

**Cliente: Usimatic Industria e Comércio LTDA****Projeto: Apontamento SigmaNest (POL1106)****Data: 13/06/2012****Dados da Personalização****Extra Projeto:** ☒ Sim☐ Não**Qtd. Horas.:****Criticidade para Implementação (\*):** ☐ Alto Impacto ☒ Médio Impacto ☐ Baixo Impacto**Responsável no Cliente:** Ocymar Maia**Responsável TOTVS:** Marcelo Peres

(\*) Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software

Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação.

Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

**Especificação da Personalização**

- Deverá ser implementada uma nova funcionalidade no POL1106 com a finalidade de processar a baixa do material consumido na produção de dispositivos e ferramentas. Estes itens são incluídos pela engenharia em programas gerados pelo SIGMANEST. Trata-se de registros sem ordem de produção e com códigos de item que não existem no Logix.
- Para estes registros o PGI0794 irá fazer a importação para a tabela man\_apo\_nest\_405, que é a base de dados para o POL1106, com o número de ordem de produção igual à zero. Os demais campos da tabela serão normalmente preenchidos.
- No processo do apontamento de produção, o POL1106 deverá mostrar estes registros normalmente na tela, para o usuário informar a quantidade produzida e/ou refugada.
- Ao processar os registros e o programa encontrar um item com ordem = 0, deverá efetuar a baixa da matéria prima envolvida em um processo separado dos outros itens. Esta baixa deverá ser do total quantidade boas + quantidade refugo x (peso unitário + sucata) encontrados no registro importado.
- Para o registro da baixa na tabela estoque\_trans (SUP0710), o POL1106 deverá ler os parâmetros contendo a operação de estoque a ser utilizada e a unidade funcional a ser indicada como seção requisitante. O detalhe da pesquisa destes parâmetros está especificado abaixo. A unidade funcional deverá ser inserida no campo "num\_secao\_requis" da tabela estoque\_trans. Deverá também ser preenchido o campo "num\_conta" cujo o conteúdo deverá ser o seguinte:
  - 1º. Buscar na tabela uni\_funcional o conteúdo do campo "cod\_centro\_custo" para a unidade funcional indicada no parâmetro.
  - 2º. Buscar na tabela item\_sup o conteúdo do campo "cod\_tip\_despesa" para o item de matéria prima que está sendo baixado do estoque.
  - 3º. Montar o conteúdo do campo "num\_conta" com a concatenação do cod\_centro\_custo + cod\_tip\_despesa. Ambos com 4 caracteres completados com zeros à esquerda se necessário. Ex.: centro de custo = 9901 e tipo de despesa = 401; resultado = 99010401.
- Deste ponto em diante a baixa do estoque deve seguir conforme o Logix padrão.
- Os demais processos já implementados no POL1106 devem permanecer inalterados.

**Especificação de Tabelas e Índices**

- Tabela para a leitura dos parâmetros à serem utilizados na baixa da matéria prima: min\_par\_modulo

**Especificação de Parâmetros**

- Parâmetro indicando a operação de estoque a ser utilizada na baixa: OPER\_EST\_BX\_FER\_912.  
Query para consulta: SELECT parametro\_texto FROM min\_par\_modulo WHERE empresa = '15' AND parametro='OPER\_EST\_BX\_FER\_912'
- Parâmetro indicando unidade funcional a ser utilizada na baixa quando o item for ferramenta (código do item iniciado por "FERR"): UNI\_FUNC\_BX\_FER\_912.  
Query para consulta: SELECT parametro\_texto FROM min\_par\_modulo WHERE empresa = '15' AND parametro='UNI\_FUNC\_BX\_FER\_912'
- Parâmetro indicando unidade funcional a ser utilizada na baixa quando o item for dispositivo (código do item iniciado por "DISP"): UNI\_FUNC\_BX\_DISP\_912.  
Query para consulta: SELECT parametro\_texto FROM min\_par\_modulo WHERE empresa = '15' AND parametro='UNI\_FUNC\_BX\_DISP\_912'.
- Parâmetro indicando unidade funcional a ser utilizada na baixa quando o item não for ferramenta e nem dispositivo (todos os outros valores para o código do item): UNI\_FUNC\_BX\_GER\_912.  
Query para consulta: SELECT parametro\_texto FROM min\_par\_modulo WHERE empresa = '15' AND parametro='UNI\_FUNC\_BX\_GER\_912'.

#### Critérios para Validação

- Validação das movimentações de estoque pelos consultores envolvidos.
- Testes nas funcionalidades atuais para assegurar que as novas implementações não interfiram no processo atual.

#### Aprovação:

Aprovador por:	Assinatura	Data
Ocymer Maia		__/__/__