

Сальниковые набивки

IZOLock

ТУ У 26.8-25301932-002:2005



20
ЛЕТ
2018



INCEDO PER IGNES

Содержание

Сальниковые набивки IZOLOCK

Вступление.....	3
-----------------	---

Тип А

IZOLOCK A-001, IZOLOCK A-002.....	4
IZOLOCK A-010, IZOLOCK A-010P, IZOLOCK A-020.....	5
IZOLOCK A-030, IZOLOCK A-040, IZOLOCK A-043.....	6

Тип С

IZOLOCK C-001, IZOLOCK C-010.....	7
IZOLOCK C-010R, IZOLOCK C-200, IZOLOCK C-200R.....	8
IZOLOCK C-210, IZOLOCK C-210M, IZOLOCK C-220.....	9
IZOLOCK C-230, IZOLOCK C-240, IZOLOCK C-250.....	10

Тип G

IZOLOCK G-010, IZOLOCK G-020.....	11
IZOLOCK G-100, IZOLOCK G-120, IZOLOCK G-200.....	12

Тип Р

IZOLOCK P-010, IZOLOCK P-100.....	13
IZOLOCK P-200, IZOLOCK P-210.....	14

Тип N

IZOLOCK N-001, IZOLOCK N-010.....	15
IZOLOCK N-020.....	16
Монтаж набивки.....	17
Области применения.....	18



Вступление

О компании

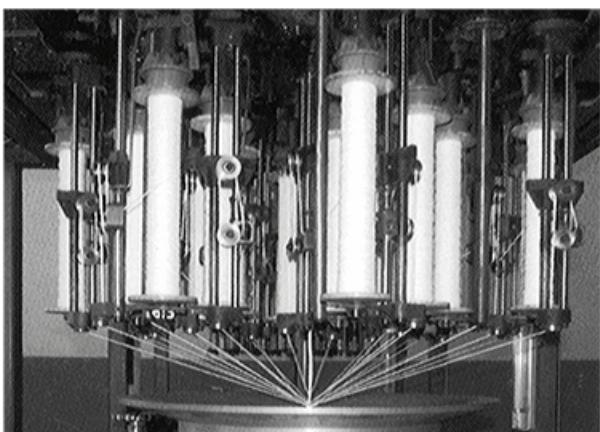
Предприятие Иностранного Капитала фирма ИЗОЛА основана в 1998 году. Основным видом деятельности компании является производство безасбестовых теплоизоляционных и уплотнительных материалов.

Сальниковые набивки - одно из важных направлений компании. Сегодня сальниковые набивки, выпускаемые под торговой маркой IZOLOCK, не уступают по новизне, качеству и надежности зарубежным аналогам. Специалисты компании постоянно следят за новинками рынка уплотнений, сырья и технологий их производства. Благодаря большому опыту сотрудников в ассортименте компании, кроме традиционных видов уплотнений, присутствуют специфические изделия, специально разработанные по техническим заданиям отдельных заказчиков.



Технологии

Сегодня часто можно услышать реплики, что технология уплотнения с использованием сальниковых набивок морально устарела. Это высказывание справедливо, когда речь идет об использовании асbestовых набивок, имеющих невысокие технологические показатели. Большой спектр появившихся сравнительно недавно новых волокон и нитей, позволяет существенно расширить гамму уплотнений на их основе, способных блестяще решать любые технические вопросы, связанные с герметизацией, существенно увеличив срок эксплуатации как самого уплотнения, так и оборудования, на котором оно применяется.



Программа замены асбеста

В настоящее время начался процесс постепенного перехода с асbestовых технологий и материалов, содержащие опасные для здоровья волокна на современные безопасные изоляционные материалы. Цель нашей компании - помочь потребителям максимально комфортно для них осуществить программу замены асбеста, при этом значительно улучшив эффективность их технологических процессов.

Качество и безопасность

Все сальниковые набивки производятся согласно технических условий предприятия и не содержат асбеста. На всех этапах производства от закупки сырья до упаковки производится контроль качества.

Компания сертифицирована по системе ISO 9001: 2015.



Тип А

IZOLOCK Тип А

Описание

Набивки типа А состоят из высокопрочных акриловых и арамидных нитей, а также современных нитей торговых марок Nottex и Kynol. Они обладают высокой стойкостью к абразивным воздействиям, хорошими химическими параметрами и термической выносливостью.

Область применения

Химически активные среды с высоким содержанием абразива. Нефтеперерабатывающая промышленность, энергетический комплекс, химическая, бумажная и цементная промышленности, производство сахара, металлургия и горнообогатительные производства.



IZOLOCK A-001

Описание

Набивка состоит из акрилового волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены вредных, морально устаревших асбестовых набивок. Очень гибкая и эластичная, хорошо укладывается в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная, сахарная и пищевая промышленность.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+250
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	12

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	15



IZOLOCK A-002

Описание

Набивка состоит из акрилового волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки на основе графита. Идеально подходит в качестве замены асбестовых набивок с графитовой пропиткой. Каждое волокно отдельно пропитывается высококачественной графитовой сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

Область применения

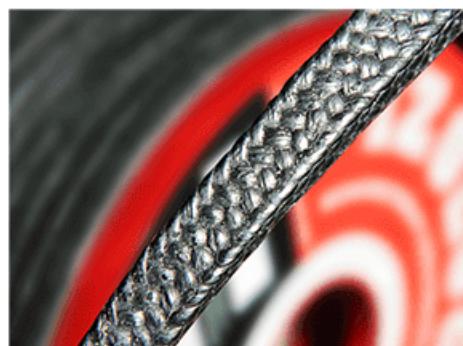
Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, кораблестроение, энергетика, бумажная и цементная отрасли.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+260
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	15



Тип А

IZOLOCK A-010

Описание

Многоцелевая плетенная набивка из высокопрочной арамидной нити, пропитанной до и в процессе плетения сuspензией ПТФЭ и других высокотемпературных компонентов, хорошо отводящих тепло от трущихся рабочих поверхностей. Обладает превосходной стойкостью к экструзии даже при работе с абразивными средами.



