ini memiliki 3 sub menu yaitu Produksi *Line*, Detail Produksi *Line*, dan Status *Line*. Dengan dipisahkannya 3 sub menu ini, pengguna aplikasi menjadi lebih mudah dan lebih cepat untuk memilih sub menu apa yang ingin dilihat. Sebelum dilakukan perbaikan, hanya terdapat menu *monitoring line* yang mana menu Produksi *Line*, Detail Produksi *Line*, dan *Status Line* sebelumnya digabung menjadi satu dan tidak ada pilihan menu.



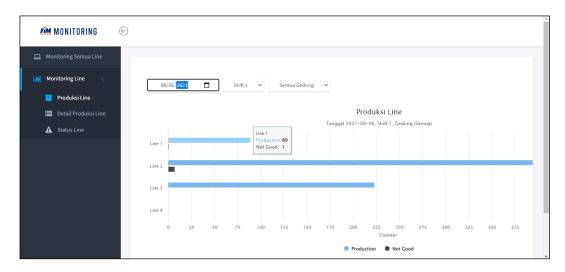
Gambar 3.4 Halaman Menu Monitoring Line TimeLine sesudah perbaikan

Gambar 3.5 merupakan tampilan pada menu Produksi *Line* sebelum mengalami perbaikan, pada *chart* Produksi *Line* ini sudah terdapat filter berdasarkan tanggal dan juga berdasarkan *shift* kerja yang mana terdapat 3 *shift* kerja yaitu *shift 1, shift 2,* dan *shift 3.* Selain itu, pada *chart* Produksi *Line* masih terdapat *lost time* yang bersanding dengan *production* dan *NG* yang merupakan singkatan dari *not good* yang berarti produk *reject* atau gagal.



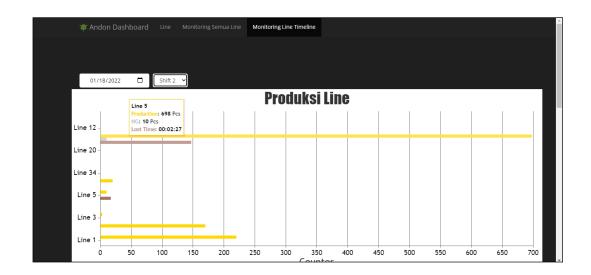
Gambar 3.5 Chart Produksi Line sebelum perbaikan

Setelah dilakukan perbaikan, kini *chart* Produksi *Line* memiliki tampilan yang lebih rapi dan bersih. Selain itu, pada menu ini juga sudah ditambahkan fitur baru yaitu filter berdasarkan gedung agar pencarian data menjadi lebih mudah dan terorganisir. Dapat dilihat pada gambar 3.6 bahwa *lost time* tidak lagi berada di *chart* produksi *line*, melainkan dipindah ke chart status line sesuai dengan permintaan *user*.



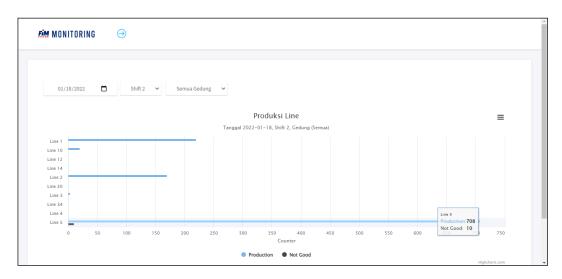
Gambar 3.6 Chart Produksi Line sesudah perbaikan

Sebelum perbaikan, ditemukan *bug* yang mana ketika dilakukan penyaringan data, maka akan muncul redundansi data dan ketidaktepatan data seperti pada gambar 3.7. Ketika mencari data pada tanggal dan *shift* tertentu, terjadi ketidaktepatan data yaitu muncul *line* 5 dan *line* 12. *Line* 12 ketika di-*hover* maka akan menampilkan isi dari data *line* 5 yaitu 698 *pcs* dan line 5 nya sendiri yang berjumlah 10 *pcs*. Seharusnya line 5 hanya muncul sekali dengan data *production* berjumlah 708 *pcs*. Dengan ini dapat disimpulkan jika sudah terjadi ketidaktepatan data yang tentunya perlu diperbaiki.



