

# **UNION DES COMORES**

*Unité - Solidarité - Développement*

\*\*\*\*

**VICE PRESIDENCE**

**MINISTERE DES FINANCES, DE L'ECONOMIE, DU BUDGET, DU COMMERCE EXTERIEUR, DE  
L'INVESTISSEMENT, CHARGE DES PRIVATISATIONS**

\*\*\*\*

**DIRECTION GENERALE DU BUDGET**

\*\*\*\*

## **RAPPORT D'EXECUTION DU BUDGET 2014**

**Moroni, le 26 mai 2015**