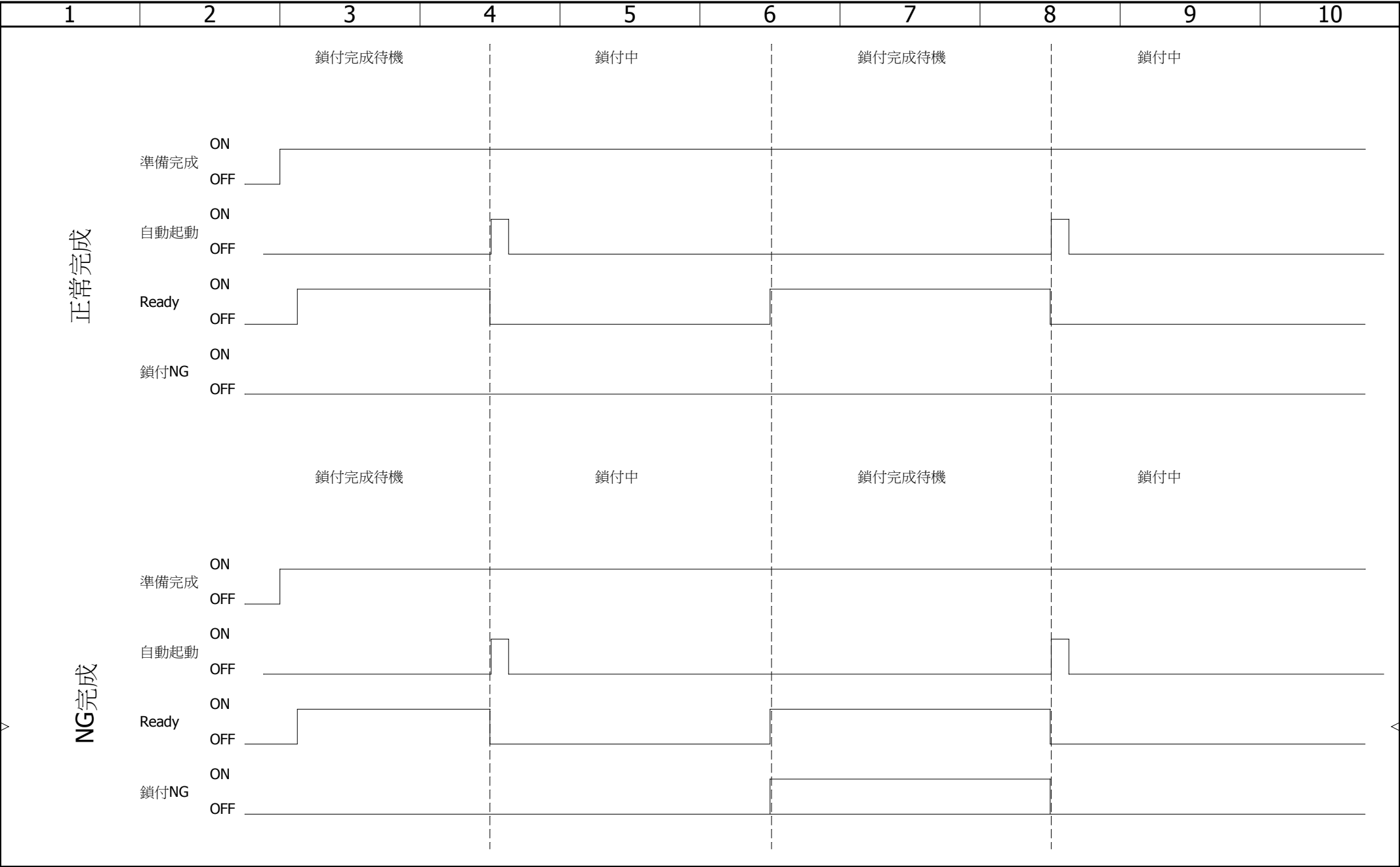