Область применения

Вода, пар, растворители, слабокислотные и слабощелочные среды и масла. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная и сахарная промышленность, горно-обогатительные комбинаты.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+280
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	15

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25

IZOLOCK A-010P

Описание

Набивка производится из штапельного арамидного волокна и антифрикционной пропитки. IZOLOCK A-010P проходит три вида пропитки: каждое волокно в отдельности до процесса плетения, во время плетения и поверхностное покрытие готового изделия, что обеспечивает отличные антифрикционные и уплотнительные свойства.



Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+280
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	20

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	20

IZOLOCK A-020

Описание

IZOLOCK A-020 состоит из графитизированного ПТФЭ волокна и арамидной нити вплетенной в углы для предания высокой механической прочности, стойкости к высокому давлению и к экструзии из сальниковой камеры. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной супензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.



Область применения

Абразивные среды, кислоты, щелочи, растворители и масла. Бумажная и цементная отрасли, химия и нефтехимия, котлы и бойлеры.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+290
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	20

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25

Тип А

IZOLOCK A-030

Описание

Набивка IZOLOCK A-030 состоит из ПТФЭ волокон высокой чистоты и высокопрочной арамидной нити, вплетенной в углы для придания высокой прочности уплотнению. Обладает хорошей стойкостью к экструзии при работе с абразивными средами.



Область применения

Высоко-агрессивные среды, за исключением расплавов щелочных металлов, растворители, слабые кислоты, щелочи, масла, агрессивные газы. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная и сахарная промышленность, горно-обогатительные комбинаты.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+280
pH среды.....	2-13
Скорость скольжения, м/с.....	12

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3,5
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	20

IZOLOCK A-040

Описание

Набивка производится из экологически чистого, термоустойчивого химического волокна, обладающего лучшей, чем у графитовых и углеродных нитей, стойкостью к окислителям и более высокими прочностными характеристиками, чем у волокон ПТФЭ.



Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, целлюлозно-бумажная отрасль и кораблестроение.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+250
pH среды.....	1-13
Скорость скольжения, м/с.....	15

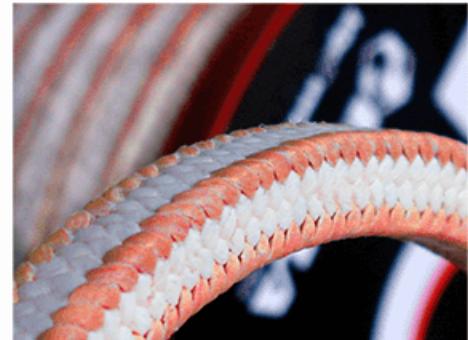
Давление

Центробежные насосы, МПа.....	8
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25

IZOLOCK A-043

Описание

IZOLOCK A-043 состоит из чистого ПТФЭ волокна и нити из термически стабильного химического волокна, вплетенной в углы для придания высокой механической прочности, стойкости к высокому давлению и к экструзии из сальниковой камеры. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.



Область применения

Абразивные и химические среды, морская вода. Бумажная и пищевая промышленность, химия и нефтехимия, котлы и бойлеры.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+250
pH среды.....	0-13
Скорость скольжения, м/с.....	12

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	8
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25

Тип С

IZOLOCK Тип С

Описание

Это самая обширная группа включает в себя сальниковые набивки на основе углеродных, графитовых и других высокотемпературных нитей. Они обладают стойкостью к высоким температурам, хорошими химическими параметрами, отличными уплотнительными свойствами и низким коэффициентом трения.

Область применения

Вода, пар, перегретый пар, агрессивные химические среды. Атомные и тепловые электростанции, металлургический комплекс, химия и нефтехимия.



IZOLOCK C-001

Описание

IZOLOCK C-001 состоит из карбонизированного волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены асBESTовых набивок. Гибкая и эластичная, хорошо укладывается в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, водоснабжение.

Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+260
pH среды.....	0-12
Скорость скольжения, м/с.....	10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	20



IZOLOCK C-010

Описание

Набивка на основе углеродного волокна высокой чистоты и антифрикционной графитовой пропитки. Благодаря комплексной углеродной пряжи, уплотнение имеет более гибкую и прочную структуру, в отличие от графитовых набивок, представленных в данной группе. Обладает высокой стойкостью ко всем химическим средам, за исключением олеума, дымящей азотной кислоты, царской водки и фтора.

Область применения

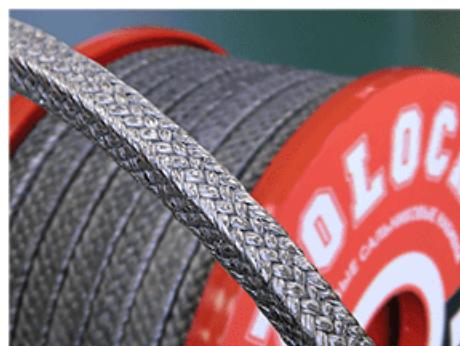
Практически все виды оборудования для большинства химических сред и перегретого пара.

Основные параметры

Температура, °С.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	20

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	30



Тип С

IZOLOCK C-010R

Описание

Набивка IZOLOCK C-010R - уплотнение на основе высококачественной углеродной нити, армированной нержавеющей проволокой и пропитанной в процессе плетения сuspензией, содержащей графит и другие высокотемпературные компоненты. Обладает большой прочностью и превосходной стойкостью к экструзии.

