ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.ГБ08.В.02598

Серия RU № 0400198

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты коробок зажимов типа КЗ для искробезопасных электрических цепей указывает на их особые условия применения, заключающиеся в следующем: коробки зажимов должны включаться в искробезопасные цепи уровней іа, іb, іс для электрооборудования подгрупп IIA, IIB, IIC в соответствии с маркировкой взрывозащиты, указанной на коробке зажимов.

При указании маркировки взрывозащиты 1 Ex d IIC T6 (Т5/Т4/Т3) Gb X запрещается использовать коробку зажимов во взрывоопасных зонах, где возможно образование взрывоопасных смесей на основе ацетилена.

Коробки зажимов типа КЗП, КЗИ, КЗПИ, КЗХН-ВЭЛ, исполнения В1, предназначены для эксплуатации в атмосфере типа IV приморско-промышленной.

Пли 11 примерско-произвыжение. Для высокотемпературных коробок типа КЗПМ, КЗПН-ВЭЛ, КЗВН-ВЭЛ с рабочей температурой от -60°C до +200°C применяются керамические клеммы.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 4.1. Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. Обозначение типа оборудования;

Структура условного обозначения коробок типа КЗ.

 $K3X_1X_2-X_3/X_4\Pi-(X_5/X_6)-X_7(X_{7.1})/X_{7.2}-X_n\times X_m(X_8)-X_9-B1,5-ПИНЮ.685564.001ТУ$, где:

КЗ - коробка зажимов:

Х₁ - исполнение коробки:

 П - с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва» с оболочкой изготовленной из пластмасс;

ПМ - с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва» с оболочкой изготовленной из алюминиевого сплава;

РП - рудничная с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва»;

РВ - рудничная взрывозащищенная с уровнем взрывозащиты «взрывобезопасное электрооборудование»:

В - взрывозащищенная с уровнем взрывозащиты «взрывобезопасное электрооборудование»;

Х2 - типоразмер применяемой оболочки;

Х3 - номинальный ток применяемых зажимов и блоков зажимов в амперах;

Х₄ - количество применяемых зажимов на указанный номинальный ток

 Π - индекс, указывающий на применение пружинных зажимов. В случае использования винтовых зажимов, индекс не указывается;

 (X_5/X_6) - номинальный ток и количество применяемых вспомогательных зажимов и индекс «П» при применении пружинных зажимов;

Х₇ - индекс, указывающий на наличие клемм заземления или шин заземления.

Если необходима установка клемм заземления, указывается индекс «РЕ», в случае необходимости установки шин заземления, указывается индекс «шина РЕ» для неизолированной, «изол. шина РЕ» для изолированной. В случае, если клеммы заземления и шины заземления не устанавливаются, индекс не указывается.

Х_{7.1} - индекс указывающий:

 для клемм заземления, при наличии нескольких, различных по площади сечения жил – номинальный ток, силовых зажимов, такого же сечения. Если клеммы заземления, по сечению, такие же как и силовые зажимы, индекс не указывается;

- для шин заземления - количество винтовых зажимов по шине (8 или 14);

Х_{7.2} - индекс указывающий:

для клемм заземления – количество клемм;

- для шин заземления: количество шин и при необходимости, сторона установки;

 $X_n \times X_m$ - условный диаметр проходного отверстия кабельных вводов в миллиметрах или тип кабельного ввода или тип заглушки или дренажного устройства и их количество;

Х₈ - сторона установки кабельного ввода или заглушки или дренажного устройства (A,B,C,D);

Х9 – маркировка взрывозащиты:

1Ex e II T6 (Т5(Т4/Т3) Gb – для коробок КЗП и КЗПМ по ГОСТ 31610.0;

М.П.

А^руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Тимасов Игорь Юрьевич (инициалы, фамилия)

Пономарев Михаил Валерьевич