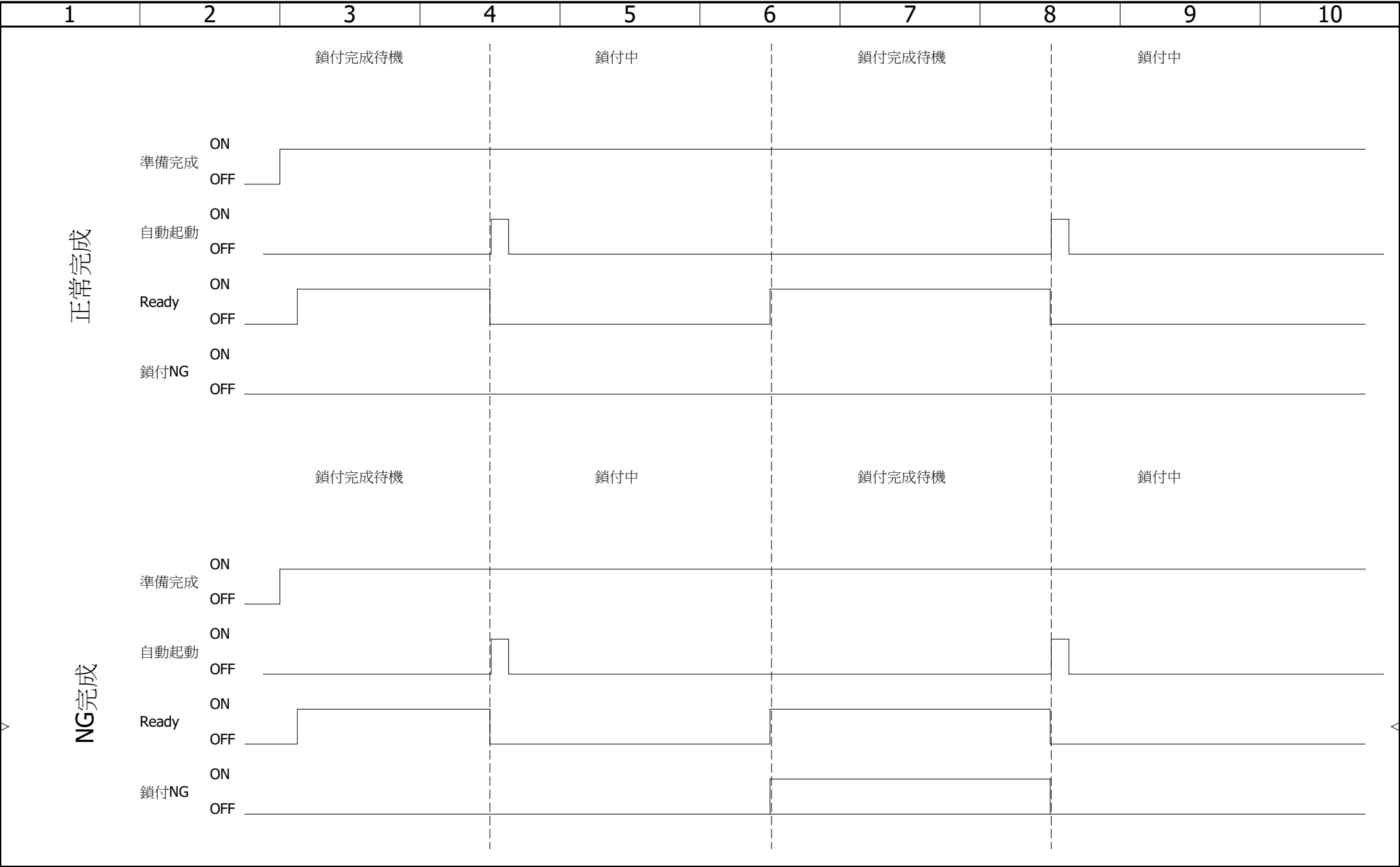
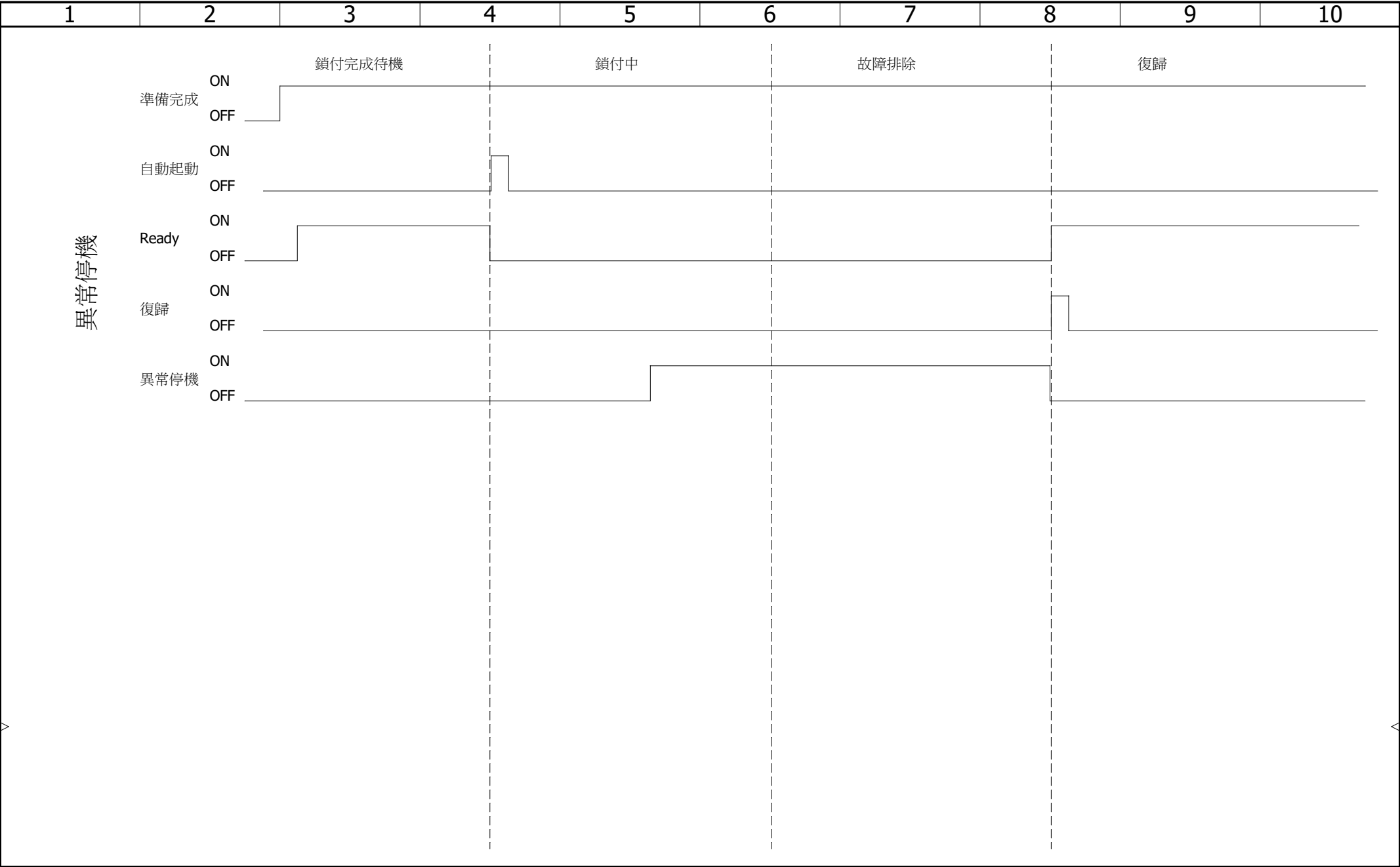


