WTCR 通信协议

—.		协议包基准	2
	1.1、	通用协议包基准	2
Ξ.		APP 通信协议	2
2	2.0、	指令码总表	2
2	2.1、	心跳	3
2	2.2、	行走轮控制	7
2	2.3、	手动控制	8
2	2.4、	模式切换	9
2	2.5、	自动模式参数设置1	0
Ξ.		Lora 通信协议1	2
四.		AI 通信协议1	3
4	4.1、	作业逻辑1	3
4	4.2、	心跳1	3
4	4.3、	控制1	6
五.		C01 通信协议1	9
í	5.1、	通信逻辑1	9
Ę	5.2、	通信协议	9

一. 协议包基准

1.1、通用协议包基准

	通用协议包基准								
序号	定义	占位	字节数	备注					
1	包头	0	1	固定为'{'					
2	数据长度	1 2	2	包含:包头+"数据长度"+数据					
3	数据	2+1 (2+N)	N	原始数据内 '-' '{' '}'三个 特殊字符进行转义后的数 据					
4	校验码	"数据长度" "数据长度"+1	2	采用 CRC16,高字节在前对"包头+"数据长度"+数据"进行校验					
5	包尾	"数据长度"+2	1	固定为'}'					

注意:

- 1、 设备编号 (字符类型): 主控板 ID 为'1', 手机 ID 为'2', AI 板 ID 为'3'
- 2、 转义方法: 原始数据内数据出现'{'、'}'、'-'这三个字符时, 数据替换成''加原始数据加 1。例如原始数据 data[0]='{', 则打包后 pack[0]='{',
 pack[1]=0x00, pack[2]=0x05, pack[3]='-', pack[4]='{'+1,
 pack[5]=0x41, pack[6]=0x04, pack[7]='}'。

示例代码

二. APP 通信协议

遵循"通用协议包基准"。

2.0、指令码总表

	指令码总表								
序号	定义	功能码1	功能码 2	备注					
1	心跳	1	0: 手机下发, 版本 上传 1: 数据上传						
2	手动控制	2	1: 行走轮控制 2: 前滚刷						

```
*@param pack 打包后的数据
* @param data 原始数据
*@param len 原始数据长度
* @return 返回打包后的数据长度
uint16_t pack_data(uint8_t *pack, uint8_t *data, uint16_t
 if(pack == NULL || data == NULL) return 0;
 uint16_t index = 0;
 uint16 t crc = 0;
 pack[index++] = '{'; // 包头
 index += 2; //数据长度(占位 2 个字节)
 for (int i = 0; i < len; i++) {
   if(data[i] == '\{' || data[i] == '\}' || data[i] == '-') \{
    // 替换特殊字符
    pack[index++] = '-';
    pack[index++] = data[i] + 1;
    pack[index++] = data[i];
 // 计算数据长度: 包头 + 数据长度 + 转义后原始数据
 pack[1] = index >> 8;
 pack[2] = index & 0xFF;
 // 计算校验码: 包头+数据长度+转义后原始数据
 crc = crc16_ccitt(pack, index);
 pack[index++] = crc >> 8;
 pack[index++] = crc & 0xFF;
 pack[index++] = '}'; // 包尾
 return index; // 返回打包后的数据长度
/* 数据协议解包
* @param data 解包后的数据
*@param pack 需要解包的数据
* @param len 解包的数据长度
* @return 返回解包后的数据长度:
* 0表示参数异常
* -1 表示包长度异常
* -2 表示包头包尾异常
* -3 表示校验失败
int16_t unpack_data(uint8_t *data, uint8_t *pack,
 if (data == NULL || pack == NULL) return 0;
```

Commented [SW1]: /* 数据协议打包

			3: 后滚刷 4: 水泵 5: IMU_Z 复位	
3	模式切换	3	工作模式	
4	自动控制参数	4	1: 直线速度 2: 转向速度 3: 滚刷速度 4: 水泵速度	
5	C01 心跳	5		

2.1、心跳

2.1.1、手机发送给主控板心跳包(发送间隔 1~2 秒, 超时时间 5 秒)

		A	APP 发送心题	姚包						
序号	定义	备注								
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID:'1'						
2	发送者 ID	1	1	手机 ID:'2'						
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包						
4	功能码1	3	1	固定为1						
5	功能码 2	4	1	固定为 0						
6	数据	5 4+N	N							

2.1.2、主控板接收到心跳包时返回数据(接收到的包计数等于 1 时)

	主控板返回数据								
序号	定义	占位	字节数	备注					
1	接收者 ID	0	1	手机 ID:'2'					
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID:'1'					
3	包计数	2	1	接收到的包计数					
4	功能码1	3	1	固定为1					

