



7 Свидетельство о приемке

Зажим ЗП _____ изготовлен в соответствии с ТУ 3449-007-18461115-2010 и признан годным для эксплуатации.



Штамп технического контроля изготовителя

15.10.2012

Дата изготовления



Произведено: Jiangsu Jiameng Electrical Equipment Co., Ltd.,
No.2, Zhongli Road, Binghai Industrial Park, Qidong, Jiangsu Province, P.R.C
Цзянсу Цзямэнг Электрикал Иквипмент Ко., Лтд.
№ 2, Чжунли Роуд, Бинхай Индастриал Парк, Цидунг, Цзянсу Провинс, КНР

4



ЗАЖИМЫ ПЛАСЧЕННЫЕ ЗП

Этикетка
UZ.7P.001.1

1 Назначение и область

1.1 Зажим пласченный ЗП (далее – зажим) торговой марки IEK™ предназначен для выполнения абортных ответвлений от тоководных жил самонесущих неизолированных проводов (далее СНП).
1.2 По своим характеристикам зажимы соответствуют требованиям ТУ 3449-007-18461115-2010.
1.3 Условия эксплуатации зажимов:
– рабочий диапазон температур – от минус 60 до плюс 80 °С.

2 Основные размеры и технические характеристики зажимов
2.1 Исполнения и основные технические параметры зажимов приведены в таблице 1. Габаритные

размеры зажимов приведены на рисунке 1.
2.2 Продольная насечка на обкладках зажимов улучшает электрическое соединение, при этом не несет повреждений проводам. Зажимы могут устанавливаться на провода с медными, алюминиевыми, а также со стальными жилами.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВКА ЗАЖИМОВ НА ПРОВОДА, НАХОДЯЩИЕСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ!
Перед началом работ необходимо отключить напряжение и провести комплекс технических мероприятий в соответствии с главой 3 «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок».

Таблица 1

Параметр	Значение
Исполнение зажима	ЗП 16-120/16-120 ЗП 50-240/50-185 ЗП 6-95/6-95
Сечение СНП, мм ²	16...120 50...240 6...95
Сечение отщепления	16...120 50...185 6...95
Крутящий момент затяжки болтов, Н·м	20 44 22

1