Область применения

Горячая вода, перегретый пар. Энергетика, бумажная промышленность, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

Основные параметры

Температура, °С.....-250/+650

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....-

Поршневые насосы, МПа.....20

Арматура, МПа.....40



IZOLOCK C-200

Описание

Набивка из качественного терморасширенного графита общего назначения. IZOLOCK C-200 обладает отличными антифрикционными и уплотнительными свойствами. Обработана ингибитором коррозии. В процессе установки под действием давления в сальнике образует гомогенную массу, предотвращающую утечку.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

Основные параметры

Температура, °С.....-240/+650

pH среды.....1-14

Скорость скольжения, м/с.....10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....3

Поршневые насосы, МПа.....10

Арматура, МПа.....20



IZOLOCK C-200R

Описание

IZOLOCK C-200R состоит из терморасширенного графита, армированного никелевой нитью для придания высокой механической прочности, и стойкости к высокому давлению. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной супензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

Область применения

Поршневые насосы и арматура. Вода, пар, агрессивные химические среды, за исключением сильных окислителей. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

Основные параметры

Температура, °С.....-240/+650

pH среды.....1-14

Скорость скольжения, м/с.....10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....-

Поршневые насосы, МПа.....10

Арматура, МПа.....30



Тип С

IZOLOCK C-210

Описание

Набивка состоит из высококачественного терморасширенного графита, армированного стеклоровингом и пропитана в процессе плетения сuspензией, содержащей графит и другие высокотемпературные компоненты. Обладает хорошей химической стойкостью.

Область применения

Горячая вода, перегретый пар. Атомная и тепловая энергетика, бумажная промышленность, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

Основные параметры

Температура, °C.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	25

IZOLOCK C-210M

Описание

Набивка из качественного терморасширенного графита, каждая нить которого армирована стеклоровингом и оплетена плотной сеткой из металлической нержавеющей нити. IZOLOCK C-210M обладает отличными уплотнительными свойствами и стойкостью к экструзии из сальниковой камеры. Обработана ингибитором коррозии.

Область применения

Все виды запорных клапанов и вентилей. Энергетика, нефтеперерабатывающая и химическая отрасли, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

Основные параметры

Температура, °C.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	5

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	30
Арматура, МПа.....	50

IZOLOCK C-220

Описание

Каждая нить этой набивки производится из терморасширенного графита и армирована углеродным волокном, предающим высокую механическую прочность и гибкость, помогающим избежать хрупкости, присущей обычным графитовым набивкам. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной супензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

Область применения

Поршневые насосы и арматура. Горячая вода, перегретый пар, агрессивные химические среды, за исключением сильных окислителей. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

Основные параметры

Температура, °C.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	15

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	35



Тип С

IZOLOCK С-230

Описание

IZOLOCK С-230 состоит из высококачественного терморасширенного графита, армированного арамидной нитью, придающей ей гибкость и прочность. Обладает хорошей химической стойкостью и герметичностью.

Область применения

Горячая вода, пар, агрессивные химические среды. Энергетика, кораблестроение, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

Основные параметры

Температура, °С.....-100/+280

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....25

Давление

Центробежные насосы, МПа.....3,5

Поршневые насосы, МПа.....25

Арматура, МПа.....25



IZOLOCK С-240

Описание

IZOLOCK С-240 состоит из качественного терморасширенного графита и углеродной нити, вплетенной в углы набивки. Такая конструкция обладает отличными уплотнительными свойствами и стойкостью к экструзии из сальниковой камеры.

Область применения

Все виды запорных клапанов вентилей и насосов. Энергетика, нефтеперерабатывающая и химическая отрасли, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

Основные параметры

Температура, °С.....-250/+650

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....15

Давление

Центробежные насосы, МПа.....3,5

Поршневые насосы, МПа.....25

Арматура, МПа.....40



IZOLOCK С-250

Описание

Уплотнение состоит из высокотемпературной нити и терморасширенного графита. Набивка имеет более высокую механическую прочность и гибкость, чем обычные набивки из терморасширенного графита. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

Область применения

Поршневые насосы и арматура. Горячая вода, перегретый пар, агрессивные химические среды. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

Основные параметры

Температура, °С.....-250/+650

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....3

Поршневые насосы, МПа.....15

Арматура, МПа.....25



Тип G

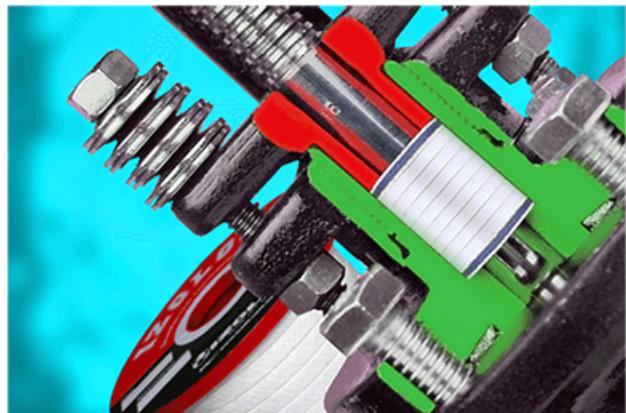
IZOLOCK Тип G

Описание

Набивки этой группы состоят из прочных стеклянных и минеральных нитей. Они обладают высокой стойкостью к экстремальным температурам и химически активным средам. Имея невысокую стоимость, они служат хорошей альтернативой асбестовым уплотнениям.

Область применения

Химически активные среды с высокими температурами.



IZOLOCK G-010

Описание

IZOLOCK G-010 - уплотнение на основе стеклянного текстурированного ровинга с элементарными волокнами толщиной 9 мкм, и антифрикционной пропитки на основе фторопластовой эмульсии и силикона. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены вредных, морально устарелых асбестовых набивок.

Область применения

Вода, пар, растворители, абразивные и кристаллизированные химические продукты. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика.



Основные параметры

Температура, °C.....	-50/+280
pH среды.....	3-12
Скорость скольжения, м/с.....	8

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	2
Поршневые насосы, МПа.....	4
Арматура, МПа.....	15



IZOLOCK G-020

Описание

IZOLOCK G-020 состоит из текстурированного стеклоровинга и антифрикционной пропитки на основе графита. Идеально подходит в качестве замены асбестовых набивок с графитовой пропиткой. Каждое волокно отдельно пропитывается высококачественной графитовой сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

Область применения

Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика.