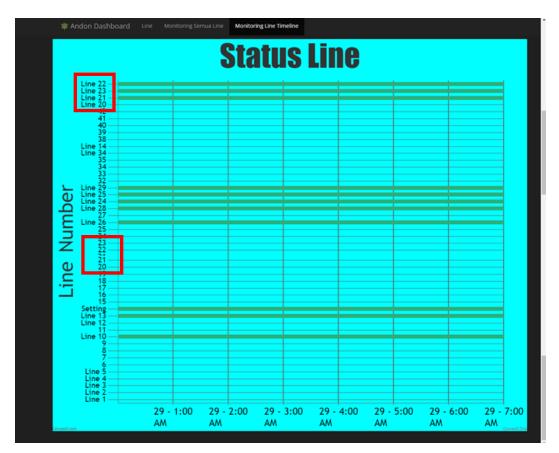
Gambar 3.7 *Chart* Produksi *Line* sebelum perbaikan (terdapat *bug*)

Setelah dilakukan perbaikan, kini *chart* Produksi *Line* sudah menampilkan data dengan benar yang mana *line* 5 hanya muncul sekali dan berisi data yang benar yaitu *production*-nya berjumlah 708 *pcs. Chart* ini juga sudah memiliki tampilan yang lebih rapi dan bersih seperti pada gambar 3.8. Selain itu, pada menu ini juga sudah ditambahkan fitur baru yaitu filter berdasarkan gedung agar pencarian data menjadi lebih mudah dan terorganisir.



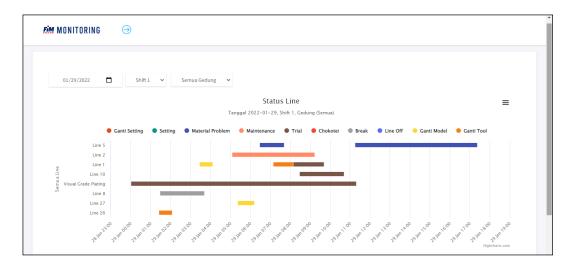
Gambar 3.8 Chart Produksi Line sesudah perbaikan (bug teratasi)

Gambar 3.9 merupakan tampilan pada menu Status *Line* sebelum mengalami perbaikan, pada *chart* Status *Line* ini sudah terdapat filter berdasarkan tanggal dan juga berdasarkan *shift* kerja yang mana terdapat 3 *shift* kerja yaitu *shift* 1, *shift* 2, dan *shift* 3 seperti pada *chart* Produksi *Line*. Selain itu, pada *chart* Status *Line* masih terdapat pengulangan data yang kurang tepat karena menampilkan *line* yang sama berulang kali.



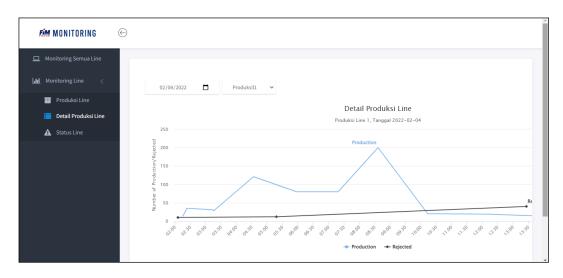
Gambar 3.9 Chart Status Line sebelum perbaikan

Setelah dilakukan perbaikan, kini *chart* Status *Line* memiliki tampilan yang lebih rapi dan bersih. Selain itu, pada menu ini juga sudah ditambahkan fitur baru yaitu filter berdasarkan gedung agar pencarian data menjadi lebih mudah dan terorganisir. Dapat dilihat pada gambar 3.10 bahwa *chart* Status *Line* setelah dipisah menjadi menu tersendiri, maka ia memiliki filter tanggal, *shift*, dan gedung sendiri, tanpa perlu harus mencari yang *chart* Produksi *Line* terlebih dahulu. Data yang ditampilkan pada *chart* Status *Line* mewakili masing-masing proses yang dibedakan oleh warna-warna pada *chart*.



