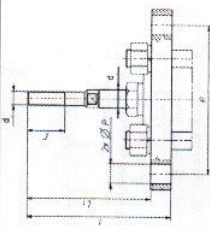


Масса клапана, (кг)												
DN	DN	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200	250
Масса	6	7	7,5	9,5	11,5	14,5	20	28,5	42	120	180	320
Установочные размеры клапана, (мм)												
DN	d1	d3	E	L	L1	P	R					
15...25		12	44	125	111	12,5	110					
32...50	M12x1,25			118	102	16,5	132					
65...100		16	50	122	104	20,5	160					
150...250	M16x1,5	20	80	138	118	24,5	216					



Литящее напряжение	PSL	Деталь	Материал
	Переменный ток 50Гц, 24В	Корпус редуктора	Алюминий
	Постоянный ток 24В	Крышка	Поликарбонат/Стекло
	Переменный ток 50Гц, 220В	Стойки	Стекло, 1410А

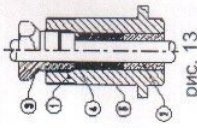
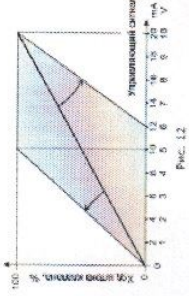
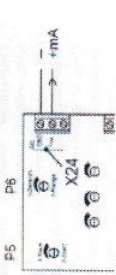
Управляющий сигнал	4...20mA/0...10В
Класс защиты	IP65
Мин. температура окружающей среды, (°C)	-20
Макс. температура рабочей среды, (°C)	+80

Технические характеристики привода		PSL201	PSL202	PSL204	PSL208	PSL210	PSL214	PSL325
Тип	Усилие, (кН)	1	2	4,5	8	10	14	25
	Потребляемая мощность, (Вт)	26	37	44	72	72	77	100
	Ход штока, (мм)	50	50	50	50	50	65	100
	Скорость, (мм/сек)	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	0,35	1
	Масса привода, (кг)	4,3	4,5	5,5	7,5	7	10	20

гарантийные обязательства
гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по эксплуатации, правилами пользования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
ВНИМАНИЕ! Если завод принимает претензии по качеству только при предъявлении паспортной записки на изделие.



- Шток привода перемещается в крайнее верхнее положение и останавливается при срабатывании концевого выключателя
 - Поверните резистор Р6 (i-Stroke) по часовой стрелке так, чтобы получить требуемый максимальный выходной сигнал на порт X24.
- Руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию**
- Клапан эксплуатируется при давлении и температурах, указанных в настоящем паспорте.
- При обслуживании клапана во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается;
 - производить периодические осмотры и технические освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в год;
 - при осмотре проверить общее состояние клапана, состояние крепящих соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.



- Руководствуясь схемами, приведенными на рис. 13.
- убедитесь в отсутствии давления в клапане;
 - удалите втулку сальника поз.3;
 - удалите старое сальниковое уплотнение;
 - очистите поверхности сальниковой камеры в крышке клапана поз.1, нанесите силиконовую смазку на каждый сальник и шток клапана;
 - установите новый сальник в крышку клапана;
 - замените прокладку поз.4 (при наличии) после очистки уплотняющих поверхностей на втулке сальника поз.3 и крышке клапана поз.1;
 - произведите сборку клапана, выполняя вышеизложенные пункты в обратном порядке, обеспечивая корректное расположение плунжера относительно седла.
- Примечание: при установке штока клапана избегайте повреждения кромок V-образного сальника. Будуте остоновке с поверхностями штока и сальниковой камеры – возникновение риска на них может привести к протечкам через сальниковое уплотнение.
- Сведения о квалификации обслуживающего персонала**
- Персонал, монтирующий или обслуживающий клапан, должен пройти инструктаж по технике безопасности, ознакомиться с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.
- При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности на объекте.
- Необходимо проанализировать возможность возникновения индивидуальных защиты к клапану при его эксплуатации.
- Критерии предельных состояний**
- начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей (потение, капельная течь, газоразрывная утечка);
- недопустимое изменение размеров элементов по условиям прочности и функционирования агрегата;
- потеря герметичности в разъемных соединениях, не устраняемая их подтяжкой расчетным крутящим моментом;
- возникновение трещин на основных деталях арматуры;
- увеличение шума от протекания рабочей среды;
- увеличение номинального давления до значений выше норм, указанных в паспорте.

Показатели надежности	Значение
Назначенный срок хранения	20 лет
Назначенный срок службы	15 лет
Назначенный ресурс	10 000 циклов

Условия хранения и транспортировки продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Оборудование должно храниться в упаковке производителя-изготовителя в сухом, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте. Установка клапанов на транспортные средства должна исключать возможность ударов их друг о друга. Внутренние поверхности клапанов должны быть предохранены от загрязнений. Оборудование транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании клапанов должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.

Указание по выводу из эксплуатации. До начала демонтажа необходимо переждать участок трубопровода, в котором используется клапан, сбросить давление на данном участке.

2. Убедившись в отсутствии давления в трубопроводе, произвести демонтаж клапана от присоединительных патрубков трубопровода для дальнейшей утилизации.

Консервация

Усиленная противокоррозионная защита (консервация) осуществляется в соответствии с ГОСТ 9 014-78.

Утилизация

Клапан подлежит утилизации после принятия решения о невозможности или нецелесообразности его капитального ремонта или необходимости его дальнейшей эксплуатации.