Основные параметры

Температура, °C.....	-50/+590
pH среды.....	4-11
Скорость скольжения, м/с.....	2

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	15

Тип G

IZOLOCK G-100

Описание

Набивка состоит из высококачественного выщелоченного стеклоровинга. Обладает хорошей химической стойкостью и стойкостью к экстремальным температурам.

Область применения

Высокотемпературная среда. Уплотнение неподвижных соединений, люков котлов и т.п. Энергетика, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+1000
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	2

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	5



IZOLOCK G-120

Описание

Это уплотнение из качественного выщелоченного текстурированного стеклоровинга, каждая нить которого армирована нержавеющей металлической нитью и обработана графитом. IZOLOCK G-120 обладает хорошими уплотнительными свойствами и стойкостью к экструзии из сальниковой камеры. В отличие от графитовых набивок, не подвержена окислению.

Область применения

Все виды запорных клапанов и вентилей. Энергетика, нефтеперерабатывающая и химическая отрасли, металлургия.

Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+700
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	2

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	5



IZOLOCK G-200

Описание

IZOLOCK G-200 представляет собой сухую набивку, изготовленную из муллитокремнеземных нитей, армированных нержавеющей проволокой. Она является отличной альтернативой асбестовой набивки АС (асбестовая сухая), температура применения которой превышает температуру асбестового аналога более чем в два раза.

Область применения

Уплотнение неподвижных соединений. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+1100
pH среды.....	5-11
Скорость скольжения, м/с.....	0

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	-



Тип Р

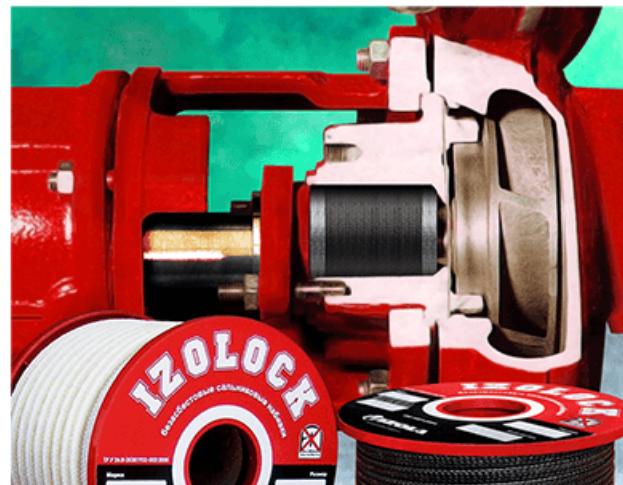
IZOLOCK Тип Р

Описание

Набивки типа Р состоят из прочных нитей на основе ПТФЭ. Они обладают высокой стойкостью к химическим воздействиям, отличными трибономическими параметрами и уплотнительными свойствами.

Область применения

Химически активные, пищевые и фармацевтические среды. Химия и нефтехимия, пищевая и фармацевтическая промышленности, кораблестроение, энергетика, бумажная и цементная отрасли, цветная металлургия.



IZOLOCK P-010

Описание

Набивка производится из ПТФЭ волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки на основе ПТФЭ супензии. Очень гибкая и эластичная, хорошо пакуется в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее. Обладает высокой химической стойкостью и низким коэффициентом трения.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, сахарная, пищевая и фармацевтическая промышленность.

Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	8

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	15

IZOLOCK P-100

Описание

Набивка IZOLOCK P-100 состоит из высококачественного филаментного ПТФЭ волокна и антифрикционной пропитки на основе супензии ПТФЭ. Каждая нить набивки имеет текстурированную структуру, что значительно увеличивает прочность уплотнения и, следовательно, максимальное рабочее давление.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, пищевая промышленность, металлургия.

Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	20

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	5
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	25



Тип Р

IZOLOCK P-200

Описание

Уплотнение состоит из графитизированного ПТФЭ волокна и антифрикционной пропитки на основе сuspензии ПТФЭ. Содержание графита в волокнах обеспечивает лучшие трибонические свойства и дополнительный отвод тепла от трещущихся поверхностей.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика.

Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	20

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	20



IZOLOCK P-210

Описание

IZOLOCK P-210 - набивка из высокопрочного графитизированного ПТФЭ волокна Gore-Tex и антифрикционной пропитки на основе ПТФЭ супензии. Гибкая и эластичная набивка IZOLOCK P-210 рекомендуется для применения в ответственных узлах. Обладает высокой химической стойкостью и низким коэффициентом трения.

Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, сахарная, пищевая и фармацевтическая промышленность.

Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	22

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	25



Тип N

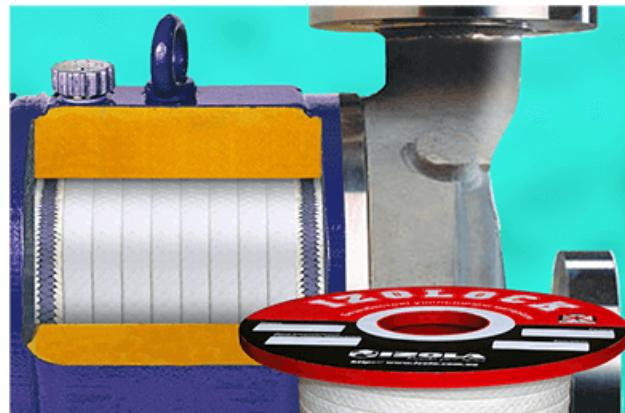
IZOLOCK Тип N

Описание

Набивки этой группы состоят из прочных натуральных нитей. Они обладают высокой стойкостью к слабым химическим воздействиям, хорошими трибономическими параметрами и уплотнительными свойствами.

Область применения

Водоснабжение, пищевая и сахарная промышленность.