Gambar 3.10 Chart Status Line sesudah perbaikan

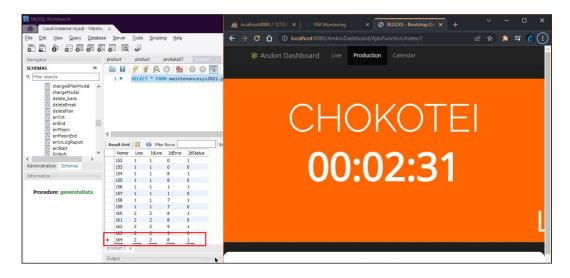
Pada gambar 3.11 merupakan fitur baru yang akan menampilkan detail dari Produksi *Line* sesuai dengan *line* masing-masing yang digunakan untuk produksi, hal ini tentunya semakin memudahkan pengguna aplikasi untuk mencari dan melihat data dengan baik.



Gambar 3.11 Chart Detail Produksi Line

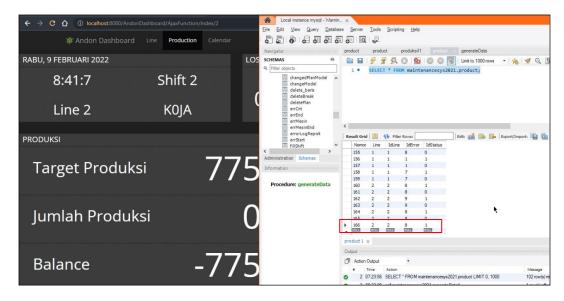
Sebelum dilakukan perbaikan pada aplikasi Andon Dashboard, ketika proses produksi sedang dalam proses *chokotei* maka akan tampil seperti pada gambar 3.12 yang mana proses *chokotei* itu sendiri ditampilkan di *dashboard* dan

bisa dilihat oleh bukan hanya admin. *Chokotei* sendiri adalah proses dimana proses produksi berhenti pada jam produksi.



Gambar 3.12 Perbaikan bug (chokotei masih ada)

Sesuai dengan permintaan *user*, ketika proses *chokotei* berlangsung maka *chokotei* hanya dapat dilihat oleh admin dan tidak ditampilkan pada *dashboard*.



Gambar 3.13 Perbaikan *bug (chokotei* sudah dihilangkan)

BAB 4 LAPORAN AKTIVITAS

4.1 Jadwal Kegiatan

Jadwal kegiatan yang dibuat merupakan rencana kegiatan yang dirancang dengan sedemikian rupa untuk memenuhi target pelaksanaan praktik kerja industri di PT Federal Izumi Manufacturing (PT FIM).

	Rencana Kegiatan di PT Federal Izumi Manufacturing 2022										
No	Action	Output	PIC	Ja	anuar	i		Feb	ruari		
NO	Action	Output	PIC	2	3	4	1	2	3	4	
1	Planning										
1.1	Projek Inisialisasi	Rencana Projek	MR								
2	Analisis										
2.1	Menganalisa aplikasi AMS	analisa aplikasi AMS	PR								
3	Implementasi										
3.1	Pembuatan fitur monitoring semua line	Fitur monitoring semua line	PR								
3.2	Pembuatan fitur monitoring line timeline	Fitur monitoring line timeline	MR								
3.3	Pembuatan fitur filter berdasarkan gedung	Fitur filter berdasarkan gedung	PR								
3.4	Pembuatan fitur filter berdasarkan shift	Fitur filter berdasarkan shift	MR								
4	System										
4.1	Pengujian aplikasi	Testing aplikasi	MR								