5	功能码 2	4	1	固定为 0
6	设备 ID	5 14	10	示例: "WTCR250301"
7	软件版本	15 24	10	示例: "VF25.04.00"
8	硬件版本	25 34	10	示例: "VH25.03.20"

2.1.3、主控板接收到心跳包时返回数据(接收到的包计数不等于 1 的心跳包)

2.1.3、王控板接收到心跳包时返回数据(接收到的包计数不等于 1 的心跳包)									
			主控板返回						
序号	定义	占位	字节数	备注					
1	接收者 ID	0	1	手机 ID: 2					
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: 1					
3	包计数	2	1	接收到的包计数					
4	功能码1	3	1	固定为1					
5	功能码 2	4	1	固定为1					
6	机器状态	5 6	2	<u>设备状态</u>					
7	左轮速度	7 8	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s					
8	右轮速度	9 10	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s					
9	前滚刷速度	11 12	2	正数向前混动,负数向后滚动。 单位: 0.1rpm					
10	后滚刷速度	13 14	2	正数向前混动,负数向后滚动。 单位: 0.1rpm					
11	水泵速度	15 16	2	级别-100 到 + 100					
12	系统电压	17 18	2	单位: mV					
13	系统电流	19 20	2	单位:mA					
14	充电电压	21 22	2	单位: mV					

15	充电电流	23 24	2	单位: mA
16	左行走轮电流	25 26	2	单位:mA
17	右行走轮电流	27 28	2	单位:mA
18	前滚刷电流	29 30	2	单位:mA
19	后滚刷电流	31 32	2	单位: mA
20	水泵电流	33 34	2	单位:mA
21	舱内进水电压	35 36	2	单位: mV
22	车头入水电压	37 38	2	单位: mV
23	车尾入水电压	39 40	2	单位: mV
24	左前距离	41 42	2	单位: mm
25	左中距离	43 44	2	单位: mm
26	左后距离	45 46	2	单位: mm
27	中前距离	47 48	2	单位: mm
28	中间底部距离	49 50	2	单位: mm
29	中后距离	51 52	2	单位: mm
30	右前距离	53 54	2	单位: mm
31	右中距离	55 56	2	单位: mm
32	右后距离	57 58	2	单位: mm
33	Roll 角度	59 60	2	单位: 0.01°
34	Pitch 角度	61 62	2	单位: 0.01°

	T	i e		
35	Yaw 角度	63 64	2	单位: 0.01°
36	X轴角速度	65 66	2	单位: 0.01°/S
37	Y 轴角速度	67	2	单位: 0.01°/S
37	和用处及	68		
38	Z轴角速度	69	2	单位: 0.01°/S
	2 福州	70	-	
39	X 轴加速度	71	2	单位: 0.001g
	八相加起汉	72	_	
40	Y 轴加速度	73	2	单位: 0.001g
10	一种加处汉	74	_	
41	│ │	75	2	单位: 0.001g
7.1	2 和加坯及	76		
42	四元数 X	77	2	
42	日ル数へ	78		
43	四元数 Y	79	2	
43	白ル数「	80		
44	四元数 Z	81	2	
44	四ル奴 乙	82		
45	四元粉 \//	83	2	
45	四元数 W	84	۷	

2.1.4、主控板接收到心跳包时 C01 返回数据

	2.1.13、工工恢复认为记题已用 001 应口数据									
		3	主控板返回	数据						
序号	定义	占位	字节数	备注						
1	接收者 ID	0	1	手机 ID:'2'						
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: '1'						
3	包计数	2	1	接收到的包计数						
4	功能码1	3	1	固定为 5						
5	功能码 2	4	1	1、状态数据						
6	机器状态	5 6	2	设备状态						
7	系统电压	7 8	2	単位: mV						
8	系统电流	9 10	2	单位:mA						

说明:

	机器状态									
BIT15	BIT14	BIT13	BIT12	BIT11	BIT10	BIT9	BIT8			
异常			距离s	IMU	水泵 滚刷		刷			
BIT7	BIT6	BIT5	BIT4	BIT3	BIT2	BIT1	BIT0			
驱动轮		通信	模块	充电	状态	电源	状态			

注:

BIT 位为 1 表示出现异常。

电源状态: 2表示开机, 3表示关机

充电状态: 0 表示未充电, 1 表示低电压, 2 表示正在充电, 3 表示充满

2.2、行走轮控制

2.2.1、手机发送的行走方向控制

	APP 发送行走轮操作					
序号	定义	占位 字节数 备注		备注		
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID:'1'		
2	发送者 ID	1	1	手机 ID:'2'		
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包		
4	功能码1	3	1	固定为 2		
5	功能码 2	4	1	固定为1		
6	左轮目标速度	5 6	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s		
7	右轮目标速度	7 8	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s		