IZOLOCK N-001

Описание

Набивка IZOLOCK N-001 состоит из натурального х/б волокна и антифрикционной пропитки на основе ПТФЭ суспензии. Волокна подвергаются тройной пропитке, до плетения, в процессе плетения и после. Очень гибкая и эластичная, хорошо пакуется в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее. Обладает хорошей химической стойкостью и низким коэффициентом трения.

Область применения

Питьевая и морская вода, сточные воды, масла и растворители. Все виды насосов и промышленной арматуры. Сахарная и пищевая промышленность, водоснабжение.



Основные параметры

Температура, °C.....	-50/+140
pH среды.....	5-11
Скорость скольжения, м/с.....	10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	2,5
Поршневые насосы, МПа.....	6
Арматура, МПа.....	10

IZOLOCK N-010

Описание

В производстве этого уплотнения используются натуральные рами волокна и антифрикционная пропитка на основе суспензии ПТФЭ. Процесс пропитывания волокна происходит в три этапа - до, во время и после плетения. Рами волокна обладают более высокими прочностными характеристиками, чем х/б волокна.



Область применения

Питьевая и морская вода, пищевые среды. Все виды насосов и промышленной арматуры. Пищевая промышленность и водоснабжение, кораблестроение.

Основные параметры

Температура, °C.....	-150/+140
pH среды.....	4-12
Скорость скольжения, м/с.....	10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	8
Арматура, МПа.....	10

Тип N

IZOLOCK N-020

Описание

Недорогое уплотнение состоит из высококачественных х/б нитей, пропитанных антифрикционным составом на основе натуральных жиров и технического вазелина.

Область применения

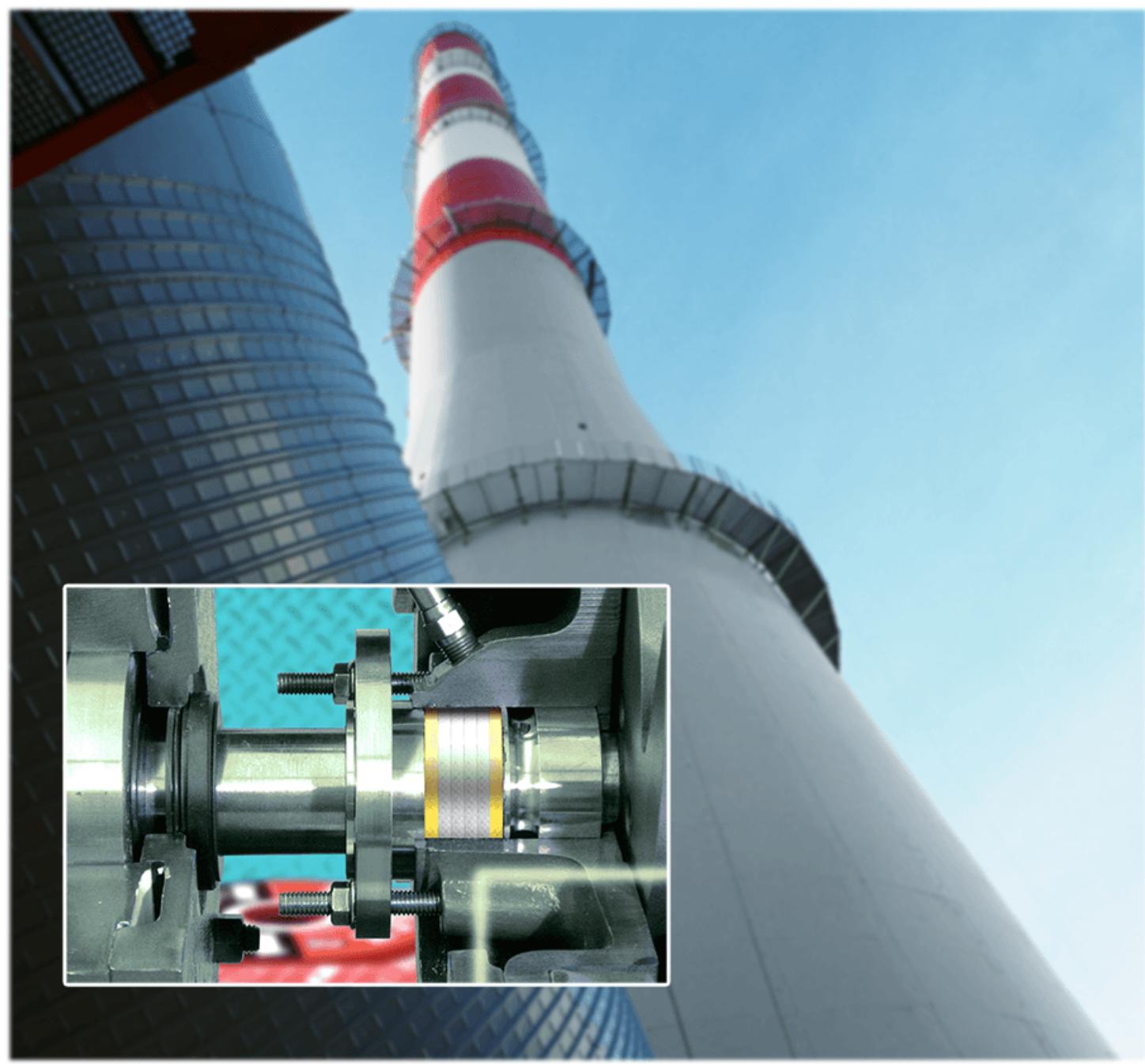
Питьевая и морская вода. Водоснабжение и канализация.

Основные параметры

Температура, °С.....	-50/+120
pH среды.....	5-9
Скорость скольжения, м/с.....	10

Давление

Центробежные насосы, МПа.....	2
Поршневые насосы, МПа.....	0,8
Арматура, МПа.....	4



Дополнительная информация

МОНТАЖ НАБИВКИ

Для максимально эффективного использования набивки марки IZOLOCK предлагаем ознакомиться с данной инструкцией. В ней поэтапно изложен весь процесс монтажа набивки в насосы и арматуру.