Gambar 4.1 Rencana Kegiatan Praktik Kerja di PT Federal Izumi Manufacturing 2022

4.2 Log Activity

Log activity berisikan rincian kegiatan yang dilakukan setiap hari kerja selama pelaksanaan praktik kerja industri. Log activity berisikan periode, target deliverable, tabel rincian kegiatan, kesimpulan, rencana minggu depan, catatan lain, dan Person in Charge (PIC) yang terdapat di setiap kegiatan. Peran sebagai PIC dilakukan oleh Muhamad Rifai (MR) dan Putri Ramadani (PR) yang bertanggung jawab atas kegiatan yang dilaksanakan. Penulisan log activity ini ditujukan untuk koordinator PKTA dan pembimbing akademik agar dapat mengetahui dan memantau kegiatan sehari-hari selama pelaksanaan praktik kerja dari 10 Januari

2021 hingga 25 Februari 2021. Rincian dari *log activity* selama periode tersebut adalah sebagai berikut :

4.2.1 Minggu ke-2 tanggal 10 Januari s.d. 14 Januari 2022

Pada minggu kedua, kegiatan yang dilakukan masih seputar pengenalan awal lingkungan seperti pengenalan tata tertib, pembekalan materi pre praktik kerja, pembagian seragam magang, dan pengenalan lingkungan kerja PT FIM. Selain pengenalan lingkungan, pada minggu ini juga dilakukan pengenalan dengan aplikasi yang sudah ada sebelumnya yaitu Andon Dashboard dan juga System Maintenance seperti mempelajari alur proses, struktur proyek, dan kode program aplikasi tersebut.

Tabel 4-1 Log book minggu ke-2 tanggal 10 Januari s.d. 14 Januari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
10 Januari 2022	Pagi	 Pengenalan tata tertib dan aturan magang di PT FIM Pengisian data diri mahasiswa dan pembuatan rekening baru untuk pemberian uang saku Pembekalan materi pre praktik kerja 	 Mengetahui tata tertib dan aturan magang di PT FIM Informasi rekening baru Mengetahui ilmu disiplin seputar praktik kerja 	PR
	Siang	 Pembagian seragam magang di PT FIM Pengenalan lingkungan kerja PT FIM 	 Seragam magang di PT Fim sudah dipakai Mengenal lingkungan kerja PT FIM 	MR
11 Januari 2022	Pagi	Mempelajari alur proses dari aplikasi Andon Dashboard dan aplikasi web System Maintenance	Mengetahui alur proses dari aplikasi Andon Dashboard dan aplikasi web System Maintenance	PR

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
		Mempelajari struktur proyek	Struktur proyek dan	
		dan kode program aplikasi	kode program dapat	
		Andon Dashboard dan	dipahami sedikit-	
		aplikasi web System	sedikit	
		Maintenance		
		Lanjut mempelajari struktur	Struktur proyek dan	
		proyek dan kode program	kode program dapat	
		aplikasi Andon Dashboard	dipahami sedikit-	
		dan aplikasi web System	sedikit	
	Siang	Maintenance	aplikasi web System	MR
		Mencoba menjalankan	Maintenance berhasil	
		aplikasi web System	dijalankan	
		Maintenance di lingkungan		
		pengembangan lokal		
		Memperbaiki bug minor di	Bug minor di aplikasi	
		aplikasi web System	web System	
	Pagi	Maintenance	Maintenance selesai	
		Mencoba menjalankan	diperbaiki	
		aplikasi mobile System	Aplikasi masih belum	MR
		Maintenance di lingkungan	bisa dijalankan karena	
		pengembangan lokal	terhambat koneksi	
12 Januari			untuk penginstalan	
2022			gradle	
		Mempelajari struktur proyek	Struktur proyek dan	
		dan kode program aplikasi	program dapat	
		mobile System Maintenance	dipahami sedikit-	
	Siang	Mempelajari Bahasa	sedikit	PR
		pemrograman python	Mengetahui Bahasa	
			pemrograman python	
			(proses belajar)	
		Menjalankan aplikasi mobile	aplikasi mobile	
13 Januari		System Maintenance pada	System Maintenance	
	Pagi	real device	belum berhasil	PR
2022		Diskusi mengenai alur	dijalankan sepenuhnya	
		perbaikan yang akan		

