

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

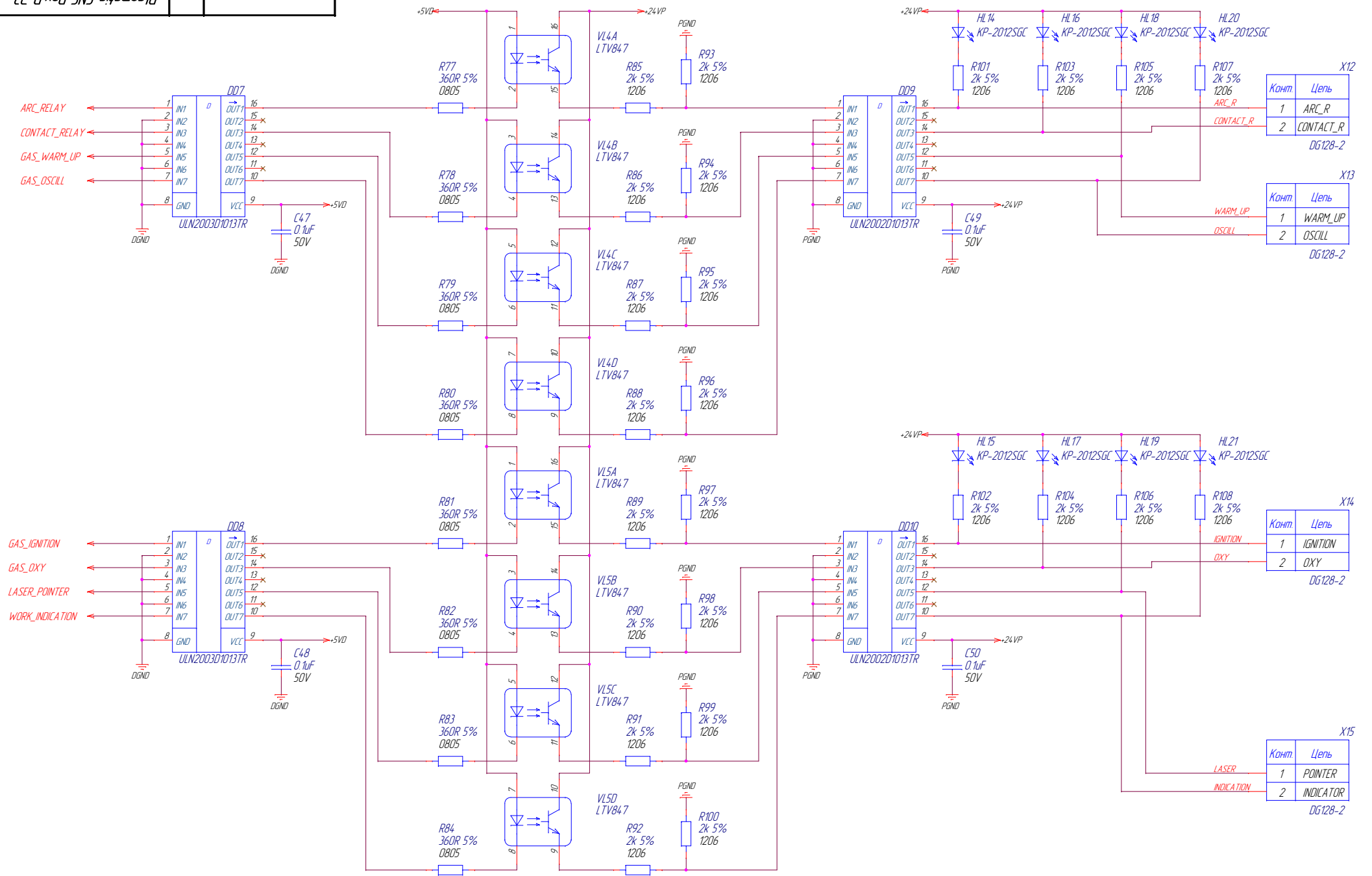
Plasmatic CNC Rev.D 33

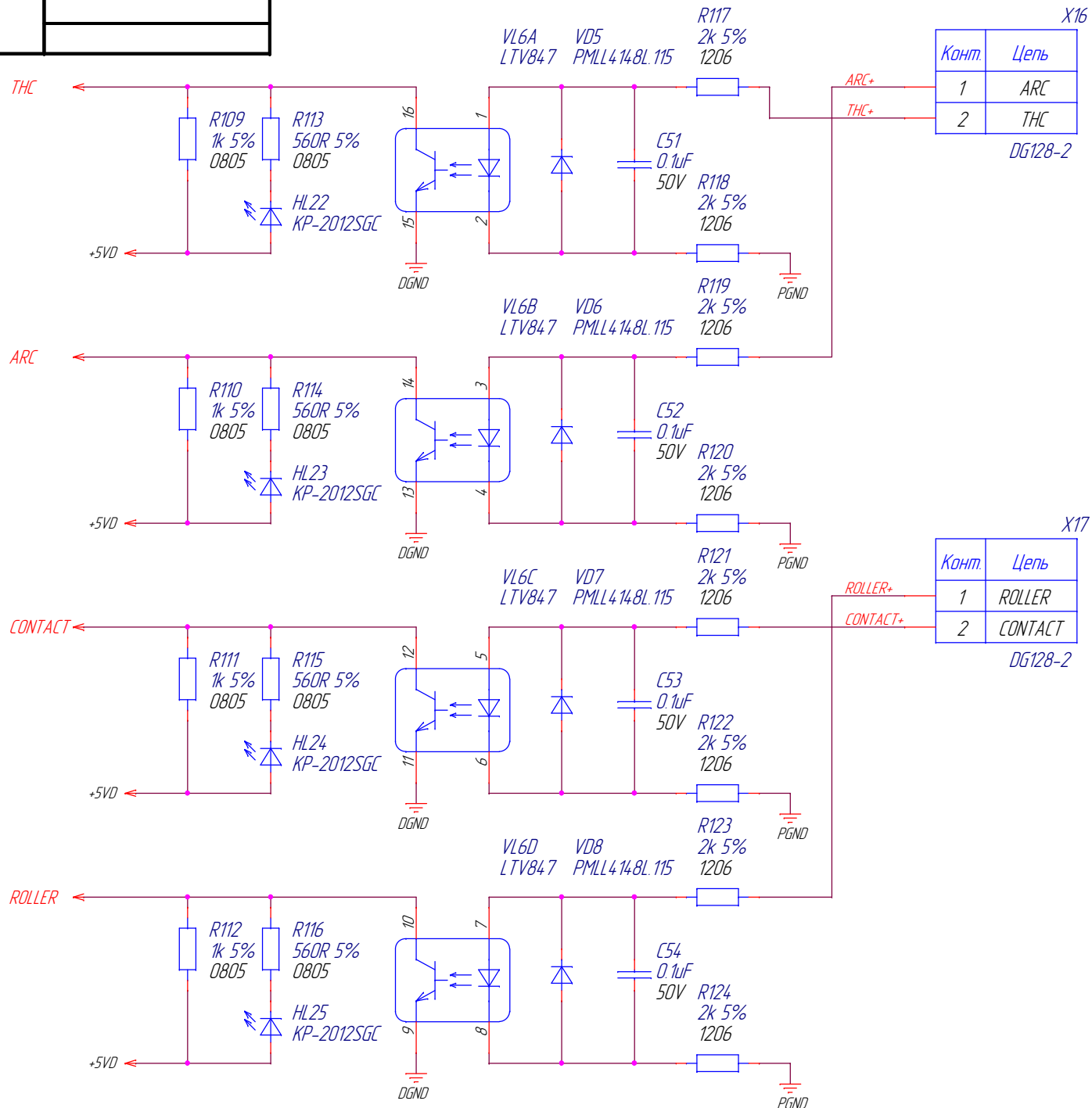
Копировал

Формат А3

Лист

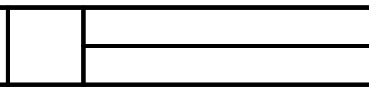
5



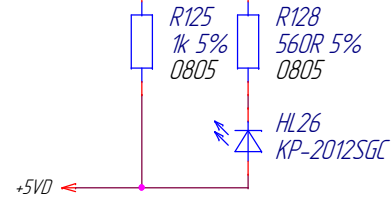


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------



FAULT

VL7A
LTV847VD9
PMLL4148L.115R131
2k 5%
1206C55
0.1uF
50VR132
2k 5%
1206

PGND

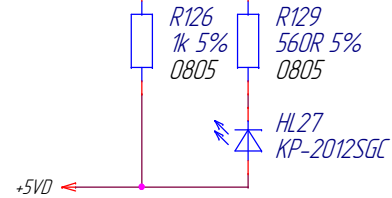
FAULT+