1. Удалите старую набивку при помощи специального инструмента (экстрактора) (см. рисунок 1) из сальниковой камеры. После удаления набивки камеру нужно тщательно очистить.

2. Проверьте степень износа вала (шпинделя, штока). Зазор между валом и корпусом должен быть минимальным, чтобы набивка не выдавливалась наружу. Максимальная ширина зазора между валом (шпинделем, штоком) и корпусом не должна превышать $0,03 \times s$ (s = ширина набивки). Максимальное биение вала не должно быть более $0,001 \times d$ (d = диаметр вала или шпинделя).

3. Набивку необходимой длины следует разрезать под углом 45 или 90 градусов (см. рисунки 2 и 3), и в виде колец вставить в сальниковую камеру, повернув стык кольца на 180° или на 90° по отношению к стыку предыдущего кольца.

4. Используйте отрезной станок.

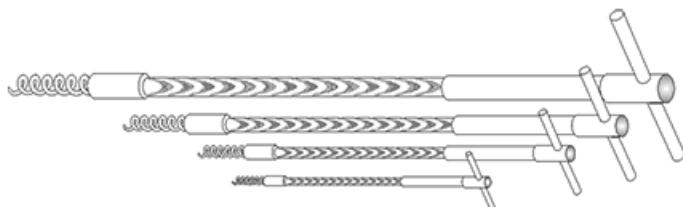


рис. 1

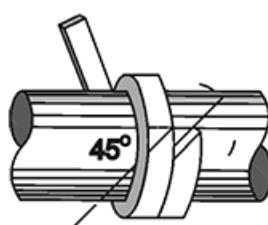


рис. 2

срез под углом 45°

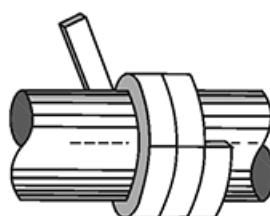


рис. 3

срез под прямым углом

Монтаж набивки в:

Арматуру:

рекомендуемые давления подтяжки набивки в камере
а) жидкости

- до 40 бар ... 2 x рабочее давление (мин. 5 Н/мм²)
- больше чем 40 бар ... 1,5 x рабочее давление

б) газы

- до 40 бар ... 5 x рабочее давление (мин. 10 Н/мм²)
- 40 - 200 бар ... 2,5 - 5 x рабочее давление

В ходе уплотнения арматуры болты можно подтягивать до упора. В течение этого процесса поворачивайте шпиндель арматуры и продолжайте подтягивать до тех пор, пока сопротивление не станет ощутимым, но еще не будет мешать движению шпинделя. Спустя 24 часа, слегка подтяните болты снова, даже если не появилась утечка. Благодаря подтяжке компенсируется естественное сжатие набивки.

Насосы:

рекомендуемое давление подтяжки набивки в камере составляет величину в 1,5-2 раза превышающую рабочее давление среды. Практические значения давления подтяжки зависят еще от дальнейших факторов (конструкции, состояния уплотняемого пространства, температуры, вязкости). Поэтому результаты уплотнения могут отличаться в разных местах при одинаковых, на первый взгляд, условиях.

После монтажа набивки осторожно и равномерно подтяните болты крышки и включите насос. Осторожно подтягивая болты, понижайте утечку среды до приемлемого уровня. После каждой подтяжки подождите 10-15 минут и продолжайте подтягивать. Болты поворачивайте каждый раз только на 45°.



Область применения

Химическая отрасль

слабые химикаты (рН 5-9)	A-020, A-030, P-010, P-200
сильные кислоты (рН 1-4):	P-010, P-100
вентили и плунжерные насосы	P-100, P-210
центрифуги	P-100, P-210
сильные щелочи (рН 10-14):	P-100, P-210
вентили и плунжерные насосы	P-100, P-210
центрифуги	P-100, P-210
насосы для растворителей	A-010P, C-010, P-010, P-100
насосы для мыльного раствора	A-010P, P-010, P-100
воздушные компрессоры	A-040, P-010, P-100
насосы для краски	A-010, A-010P, A-040
дробилки, мельницы:	C-210M
паровая система	A-010P, P-010, N-010
водяная система	C-010, P-100
каланчры:	A-010, A-010P, P-100
паровая система	C-200, C-210M, P-100
водяная система	C-010, C-210M, C-240
паровые системы:	C-210, C-210M, P-100
с температурой менее +260 °C	C-210M
с температурой более +260 °C	
регулирующие вентили	
девулканизаторы	



Нефте- и газопереработка

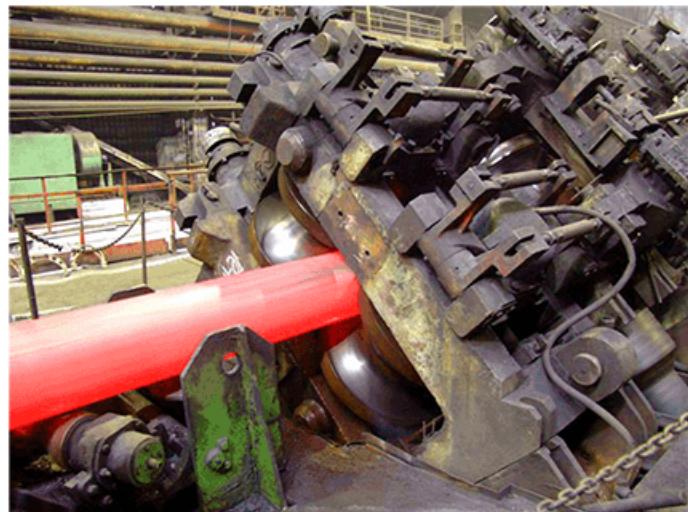
слабые химикаты (рН 5-9)	A-020, A-030, P-010, P-200
сильные кислоты (рН 1-4):	P-010, P-100, P-200, P-210
вентили и плунжерные насосы	P-010, P-100, P-200
центрифуги	P-010, P-100, P-200
сильные щелочи (рН 10-14):	P-010, P-100, P-200, P-210
вентили и плунжерные насосы	P-010, P-100, P-200, P-210
центрифуги	P-010, P-100, P-200, P-210
Бензин, легкие топливные масла, смазочные масла:	
с температурой менее +230 °C	A-040, C-210, P-100, P-200
с температурой более +230 °C	C-010, C-210
Химические регулирующие вентили:	
с температурой менее +260 °C	C-210, C-210M, P-100
с температурой более +260 °C	C-210, C-210M
насосы конденсата	C-010, C-200
градирные (кислотные) насосы	A-020, A-030, P-010, P-200
воздушные компрессоры	A-040, P-100, P-200
охладители	C-010, C-200, P-200
амиачные насосы	A-040, C-210, P-010
амиачные вентили	C-210, P-100
сырая нефть	A-040, C-210, P-100
валы вентиляторов	C-200
газоль	A-040, C-210, P-100
газовый деготь	A-040, C-210, P-100
нафталин	C-210

