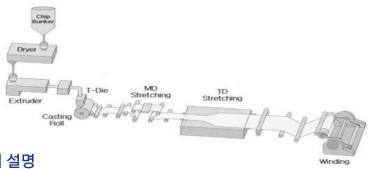
# LS 빅데이터 스쿨 3기 추가실습



# 1. 개요 및 데이터 설명



**'T○RAY'** 중합 공정라인 매 분마다 400여 개의 변수 발생

[문제] 400여 개의 변수 중 급감 또는 급상승 현상을 보이는 이상 변수 발생

## ■ 데이터 설명

#### 원 데이터 파악

- ✓ 중합 공정라인(CPS-8)에서 수집한 데이터
- ✓ 데이터 수집 단위: 1분
- ✓ 2가지 이상 데이터로 구분
  - 1. 이상 데이터 ▶ 2018년 12월 8일 색조 L치(LAB\_8CHIP\_L) 변수의 이상을 포함한 한 달 데이터 (중합 CPS-8 DB B1, 중합 CPS-8 DB B2)
  - 2. 이상 데이터 ▶ 2019년 4월 8일 방사C 펌프RPM(8SIC\_P4360C.PV) 변수의 이상을 포함한 한 달 데이터 (중합 CPS-8 DB D1, 중합 CPS-8 DB D2)

#### 시점 불일치 처리 필요

- ✓ CPS\_8\_DB\_B1, CPS\_8\_DB\_B2 데이터의 Timestamp 시점 불일치
  - → '중합 CPS-8 DB B1' 데이터의 2018-11-09일자 데이터 삭제 필요

### 데이터 중복 처리 필요

✓ 데이터 병합 시, 중복되는 컬럼 및 행 삭제 필요

전처리 전							전처리 후			
구분	데이터명	행	변수	시점 불일치	중복 변수	중복 행	Timestamp		행	변수
ㅣ 이상 데이터 1	CPS_8_DB_B1	44,641	199	0	0	0	2018-11-10 00:00:00	2018-12-10 00:00:00	43,201	410
	CPS_8_DB_B2	43,201	213	0						
ㅣ 이상 데이터 2	CPS_8_DB_D1	44,641	199		0		2019-03-09 00:00:01	2019-04-09 00:00:01	44,641	410
	CPS_8_DB_D2	44,641	213							

# 2. 목표 및 이상 데이터

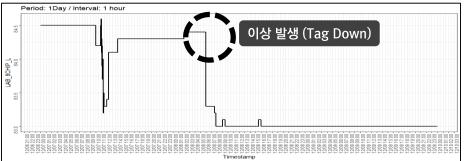
# 프로젝트 목표

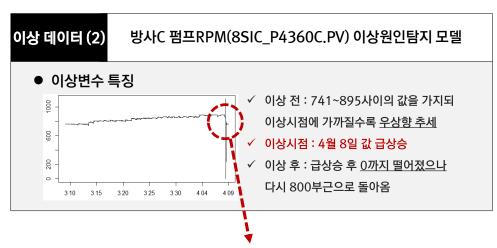
# 특정 변수 이상원인탐지

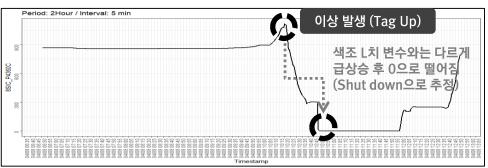
특정 변수의 이상에 영향을 미친 과거 시점의 원인 변수를 찾고, 변수 간 인과관계를 통계적으로 검정





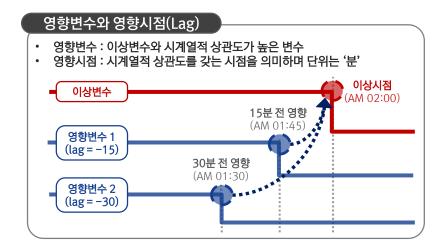


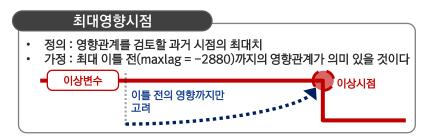




# 3. 교차상관 예시

▶ 교차상관 분석을 실시하여 이상 데이터와 시계열적 상관도가 높은 영향변수를 선별



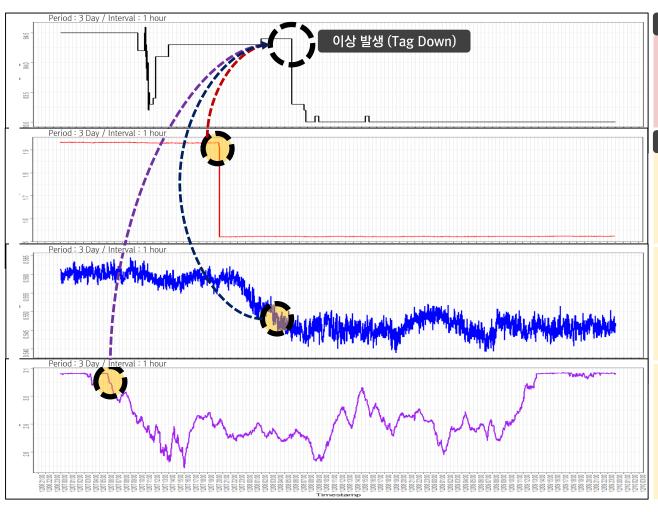


### 교차상관 결과

- 이상변수와 나머지 변수는 매 시점마다 0~1사이의 영향도를 가짐
- 두 변수 간 영향도를 최대영향시점(maxlag)까지 산출한 후 가장 큰 값을 갖는 영향도를 '최대영향도'로 간주하고 그때의 '영향시점'을 결과로 정리
- 최대영향도의 경우 통계적인 관점에서는 0.6 이상의 값을 가져야 영향도가 높은 변수로 판단 가능
- 영향시점이 0이다 = 이상변수와 영향정도가 최대가 되는 시점이 과거가 아님

번호	변수명	최대영향도 (교차상관계수)	영향시점 (단위 : 분)	
1	이상변수	1.000	0	이상변수
2	변수1	0.69	-188	
3	변수2	0.67	-10	← 영향변수 Top 3
4	변수3	0.65	-344	
5	변수4	0.62	0	
6	변수5	0.60	-77	
7	변수6	0.55	0	
		•••	•••	

# 3. 교차상관 예시



### 이상변수

변수명: 이상변수

이상시점: 12.08.오전 04:00 경

이상현상: Tag Down. 이후 83

부근 지속

### 영향변수 Top 3

변수명: 변수1 최대영향도: 0.69 영향시점: 188분 전

변수명: 변수2 최대영향도: 0.67 영향시점: 10분 전

변수명 : 변수3 최대영향도 : 0.65 영향시점 : 344분 전