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini		Hasil	PIC
		diterapkan pada aplikasi	•	mendapat gambaran	
		mobile System Maintenance		mengenai apa yang	
				akan ditambahkan	
				pada aplikasi <i>mobile</i>	
				System Maintenance	
		Menjalankan aplikasi mobile	•	aplikasi <i>mobile</i>	
		System Maintenance pada		System Maintenance	
	Siang	real device		berhasil dijalankan	
		• melakukan penambahan fitur	•	penambahan fitur pada	MR
		pada aplikasi mobile System		aplikasi <i>mobile</i>	
		Maintenance		System Maintenance	
				masih dalam proses	
		melanjutkan penambahan	•	penambahan fitur pada	
	Pagi	fitur pada aplikasi <i>mobile</i>		aplikasi mobile System	MR
14 Iomuoni	1 agi	System Maintenance		Maintenance berhasil	WIIX
14 Januari 2022				ditambahkan	
		Mempelajari Bahasa	•	Mengetahui Bahasa	
	Siang	pemrograman python		pemrograman python	PR
				(proses belajar)	

4.2.2 Minggu ke-3 tanggal 17 Januari s.d. 21 Januari 2022

Pada minggu ketiga, kegiatan yang dilakukan adalah menambahkan fitur dan validasi baru di aplikasi System Maintenance berbasis mobile seperti fitur lihat detail dan validasi ketika menginput data. Selain itu, pada minggu ini juga berhasil menjalankan aplikasi Andon Monitoring System di lingkungan pengembangan lokal lalu mencari referensi tampilan untuk *dashboard*. Setelah memperoleh referensi, lalu dilanjutkan dengan memperbaiki tampilan *user interface (UI)* dari aplikasi Andon Monitoring System.

Tabel 4-2 Log book minggu ke-3 tanggal 17 Januari s.d. 21 Januari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini Hasil	PIC
		Menambahkan fitur pada Penambahan fitur pa	da
	Pagi	aplikasi mobile System aplikasi mobile System	em MR
	1 agi	Maintenance (penambahan Maintenance dalam	IVIIX
17 Januari		fitur lihat detail) proses	
2022		Melanjutkan penambahan Penambahan fitur pa	da
	Siang	fitur lihat detail pada aplikasi aplikasi mobile Syste	em PR
	Siang	mobile System Maintenance Maintenance berhasi	1 1 1
		ditambahkan	
		Menambahan validasi ketika Penambahan validas	i
	Pagi	input data pada aplikasi pada aplikasi mobile	MR
	1 11/21	mobile System Maintenance System Maintenance	
		berhasil ditambahka	ı
18 Januari		Melaksanakan bimbingan Bimbingan pertama	
2022	Siang	secara <i>online</i> bersama dosen sudah dilaksanakan	
		pembimbing • Aplikasi Andon	
		Menjalankan aplikasi Andon Monitoring System	PR
		Monitoring System di berhasil dijalankan	
		lingkungan pengembangan	
		lokal	
		Membuat activity plan Dokumen activity pl	an
	Pagi	praktik kerja praktik kerja	PR
	- "8"	Mencari referensi tampilan Referensi tampilan	
19 Januari		untuk dashboard dashboard ditemuka	n
2022		Memperbaiki tampilan UI Perbaikan tampilan U	Л
	Siang	dari aplikasi Andon aplikasi masih dalan	MR
		Monitoring System proses	
	.	Melanjutkan perbaikan Perbaikan tampilan	
	Pagi	tampilan UI dari aplikasi aplikasi masih dalan	n MR
20 Januari		Andon Monitoring System proses	
2022	g:	Mengganti UI aplikasi UI aplikasi masih	
	Siang	Andon Monitoring System dalam proses	PR
		dengan tampilan yang baru	