Область применения

Энергетика

паровая арматура:
 с температурой менее +260 °C
 с температурой более +260 °C
насосы охлаждения
конденсатные насосы
циркуляционные насосы
байлерные насосы
топливные насосы
перекачивающие насосы
кислотные инжекторы
щелочные инжекторы

C-010R, C-210M, C-240
 C-210M, C-240, C-250
 C-010, P-100, P-210, A-040
 C-010, C-210, P-210
 A-040, C-010, P-010, P-210
 C-010, C-210
 C-210, P-100, P-210
 C-210, P-100, P-200
 P-100, P-210
 P-100, P-210



Машиностроение и металлургия

паровая арматура:
 с температурой менее +260 °C
 с температурой более +260 °C
водяные вентили
аммиачные вентили
пропановые вентили
масляные вентили
водяные центробежные насосы
насосы фосфатных покрытий
насосы для перекачки краски
кислотные насосы
насосы закалочного масла
гидравлические насосы
масляные центробежные насосы
печные насосы
насос отстойника
насосы буровых станков
пожарные насосы
турбинные насосы
насосы сточных вод
конденсатные насосы
циркуляционные насосы
насосы охлаждения
байлерные насосы
топливные насосы
перекачивающие насосы
аммиачные компрессоры
пропановые компрессоры
кислотные инжекторы
щелочные инжекторы
паровые молоты

C-010, C-210, P-010
 C-010, C-210, C-210M
 C-010, C-210M
 C-210, P-100
 C-010, C-210, P-100
 C-010, C-210M
 C-210, P-200
 P-100
 A-040
 P-010, P-100, P-200, P-210
 A-010, A-040, P-100
 A-010, P-100, P-200
 P-100
 C-010, P-100, P-200
 P-010, P-200
 P-100, P-200
 A-010, A-010P, C-010, P-100, P-200
 A-010, C-010, C-210, P-100, P-200
 A-020, P-010, P-200, N-010
 C-010, C-210, P-200
 A-010P, C-010, P-010, P-200
 A-010, C-010, P-010, P-200
 C-010, C-210
 C-210, P-100, P-200
 C-210, P-100, P-200
 C-210
 P-100, P-200
 P-100, P-200
 P-100, P-200
 C-010, C-010R

Область применения

Целлюлозно-бумажная промышленность

регулирующие вентили:

с температурой менее +260 °C

C-001, C-200

с температурой более +260 °C

C-010, C-210, C-210M

слабые химикаты pH 5-9

P-010, A-010P, P-200

сильные кислоты pH 1-4:

арматура

C-010R, C-220, P-100, P-210

насосы

A-040, C-010R, C-220, P-100, P-210

сильные щелочи pH 10-13:

арматура

C-010R, C-210, P-100

насосы массы

A-010, A-040, C-010, C-010R, P-100, P-200

насосы белого щелока

A-010, A-040, C-210, P-010, P-200

насосы черного щелока

C-210, P-200, P-210

насосы зеленого щелока

C-010, C-210, P-200

насосы отбеленного щелока

P-010, P-100, P-200, P-210

хлорные насосы

P-010, P-100, P-200, P-210

сода, сульфат и бисульфат

C-010R, P-010, P-200

насосы концентрированной массы

C-010, C-010R, P-010, P-100

насосы камерной серной кислоты

P-010, P-100, P-200

гидравлические насосы

P-010, P-200

гидроразбиватели

A-010, C-010, P-010S, P-200

рафинеры

C-010, C-200, P-100, P-200

выпарные аппараты

C-210, P-010, P-200

известковая суспензия

C-210, P-200

едкий натрий

P-100, P-200

прессовый дефибрер

A-010, A-040, P-100

миксеры, отбелочные чаны

P-010, P-100, P-200

сушильный ролл

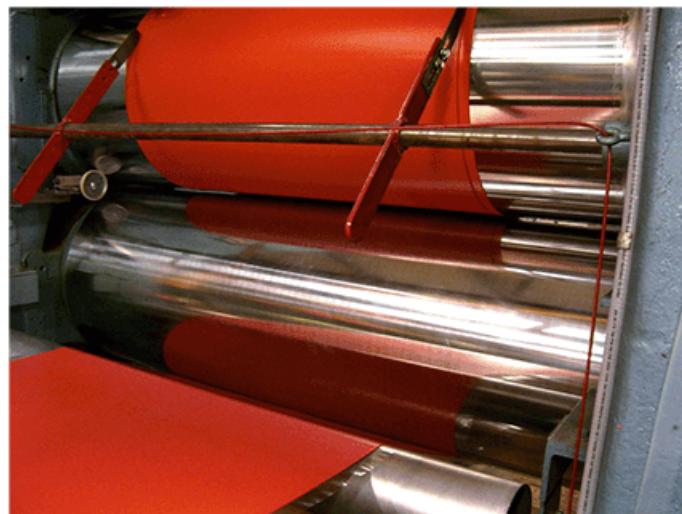
P-010, P-100

компенсаторы

P-010S

фанеровочный пресс

C-010, P-200



Производство РТИ

дробилки и мельницы:

