Empresa : MARDEL

A/C : Henrique Nicacio de Lucena

Data : 27/07/2013

Número : 01DV0700782 (OS00782)

Versão : 01

## DEFINIÇÃO DO DESENVOLVIMENTO

**OS00782 – Controle de SKIP LOTE por grupo de produto**

1. **OBJETIVO**

O objetivo desta proposta é o de aplicar o conceito de SKIP LOTE POR GRUPO no Logix.

1. **DESCRIÇÃO DO FLUXO ATUAL**

|  |
| --- |
| O Logix permite apenas efetuar o controle de SKIP LOTE por ITEM/FORNECEDOR individualmente, não existe o conceito de controle de SKIP LOTE por GRUPO.   1. **DESCRIÇÃO GERAL DA PROPOSTA**   Para que seja possível aplicarmos o conceito de SKIP LOTE por GRUPO vamos efetuar o seguinte processo:   1. **Cadastro de Fornecedores/Itens por Grupo**   Este cadastro é dividido em duas partes:   * 1. **CADASTRO DE GRUPOS** - Neste cadastro serão criados os Grupos de controle de Skip Lote, aqui será informado a quantidade de entradas para controle de SKIP LOTE para o GRUPO, essa quantidade valerá para todos os itens e fornecedores cadastrados no programa abaixo, mesmo que essa quantidade seja alterada no Logix , prevalecerá a quantidade informada neste cadastro, pois o programa irá atualizar a quantidade cadastrada no Logix na tabela ITEM\_FORNEC.   Um grupo não poderá ser excluído, nem a sua descrição alterada se estiver em uso pelo programa abaixo.  Tabela: grupo\_skip\_lot\_5054  - cod\_grupo  - descrição  - qtd\_entrada   * 1. **CADASTRO DE FORNECEDOR/ITEM POR GRUPO** - Neste cadastro serão registrados os fornecedores/itens que pertençam ao GRUPO. Para que o item possa ser incluso neste programa, o mesmo deverá atender a algumas regras, a saber: * Somente será possível incluir itens em um GRUPO DE SKIP LOTE se o item for cadastrado no programa MAN9922 com a opção de integração com o módulo IGQF de qualidade acionado (tabela ITEM\_BARRA.RESERVADO\_03[1,1]=’S’). Pois não será possível incluir um item no GRUPO DE SKIP LOTE, que não tenha o controle de qualidade acionado. * Somente será possível incluir itens em um GRUPO DE SKIP LOTE se o item for cadastrado no programa sup0090 com a opção de tipo de inspeção diferente de 2- por quantidade física. * O programa irá verificar se a quantidade de entradas cadastrado no SUP0090 é igual a quantidade de entradas do Grupo, caso não seja o programa irá alertar ao usuário que quando efetuar o cadastro do item no grupo a quantidade de entradas do SUP0090 será atualizado para deixa-la igual a quantidade de entradas que está cadastrada no GRUPO.  1. **Rotina de controle de SKIP LOTE por GRUPO**   Será criada uma rotina automática através de TRIGGER e PROCEDURE, que irá monitorar toda entrada de nota fiscal e a cada item da nota que for incluso ou alterado esta rotina irá efetuar o seguinte roteiro de operações:   * 1. **Na inclusão da nota fiscal,** a rotina irá verificar se o item que consta da nota pertence a um GRUPO DE SKIP LOTE cadastrado, caso pertença a rotina irá atualizar a contagem de entradas do Skip Lote para todos os itens daquele GRUPO, deixando-os igual ao item que deu entrada (ITEM\_FORNEC.qtd\_entr\_sem\_insp). Assim quando ocorrer a próxima entrada de um item desse mesmo grupo, o Logix irá verificar se a quantidade para Skip Lote foi atingida e enviará esse item para analise da qualidade.   Nesse momento também a rotina irá atualizar no SUP0090 a quantidade de entradas padrão cadastrada para o GRUPO, para todos os itens do GRUPO que tenham quantidade diferente da cadastrada no GRUPO.  Obs: esse procedimento será executado quando o campo ies\_liberacao\_count for alterado de N p/ S.   * 1. **Na alteração da nota fiscal,** Ficou definido em reunião no dia 22/07/2013 que o item/fornecedor que tiver rejeição total ou parcial passara a ter a inspeção 100% nas próximas entradas e não o GRUPO DE SKIP LOTE inteiro. A rotina padrão do Logix já trata de zerar a quantidade de entradas para do SKIP LOTE e a quantidade de entradas ocorridas até o momento, dessa forma o Logix força a inspeção de 100% das próximas entradas desse item. Dessa forma para atender a essa regra, a rotina a ser desenvolvida irá verificar se o item que consta da nota que foi alterada pertence a um GRUPO DE SKIP LOTE cadastrado, caso pertença a rotina irá verificar se a alteração efetuada se trata de uma rejeição da Qualidade, se for esse o caso a rotina irá excluir o item do GRUPO DE SKIP LOTE pois nesse caso esse item/fornecedor terá que a partir desse momento ter inspeção de 100% até que o Departamento de Qualidade decida por incluí-lo novamente em um grupo.  1. **Auditoria do processo**   **3.1- Auditoria dos cadastros –** Sempre que houver uma inclusão, alteração ou exclusão de GRUPOS e ITENS/FORNECEDORES dos grupos, o programa irá registrar a auditoria da operação, com as seguintes informações:   * Código da empresa, * Usuário * Data e hora da operação, * Ação (Incluir, Alterar ou exclusão), * Texto (detalhando a operação)   **3.2- Auditoria das operações -** Tanto da Inclusão quanto na alteração de itens de uma nota de entrada a rotina irá registrar uma tabela nova, com as seguintes informações:   * Código da empresa, * Código fornecedor, * Aviso de recebimento, * Sequencia do aviso, * Data da entrada da nota, * Item, * Quantidade, * Ação (Incluir ou Alterar), * Usuário que deu entrada na nota  1. **OBSERVAÇÃO IMPORTANTE**   As regras de SKIP LOTE do Logix serão mantidas, apenas iremos incluir o conceito de SKIP LOTE, por exemplo: quando uma nota fiscal é excluída, a contagem de entrada realizada não é diminuída, ela permanece na contagem em que está. |