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini Hasil	PIC
21 Januari	Pagi	 Mempelajari alur pembuatan chart di aplikasi Andon Monitoring System Mengetahui alur pemhuatan chart 	PR
2022	Siang	 Mencari referensi <i>chart</i> dan mencoba untuk menerapkan <i>chart</i> tersebut di aplikasi Penerapan <i>chart</i> masih dalam proses 	MR

4.2.3 Minggu ke-4 tanggal 24 Januari s.d. 28 Januari 2022

Pada minggu keempat, kegiatan yang dilakukan adalah melanjutkan untuk memperbaiki *user interface (UI)* dari aplikasi Andon Monitoring System berupa mengubah tampilan *chart* 'Produksi *Line*' dan juga *chart* 'Status *Line*'. Selain itu, pada minggu ini juga mempelajari *highchart* dan sudah menambahkan filter berdasarkan gedung dan sedang dalam proses untuk menambahkan filter berdasarkan *shift*.

Tabel 4-3 Log book minggu ke-4 tanggal 24 Januari s.d. 28 Januari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
24 Januari 2022	Pagi	Melanjutkan untuk mengubah tampilan <i>chart</i> 'Produksi <i>Line</i> '	Penerapan <i>chart</i> 'Produksi <i>Line</i> ' berhasil dibuat	MR
	Siang	Mempelajari alur proses dari chart 'Status Line'	Mulai memahami alur dari <i>chart</i> 'Status <i>Line</i> '	PR
25 Januari 2022	Pagi & Siang	 Mengubah tampilan <i>chart</i>	 Penerapan <i>chart</i> masih dalam proses Data redundan sudah berhasil diatasi 	MR
26 Januari 2022	Pagi	Mempelajari highchart	Mulai memahami highchart	MR

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
	Siang	Melanjutkan untuk mengubah tampilan <i>chart</i> 'Status <i>Line</i> ' dengan menggunakan <i>highchart</i>	Penerapan chart berhasil menggunakan highchart	PR
27 Januari 2022	Pagi & Siang	 Menambahkan filter berdasarkan <i>shift</i> pada <i>chart</i> 'Status <i>Line</i>' Menambahkan filter berdasarkan <i>shift</i> pada <i>chart</i> 'Produksi <i>Line</i>' 	 Filter berdasarkan shift berhasil ditambahkan Filter berdasarkan shift masih dalam proses penerapan 	MR
28 Januari 2022	Pagi & Siang	 Menambahkan filter berdasarkan <i>shift</i> pada <i>chart</i> 'Produksi <i>Line</i>' Menambahkan filter berdasarkan <i>gedung</i> pada <i>chart</i> 'Produksi <i>Line</i>' 	 Filter berdasarkan shift berhasil ditambahkan Filter berdasarkan gedung berhasil ditambahkan 	PR

4.2.4 Minggu ke-5 tanggal 31 Januari s.d. 4 Februari 2022

Pada minggu kelima, kegiatan yang dilakukan adalah melanjutkan untuk menambahkan fitur filtrasi berdasarkan gedung pada chart 'Status *Line*' dan mencoba untuk menginstall *raspberry* pada perangkat masing-masing akan tetapi masih mengalami kendala dikarenakan kesalahan *username* dan *password*. Selagi menunggu, pada minggu ini juga mempelajari referensi mengenai *raspberry* dan mempelajari cara penggunaan *raspberry*.

Tabel 4-4 Log book minggu ke-5 tanggal 31 Januari s.d. 4 Februari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
31 Januari 2022	Pagi	Menambahkan filter	Filter berdasarkan	
	&	berdasarkan gedung pada	gedung berhasil	MR
	Siang	chart 'Status Line'	ditambahkan	

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
1 Februari 2022		Libur Imlek	2022	
	Pagi	Melakukan penginstalan raspberry di perangkat masing - masing	Penginstalan raspberry masih dalam proses	MR
2 Februari 2022	Siang	 Mempelajari dokumentasi terkait cara melakukan penginstalan raspberry di perangkat luar Melaksanakan bimbingan secara online bersama dosen pembimbing 	 Mulai memahami alur penginstalan <i>raspberry</i> Bimbingan kedua sudah dilaksanakan 	PR
3 Februari 2022	Pagi & Siang	Mempelajari dokumentasi terkait cara melakukan penginstalan <i>raspberry</i> di perangkat luar	Mulai memahami alur penginstalan raspberry	PR
4 Februari 2022	Pagi & Siang	Memperbaiki kendala pada aplikasi Andon Dashboard mengenai <i>chokotei</i>	Kendala <i>chokotei</i> berhasil diatasi	MR