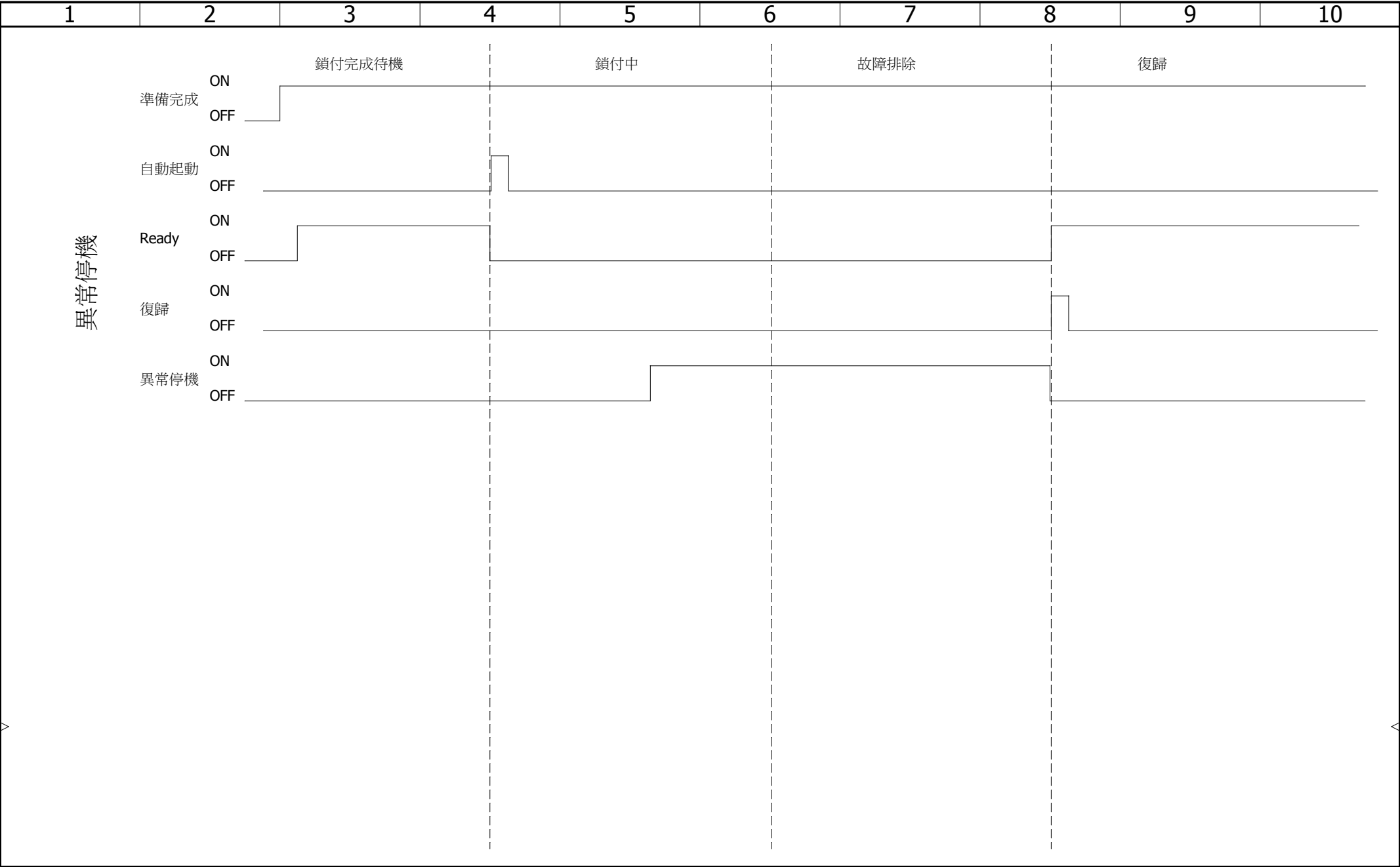


