

# Сальниковые набивки

**IZOLOCK**

ТУ У 26.8-25301932-002:2005



2017



# Содержание

## Сальниковые набивки IZOLOCK

Вступление.....	3
-----------------	---

### Тип А

IZOLOCK A-001, IZOLOCK A-002.....	4
IZOLOCK A-010, IZOLOCK A-010P, IZOLOCK A-020.....	5
IZOLOCK A-030, IZOLOCK A-040, IZOLOCK A-043.....	6

### Тип С

IZOLOCK C-001, IZOLOCK C-010.....	7
IZOLOCK C-010R, IZOLOCK C-200, IZOLOCK C-200R.....	8
IZOLOCK C-210, IZOLOCK C-210M, IZOLOCK C-220.....	9
IZOLOCK C-230, IZOLOCK C-240, IZOLOCK C-250.....	10

### Тип G

IZOLOCK G-010, IZOLOCK G-020.....	11
IZOLOCK G-100, IZOLOCK G-120, IZOLOCK G-200.....	12

### Тип Р

IZOLOCK P-010, IZOLOCK P-100.....	13
IZOLOCK P-200, IZOLOCK P-210.....	14

### Тип N

IZOLOCK N-001, IZOLOCK N-010.....	15
IZOLOCK N-020.....	16

Монтаж набивки.....	17
Области применения.....	18-22

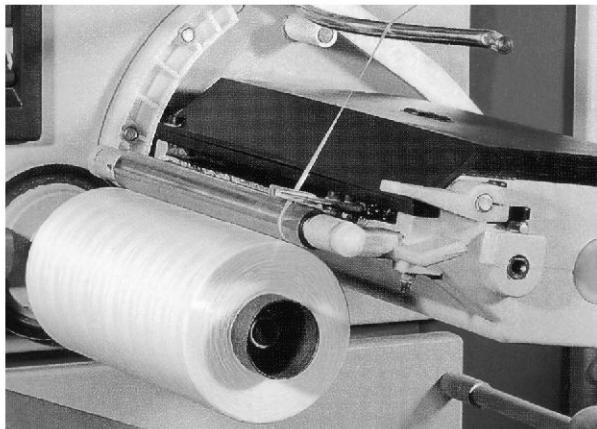


# Вступление

## О компании

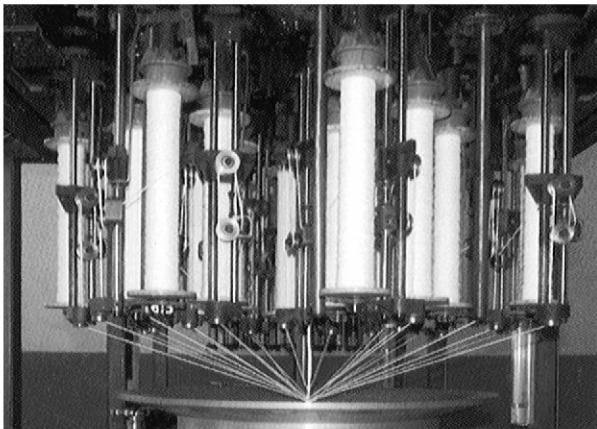
Предприятие Иностранного Капитала фирма ИЗОЛА основана в 1998 году. Основным родом деятельности компании является производство безасбестовых теплоизоляционных и уплотнительных материалов.

Сальниковые набивки - одно из важных направлений компании. Сегодня сальниковые набивки, выпускаемые под торговой маркой IZOLOCK, не уступают по новизне, качеству и надежности зарубежным аналогам. Специалисты компании постоянно следят за новинками рынка уплотнений, сырья и технологий их производства. Благодаря большому опыту сотрудников в активе компании, кроме традиционных видов уплотнений, присутствуют специфические изделия, специально разработанные по техническим заданиям отдельных заказчиков.



## Технологии

Сегодня часто можно услышать реплики, что технология уплотнения с использованием сальниковых набивок морально устарела. Это высказывание справедливо, когда речь идет об использовании асбестовых набивок. Большой спектр появившихся сравнительно недавно новых волокон и нитей, позволяет существенно расширить гамму уплотнений на их основе, способных блестяще решать любые технические вопросы, связанные с герметизацией, существенно увеличив срок эксплуатации как самого уплотнения, так и оборудования, на котором оно применяется.



## Продукция

На производстве компании IZOLA введена система контроля качества ISO 9001: 2008, что позволило нам осознать и поменять сам подход к удовлетворению заказчиков. Если раньше на рынке уплотнений предлагалось около 5-6 видов асбестовых набивок на все случаи жизни, то сейчас ассортимент компании содержит более 30 видов, которые способны обеспечить любые потребности в области герметизации сальниковых камер.

## Качество и безопасность

Все сальниковые набивки производятся согласно технических условий предприятия и не содержат асбеста. На всех этапах производства от закупки сырья до упаковки производится контроль качества.

Компания сертифицирована по системе ISO 9001: 2008.



# Тип А

## IZOLOCK Тип А

### Описание

Набивки типа А состоят из высокопрочных акриловых и арамидных нитей, а также современных нитей торговых марок Nottex и Kynol. Они обладают высокой стойкостью к абразивным воздействиям, хорошими химическими параметрами и термической выносливостью.

### Область применения

Химически активные среды с высоким содержанием абразива. Нефтеперерабатывающая промышленность, энергетический комплекс, химическая, бумажная и цементная промышленности, производство сахара, металлургия и горнообогатительные производства.



