

9. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Двигатель пожаробезопасен.
Вероятность возникновения пожара не превышает 10^{-6} в год



ENC

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Сведения о содержании цветных металлов

Тип двигателя	Наименование металла или сплава	Группа по ГОСТ 1639	Количество цветных металлов			Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделий
			Содержание в изделии, кг	При капитальном ремонте	При полном износе изделия	
АДМ 100 S2	Алюминий	1	0,790	-	0,714	Выплавлением
АДМ 100 L2			0,931	-	0,842	
АДМ 100 S4			0,840	-	0,759	
АДМ 100 L4			0,970	-	0,877	
АДМ 100 L6			0,980	-	0,886	
АДМ 100 L8			0,800	-	0,723	
АДМ 100 S2	Сплав алюминия и никеля	4	5,360*	-	5,230*	Демонтаж механический
АДМ 100 L2						
АДМ 100 S4						
АДМ 100 L4						
АДМ 100 L6						
АДМ 100 L8						
АДМ 100 S2	Медь	1	3,216	3,147	3,147	Демонтаж механический с нагревом сердечника статора
АДМ 100 L2			3,840	3,757	3,757	
АДМ 100 S4			2,580	2,524	2,524	
АДМ 100 L4			3,390	3,317	3,317	
АДМ 100 L6			2,586	2,530	2,530	
АДМ 100 L8			2,320	2,270	2,270	

Примечание — количество указано для исп. IM 1081.

* Количество указано для двигателя большей длины станины.

Двигатель асинхронный
типа АДМ100 40В4

ПАСПОРТ

БВИЕ.525522.010-01 ПС

43

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Двигатель асинхронный
 Тип АДМ100 41642 ТУ3325-003-05758017-2002
 Декларация о соответствии ТС №RU 11-RU.AT15.B.00150.
 Адрес изготовителя: 462270 г. Медногорск, ОАО «Уралэлектрострой»
 Заводской № 106
 Дата изготовления 02.11.2016 г.
 Исполнение 1081
 Установлен на объекте 20 г.
 Направление вращения – правое, со стороны выступающего конца вала.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип двигателя	S2	L2	S4	L4	L6	L8
Мощность, kW	4,0	5,5	3,0	4,0	2,2	1,5
Частота вращения, г/мин	2850	2850	1410	1410	945	705
КПД, %	83,0	86,0	79,0	83,0	80,0	73,0
Коэффициент мощности, COSφ	0,84	0,85	0,80	0,81	0,72	0,70
Средний уровень звука, дБ(А)	68	68	62	62	58	59
Частота сети, Hz	50					
Напряжение, V	220/380					

Режим работы S1 по ГОСТ ИЕС 60034-1-2014
 Уровень вибрации 1,6мм/с по ГОСТ ИЕС 60034-14-2014

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Двигатель со шпункой, шт. – 1
2. Паспорт, шт. – 1
3. Руководство по эксплуатации в количестве, указанном в заказ-наряде, но не более 1 шт. на 10 двигателей

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие двигателя требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в эксплуатационной документации.
 Ресурс изделия до капитального ремонта – 20 000ч., средняя наработка на отказ не менее – 25 000ч., среднее время восстановления работоспособности двигателя – 7,45ч.

Срок сохранения 3 года в упаковке и с консервацией предприятия-изготовителя в складских помещениях.

Гарантийный срок – 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

5. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
02.11.16	консервация	3	Вас

Примечание – первую запись делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

№ 106

Двигатель

АДМ 100 41642

наименование изделия

обозначение

заводской номер

ОАО «Уралэлектрострой»

Наименование или код изготовителя

Согласно требованиям, предусмотренным в действующей документации.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

№ 106

Двигатель

АДМ 100 41642

наименование изделия

обозначение

заводской номер

испытан по программе приемо-сдаточных испытаний

ТУ3325-003-05758017-2002 и признан годным для эксплуатации.

Личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц завода, ответственных за приемку изделия

"02" "11" 2016 г. Вас



8. УТИЛИЗАЦИЯ

Двигатель не содержит химически активных, радиоактивных веществ, разрушающих озоновый слой.

Утилизация двигателя производится по истечении срока эксплуатации, при выходе двигателя из строя, невозможности или нецелесообразности его ремонта по технологии предприятия, эксплуатирующего данное изделие.

Утилизация производится путем разборки двигателя и превращения его деталей в лом цветного и черного металла. Полученный металлолом сдается в пункт приема лома черных и цветных металлов. Неметаллические детали уничтожаются сжиганием.

Сведения о содержании цветных металлов см. в Приложении А.