

**Cliente: Usimatic Industria e Comércio LTDA****Projeto: Apontamento New Prod (POL1106)****Data: 21/08/2012****Dados da Personalização**

**Extra Projeto:** ☒ Sim ☐ Não **Qtd. Horas.:**  
**Criticidade para Implementação (\*):** ☐ Alto Impacto ☒ Médio Impacto ☐ Baixo Impacto  
**Responsável no Cliente:** Ocymar Maia **Responsável TOTVS:** Marcelo Peres

(\*) Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software

Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação.

Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

**Especificação da Personalização**

- Atualmente o programa POL1106 funciona apenas com a intervenção do usuário, informando qual Nest e a quantidade de peças produzidas e refugos para cada item.
- Deverá ser desenvolvida nova forma de processamento para o software, onde deverá ser possível realizar o agendamento para a execução em segundo plano dos apontamentos. O agendamento poderá ocorrer no sistema operacional do servidor ou por intermédio do agendador de tarefas do Logix (JOB0003).
- A tabela de entrada dos dados para o programa é a man\_apo\_nest\_405, onde atualmente constam os Nest disponíveis para apontamento com as quantidades planejadas, consumo calculado e o tempo calculado de produção. Quando o Nest ainda não foi apontado, a coluna tip\_registro contém o valor 'N' e caso já apontado o valor 'A'.
- Para atender a nova forma de apontamento, agendado, esta tabela passará a ter registros com a coluna tip\_registro = 'P' (Produzido) e 'C' (Consistido). Portanto durante o processamento o programa deverá buscar na tabela todos os registros com a coluna tip\_registro = P ou C.
- Uma nova interface à ser desenvolvida com o programa de gerenciamento de produção, denominado New Prod, irá receber os valores de apontamento, e gravar na tabela man\_apo\_nest\_405, utilizando as colunas qtd\_boas, qtd\_refugo, cod\_defeito (já existentes), operador (nova). Ao alimentar estas colunas para um Nest já existente na tabela, a interface irá modificar a coluna tip\_registro com o valor "P", para indicar ao POL1106 o registro à ser processado.
- O programa deverá processar todos os registros pendentes, e também todos os registros que estejam com situação "C" indicando que foram consistidos em processamento anterior. Caso encontre algum problema nas regras de validação já em uso atualmente, o processamento do registro deverá ser abortado e o mesmo marcado como "C" para o reprocessamento. Todos as inconsistências encontradas, deverão ser gravadas em tabela de log e também enviadas por e-mail ao final do processo para o endereço parametrizado com este fim. Caso o registro seja apontado sem ressalvas deverá ser marcado como "A".
- Os demais processos já implementados no POL1106 devem permanecer inalterados.

**Especificação de Tabelas e Índices**

- Tabela para a leitura dos parâmetros à serem utilizados na baixa da matéria prima: min\_par\_modulo
- Tabela de entrada de dados dos Nest e dados de apontamento: man\_apo\_nest\_405, segue formato abaixo:

```
create table man_apo_nest_405
(
    cod_empresa char(2) not null ,
    num_programa char(50) not null ,
    num_ordem integer not null ,
    cod_operac char(5),
    cod_item_compon char(15),
    qtd_produzida decimal(10,3),
    pes_unit decimal(14,7),
    tempo_unit char(8),
    tip_registro char(1) not null ,
    cod_item char(15),
    qtd_boas decimal(10,3),
    qtd_apontada decimal(10,3)
        default 0.000,
    qtd_refugo decimal(10,3)
        default 0.000,
    cod defeito decimal(3,0),
    pes_sucata decimal(14,7)
        default 0.0000000,
    dat_import date
        default today,
    id_registro integer default 0,
    operador char(15)
);
create index i2_man_apo_nest_405 on man_apo_nest_405
(cod_empresa,num_programa);
create index i3_man_apo_nest_405 on man_apo_nest_405
(cod_empresa,num_programa,num_ordem);
create index ix_man_apo_nest_405 on man_apo_nest_405
(cod_empresa,tip_registro);
```

### Especificação de Parâmetros

- Parâmetro os endereços de e-mail que receberão as inconsistências no apontamento: EMAIL\_APONT\_912.  
Query para consulta: SELECT parametro\_texto FROM min\_par\_modulo WHERE empresa = '15' AND parametro='EMAIL\_APONT\_912'

### Critérios para Validação

- Validação das movimentações de estoque pelos consultores envolvidos.
- Testes nas funcionalidades atuais para assegurar que as novas implementações não interfiram no processo atual.

### Aprovação:

Aprovador por:	Assinatura	Data
Ocymer Maia		__/__/__