

# 9. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Двигатель пожаробезопасен.  
Вероятность возникновения пожара не превышает 10<sup>-6</sup> в год



3325

ENI

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

Сведения о содержании цветных металлов

Тип двигателя	Наименование металла или сплава	Группа по ГОСТ 1639	Количество цветных металлов			Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделий			
			Содержа- ния в изделии, кг	Подлежащих сдаче в виде лома, кг					
				При капи- тальном ремонте	При полном износе изделия				
АДМ 100 S2	Алюми- ний	1	0,790	-	0,714	Выплавле- нием			
АДМ 100 L2			0,931	-	0,842				
АДМ 100 S4			0,840	-	0,759				
АДМ 100 L4			0,970	-	0,877				
АДМ 100 L6			0,980	-	0,886				
АДМ 100 L8			0,800	-	0,723	Демонтаж механический			
АДМ 100 S2	Слав алюми- ниевый	4	5,360*	-	5,230*				
АДМ 100 L2									
АДМ 100 S4									
АДМ 100 L4									
АДМ 100 L6	Медь	1	3,216	3,147	3,147	Демонтаж механический с нагревом сердечника статора			
АДМ 100 S2							3,840	3,757	3,757
АДМ 100 L2							2,580	2,524	2,524
АДМ 100 S4							3,390	3,317	3,317
АДМ 100 L4							2,586	2,530	2,530
АДМ 100 L6							2,320	2,270	2,270
АДМ 100 L8									

Примечание – количество указано для исп. IM 1081.

\* Количество указано для двигателя большей длины станины.

Двигатель асинхронный  
типа АДМ100 Lab4

ПАСПОРТ  
БВИЕ.525522.010-01 ПС

14



# 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Двигатель асинхронный  
 Тип АДМ100 *Льбч* ТУ3325-003-05758017-2002  
 Декларация о соответствии ТС №РУ Д-РУ.АТ15.В.00150.  
 Адрес изготовителя: 462270 г. Медногорск, ОАО «Уралэлектрострой»  
 Заводской № *948*  
 Дата изготовления *10.08.12*  
 Исполнение *И*  
 Установлен на объекте *10.08.12* 20 г.  
 Направление вращения – правое, со стороны выступающего конца вала.

# 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип двигателя	S2	L2	S4	L4	L6	L8
Мощность, кВт	4,0	5,5	3,0	4,0	2,2	1,5
Частота вращения, г/мин	2850	2850	1410	1410	945	705
КПД, %	83,0	86,0	79,0	83,0	80,0	73,0
Коэффициент мощности, cosφ	0,84	0,85	0,80	0,81	0,72	0,70
Средний уровень звука, дБ(А)	68	68	62	62	58	59

Частота сети, Hz *50*  
 Напряжение, V *380/230*  
 Режим работы S1 по ГОСТ ИЕС 60034-1-2014  
 Уровень вибрации 1,6мм/с по ГОСТ ИЕС 60034-14-2014

# 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- В комплект поставки входят:
1. Двигатель со шпонок, шт. – 1
  2. Паспорт, шт. – 1
  3. Руководство по эксплуатации в количестве, указанном в заказе-наряде, но не более 1 шт. на 10 двигателей

# 4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие двигателя требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в эксплуатационной документации.  
 Ресурс изделия до капитального ремонта – 20 000ч., средняя наработка на отказ не менее – 25 000ч., среднее время восстановления работоспособности двигателя – 7,45ч.  
 Срок сохранности 3 года в упаковке и с консервацией предприятия-изготовителя в складских помещениях.  
 Гарантийный срок – 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

# 5. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
<i>10.08.12</i>	консервация	3	<i>948</i>

Примечание – первую запись делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

# 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Двигатель АДМ100 *Льбч* № *948*  
 Наименование изделия АДМ100 *Льбч*  
 Упакован ОАО «Уралэлектрострой»  
 Наименование или код изготовителя  
 Согласно требованиям, предусмотренным в действующей документации.

# 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Двигатель АДМ100 *Льбч* № *948*  
 Наименование изделия АДМ100 *Льбч*  
 Испытан по программе приемно-сдаточных испытаний ТУ3325-003-05758017-2002 и признан годным для эксплуатации.

# 8. УТИЛИЗАЦИЯ

Двигатель не содержит химически активных, радиоактивных веществ, разрушающих озоновый слой.  
 Утилизация двигателя производится по истечении срока эксплуатации, при выходе двигателя из строя, невозможности или нецелесообразности его ремонта по технологии предприятия, эксплуатирующего данное изделие.  
 Утилизация производится путем разборки двигателя и превращения его деталей в лом цветного и черного металла. Полученный металлолом сдается в пункт приема лома черных и цветных металлов. Неметаллические детали уничтожаются сжиганием.

Сведения о содержании цветных металлов см. в Приложении А.