## IZOLOCK A-001

### Описание

Набивка состоит из акрилового волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены вредных, морально устаревших асбестовых набивок. Очень гибкая и эластичная, хорошо ложится в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная, сахарная и пищевая промышленность.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+250
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	12

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	15



## IZOLOCK A-002

### Описание

Набивка состоит из акрилового волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки на основе графита. Идеально подходит в качестве замены асбестовых набивок с графитовой пропиткой. Каждое волокно отдельно пропитывается высококачественной графитовой сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

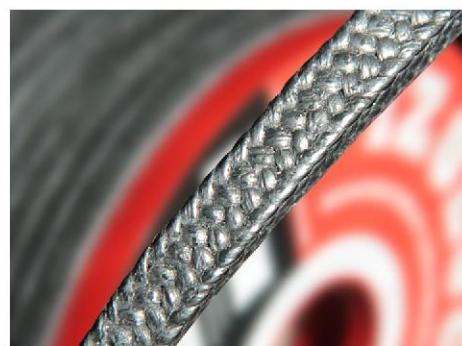
Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, кораблестроение, энергетика, бумажная и цементная отрасли.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-100/+260
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	15



# Тип А

## IZOLOCK A-010

### Описание

Многоцелевая плетеная набивка из высокопрочной арамидной нити, пропитанной до и в процессе плетения сuspензией ПТФЭ и других высокотемпературных компонентов, хорошо отводящих тепло от трущихся рабочих поверхностей. Обладает превосходной стойкостью к экструзии даже при работе с абразивными средами.



### Область применения

Вода, пар, растворители, слабокислотные и слабощелочные среды и масла. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная и сахарная промышленность, горно-обогатительные комбинаты.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+280
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	15

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25

## IZOLOCK A-010P

### Описание

Набивка производится из штапельного арамидного волокна и антифрикционной пропитки. IZOLOCK A-010P проходит три вида пропитки: каждое волокно в отдельности до процесса плетения, во время плетения и поверхностное покрытие готового изделия, что обеспечивает отличные антифрикционные и уплотнительные свойства.



### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+280
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	20

## IZOLOCK A-020

### Описание

IZOLOCK A-020 состоит из графитизированного ПТФЭ волокна и арамидной нити вплетенной в углы для предания высокой механической прочности, стойкости к высокому давлению и к экструзии из сальниковой камеры. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной супензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.



### Область применения

Абразивные среды, кислоты, щелочи, растворители и масла. Бумажная и цементная отрасли, химия и нефтехимия, котлы и бойлеры.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+290
pH среды.....	2-12
Скорость скольжения, м/с.....	20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25

# Тип А

## IZOLOCK A-030

### Описание

Набивка IZOLOCK A-030 состоит из ПТФЭ волокон высокой чистоты и высокопрочной арамидной нити, вплетенной в углы для придания высокой прочности уплотнению. Обладает хорошей стойкостью к экструзии при работе с абразивными средами.

### Область применения

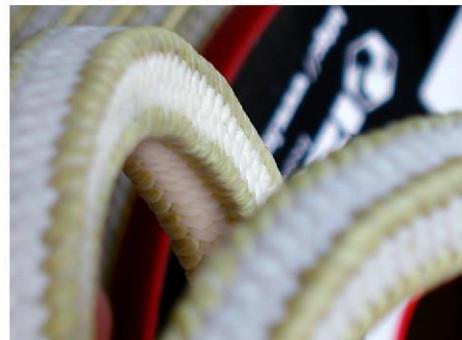
Высоко-агрессивные среды, за исключением расплавов щелочных металлов, растворители, слабые кислоты, щелочи, масла, агрессивные газы. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная и сахарная промышленность, горно-обогатительные комбинаты.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+280
pH среды.....	2-13
Скорость скольжения, м/с.....	12

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3,5
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	20



## IZOLOCK A-040

### Описание

Набивка производится из экологически чистого, термоустойчивого химического волокна, обладающего лучшей, чем у графитовых и углеродных нитей, стойкостью к окислителям и более высокими прочностными характеристиками, чем у волокон ПТФЭ.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, целлюлозно-бумажная отрасль и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+250
pH среды.....	1-13
Скорость скольжения, м/с.....	15

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	8
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25



## IZOLOCK A-043

### Описание

IZOLOCK A-043 состоит из чистого ПТФЭ волокна и нити из термически стабильного химического волокна, вплетенной в углы для придания высокой механической прочности, стойкости к высокому давлению и к экструзии из сальниковой камеры. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

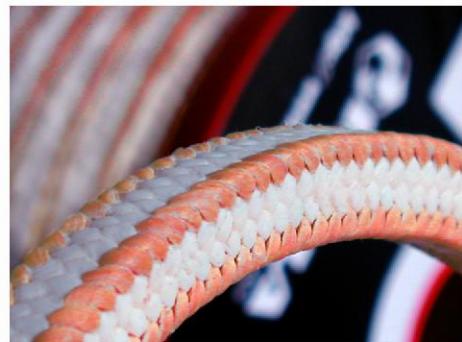
Абразивные и химические среды, морская вода. Бумажная и пищевая промышленность, химия и нефтехимия, котлы и бойлеры.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+250
pH среды.....	0-13
Скорость скольжения, м/с.....	12

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	8
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	25



# Тип С

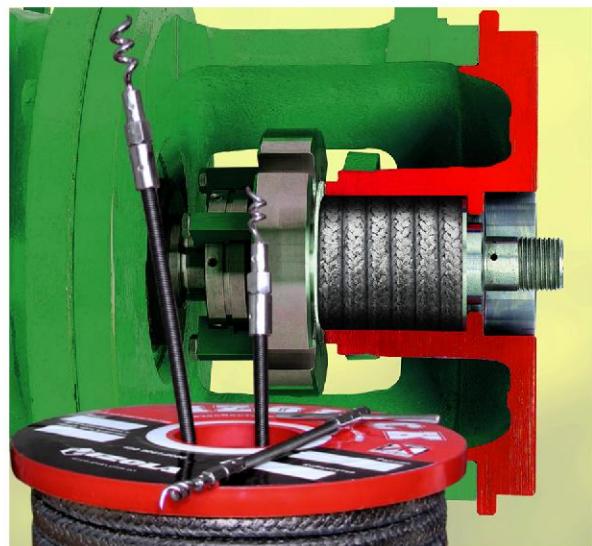
## IZOLOCK Тип С

### Описание

Это самая обширная группа включает в себя сальниковые набивки на основе углеродных, графитовых и других высокотемпературных нитей. Они обладают стойкостью к высоким температурам, хорошими химическими параметрами и отличными уплотнительными свойствами и низким коэффициентом трения.

### Область применения

Вода, пар, перегретый пар, агрессивные химические среды. Атомные и тепловые электростанции, металлургический комплекс, химия и нефтехимия.



