



長度	一般許	可公差	圖路099 /	Automated Assembly	Cells			1	比例	1:5	修改	日 期	核	准
L<30	30 <l<100< td=""><td>100<l<150< td=""><td></td><td></td><td></td><td>零件名稱</td><td>材質</td><td>數量</td><td>日期</td><td>2015/2/3</td><td></td><td></td><td></td><td></td></l<150<></td></l<100<>	100 <l<150< td=""><td></td><td></td><td></td><td>零件名稱</td><td>材質</td><td>數量</td><td>日期</td><td>2015/2/3</td><td></td><td></td><td></td><td></td></l<150<>				零件名稱	材質	數量	日期	2015/2/3				
± 0.05	± 0.07	± 0.10	- ANI	弘 泓陞自動化	17 3/16	令什石柵	171 貝	数 里	山朔	2010/2/0				
150 <l<315 ± 0.15</l<315 	315 <l ± 0.20</l 		(ABG)OWS	科技有限公司	編號	16/706	圖號 16-706	-00R-轉	盤左旋	繪圖	陳昱良	設計	闕宏智	叡