

**Cliente: Ethos Metalúrgica LTDA**
**Projeto: Apontamento Numericon (POL1140)**
**Data: 25/01/2013**
**Dados da Personalização**
**Extra Projeto:** ☒ Sim

☐ Não

**Qtd. Horas.:**
**Criticidade para Implementação (\*):** ☐ Alto Impacto ☒ Médio Impacto ☐ Baixo Impacto

**Responsável no Cliente: Marcos Favoretti**
**Responsável TOTVS: Marcelo Peres**

(\*) Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software

Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação.

Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

**Especificação da Personalização**

- Atualmente o programa POL1140 funciona apenas com a intervenção do usuário, informando qual Nest e a quantidade de peças produzidas e refugos para cada item.
- Para que as quantidades produzidas para o Nest passem a ser informadas pelo operador diretamente no equipamento do Numericon, o mesmo deverá gravar as informações na tabela man\_apo\_nest\_405.
- Deverá ser desenvolvida nova forma de processamento para o POL1140, onde deverá ser possível realizar o agendamento para a execução em segundo plano dos apontamentos. O agendamento poderá ocorrer no sistema operacional do servidor ou por intermédio do agendador de tarefas do Logix (JOB0003).
- A tabela de entrada dos dados para o programa é a man\_apo\_nest\_405, onde atualmente constam os Nest disponíveis para apontamento com as quantidades planejadas, consumo calculado e o tempo calculado de produção. Quando o Nest ainda não foi apontado, a coluna tip\_registro contém o valor 'N' e caso já apontado o valor 'A'.
- Para atender a nova forma de apontamento, agendado, esta tabela passará a ter registros com a coluna tip\_registro = 'P' (Produzido) e 'C' (Consistido). Portanto durante o processamento o programa deverá buscar na tabela todos os registros com a coluna tip\_registro = P ou C.
- Para isto o Numericon, deverá receber os apontamentos pelo número do Nest (programa), e com esta informação ler na tabela man\_apo\_nest\_405 todas as ordens e itens que compõem o mesmo. O operador deverá informar se o apontamento deverá ser total ou não (quantidade planejada no Nest). Caso o apontamento não seja total, o operador deverá informar as quantidades produzidas e de refugo para cada item. Se informada quantidade de refugo para algum item, será obrigatório informar também o código do defeito de acordo com o cadastrado no Logix (MAN0492).
- Em um Nest, pode haver mais de uma ordem para um mesmo item, neste caso o Numericon deverá alimentar as quantidades em cada ordem de acordo com a sua quantidade planejada, até que atinja o total informado pelo operador, realizando assim o rateio das quantidades.
- Os dados informados pelo operador ao Numericon, devidamente tratados (rateio), deverão ser gravados na tabela man\_apo\_nest\_405, utilizando as colunas qtd\_boas, qtd\_refugo, cod\_defeito (já existentes), operador (nova). Ao alimentar estas colunas para um Nest já existente na tabela, o Numericon irá modificar a coluna tip\_registro com o valor "P", para indicar ao POL1140 o registro à ser processado.
- Para consistir a quantidade máxima a ser apontada de um item em um Nest, deve ser considerado o seguinte cálculo:  $qtd\_produzida - qtd\_apontada - qtd\_refugo = \text{saldo máximo à apontar para a ordem}$ .
- O programa deverá processar todos os registros pendentes, e também todos os registros que estejam com situação "C" indicando que foram consistidos em processamento anterior. Caso encontre algum problema nas regras de validação já em uso atualmente, o processamento do registro deverá ser abortado e o mesmo marcado como "C" para o reprocessamento. Todas as inconsistências encontradas deverão ser gravadas em tabela de log e também enviadas por e-mail ao final do processo para o endereço parametrizado com este fim. Caso o registro seja apontado sem ressalvas deverá ser marcado como "A".
- Os demais processos já implementados no POL1140 devem permanecer inalterados.

**Especificação de Tabelas e Índices**

- Tabela para a leitura dos parâmetros à serem utilizados na baixa da matéria prima: min\_par\_modulo
- Tabela de entrada de dados dos Nest e dados de apontamento: man\_apo\_nest\_405, segue formato abaixo:

```
create table man_apo_nest_405
(
  cod_empresa char(2) not null ,
  num_programa char(50) not null ,
  num_ordem integer not null ,
  cod_operac char(5),
  cod_item_compon char(15),
  qtd_produzida decimal(10,3),
  pes_unit decimal(14,7),
  tempo_unit char(8),
  tip_registro char(1) not null ,
  cod_item char(15),
  qtd_boas decimal(10,3),
  qtd_apontada decimal(10,3)
    default 0.000,
  qtd_refugo decimal(10,3)
    default 0.000,
  cod defeito decimal(3,0),
  pes_sucata decimal(14,7)
    default 0.0000000,
  dat_import date
    default today,
  id_registro integer default 0,
  operador char(15)
);
create index i2_man_apo_nest_405 on man_apo_nest_405
(cod_empresa,num_programa);
create index i3_man_apo_nest_405 on man_apo_nest_405
(cod_empresa,num_programa,num_ordem);
create index ix_man_apo_nest_405 on man_apo_nest_405
(cod_empresa,tip_registro);
```

#### Especificação de Parâmetros

- Parâmetro dos endereços de e-mail que receberão as inconsistências no apontamento: EMAIL\_APONT\_912.  
Query para consulta: SELECT parametro\_texto FROM min\_par\_modulo WHERE empresa = '15' AND parametro='EMAIL\_APONT\_912'

#### Critérios para Validação

- Validação das movimentações de estoque pelos consultores envolvidos.
- Testes nas funcionalidades atuais para assegurar que as novas implementações não interfiram no processo atual.

#### Aprovação:

Aprovador por:	Assinatura	Data
<b>Marcos Favoretti</b>		__/__/__