## IZOLOCK C-001

### Описание

IZOLOCK C-001 состоит из карбонизированного волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены морально устаревших асбестовых набивок. Гибкая и эластичная, хорошо ложится в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, водоснабжение.

### Основные параметры

Температура, °C.....-100/+260  
рН среды.....0-12  
Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....4  
Поршневые насосы, МПа.....15  
Арматура, МПа.....20



## IZOLOCK C-010

### Описание

Набивка на основе углеродного волокна высокой чистоты и антифрикционной графитофой пропитки. Благодаря комплексной углеродной пряжи, уплотнение имеет более гибкую и прочную структуру, в отличие от графитовых набивок, представленных в данной группе. Обладает высокой стойкостью ко всем химическим средам, за исключением олеума, дымящей азотной кислоты, царской водки и фтора.

### Область применения

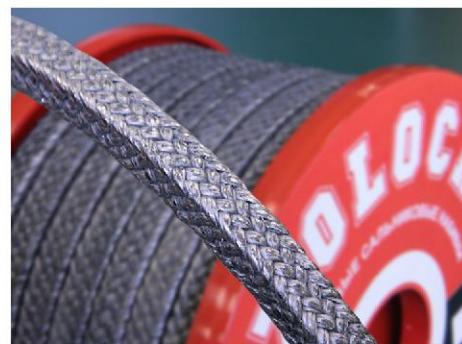
Практически все виды оборудования для большинства химических сред и перегретого пара.

### Основные параметры

Температура, °C.....-250/+650  
рН среды.....0-14  
Скорость скольжения, м/с.....20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....3  
Поршневые насосы, МПа.....10  
Арматура, МПа.....30



# Тип С

## IZOLOCK C-010R

### Описание

Набивка IZOLOCK C-010R - уплотнение на основе высококачественной углеродной нити, армированной нержавеющей проволокой и пропитанной в процессе плетения сuspензией, содержащей графит и другие высокотемпературные компоненты. Обладает большой прочностью и превосходной стойкостью к экструзии.

### Область применения

Горячая вода, перегретый пар. Энергетика, бумажная промышленность, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

### Основные параметры

Температура, °C.....-250/+650

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....-

Поршневые насосы, МПа.....20

Арматура, МПа.....40



## IZOLOCK C-200

### Описание

Набивка из качественного терморасширенного графита общего назначения. IZOLOCK C-200 обладает отличными антифрикционными и уплотнительными свойствами. Обработана ингибитором коррозии. В процессе установки под действием давления в сальнике образует гомогенную массу, предотвращающую утечку.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °C.....-240/+650

pH среды.....1-14

Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....3

Поршневые насосы, МПа.....10

Арматура, МПа.....20



## IZOLOCK C-200R

### Описание

IZOLOCK C-200R состоит из терморасширенного графита, армированного никелевой нитью для придания высокой механической прочности, и стойкости к высокому давлению. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной супензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Поршневые насосы и арматура. Вода, пар, агрессивные химические среды, за исключением сильных окислителей. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

### Основные параметры

Температура, °C.....-240/+650

pH среды.....1-14

Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....-

Поршневые насосы, МПа.....10

Арматура, МПа.....30



# Тип С

## IZOLOCK C-210

### Описание

Набивка состоит из высококачественного терморасширенного графита, армированного стеклоровингом и пропитана в процессе плетения сuspензией, содержащей графит и другие высокотемпературные компоненты. Обладает хорошей химической стойкостью.

### Область применения

Горячая вода, перегретый пар. Атомная и тепловая энергетика, бумажная промышленность, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	25

## IZOLOCK C-210M

### Описание

Набивка из качественного терморасширенного графита, каждая нить которого армирована стеклоровингом и оплетена плотной сеткой из металлической нержавеющей нити. IZOLOCK C-210M обладает отличными уплотнительными свойствами и стойкостью к экструзии из сальниковой камеры. Обработана ингибитором коррозии.

### Область применения

Все виды запорных клапанов и вентилей. Энергетика, нефтеперерабатывающая и химическая отрасли, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	5

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	30
Арматура, МПа.....	50

## IZOLOCK C-220

### Описание

Каждая нить этой набивки производится из терморасширенного графита и армирована углеродным волокном, предающим высокую механическую прочность и гибкость, помогающим избежать хрупкости, присущей обычным графитовым набивкам. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной супензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Поршневые насосы и арматура. Горячая вода, перегретый пар, агрессивные химические среды, за исключением сильных окислителей. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-250/+650
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	15

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	20
Арматура, МПа.....	35



# Тип С

## IZOLOCK C-230

### Описание

IZOLOCK C-230 состоит из высококачественного терморасширенного графита, армированного арамидной нитью, придающей ей гибкость и прочность. Обладает хорошей химической стойкостью и герметичностью.

### Область применения

Горячая вода, пар, агрессивные химические среды. Энергетика, кораблестроение, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

### Основные параметры

Температура, °C.....-100/+280

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....25

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....3,5

Поршневые насосы, МПа.....25

Арматура, МПа.....25



## IZOLOCK C-240

### Описание

IZOLOCK C-240 состоит из качественного терморасширенного графита и углеродной нити, вплетенной в углы набивки. Такая конструкция обладает отличными уплотнительными свойствами и стойкостью к экструзии из сальниковой камеры.