Конт.	Цепь
1	TORCH
2	FAULT

DG128-2

X18

GAS_TORCH

VL7B
LTV847VD10
PMLL4148L.115R133
2k 5%
1206C56
0.1uF
50VR134
2k 5%
1206

PGND

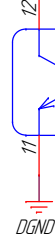
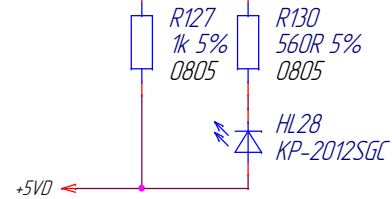
GAS_TORCH+

Конт.	Цепь
1	Общий
2	CONTACT_R

DG128-2

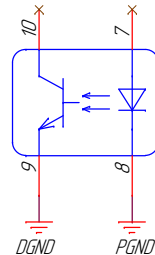
X19

CRASH

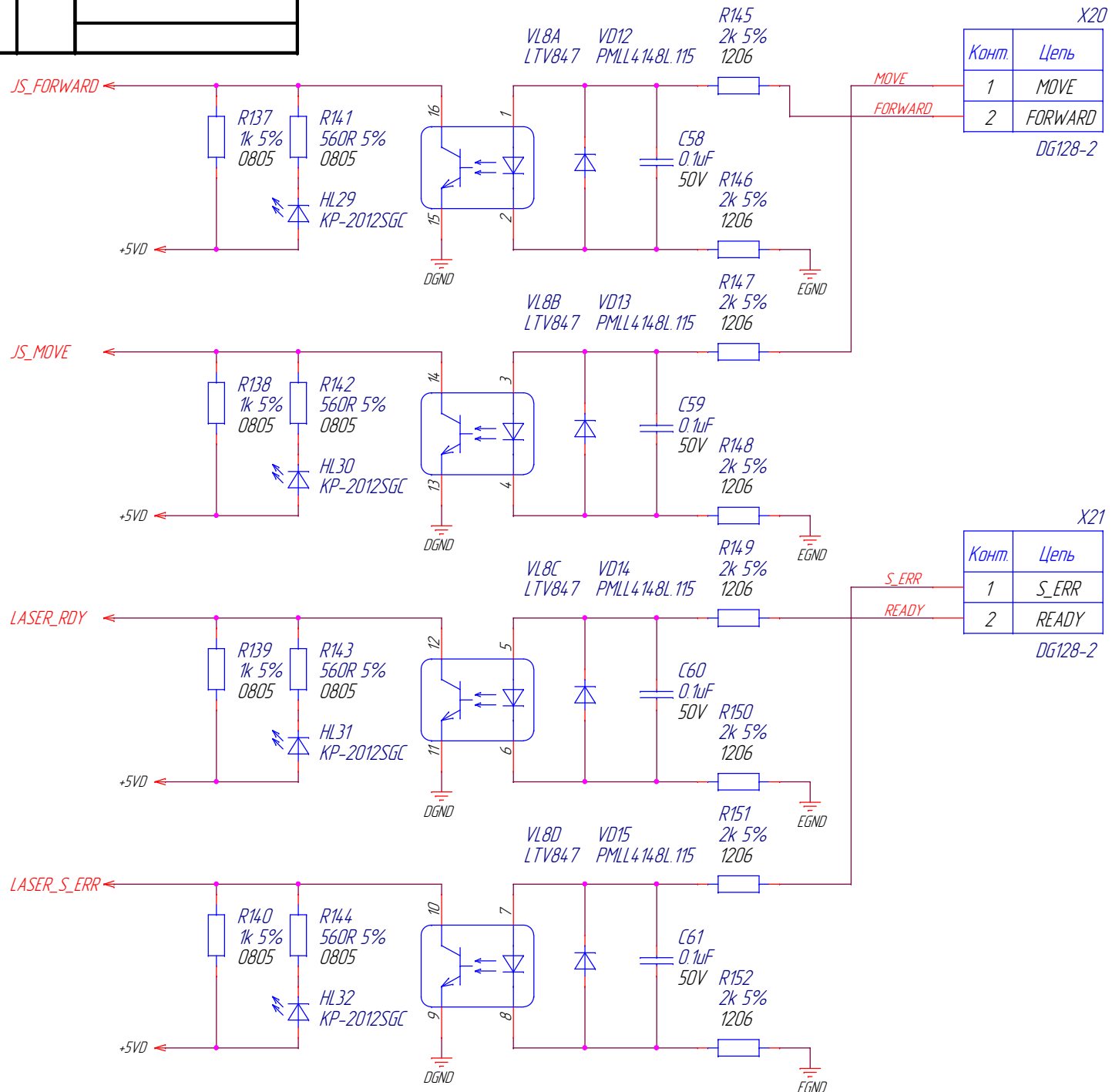
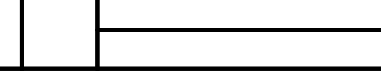
VL7C
LTV847VD11
PMLL4148L.115R135
2k 5%
1206C57
0.1uF
50VR136
2k 5%
1206

