



Uwagi:

1. Spawanie następuję napierw między belkami, następnie między uszami stelaża a pełną konstrukcją.

3	Ucho stelaża	2	S355J2G4	PKR-JG_02.03
2	Belka krótka	1	S355J2G4	PKR-JG_02.02
1	Belka długa	2	S355J2G4	PKR-JG_02.01
Lp.	Nazwa części	Szt.	Materiał	Numer
	Imię i nazwisko	Data	Podpis	Tytuł
Rysował	Jakub Głowacki	30.11.2022		Stelaż - spaw
Projektował	Jakub Głowacki	30.11.2022		
Politechnika Warszawska ITLiMS				Numer rysunku PKR-JG_02.04
				Arkusz 1 z 1
				Skala 1:5