### Область применения

Все виды запорных клапанов вентилей и насосов. Энергетика, нефтеперерабатывающая и химическая отрасли, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °C.....-250/+650

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....15

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....3,5

Поршневые насосы, МПа.....25

Арматура, МПа.....40



## IZOLOCK C-250

### Описание

Уплотнение состоит из высокотемпературной нити и терморасширенного графита. Набивка имеет более высокую механическую прочность и гибкость, чем обычные набивки из терморасширенного графита. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Поршневые насосы и арматура. Горячая вода, перегретый пар, агрессивные химические среды. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

### Основные параметры

Температура, °C.....-250/+650

pH среды.....0-14

Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....3

Поршневые насосы, МПа.....15

Арматура, МПа.....25



# Тип G

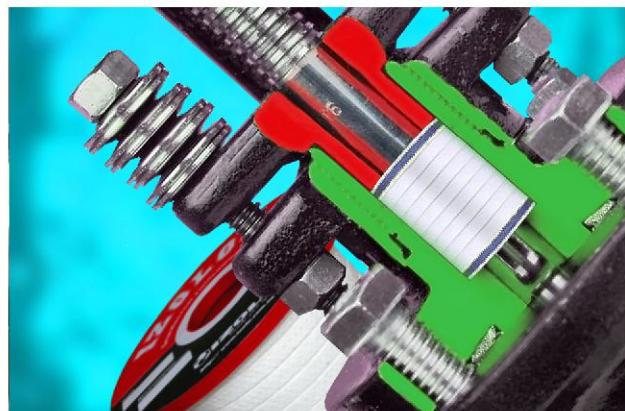
## IZOLOCK Тип G

### Описание

Набивки этой группы состоят из прочных стеклянных и минеральных нитей. Они обладают высокой стойкостью к экстремальным температурам и химически активным средам. Имея невысокую стоимость, они служат хорошей альтернативой асбестовым уплотнениям.

### Область применения

Химически активные среды с высокими температурами.



## IZOLOCK G-010

### Описание

IZOLOCK G-010 - уплотнение на основе стеклянного текстурированного ровинга с элементарными волокнами толщиной 9 мкм, и антифрикционной пропитки на основе фторопластовой эмульсии и силикона. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены вредных, морально устаревших асбестовых набивок.

### Область применения

Вода, пар, растворители, абразивные и кристаллизированные химические продукты. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика.



### Основные параметры

Температура, °C.....	-50/+280
pH среды.....	3-12
Скорость скольжения, м/с.....	8

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	2
Поршневые насосы, МПа.....	4
Арматура, МПа.....	15



## IZOLOCK G-020

### Описание

IZOLOCK G-020 состоит из текстурированного стеклоровинга и антифрикционной пропитки на основе графита. Идеально подходит в качестве замены асбестовых набивок с графитовой пропиткой. Каждое волокно отдельно пропитывается высококачественной графитовой сuspензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-50/+590
pH среды.....	4-11
Скорость скольжения, м/с.....	2

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	15

# Тип G

## IZOLOCK G-100

### Описание

Набивка состоит из высококачественного выщелоченного стеклоровинга. Обладает хорошей химической стойкостью и стойкостью к экстремальным температурам.

### Область применения

Высокотемпературная среда. Уплотнение неподвижных соединений, люков котлов и т.п. Энергетика, горно-обогатительные комплексы, металлургия.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+1000
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	2

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	5



## IZOLOCK G-120

### Описание

Это уплотнение из качественного выщелоченного текстурированного стеклоровинга, каждая нить которого армирована нержавеющей металлической нитью и обработана графитом. IZOLOCK G-120 обладает хорошими уплотнительными свойствами и стойкостью к экструзии из сальниковой камеры. В отличие от графитовых набивок, не подвержена окислению.

### Область применения

Все виды запорных клапанов и вентилей. Энергетика, нефтеперерабатывающая и химическая отрасли, металлургия.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+700
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	2

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	5



## IZOLOCK G-200

### Описание

IZOLOCK G-200 представляет собой сухую набивку, изготовленную из муллитокремнеземных нитей, армированных нержавеющей проволокой. Она является отличной альтернативой асбестовой набивки АС (асбестовая сухая), температура применения которой превышает температуру асбестового аналога более чем в два раза.

### Область применения

Уплотнение неподвижных соединений. Энергетика, химия и нефтехимия, металлургический комплекс.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-100/+1100
pH среды.....	5-11
Скорость скольжения, м/с.....	0

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	-
Поршневые насосы, МПа.....	-
Арматура, МПа.....	-



# Тип Р

## IZOLOCK Тип Р

### Описание

Набивки типа Р состоят из прочных нитей на основе ПТФЭ. Они обладают высокой стойкостью к химическим воздействиям, отличными трибономическими параметрами и уплотнительными свойствами.

### Область применения

Химически активные, пищевые и фармацевтические среды. Химия и нефтехимия, пищевая и фармацевтическая промышленности, кораблестроение, энергетика, бумажная и цементная отрасли, цветная металлургия.



## IZOLOCK P-010

### Описание

Набивка производится из ПТФЭ волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки на основе ПТФЭ супензии. Очень гибкая и эластичная, хорошо ложится в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее. Обладает высокой химической стойкостью и низким коэффициентом трения.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, сахарная, пищевая и фармацевтическая промышленность.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	8

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	15



## IZOLOCK P-100

### Описание

Набивка IZOLOCK P-100 состоит из высококачественного филаментного ПТФЭ волокна и антифрикционной пропитки на основе супензии ПТФЭ. Каждая нить набивки имеет текстурированную структуру, что значительно увеличивает прочность уплотнения и, следовательно, максимальное рабочее давление.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, пищевая промышленность, металлургия.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	5
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	25



# Тип Р

## IZOLOCK P-200

### Описание

Уплотнение состоит из графитизированного ПТФЭ волокна и антифрикционной пропитки на основе сuspензии ПТФЭ. Содержание графита в волокнах обеспечивает лучшие трибонические свойства и дополнительный отвод тепла от трещущихся поверхностей.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	10
Арматура, МПа.....	20



## IZOLOCK P-210

### Описание

IZOLOCK P-210 - набивка из высокопрочного графитизированного ПТФЭ волокна Gore-Tex и антифрикционной пропитки на основе ПТФЭ супензии. Гибкая и эластичная набивка IZOLOCK P-210 рекомендуется для применения в ответственных узлах. Обладает высокой химической стойкостью и низким коэффициентом трения.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, сахарная, пищевая и фармацевтическая промышленность.

