



## DC電動起子接頭

2, 3=在起子旋轉時會輸出(乾接點)



長度一般許可公差					圖名		1		比例	修改	日期	核准
L<30	30<L<100	100<L<150	 江陰自動化 科技有限公司		件號	零件名稱	材質	數量	日期	12.08.30		
± 0.05	± 0.07	± 0.10			編號	12/1003	圖號	1003-	繪圖	PCK		
150<L<315	315<L											
± 0.15	± 0.20											