2.2.2、设备收到后返回应答

	设备收到后返回应答					
序号	号 定义 占位 字节数 备注					
1	接收者 ID	0	1	手机 ID: '2'		
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: '1'		
3	包计数	2	1	接收到的包计数		

2.3、手动控制

2.3.1、手机发送的手动控制

	APP 发送的手动控制				
序号	定义	占位	字节数	备注	
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID: '1'	
2	发送者 ID	1	1	手机 ID: '2'	
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包	
4	功能码1	3	1	固定为 2	
5	功能码 2	4	1	2: 前滚刷 3: 后滚刷 4: 水泵 5: IMU 复位 6: 舵机角度 7: 喷头开关 8: 结束工作并返回	
6	速度	5 6	2	单位: 1: 滚刷 rpm, 正数正转, 负数反转 2: 水泵%, 正数正转, 负数反转 3: 舵机角度 0.1 度, 正数正转, 负数反转 反转 4: 喷头开关, 1 开 0 关	

2.3.2、设备收到后返回应答

	设备收到后返回应答					
序号	定义 占位 字节数 备注					
1	接收者 ID	0	1	手机 ID: '2'		
2	发送者 ID	D 1 1 主控板 ID: '1'		主控板 ID: '1'		
3	包计数	2	1	接收到的包计数		
4	应答状态	3	1	1:表示确认,其他:暂定		

2.4.2、设备收到后返回应答

	设备收到后返回应答					
序号	定义 占位 字节数 备注					
1	接收者 ID	0	1	手机 ID: '2'		
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: '1'		
3	包计数	2	1	接收到的包计数		
4	应答状态	3	1	1:表示确认,其他:暂定		

2.4、模式切换

2.5.1、手机发送的模式切换

	手机发送的模式切换					
序号	定义	占位	字节数	备注		
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID: '1'		
2	发送者 ID	1	1	手机 ID: '2'		
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包		
4	功能码1	3	1	固定为3		
5	功能码 2	4	1	工作模式		
6	参数	5	2	自动模式开始: 0、有水清洗模式 1、无水清洗模式 2、无水冲洗模式 其他模式 1: 确认		

注:

- 1、设备处于的工作模式:
 - 0、待机模式
 - 1、软急停模式
 - 2、恢复模式
 - 3、手动模式
 - 4、自动模式开始
 - 5、自动模式停止
 - 6、自动模式暂停
 - 7、自动模式恢复

2.5.2、设备收到后返回应答

设备收到后返回应答						
序号	三号 定义 占位 字节数 备注					
1	接收者 ID	0	1	手机 ID: '2'		
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: '1'		
3	包计数	2	1	接收到的包计数		
4	应答状态	3	1	1:表示确认,其他:暂定		

2.5、自动模式参数设置

2.6.1、手机发送的自动模式参数设置

	手机发送的自动模式参数设置					
序号	定义	占位	字节数	备注		
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID: '1'		
2	发送者 ID	1	1	手机 ID: '2'		
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包		
4	功能码1	3	1	固定为4		
5	功能码 2	4	1	0: 获取参数 1: 轮子直线速度 2: 轮子直线速度 3: 滚刷速度 4: 水泵速度 5: 预留距离前方 6: 预留距离后方 7: 预留距离后方 9: 自动作业侧 9: 自动作业间距离 10: 墙面冲洗角度 11: 墙面冲洗角度		
6	速度	5 6	2	单位: 轮子速度 mm/s, 滚刷速度 rpm, 水泵速度%, 距离 mm,		

	冲洗角度 0.1°,
	冲洗速度 0.01°/s,

2.6.2、设备收到后返回应答

	设备收到后返回应答					
序号	定义	占位	字节数	备注		
1	接收者 ID	0	1	手机 ID: '2'		
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID:'1'		
3	包计数	2	1	接收到的包计数		
4	功能码1	3	1	固定为 4		
5	功能码 2	4	1	固定为 1		
6	直线速度	5 6	2	自动模式前后运动速度		
7	转向速度	7 8	2	自动模式转向速度		
8	滚刷速度	9 10	2	自动模式滚刷速度		
9	水泵速度	11 12	2	自动模式水泵速度		

三. Lora 通信协议

phone---gateway---devices

场景:一部手机(或平板)连接一个网关设备,一个网关设备连接多个作业设备。

- 1、 设备开机后处于接收状态,网关开机后也处于接收状态。
- 2、 手机连接网关的 WIFI,输入要控制的设备 ID 号(开机默认读取保存的 ID),在 APP 中选择网关模式。
- 3、 手机发送数据到网关,网关获取设备 ID 号,网关转发给设备,设备收到 后,解析是否是自己,然后进行回复。
- 4、 网关收到设备数据,解析 ID,是否是要控制的 ID,是则将数据转发给手机。
- 5、 设备接收到数据判定是网关还是 WIFI 数据,是网关数据则需要按照网关协议包基准进行数据解析与回复。