### Основные параметры

Температура, °С.....	-200/+280
pH среды.....	0-14
Скорость скольжения, м/с.....	22

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	3
Поршневые насосы, МПа.....	15
Арматура, МПа.....	25



# Тип N

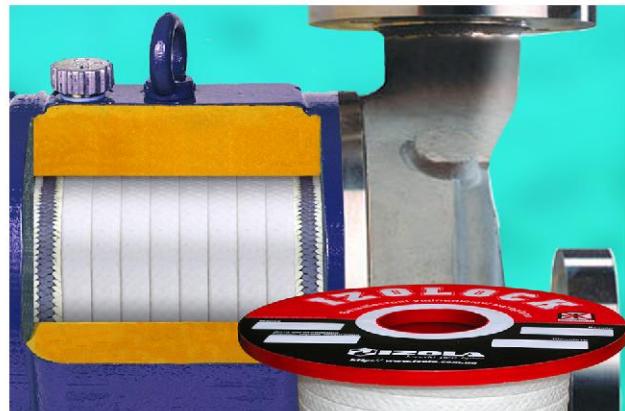
## IZOLOCK Тип N

### Описание

Набивки этой группы состоят из прочных натуральных нитей. Они обладают высокой стойкостью к слабым химическим воздействиям, хорошими трибономическими параметрами и уплотнительными свойствами.

### Область применения

Водоснабжение, пищевая и сахарная промышленность.



## IZOLOCK N-001

### Описание

Набивка IZOLOCK N-001 состоит из натурального х/б волокна и антифрикционной пропитки на основе ПТФЭ суспензии. Волокна подвергаются тройной пропитке, до плетения, в процессе плетения и после. Очень гибкая и эластичная, хорошо ложится в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее. Обладает хорошей химической стойкостью и низким коэффициентом трения.

### Область применения

Питьевая и морская вода, канализационные воды, масла и растворители. Все виды насосов и промышленной арматуры. Сахарная и пищевая промышленность, водоснабжение.



### Основные параметры

Температура, °C.....	-50/+140
pH среды.....	5-11
Скорость скольжения, м/с.....	10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	2,5
Поршневые насосы, МПа.....	6
Арматура, МПа.....	10

## IZOLOCK N-010

### Описание

В производстве этого уплотнения используются натуральные рами волокна и антифрикционная пропитка на основе суспензии ПТФЭ. Процесс пропитывания волокна происходит в три этапа - до, во время и после плетения. Рами волокна обладают более высокими прочностными характеристиками, чем х/б волокна.



### Область применения

Питьевая и морская вода, пищевые среды. Все виды насосов и промышленной арматуры. Пищевая промышленность и водоснабжение, кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °C.....	-150/+140
pH среды.....	4-12
Скорость скольжения, м/с.....	10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....	4
Поршневые насосы, МПа.....	8
Арматура, МПа.....	10

# Тип N

## IZOLOCK N-020

### Описание

Недорогое уплотнение состоит из высококачественных х/б нитей, пропитанных антифирикционным составом на основе натуральных жиров и технического вазелина.

### Область применения

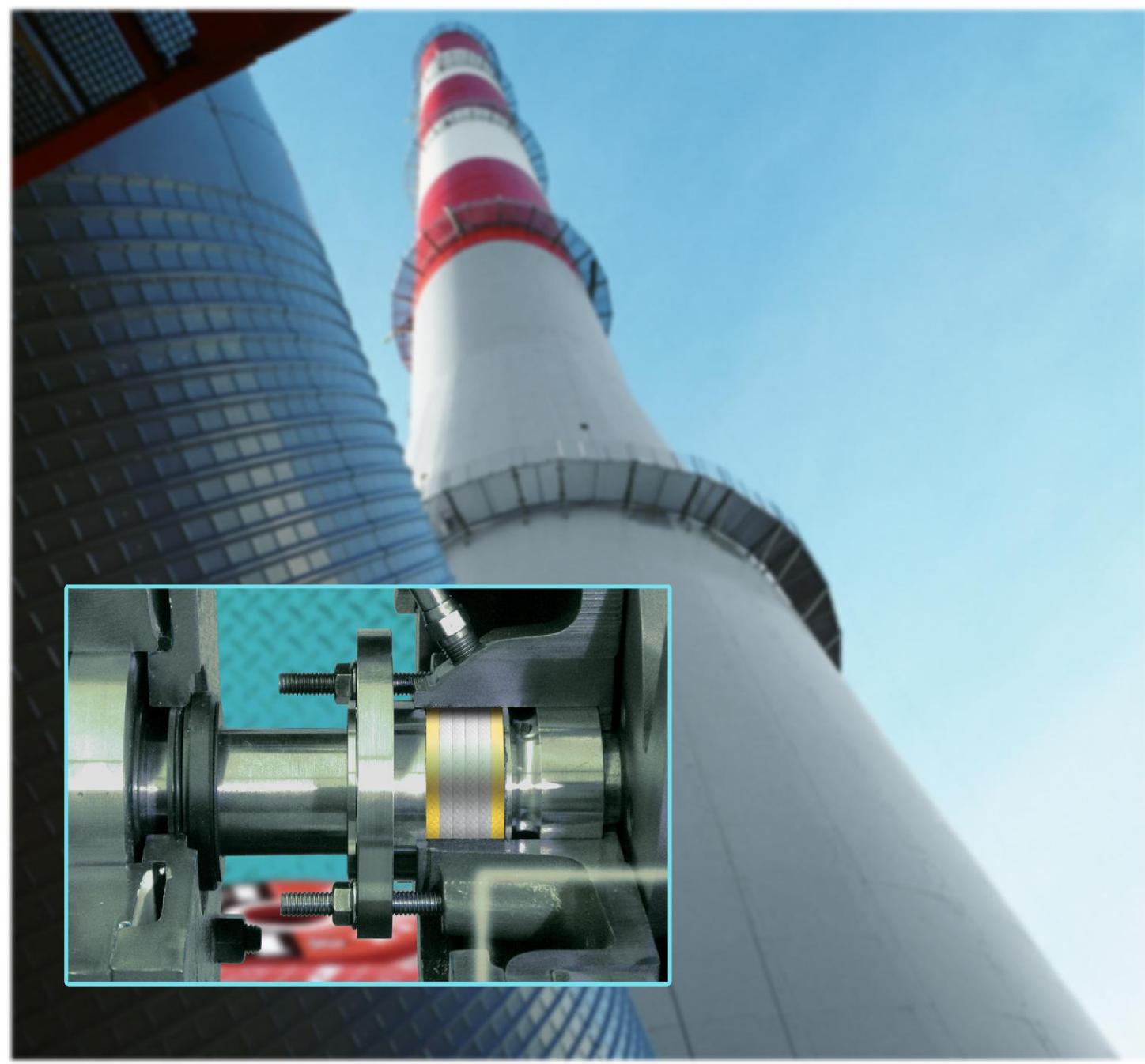
Питьевая и морская вода. Водоснабжение и канализация.

