



長度一般許可公差			圖 099 Automated Assembly Cells			1		比例	1 : 5	修 改	日 期	核 准
L<30	30<L<100	100<L<150		件號	零件名稱	材 質		數量	日期	2013/12/11		
± 0.05	± 0.07	± 0.10	 泓陞自動化 科技有限公司	編號	16/706	圖 號	16-706-00LH-側邊		繪圖	闕宏歡	設計	闕宏歡
150<L<315	315<L											
± 0.15	± 0.20											