

12345678910

交握表

信昌側	IO方向	泓陞側
READY(設備自動狀態)	=>	此信號亮設備才能運轉
InterLock(取料氣缸原點)	=>	此信號亮設備才能運轉
送料啟動	=>	此信號ON設備開始送料
移動至模具檢查	=>	此信號ON設備移動至模具檢查位置
設備為自動狀態(0601,0602)	<=	READY(設備自動狀態)
取料位置到達(0603,0604)	<=	InterLock(取料位置到達)
送料完成(0605,0606)	<=	送料完成
設備異常(0607,0608)	<=	設備異常
檢查模具位置到達(0609,0610)	<=	檢查模具位置到達
當前版本0(0611,0612)	<=	當前版本0
當前版本0(0613,0614)	<=	當前版本1
當前版本0(0615,0616)	<=	當前版本2

Risepower Autotech Co.

新北市土城區
忠承路29巷10號

文件集

REVISION

0

SCHEME

01

CONTRACT: 18-404

LOCATION: +L1

主電氣室

0	2017/7/7	WorkJack	
REV.	DATE	NAME	CHANGES
User data 1			User data 2