C-200R

паровой патрубок N-010, P-100, P-200

водяной патрубок

C-010R, P-100

каландрь:

N-010, P-100

паровой патрубок N-010, P-100, P-200

A-010, C-200, P-010, P-200

водяной патрубок

C-010R, C-210, C-210M, P-010, P-100

воздушные компрессоры

C-010R, C-210, C-210M

паровая арматура:

C-010R, C-210, C-210M, P-010, P-100

менее +260 °C

C-010R, C-210, C-210M

более +260 °C

C-010, C-210, P-200

насосы растворителей

A-010, A-040, P-010, P-210

мешалки

C-210M

девулканизаторы

Область применения

Пищевая отрасль

воздушные компрессоры
пищевые центробежные насосы
пищевые плунжерные насосы
аммиачные компрессоры
маслянные компрессоры
масляные насосы
аммиачные вентили
насосы жидкого аммиака
насосы зернового сиропа
смесители
кислотные насосы
соляные насосы
пивные насосы
молочные насосы
пивные сырьевые насосы
насосы рыбьего жира
насосы для каустиков
промывочные насосы
масляные насосы
шламовые насосы
щелочные промывочные насосы
насосы для щелока
гексановые насосы
варочные аппараты и котлы
установка для мойки бутылок
насосы для водки и коньяка
ротационные сушилки
выпарные барабанные сушилки
кровяные варочные аппараты

A-040, C-210, P-100, P-200
P-010, P-100, N-001, N-010
A-010P, A-040, P-010, P-100
C-210
A-010, A-030, P-200
A-040, C-210, P-010, P-200
P-010, P-100, C-210
C-010, C-210, P-010
P-010, P-100
P-010, P-100
A-010, A-030, P-010, P-200
P-010, P-100
P-010, P-100
P-010, P-100
P-010, P-100, P-200
A-040, P-010, N-010
A-040, P-010, P-200
P-010, P-100, P-200
P-010, P-100, A-040
A-010, A-040, P-210
P-010, P-200
P-010, P-200
A-040, C-010, C-210
P-100, A-040
A-010, P-010, P-200
P-010, P-100
P-010, A-040
P-010, P-100, P-010S
P-010, P-100



Сахарная промышленность

щелочные промывочные насосы
кислотные промывочные насосы
насосы водной суспензии
насосы сиропа
насосы водного конденсата
насосы рассола
рафинадные насосы
клеровочные насосы
насосы осветленного раствора
насосы отгазированного сока
насосы ротационного аппарата
насосы фильтровального осадка
насосы известкового молока
насосы сатурационной взвеси
насосы кислотные
насосы выпарных аппаратов
пивные сырьевые насосы
клеровочные смесители
центробежные мешалки
уплотнение кристаллизаторов
уплотнение центробежной мешалки

C-200, P-010, P-100, P-200
A-040, C-010, C-210, P-010
P-100, P-200, N-010
P-010, P-100, P-210
A-010P, C-010, C-200, P-100
A-040, P-010, P-100
C-210, P-010, P-100
C-210, P-010, P-100
C-010, P-010, P-100, P-200
A-010, A-040, P-010, P-200
A-010P, A-020, A-030, P-010
A-010, A-010P, A-020, A-030
P-010, P-200
A-010, A-020, C-010
P-010, P-100, P-200
P-010, P-100, P-200
P-010, P-100, P-200
C-200, P-010, P-200
C-200, P-010, P-100
A-010, A-040, P-100
A-010, A-010P, P-100

Область применения

Водоснабжение и канализация

очистные станции:

насосы хлора P-010, P-100, P-200, P-210

щелочи P-010, P-100, P-200

кислоты P-010, P-100

водяные вентили C-200, C-200R, C-210M, P-100

насосы отстойников:

кислотные P-010, P-100, P-200

щелочные P-010, P-100, P-200

водяные вентили N-001, N-010, C-010, C-210, P-100

водопроводные системы:

плунжерные насосы P-010, P-100, N-001, N-010

центробежные насосы P-100, P-200, N-001, N-010

фекальные насосы A-010, A-020, A-030, A-040



Кораблестроение

насосы конденсаторов A-010, A-040, P-100, P-200

насосы конденсата C-010, C-210, P-200

перекачивающие насосы:

химикаты P-010, P-100, P-200

нейтральные среды C-010, P-100, G-010, N-010

откачивающие насосы C-010, C-210, P-100, P-200, N-010

насосы пресной воды P-010, N-001, N-010

котельные питательные насосы C-010, C-200, C-210

насосы забортной воды A-010, A-030, N-001, N-010

гидравлические насосы C-010, P-100, P-200

балластные и трюмные насосы P-100, P-200, A-030, A-040

пожарные насосы A-030, C-210, P-010

топливные и масляные насосы P-010, P-200, C-200, A-040

паровая система:

арматура до +260 °C C-010, C-210, C-210M

арматура свыше +260 °C C-210, C-210M



Производство цемента, асфальта, горно-обогатительный комплекс

воздушный компрессор P-100, P-200

битумные насосы C-200, P-200

битумные мешалки C-210, P-010S

шламовые насосы A-030, A-040, P-100

плунжерные грязевые насосы P-010, P-200

паровые насосы C-010, C-210

центрифуги A-010, A-020, A-030, A-040

кислотные насосы P-010, P-100, P-200

фосфатные центробежные насосы A-010, A-040, P-100

насосы каолиновой суспензии A-010, A-040, P-010, P-100

плунжерные насосы для пульпы C-010, P-210

насосы осветленной воды A-010, A-040, P-100

топливные насосы C-200, P-100, P-200