PGND

CRASH+

VL7D
LTV847

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

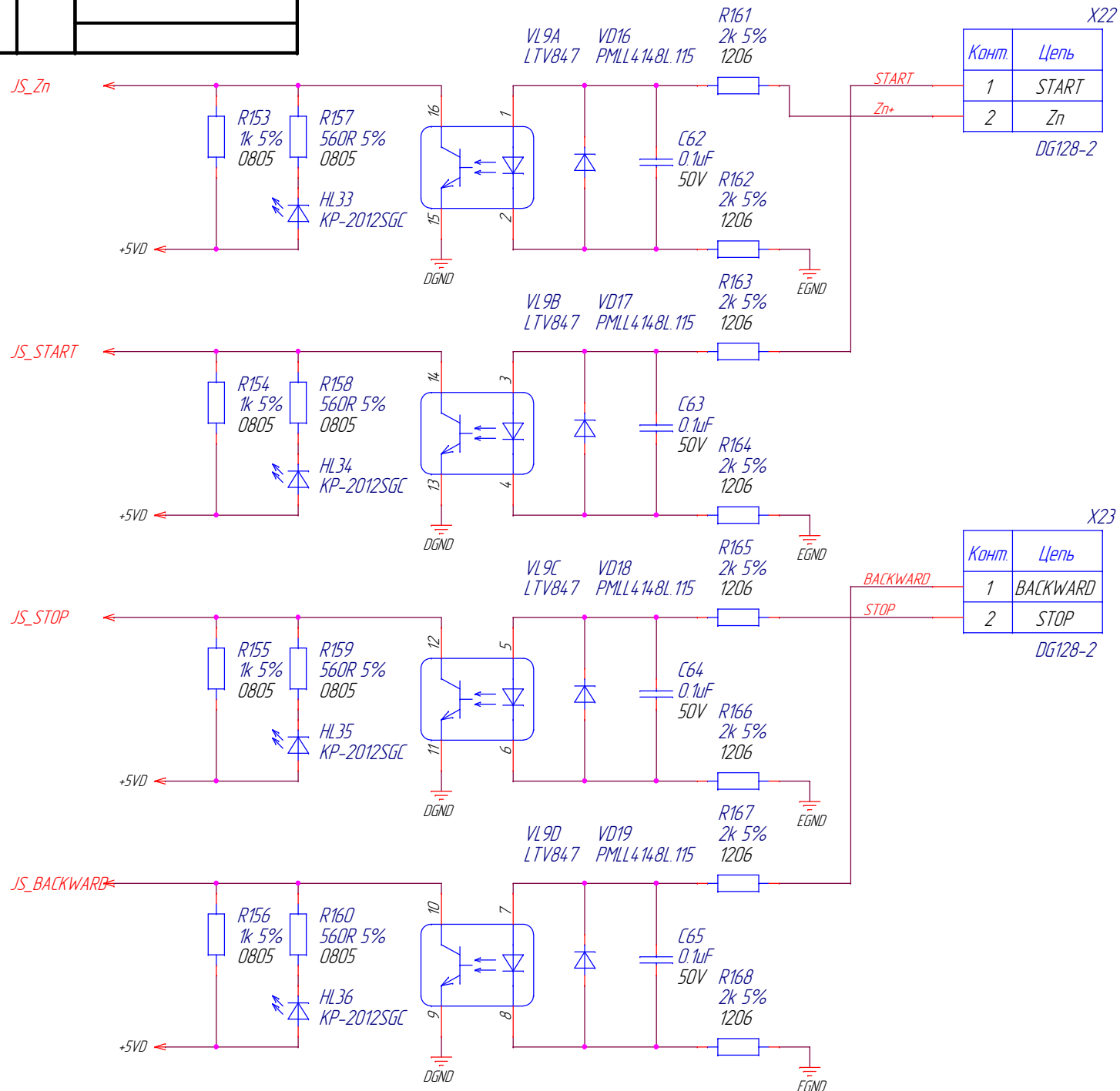


Комп.	Цена
1	MOVE
2	FORWARD

DG128-2

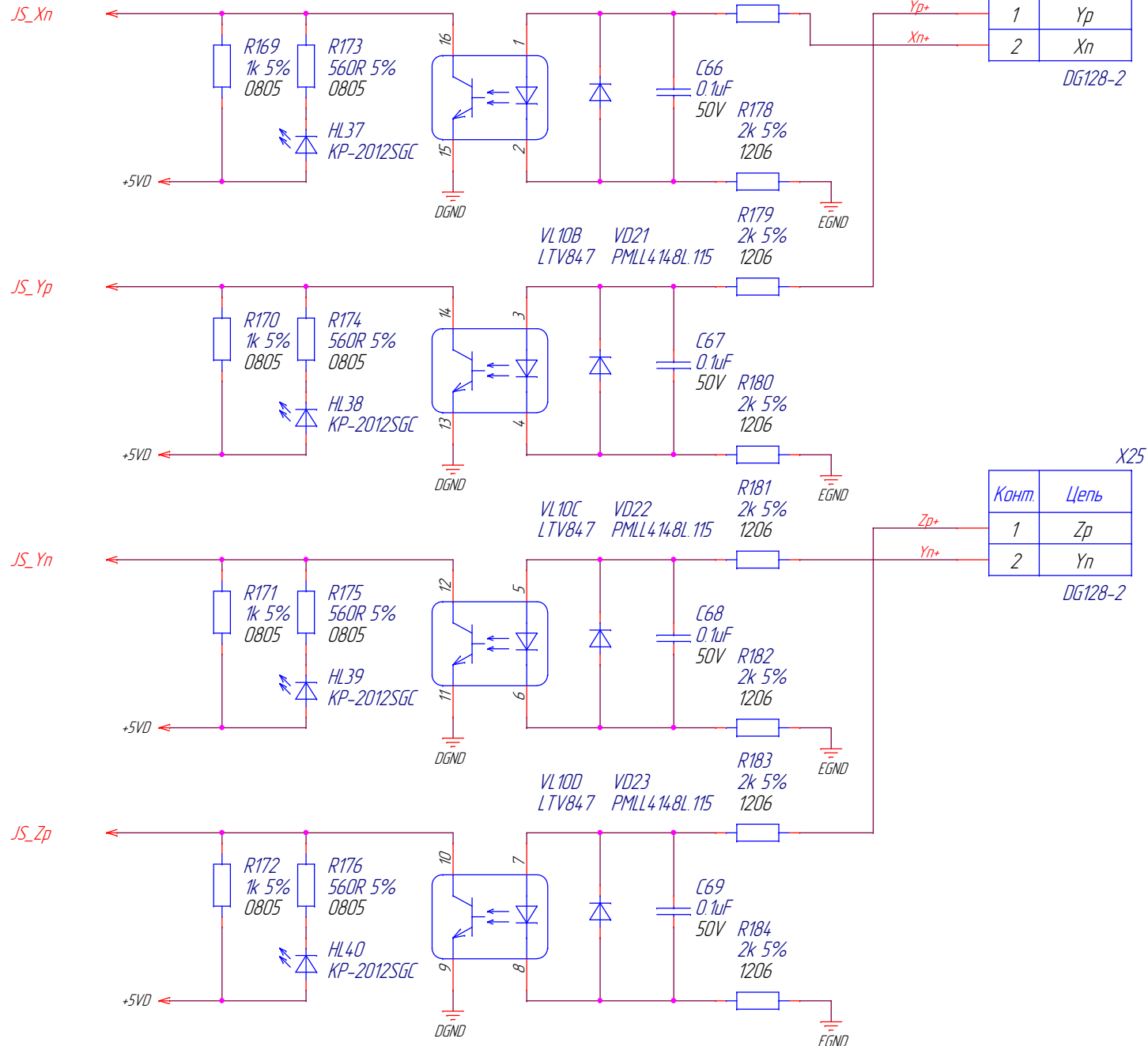
Комп.	Цена
1	S_ERR
