

8 Свидетельство о приемке

иям ГОСТ 31195.1 и технической Изделие соответствует требов документации изготовителя.

Дата изготовления — 22 04 17

Штамп технического контроля изготовителя

Дата продажи

HI SPER

Произведено: коацин седзе электемкал апплийенс фактори, Чжантравань Роуд 7, Байбайсян таун, Юзцинь ситк,

VUECING CEJIE ELECTRICAL, APPLIANCE FACTORY,
No. 7, Zhangjiawan Road, Belbaloiang Town, Yueqing City,
Zhejiang Province, P.R.C. Чжецзянь провинс, КНР

LIMHSI HYNEBSIE

flacnopT YNN10.001.2

Называение и область примонения
 Шинъ ER «земля» «объя том предосто знака IER® (далое – шинъм)
 Придлажным для электрическог ок механического соединения медътих проводников в целяск очомняяльным напряжением до 400 В переменного постоянного тока. Шинъ применяются в электрошитах для подсоединени

 смрукающая среда невзрывоопатняя, не содержащая пыли, агресивных газов и паров;
 высота над уровнем моря не более 2000 м.;
 среднее значение относительной влажности не более 90% при среднее значение нулевых рабочих и нулевых защитных проводников.
1.2 Метремациим такжент заблума.
1.3 Нормальными условиями эксплуктации шин яшивотов:
— темлература окружающей орьды от минус 40°С до глиос 50°С;

темипературе плос 25 °C.

1.4 Структура условного обсаначения шин:

— шина РЕN «авмия-ноль» ШХВ-N/л (Nтрути/хрел по центру) ИЭК.

— шина РЕN «авмия-ноль» ШХВ-N/л (Nтрути/хрел по храям) ИЭК.

тде ШХВ – сечение шины (Ш— ширина, В – высога), мм;

N - количество групповых отверстий; п - количество отверстий для креплен

2. Теминческие характеристики
2.1 Группа механического исполнения М4 по ГОСТ 175/6.1.
2.2 Технические задактеристики шин с кретейживым стверстием и центру в зависимисски от типта приведены в таблице 1.
2.3 Технические задактеристики щине к орелёживым отверстиям краям в зависимости от типа приведены в таблице 2.