4.2.5 Minggu ke-6 tanggal 7 Februari s.d. 11 Februari 2022

Pada minggu keenam, kegiatan yang dilakukan adalah melanjutkan untuk menambahkan fitur baru yaitu detail produksi line dan menghilangkan *chokotei* yang terdapat di tampilan Andon Dashboard sehingga tidak ada yang bisa melihat *chokotei* selain admin. Selain itu, pada minggu ini juga lanjut untuk mempelajari *raspberry* dan Bahasa Python.

Tabel 4-5 $Log\ book$ minggu ke-6 tanggal 7 Februari s.d. 11 Februari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
7 Februari 2022	Pagi & Siang	Menambahkan fitur baru pada aplikasi Andon Monitoring System (AMS) yaitu fitur detail produksi <i>line</i>	fitur detail produksi line berhasil ditambahkan	MR
8 Februari 2022	Pagi & Siang	 Mempelajari raspberry dan Bahasa Python Melaksanakan bimbingan secara online bersama dosen pembimbing 	 Mempelajari raspberry dan Bahasa Python masih dalam proses Bimbingan ketiga sudah dilaksanakan 	PR
9 Februari 2022	Pagi & Siang	 Mempelajari raspberry dan Bahasa Python Menghilangkan chokotei pada tampilan Andon Dashboard 	 Mempelajari raspberry dan Bahasa Python masih dalam proses Menghilangkan <i>chokotei</i> masih dalam proses 	MR
10 Februari 2022	Pagi & Siang	Menghilangkan <i>chokotei</i> pada tampilan Andon Dashboard	Chokotei berhasil dihilangkan pada tampilan Andon Dashboard	PR
11 Februari 2022	Pagi	Mempelajari <i>raspberry</i> dan Bahasa Python	Mempelajari <i>raspberry</i> dan Bahasa Python masih dalam proses	MR
	Siang	Melakukan evaluasi mengenai konsep TA bersama pembimbing industri	Evaluasi konsep TA selesai dilakukan	PR

4.2.6 Minggu ke-7 tanggal 14 Februari s.d. 18 Februari 2022

Pada minggu ketujuh, kegiatan yang dilakukan adalah melakukan pembahasan terkait konsep tema untuk tugas akhir yaitu pembuatan aplikasi FIM Warehousing yang akan dibuat menjadi aplikasi web dan *mobile*. Selain itu, pada

minggu ini juga sudah selesai untuk membuat rancangan *database* untuk aplikasi FIM Warehousing dan melanjutkan untuk mempelajari *raspberry*.

Tabel 4-6 Log book minggu ke-7 tanggal 14 Februari s.d. 18 Februari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
14 Februari 2022	Pagi & Siang	Membuat rancangan desain aplikasi yang akan dikembangkan untuk tugas akhir yaitu aplikasi FIM Warehousing	Rancangan desain aplikasi FIM Warehousing masih dalam proses	MR
15 Februari 2022	Pagi & Siang	Melakukan pembahasan mengenai alur proses tema tugas akhir bersama pembimbing industri	Mendapatkan gambaran mengenai alur proses tema tugas akhir	PR
16 Februari 2022	Pagi & Siang	 Membahas konsep tema tugas akhir bersama teman satu kelompok Merancang database aplikasi FIM Warehousing dan menentukan data-data yang diperlukan untuk aplikasi 	 Memiliki pehaman yang sejalan bersama teman satu kelompok Rancangan database aplikasi FIM Warehousing selesai dibuat 	MR
17 Februari 2022	Pagi & Siang	Melanjutkan untuk mempelajari raspberry	Mempelajari raspberry masih dalam proses	PR
18 Februari 2022	Pagi & Siang	Melanjutkan untuk mempelajari raspberry	Mempelajari raspberry masih dalam proses	MR