### Основные параметры

Температура, °C.....-50/+120  
рН среды.....5-9  
Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....2  
Поршневые насосы, МПа.....0,8  
Арматура, МПа.....4



# Дополнительная информация

## МОНТАЖ НАБИВКИ

Для максимально эффективного использования набивки марки IZOLOCK предлагаем ознакомиться с данной инструкцией. В ней поэтапно изложен весь процесс монтажа набивки в насосы и арматуру.

1. Удалите старую набивку при помощи специального инструмента (экстрактора) (см. рисунок 1) из сальниковой камеры. После удаления набивки камеру нужно тщательно очистить.

2. Проверьте степень износа вала (шпинделя, штока). Зазор между валом и корпусом должен быть минимальным, чтобы набивка не выдавливалась наружу. Максимальная ширина зазора между валом (шпинделем, штоком) и корпусом не должна превышать  $0,03 \times s$  ( $s$  = ширина набивки). Максимальное биение вала не должно быть более  $0,001 \times d$  ( $d$  = диаметр вала или шпинделя).

3. Набивку необходимой длины следует разрезать под углом 45 или 90 градусов (см. рисунки 2 и 3), и в виде колец вставить в сальниковую камеру, повернув стык кольца на 180° или на 90° по отношению к стыку предыдущего кольца.

4. Используйте отрезной станок.

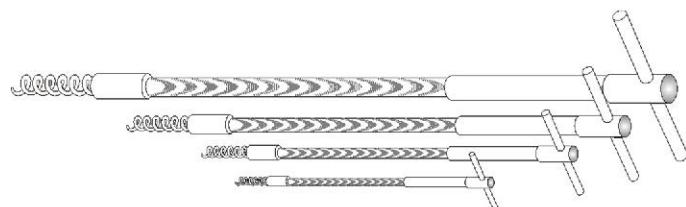


рис. 1

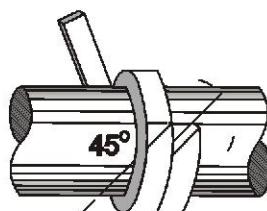


рис. 2

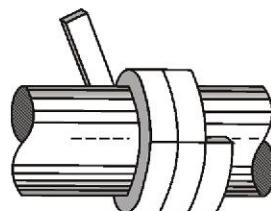


рис. 3

рез под углом 45°

рез под прямым углом

### Монтаж набивки в:

#### Арматуру:

рекомендуемые давления подтяжки набивки в камере  
а) жидкости

- до 40 бар ... 2 x рабочее давление (мин. 5 Н/мм<sup>2</sup>)
- больше чем 40 бар ... 1,5 x рабочее давление

#### б) газы

- до 40 бар ... 5 x рабочее давление (мин. 10 Н/мм<sup>2</sup>)
- 40 - 200 бар ... 2,5 - 5 x рабочее давление

В ходе уплотнения арматуры болты можно подтягивать до упора. В течение этого процесса поворачивайте шпиндель арматуры и продолжайте подтягивать до тех пор, пока сопротивление не станет ощутимым, но еще не будет мешать движению шпинделя. Спустя 24 часа, слегка подтяните болты снова, даже если не появилась утечка. Благодаря подтяжке компенсируется естественное сжатие набивки.

#### Насосы:

рекомендуемое давление подтяжки набивки в камере составляет величину в 1,5-2 раза превышающую рабочее давление среды. Практические значения давления подтяжки зависят еще от дальнейших факторов (конструкции, состояния уплотняемого пространства, температуры, вязкости). Поэтому результаты уплотнения могут отличаться в разных местах при одинаковых, на первый взгляд, условиях.

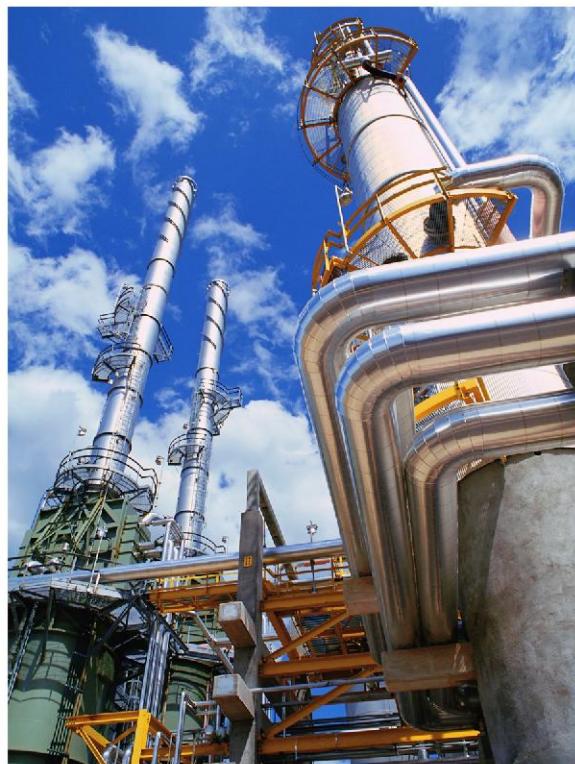
После монтажа набивки осторожно и равномерно подтяните болты крышки и включите насос. Осторожно подтягивая болты, понижайте утечку среды до приемлемого уровня. После каждой подтяжки подождите 10-15 минут и продолжайте подтягивать. Болты поворачивайте каждый раз только на 45°.