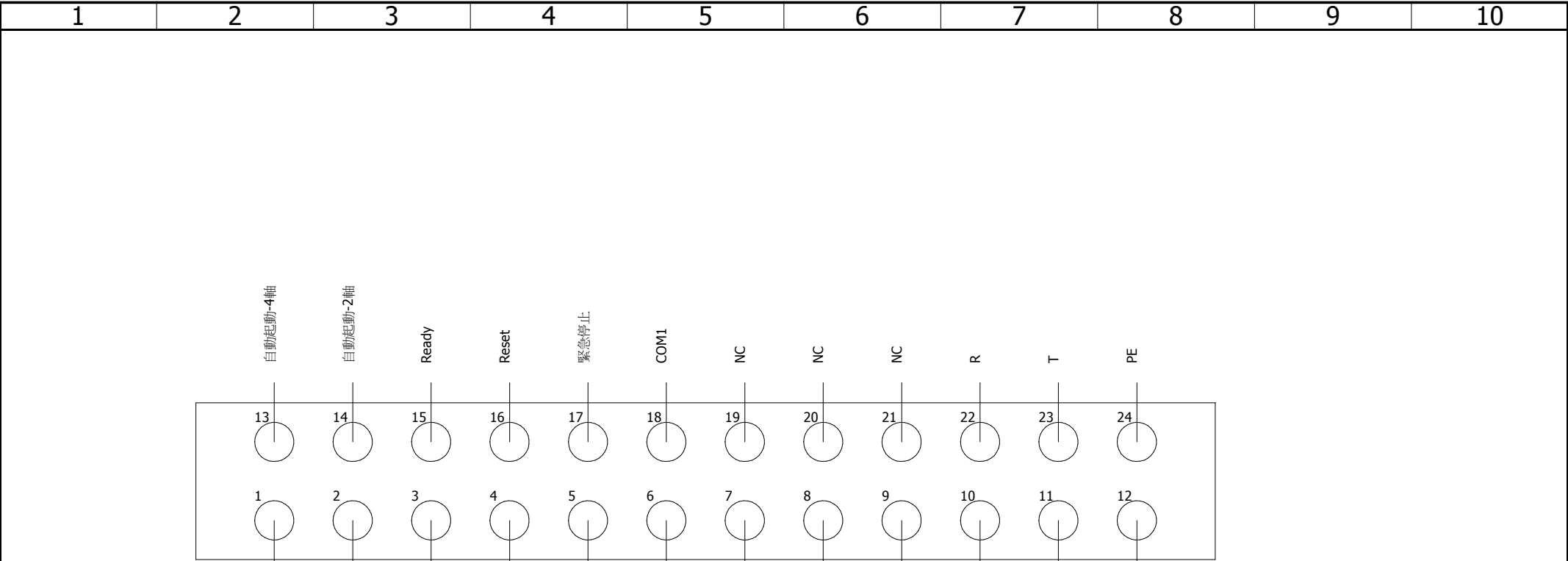
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
交握表									
翔元側			IO方向			泓陞側			
自動起動-4軸			=>			設備在自動狀態下要求4軸螺絲機做一循環動作			
自動起動-2軸			=>			設備在自動狀態下要求2軸螺絲機做一循環動作			
準備完成			=>			設備在自動狀態 且 螺絲機可動作時發出ON, 此訊號OFF時螺絲機可作手動操作			
復歸			=>			螺絲機異常停機時,故障排除後,警報復歸用.			
緊急停止			=>			設備發生緊急停止狀況時,此訊號OFF,螺絲機完成STEP動作後停止 待訊號回復ON 且 復歸後,螺絲機自動作回原位置動作.			
螺絲機做一循環後,鎖付發生滑牙或浮鎖狀態時發出ON			<=			鎖付NG-4軸			
螺絲機發生缺螺絲機 或 氣缸異常時發出ON			<=			異常停機-4軸			
當螺絲振動筒缺料時發出ON			<=			振動筒補料-4軸			
螺絲機在原位置 且 無異常狀態時發出ON			<=			READY-4軸			
螺絲機做一循環後,鎖付發生滑牙或浮鎖狀態時發出ON			<=			鎖付NG-2軸			
螺絲機發生缺螺絲機 或 氣缸異常時發出ON			<=			異常停機-2軸			
當螺絲振動筒缺料時發出ON			<=			振動筒補料-2軸			
螺絲機在原位置 且 無異常狀態時發出ON			<=			READY-2軸			
Risepower Autotech Co. 新北市土城區 忠承路29巷10號			文件集						REVISION
CONTRACT: 17-604			LOCATION: +L1						0
						0	2017/7/7	WorkJack	SCHEME
						REV.	DATE	NAME	
						CHANGES			01
			主電氣室			User data 1			User data 2



