



Республика Беларусь
ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»
220025, г. Минск, ул. Шафаревича, д. 11
тел.: + 375 (17) 286 36 29
iek.by@iek.ru
www.iek.ru

7 Свидетельство о приеме

Зажимы контактные наборные типа ЗНИ 4 соответствуют требованиям ГОСТ 30011.7.1 / ГОСТ 30011.7.2 и признаны годными для эксплуатации.

03.2017

Дата изготовления _____

Штамп технического контроля изготовителя _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____



Произведено:
ЧАК ТЕХНОЛОДИ КО, ЛТД
№ 18, ШАНХИ РОУД, БЭЙЖАЙСЯНГ, КИТАЙ, 325603, КНР.

Made by:
CHAC TECHNOLOGY CO. LTD.
NO.18, SHANHONG ROAD, BEIBAIJIANG, YUEJING 325603, P.R.C.

Издание 1

7



ЗАЖИМЫ КОНТАКТНЫЕ НАБОРНЫЕ (КОЛОДКИ КЛЕММНЫЕ) ТИПА ЗНИ

Руководство по эксплуатации. Паспорт
YZN2.001.1

1 Назначение и область применения

1.1 Зажимы контактные наборные (колодки клеммные) типа ЗНИ товарного знака IEK® (далее – зажимы) предназначены: – ЗНИ для фазных проводников – для присоединения круглых медных или алюминиевых проводников со специальной или без специальной подготовки сечением от 2,5 до 95 мм², обеспечивают электрическое и механическое соединение проводников в низковольтных цепях переменного или постоянного тока; – ЗНИ (для РЕ- и PEN-проводников) – для присоединения круглых медных или алюминиевых проводников со специальной или без специальной подготовки сечением от 4 до 70 мм², обеспечивают электрическое и механическое соединение защитных РЕ- и PEN-проводников с монтажной DIN-рейкой.

1.2 Зажимы ЗНИ (для фазных проводников) и ЗНИ (для РЕ- и PEN-проводников) соответствуют требованиям ГОСТ 30011.7.1 и ГОСТ 30011.7.2 соответственно.

1.3 Нормальными условиями эксплуатации зажимов являются:

- температура окружающей среды от минус 40 до плюс 80 °C;
- высота над уровнем моря не более 2000 м;
- среднее значение относительной влажности не более 90% при плюс 20 °C;
- группа механического исполнения М3 по ГОСТ 17516.1.

2 Основные технические параметры

- Основные технические параметры зажимов приведены в табл. 1.
- Габаритные размеры зажимов ЗНИ для РЕ- и PEN-проводников и ЗНИ для фазных проводников приведены на рисунках 1 и 2 соответственно и в таблице 2.

1

62