

出
回



長度一般許可公差			圖 099 Automated Assembly Cells			1	比例	1 : 5	修 改	日 期	核 准
L<30	30<L<100	100<L<150		件號	零件名稱	材 質	數量	日期	2014/10/20		
± 0.05	± 0.07	± 0.10		編號	16/706	圖 號	16-706-00G-良品	繪 圖	陳昱良	設 計	陳昱良
150<L<315	315<L										
± 0.15	± 0.20		 泓陞自動化 科技有限公司								