2	READY

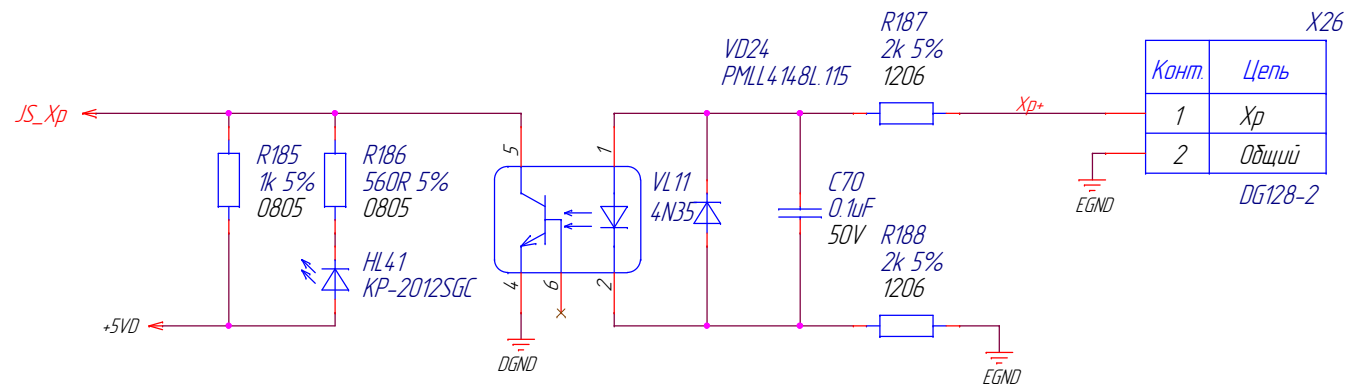
DG128-2



Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

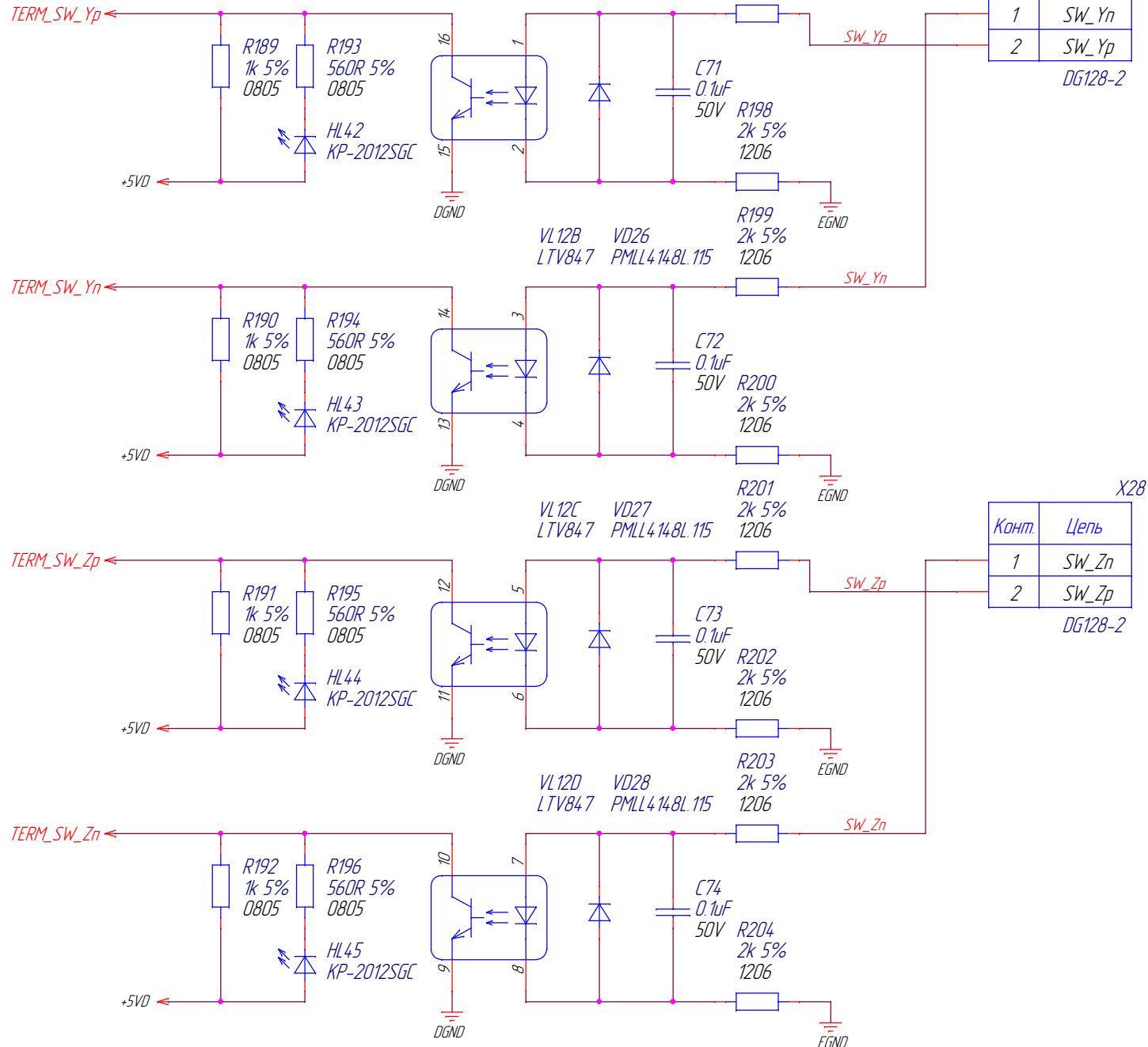
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата





Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

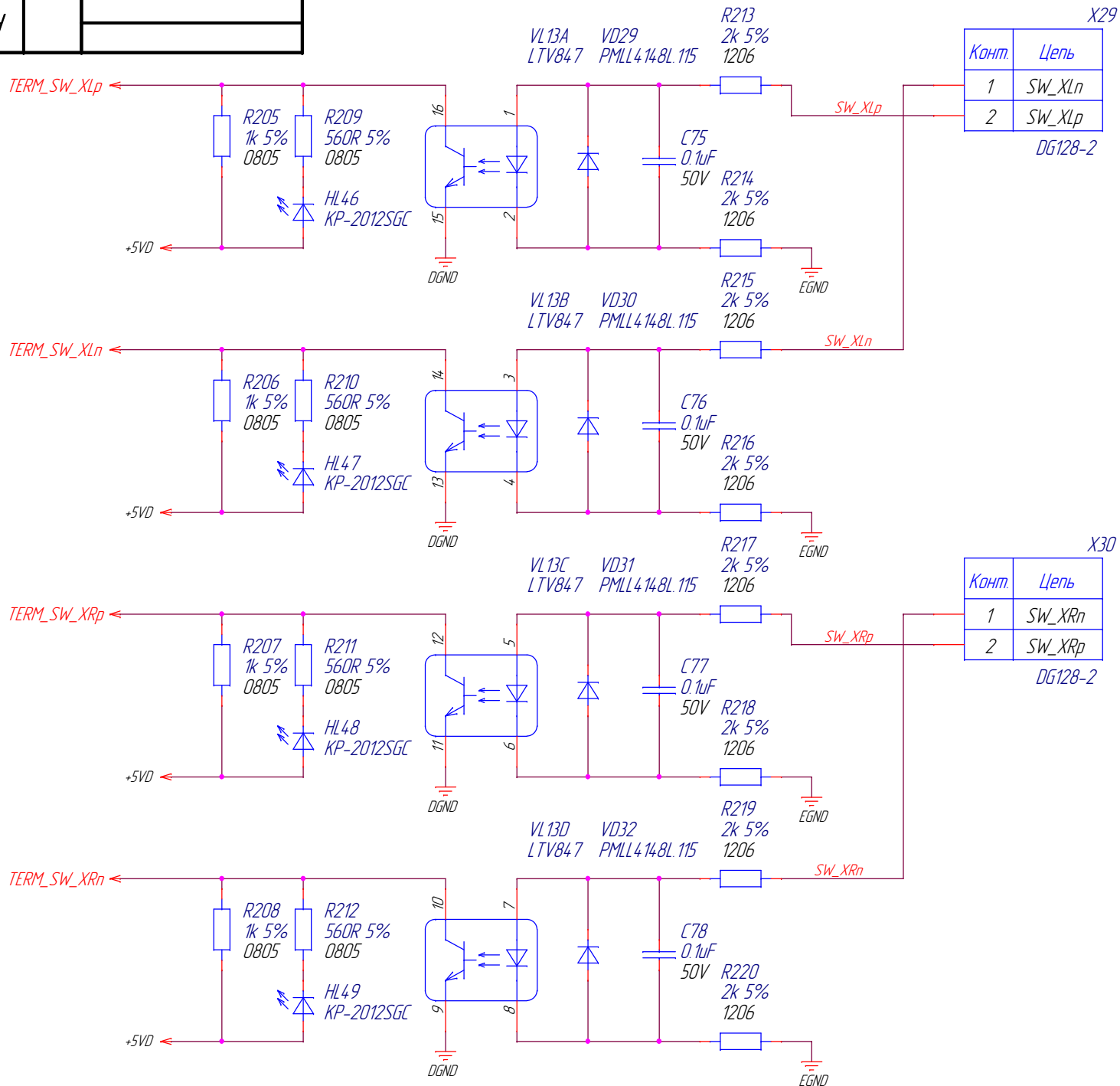


Конкт.	Цепь
1	SW_Yn
2	SW_Yp

DG128-2

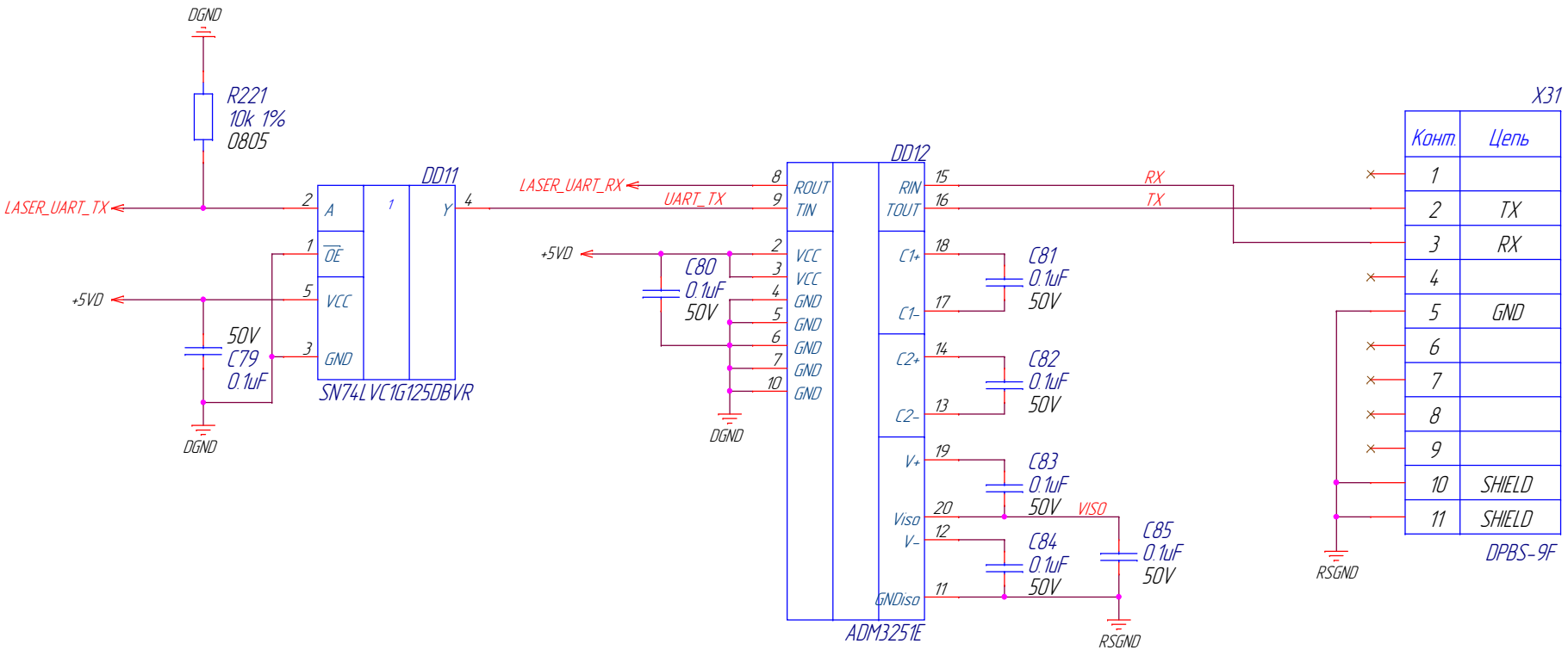
Конкт.	Цепь
1	SW_Zn
2	SW_Zp

