Данная конструкция резца используется в металлообработке для тяжелых токарных работ. Резец состоит из гнезда корпуса, в котором закрепляется режущая пластина с помощью прихвата и винта. Цель данного изобретения - повышение надежности крепления режущей пластины.

Т-образный паз гнезда выполнен наклонно в сторону режущей пластины. При закреплении режущей пластины, головка винта взаимодействует с поверхностью Т-образного паза, прижимая режущую пластину через прихват к опорной поверхности подкладки. Выполнение Т-образного паза наклонно в сторону режущей пластины позволяет распределить силу зажима на две составляющие, что повышает надежность крепления режущей пластины к опорным поверхностям подкладки и поверхности гнезда корпуса.

Таким образом, предлагаемая конструкция резца обеспечивает повышение надежности крепления режущей пластины и позволяет использовать его на станках с пониженной жесткостью системы СПИд и обрабатывать прерывистые поверхности.