Risepower Autotech Co. 新 北 市 土 城 區 忠 承 路 29 巷 10 號	文件集								REVISION
									0
					0	2017/7/7	WorkJack		SCHEME
					REV.	DATE	NAME	CHANGES	
CONTRACT: 17-604	LOCATION: +L1	主電氣室			User data 1			User data 2	02

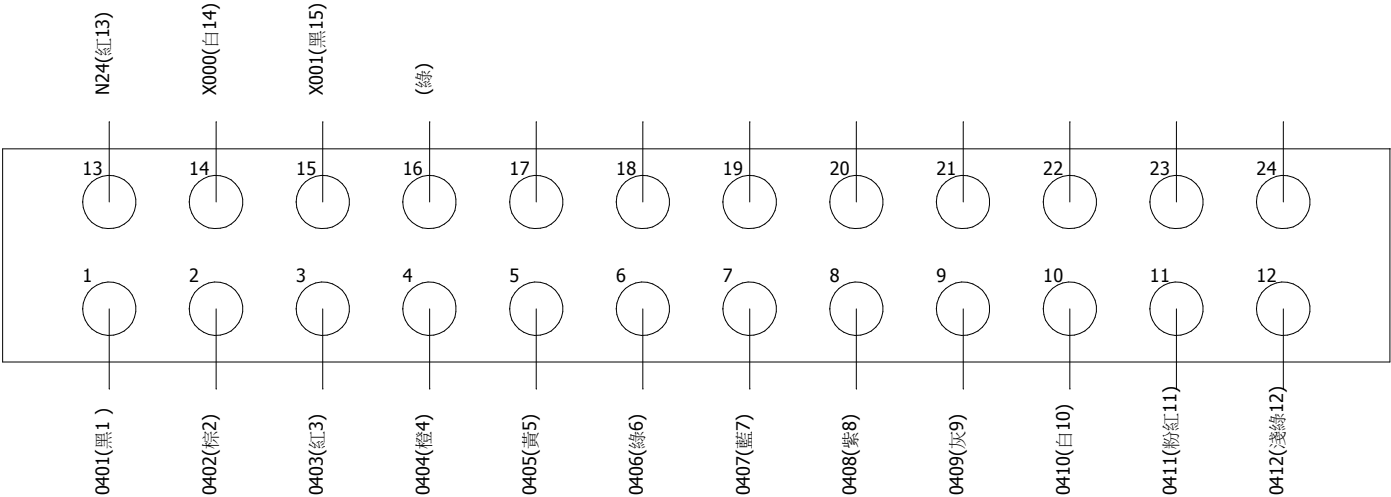


Risepower Autotech Co. 新 北 市 土 城 區 忠 承 路 29 巷 10 號	文件集							REVISION	
								0	
				0	2017/7/7	WorkJack			
				REV.	DATE	NAME	CHANGES		SCHEME
CONTRACT: 17-604	LOCATION: +L1	主電氣室			User data 1		User data 2		03



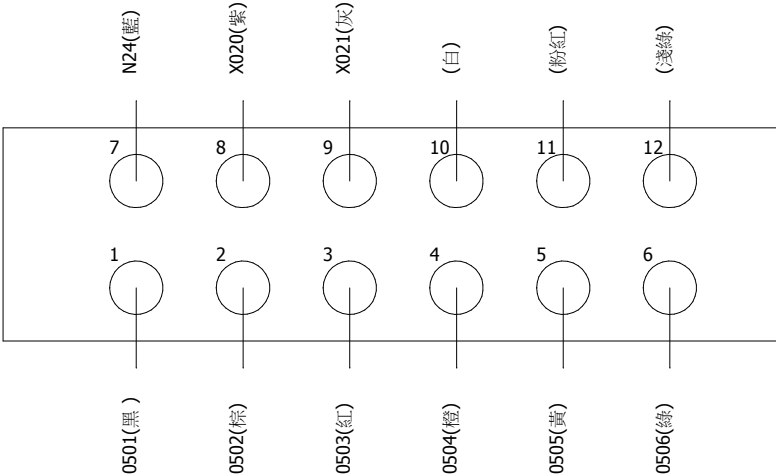
Risepower Autotech Co. 新 北 市 土 城 區 忠 承 路 29 巷 10 號	文件集							REVISION	
								0	
				0	2017/8/25	USER			
				REV.	DATE	NAME	CHANGES		
CONTRACT: 17-604	LOCATION: +L1	主電氣室			User data 1			User data 2	SCHEME 04

()=多芯線線色或線號



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

()=多芯線線色或線號



Risepower Autotech Co. 新 北 市 土 城 區 忠 承 路 29 巷 10 號	文件集						REVISION	
							0	
				0	2017/7/7	WorkJack		
				REV.	DATE	NAME	CHANGES	
CONTRACT: 17-604	LOCATION: +L1	主電氣室			User data 1		User data 2	SCHEME 06