DG128-2



Конт.	Цель
1	SW_XRn
2	SW_XRp

DG128-2

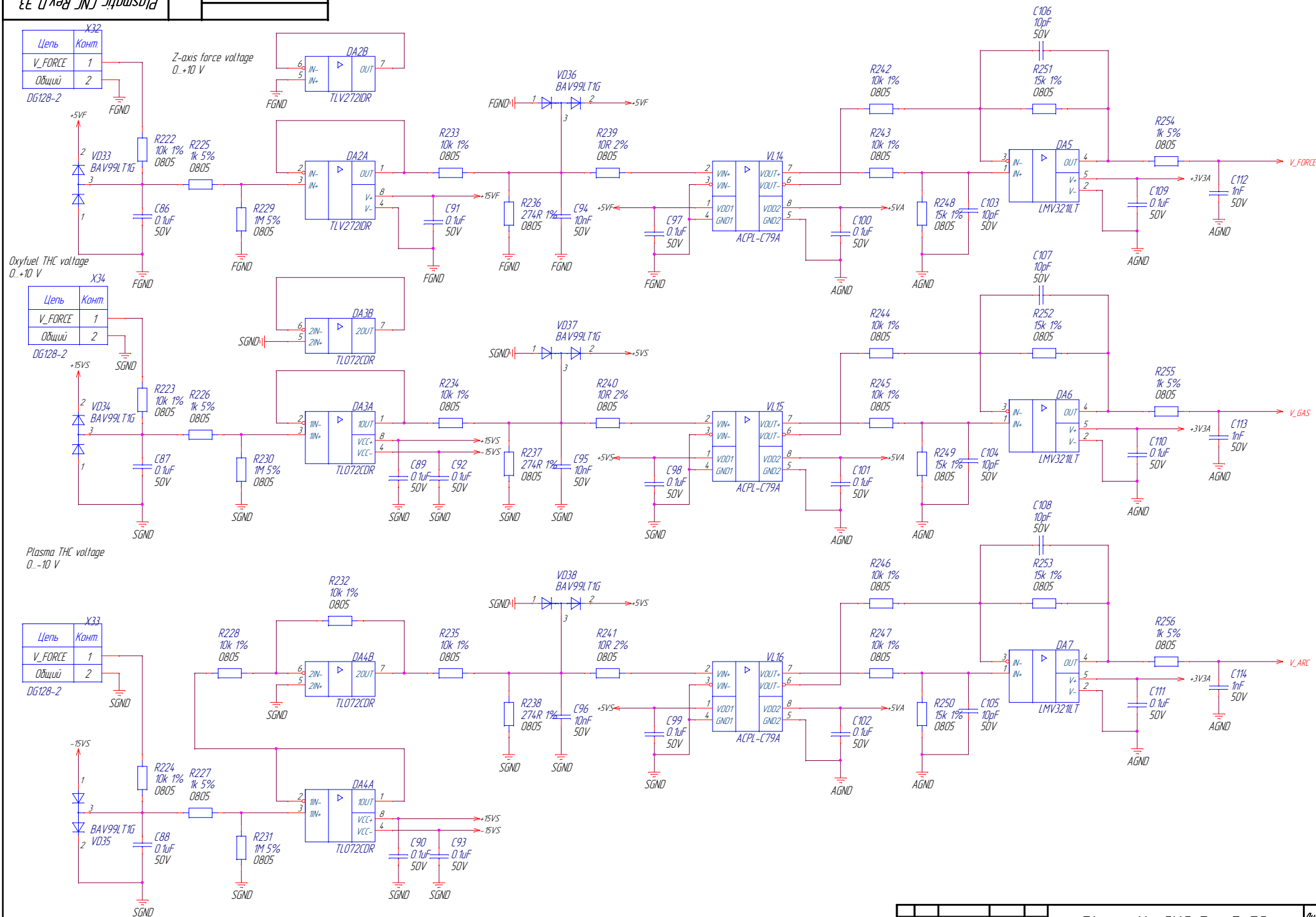


Конм.	Цепь
1	
2	TX
3	RX
4	
5	GND
6	
7	
8	
9	
10	SHIELD
11	SHIELD

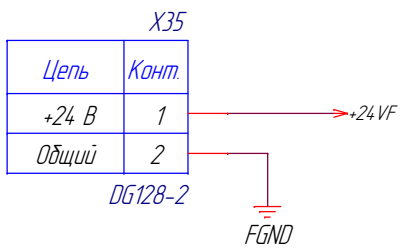