# Область применения

## Химическая отрасль

слабые химикаты (рН 5-9)	A-020, A-030, P-010, P-200
сильные кислоты (рН 1-4):	P-010, P-100
вентили и плунжерные насосы	P-100, P-210
центрифуги	
сильные щелочи (рН 10-14):	P-100, P-210
вентили и плунжерные насосы	P-100, P-210
центрифуги	
насосы для растворителей	A-010P, C-010, P-010, P-100
насосы для мыльного раствора	A-010P, P-010, P-100
воздушные компрессоры	A-040, P-010, P-100
насосы для краски	A-010, A-010P, A-040
дробилки, мельницы:	
паровая система	C-210M
водяная система	A-010P, P-010, N-010
каланчры:	
паровая система	C-010, P-100
водяная система	A-010, A-010P, P-100
паровые системы:	
с температурой менее +260 °C	C-200, C-210M, P-100
с температурой более +260 °C	C-010, C-210M, C-240
регулирующие вентили	C-210, C-210M, P-100
девулканизаторы	C-210M



## Нефте- и газопереработка

слабые химикаты (рН 5-9)	A-020, A-030, P-010, P-200
сильные кислоты (рН 1-4):	P-010, P-100, P-200, P-210
вентили и плунжерные насосы	P-010, P-100, P-200
центрифуги	
сильные щелочи (рН 10-14):	P-010, P-100, P-200, P-210
вентили и плунжерные насосы	P-010, P-100, P-200, P-210
центрифуги	
Бензин, легкие топливные масла, смазочные масла:	
с температурой менее +230 °C	A-040, C-210, P-100, P-200
с температурой более +230 °C	C-010, C-210
Химические регулирующие вентили:	
с температурой менее +260 °C	C-210, C-210M, P-100
с температурой более +260 °C	C-210, C-210M
насосы конденсата	C-010, C-200
градирные (кислотные) насосы	A-020, A-030, P-010, P-200
воздушные компрессоры	A-040, P-100, P-200
охладители	C-010, C-200, P-200
аммиачные насосы	A-040, C-210, P-010
аммиачные вентили	C-210, P-100
сырая нефть	A-040, C-210, P-100
валы вентиляторов	C-200
газойль	A-040, C-210, P-100
газовый деготь	A-040, C-210, P-100
нафталин	C-210

# Область применения

## Энергетика

паровая арматура:

с температурой менее +260 °C

C-010R, C-210M, C-240

с температурой более +260 °C

C-210M, C-240, C-250

насосы охлаждения

C-010, P-100, P-210, A-040

конденсатные насосы

C-010, C-210, P-210

циркуляционные насосы

A-040, C-010, P-010, P-210

байлерные насосы

C-010, C-210

топливные насосы

C-210, P-100, P-210

перекачивающие насосы

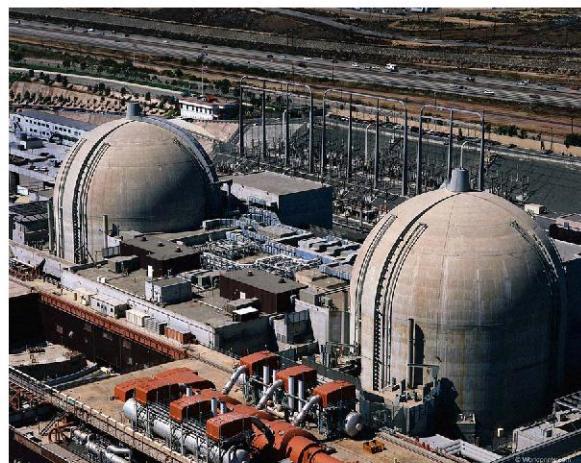
C-210, P-100, P-200

кислотные инжекторы

P-100, P-210

щелочные инжекторы

P-100, P-210



## Машиностроение и металлургия

паровая арматура:

с температурой менее +260 °C

C-010, C-210, P-010

с температурой более +260 °C

C-010, C-210, C-210M

C-010, C-210M

водяные вентили

C-210, P-100

аммиачные вентили

C-010, C-210, P-100

пропановые вентили

C-010, C-210M

масляные вентили

C-210, P-200

водяные центробежные насосы

P-010

насосы фосфатных покрытий

P-010

насосы для перекачки краски

A-040

кислотные насосы

P-010, P-100, P-200, P-210

насосы закалочного масла

A-010, A-040, P-100

гидравлические насосы

A-010, P-100, P-200

масляные центробежные насосы

P-100

печные насосы

C-010, P-100, P-200

насос отстойника

P-010, P-200

насосы буровых станков

P-100, P-200

пожарные насосы

A-010, A-010P, C-010, P-100, P-200

турбинные насосы

A-010, C-010, C-210, P-100, P-200

насосы сточных вод

A-020, P-010, P-200, N-010

конденсатные насосы

C-010, C-210, P-200

циркуляционные насосы

A-010P, C-010, P-010, P-200

насосы охлаждения

A-010, C-010, P-010, P-200

байлерные насосы

C-010, C-210

топливные насосы

C-210, P-100, P-200

перекачивающие насосы

C-210, P-100, P-200

аммиачные компрессоры

C-210

пропановые компрессоры

P-100, P-200

кислотные инжекторы

P-100, P-200

щелочные инжекторы

P-100, P-200

паровые молоты

C-010, C-010R

# Область применения

## Целлюлозно-бумажная промышленность

регулирующие вентили:

с температурой менее +260 °C

C-001, C-200

с температурой более +260 °C

C-010, C-210, C-210M

слабые химикаты pH 5-9

P-010, A-010P, P-200

сильные кислоты pH 1-4:

арматура

C-010R, C-220, P-100, P-210

насосы

A-040, C-010R, C-220, P-100, P-210

сильные щелочи pH 10-13:

арматура

C-010R, C-210, P-100

насосы массы

A-010, A-040, C-010, C-010R, P-100, P-200

насосы белого щелока

A-010, A-040, C-210, P-010, P-200

насосы черного щелока

C-210, P-200, P-210

насосы зеленого щелока

C-010, C-210, P-200

насосы отбеленного щеполка

P-010, P-100, P-200, P-210

хлорные насосы

P-010, P-100, P-200, P-210

сода, сульфат и бисульфат

C-010R, P-010, P-200

насосы концентрированной массы

C-010, C-010R, P-010, P-100

насосы камерной серной кислоты

P-010, P-100, P-200

гидравлические насосы

P-010, P-200

гидроразбиватели

A-010, C-010, P-010S, P-200

рафинеры

C-010, C-200, P-100, P-200

выпарные аппараты

C-210, P-010, P-200

известковая суспензия

C-210, P-200

едкий натрий

P-100, P-200

прессовый дефибрер

A-010, A-040, P-100

миксеры, отбелочные чаны

P-010, P-100, P-200

сушильный ролл

P-010, P-100

компенсаторы

P-010S

фанеровочный пресс

C-010, P-200



## Производство РТИ

дробилки и мельницы:

C-200R

паровой патрубок N-010, P-100, P-200

водяной патрубок

C-010R, P-100

каландры:

N-010, P-100, P-200

паровой патрубок

A-010, C-200, P-010, P-200

водяной патрубок

C-010R, C-210, C-210M, P-010, P-100

воздушные компрессоры

C-010R, C-210, C-210M

паровая арматура:

C-010, C-210, P-200

менее +260 °C

A-010, A-040, P-010, P-210

более +260 °C

C-210M

насосы растворителей

C-010, A-010, P-010, P-210

мешалки

C-210M

девулканизаторы

# Область применения

## Пищевая отрасль

воздушные компрессоры  
пищевые центробежные насосы  
пищевые плунжерные насосы  
аммиачные компрессоры  
маслянные компрессоры  
масляные насосы  
аммиачные вентили  
насосы жидкого аммиака  
насосы зернового сиропа  
смесители  
кислотные насосы  
соляные насосы  
пивные насосы  
молочные насосы  
пивные сырьевые насосы  
насосы рыбьего жира  
насосы для каустиков  
промывочные насосы  
масляные насосы  
шламовые насосы  
щелочные промывочные насосы  
насосы для щелока  
гексановые насосы  
варочные аппараты и котлы  
установка для мойки бутылок  
насосы для водки и коньяка  
ротационные сушилки  
выпарные барабанные сушилки  
кровяные варочные аппараты

A-040, C-210, P-100, P-200  
P-010, P-100, N-001, N-010  
A-010P, A-040, P-010, P-100  
C-210  
A-010, A-030, P-200  
A-040, C-210, P-010, P-200  
P-010, P-100, C-210  
C-010, C-210, P-010  
P-010, P-100  
P-010, P-100  
A-010, A-030, P-010, P-200  
P-010, P-100  
P-010, P-100  
P-010, P-100  
P-010, P-100, P-200  
A-040, P-010, N-010  
A-040, P-010, P-200  
P-010, P-100, P-200  
P-010, P-100, A-040  
A-010, A-040, P-210  
P-010, P-200  
P-010, P-200  
A-040, C-010, C-210  
P-100, A-040  
A-010, P-010, P-200  
P-010, P-100  
P-010, A-040  
P-010, P-100, P-010S  
P-010, P-100



## Сахарная промышленность

щелочные промывочные насосы  
кислотные промывочные насосы  
насосы водной суспензии  
насосы сиропа  
насосы водного конденсата  
насосы рассола  
рафинадные насосы  
клеровочные насосы  
насосы осветленного раствора  
насосы отгазированного сока  
насосы ротационного аппарата  
насосы фильтровального осадка  
насосы известкового молока  
насосы сатурационной взвеси  
насосы кислотные  
насосы выпарных аппаратов  
пивные сырьевые насосы  
клеровочные смесители  
центробежные мешалки  
уплотнение кристаллизаторов  
уплотнение центробежной мешалки

C-200, P-010, P-100, P-200  
A-040, C-010, C-210, P-010  
P-100, P-200, N-010  
P-010, P-100, P-210  
A-010P, C-010, C-200, P-100  
A-040, P-010, P-100  
C-210, P-010, P-100  
C-210, P-010, P-100  
C-010, P-010, P-100, P-200  
A-010, A-040, P-010, P-200  
A-010P, A-020, A-030, P-010  
A-010, A-010P, A-020, A-030  
P-010, P-200  
A-010, A-020, C-010  
P-010, P-100, P-200  
P-010, P-100, P-200  
P-010, P-100, P-200  
C-200, P-010, P-200  
C-200, P-010, P-100  
A-010, A-040, P-100  
A-010, A-010P, P-100

# Область применения

## Водоснабжение и канализация

*очистные станции:*

насосы хлора P-010, P-100, P-200, P-210

щелочи P-010, P-100, P-200

кислоты P-010, P-100

водяные вентили C-200, C-200R, C-210M, P-100

насосы отстойников:

кислотные P-010, P-100, P-200

щелочные P-010, P-100, P-200

водяные вентили N-001, N-010, C-010, C-210, P-100

водопроводные системы:

плунжерные насосы P-010, P-100, N-001, N-010

центробежные насосы P-100, P-200, N-001, N-010

фекальные насосы A-010, A-020, A-030, A-040



## Кораблестроение

насосы конденсаторов A-010, A-040, P-100, P-200

насосы конденсата C-010, C-210, P-200

*перекачивающие насосы:*

химикаты P-010, P-100, P-200

нейтральные среды C-010, P-100, G-010, N-010

откачивающие насосы C-010, C-210, P-100, P-200, N-010

насосы пресной воды P-010, N-001, N-010

котельные питательные насосы C-010, C-200, C-210

насосы забортной воды A-010, A-030, N-001, N-010

гидравлические насосы C-010, P-100, P-200

балластные и трюмные насосы P-100, P-200, A-030, A-040

пожарные насосы A-030, C-210, P-010

топливные и маслянные насосы P-010, P-200, C-200, A-040

*паровая система:*

арматура до +260 °C A-010, C-210, C-210M

арматура свыше +260 °C C-210, C-210M



## Производство цемента, асфальта, горно-обогатительный комплекс

воздушный компрессор P-100, P-200

битумные насосы C-200, P-200

битумные мешалки C-210, P-010S

шламовые насосы A-030, A-040, P-100

плунжерные грязевые насосы P-010, P-200

паровые насосы C-010, C-210

центрифуги A-010, A-020, A-030, A-040

кислотные насосы P-010, P-100, P-200

фосфатные центробежные насосы A-010, A-040, P-100

насосы каолиновой суспензии A-010, A-040, P-010, P-100

плунжерные насосы для пульпы C-010, P-210

насосы осветленной воды A-010, A-040, P-100

топливные насосы C-200, P-100, P-200