交握表

信昌側	IO方向	泓陞側
準備完成	=>	設備在自動狀態 且 螺絲機可動作時發出ON, 此訊號OFF時螺絲機可作手動操作
復歸	=>	螺絲機異常停機時,故障排除後,警報復歸用.
緊急停止	=>	設備發生緊急停止狀況時,此訊號OFF,螺絲機完成STEP動作後停止 待訊號回復ON 且 復歸後,螺絲機自動作回原位置動作.
螺絲機做一循環後,鎖付發生滑牙或浮鎖狀態時發出ON	<=	鎖付NG
螺絲機發生缺螺絲機 或 氣缸異常時發出ON	<=	異常停機
當螺絲振動筒缺料時發出ON	<=	振動筒補料
螺絲機在原位置 且 無異常狀態時發出ON	<=	READY



Risepower Autotech Co. 新 北 市 土 城 區 忠 承 路 29 巷 10 號	文件集				REVISION		
					0		
		0	2017/7/7	WorkJack			
		REV.	DATE	NAME	CHANGES		
CONTRACT: 18-105	LOCATION: +L1	主電氣室			User data 1	User data 2	SCHEME
							02



Risepower Autotech Co. 新 北 市 土 城 區 忠 承 路 29 巷 10 號	文件集				REVISION 0		
		0	2017/7/7	WorkJack			
		REV.	DATE	NAME	CHANGES	SCHEME	
CONTRACT: 18-105	LOCATION: +L1	主電氣室			User data 1	User data 2	03