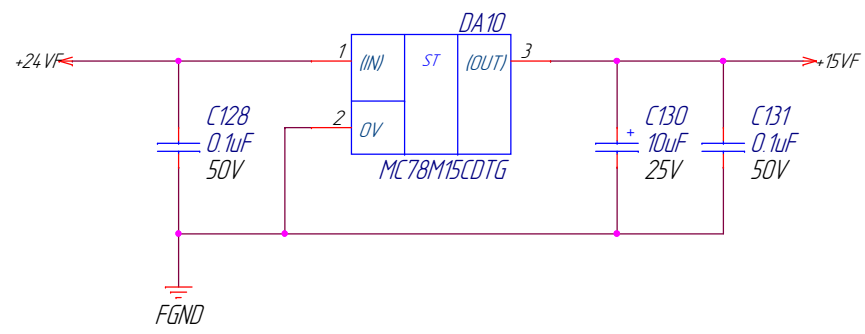
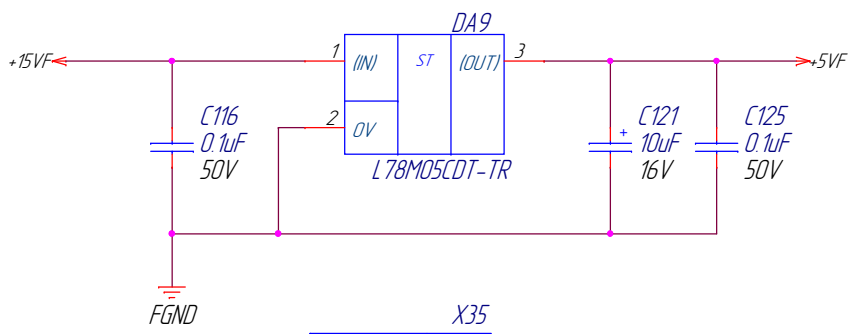
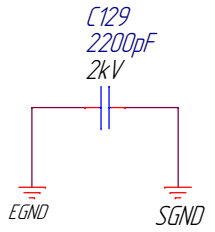
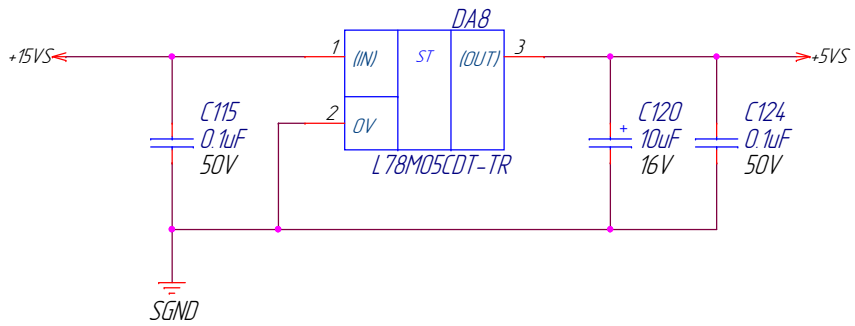
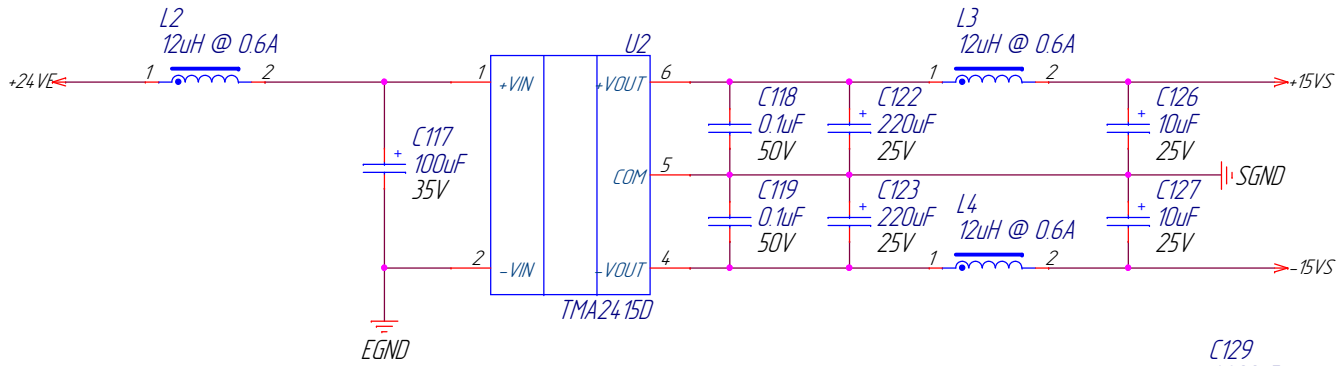
DPBS-9F