4.2.7 Minggu ke-8 tanggal 21 Februari s.d. 25 Februari 2022

Pada minggu kedelapan, kegiatan yang dilakukan adalah berdiskusi bersama teman satu kelompok untuk mencari dan menetapkan *template* yang tepat untuk digunakan di aplikasi web FIM Warehousing. Selain itu, pada minggu ini juga berhasil menetapkan rancangan *database* yang sudah didiskusikan dan diimplementasikan menggunakan mysql untuk aplikasi FIM Warehousing setelah dilakukannya banyak diskusi bersama pihak *warehouse* dari PT FIM dan juga pihak BAAN yang merupakan bagian yang menangani seputar *database* perusahaan di PT FIM.

Tabel 4-7 Log book minggu ke-8 tanggal 21 Februari s.d. 25 Februari 2022

Tanggal	Sesi	Kegiatan Minggu ini	Hasil	PIC
21 Februari 2022	Pagi & Siang	Diskusi Bersama pihak warehouse untuk membahas konsep dari tema tugas akhir	Mendapatkan requirement dari sudut pandang pihak warehouse	MR
22 Februari 2022	Pagi & Siang	Mencari dan memilih template yang akan digunakan untuk aplikasi web	Template ditemukan dan masih dipersiapkan	PR
23 Februari 2022	Pagi & Siang	 Merancang dan membuat <i>database</i> aplikasi FIM Warehousing Melaksanakan bimbingan secara <i>online</i> bersama dosen pembimbing 	 Rancangan database aplikasi FIM Warehousing selesai dibuat Bimbingan keempat sudah dilaksanakan 	MR
24 Februari 2022	Pagi & Siang	Diskusi Bersama pihak BAAN (database PT FIM) untuk membahas konsep dari tema tugas akhir	Mendapatkan penjelasan dari sudut pandang pihak BAAN (database PT FIM)	PR
25 Februari 2022	Pagi & Siang	Diskusi Bersama pihak warehouse untuk membahas konsep dari tema tugas akhir	Mendapatkan requirement dari sudut pandang pihak warehouse	MR

BAB 5 PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan praktik kerja di PT Federal Izumi Manufacturing (FIM) selama kurang lebih 2 bulan, maka dapat ditarik kesimpulan :

- Kewajiban sebagai mahasiswa terpenuhi dengan melaksanakan serta mendapatkan pengalaman praktik kerja industri yaitu menganalisis dan mengembangkan aplikasi Andon Monitoring System (AMS).
- 2. Penambahan fitur-fitur baru seperti filtrasi berdasarkan *shift* ataupun gedung sudah berhasil ditambahkan sehingga memfilter data menjadi lebih mudah dan terdapat menu baru seperti detail produksi *line* yang menampilkan data produksi *line* secara lebih detail.
- 3. Perubahan antarmuka pengguna aplikasi Andon Monitoring System sudah berhasil dilakukan, seperti pada menu monitoring semua line dan juga line timeline sudah jadi lebih informatif.

5.2 Saran

Untuk saat ini, aplikasi AMS sudah menaungi proses perencanaan produksi sampai dengan proses pemeliharaan mesin produksi. Akan tetapi, sistem ini masih belum menjangkau bagian pergudangan. Oleh karena itu, diharapkan PT FIM dapat memperluas jangkauan aplikasi AMS ke bagian lainnya seperti pergudangan sehingga dapat memudahkan seluruh proses yang berjalan di PT FIM ini.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] PT Federal Izumi Manufacturing, "Organization structure 2020 PT Federal Izumi Manufacturing," Cileungsi, 2020.
- [2] D. Andika, "Apa itu Extreme Programming ??," [Online]. Available: https://www.it-jurnal.com/apa-itu-extreme-programming/. [Accessed 07 Feb 2022].