


長度一般許可公差			圖號099 Automated Assembly Cells	件號	零件名稱	材質	數量	比例	1 : 6	修 改	日 期	核 准
L<30	30<L<100	100<L<150										
± 0.05	± 0.07	± 0.10										
150<L<315	315<L											
± 0.15	± 0.20		 泓陞自動化 科技有限公司	編號	16/706	圖號	6-706-0300螺絲送料機 繪圖				設計	陳昱良