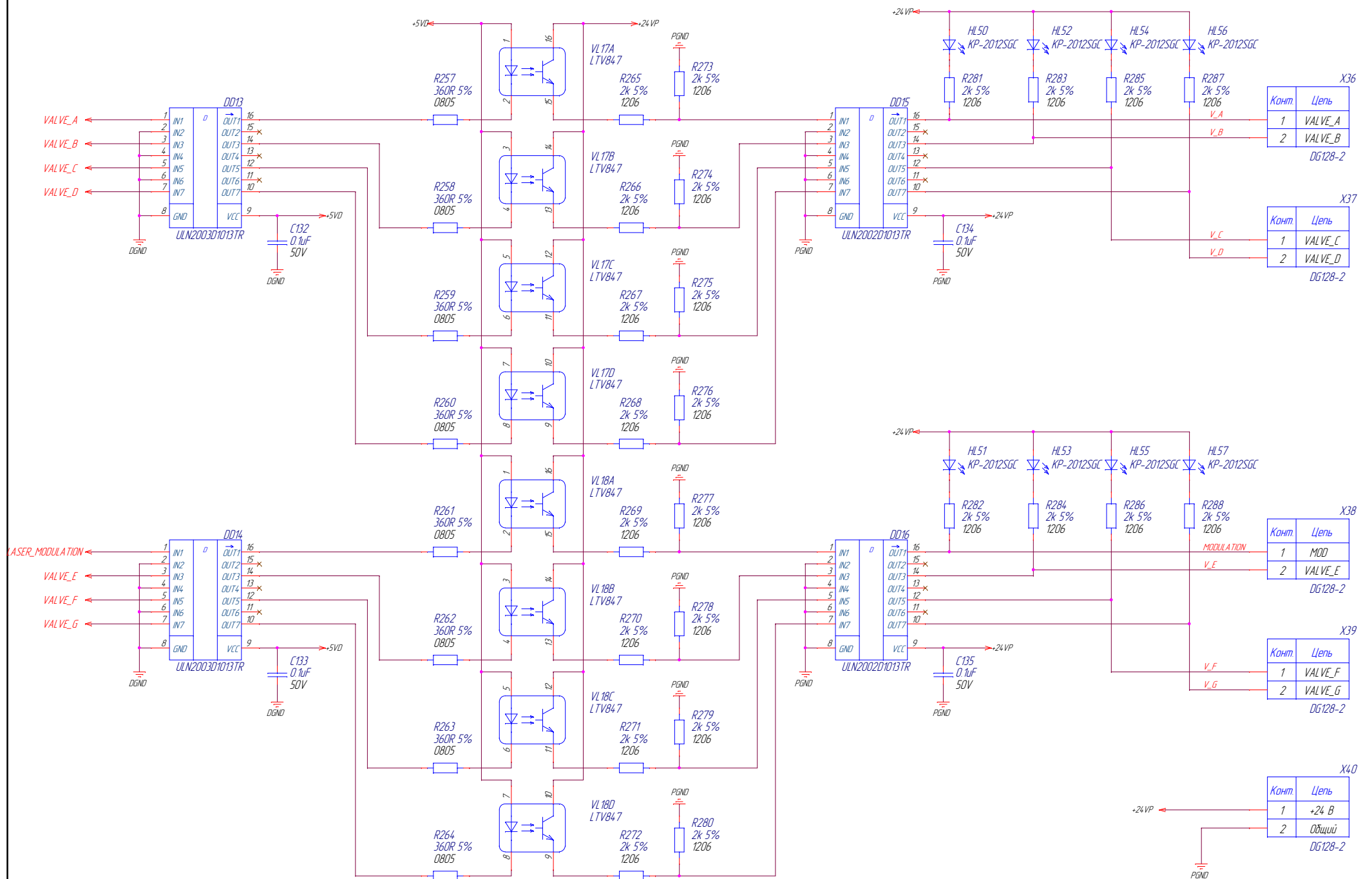
Инд. № подл. Подп. и дата. Инд. № док. Подп. и дата. Инд. № док. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

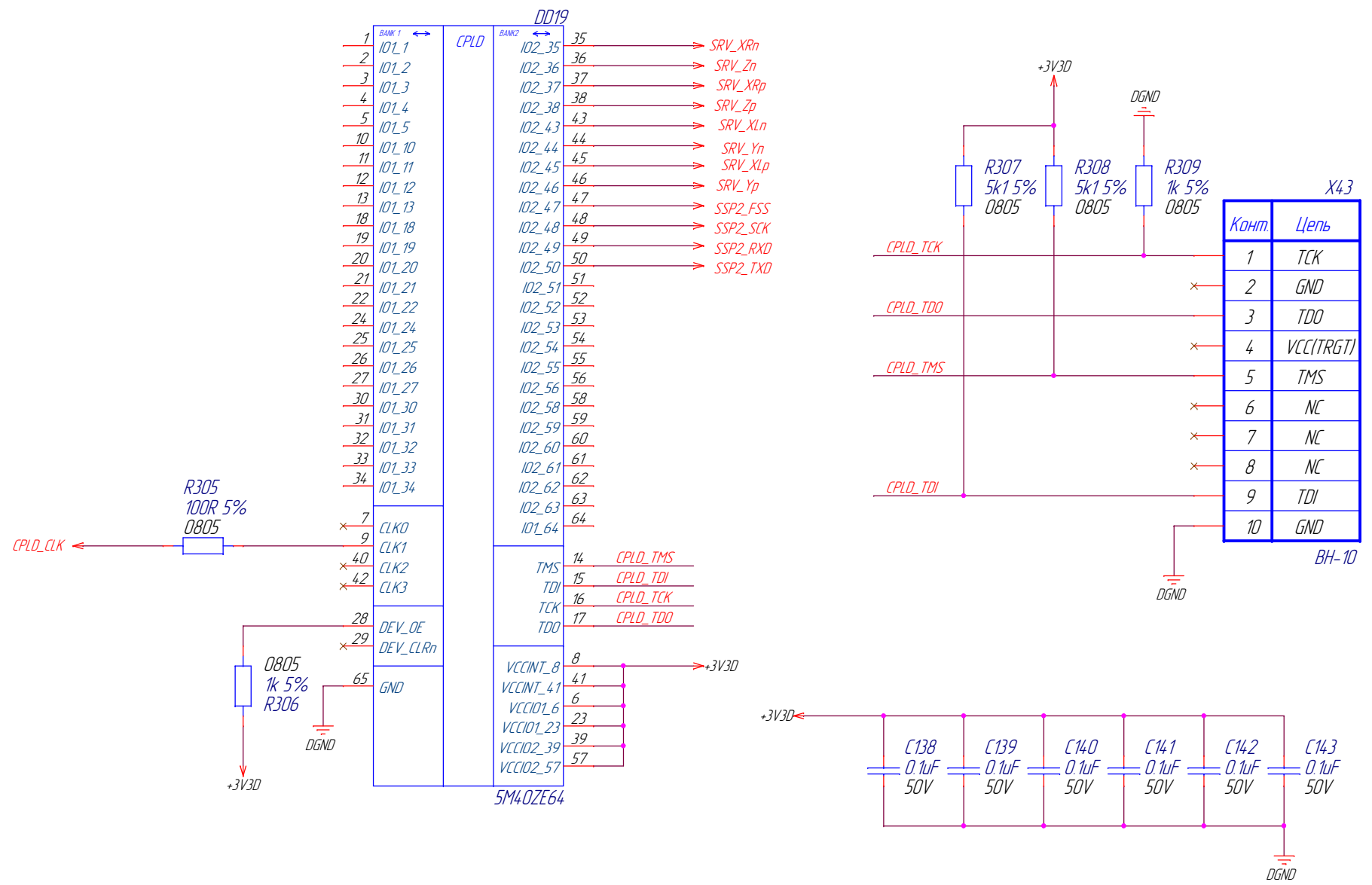


Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	





Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата



Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Plasmatic CNC Rev.D 33

21