	网关协议包基准							
序号	定义	占位	字节数	备注				
1	设备 ID 号	0-2	3	设备 ID 号后六位转换成 3 个十进制数据 示例:"250301"				
2	无网关时的数据			遵循"通用协议包基准"				

四. AI 通信协议

遵循"通用协议包基准"。

串口通信:波特率 1MHz, 8 位数据位, 1 位停止位, 无校验。

4.1、作业逻辑

- 1、手机配置自动作业参数,选择工作模式,点击开始自动作业。
- 2、开始自动作业后,主控板发送自动作业参数给 AI 板,等待 AI 板返回收到确认。
- 3、主控板通过心跳将自动作业工作模式发送给 AI 板,AI 板接收到自动作业开始后,对设备进行控制。
 - 4、有水清洗模式:由主控板加超声波进行作业控制。
 - 5、无水清洗模式:由 AI 板加雷达进行作业控制。
- 6、无水冲洗模式:开始自动作业时,由主控板加雷达(AI 板提供四个方向距离与角度)对墙面进行冲洗,主控板完成墙面冲洗后,交由 AI 板进行地面冲洗。
- 6、无水冲洗模式:由 AI 板加雷达控制作业运动,交互发送冲洗动作,冲洗动作分为墙面和地面冲洗。

4.2、心跳

4.1.1、AI 发送给主控板心跳包(发送间隔 1 秒,超时时间 3 秒,最短间隔不小于 50ms)

	AI 发送心跳包						
序号	定义	占位	字节数	备注			
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID: '1'			
2	发送者 ID	1	1	AI 板 ID: '3'			
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包			
4	功能码1	3	1	固定为1			
5	功能码 2	4	1	固定为 0			
6	数据	5 4+N	N				

4.1.2、非自动模式, 主控板接收到心跳包时返回数据。

	主控板返回数据						
序号	定义	占位	字节数	备注			
1	接收者 ID	0	1	AI 板 ID: '3'			
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID:'1'			
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包			
4	功能码1	3	1	固定为1			
5	功能码 2	4	1	固定为 0			
6	机器状态	5 6	2	出现异常的 BIT 位置 1			
7	工作模式	7	1	工作模式			
8	左轮速度	8 9	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s			
9	右轮速度	10 11	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s			
10	Roll 角度	12 13	2	单位: 0.01°			
11	Pitch 角度	14 15	2	单位: 0.01°			
12	Yaw 角度	16 17	2	单位: 0.01°			

4.1.3、有水清洗模式,主控板接收到心跳包时返回数据。

	主控板返回数据						
序号	定义	占位	字节数	备注			
1	接收者 ID	0	1	AI 板 ID: '3'			
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: '1'			
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包			
4	功能码1	3	1	固定为 1			
5	功能码 2	4	1	固定为 1			
6	机器状态	5 6	2	出现异常的 BIT 位置 1			
7	工作模式	7	1	工作模式			

8	左轮速度	8	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s	
				* *	
9	右轮速度	10	2	正数前进,负数后退。	
9	口 北还反	11		单位: mm/s	
4.0	5 11 A PT	12		* / * 0.040	
10	Roll 角度	13	2	单位: 0.01°	
4.4		14		* / • 0.040	
11	Pitch 角度	15	2	单位: 0.01°	
		16	_	V /	
12	Yaw 角度	17	2	单位: 0.01°	
10		18		× />	
13	左前距离	19	2	单位: mm	
1.4	+ + □ □ ⇒	20	0	× />.	
14	14 左中距离	21	2	单位: mm	
15	十二年南	22	2	单位: mm	
15	左后距离	23		中心· 中心· IIIII	
16	中前距离	24	2	单位: mm	
10	中則此為	25		半位. 川川	
17	中间底部距离	26	2	单位: mm	
17	中间低部距离	27		半位. 川川	
18	中后距离	28	2	单位: mm	
10	中 /14	29		丰 区、IIIII	
19	右前距离	30	2	单位: mm	
19	伯别此内	31		丰 区、IIIII	
20	有中距离 右中距离	32	2	单位: mm	
20	4 下贮内	33		干区 川川	
21	右后距离	34	2	单位: mm	
21	口 口此芮	35	۷	十四、川川	

4.1.4、无水清洗/冲洗模式,主控板接收到心跳包时返回数据。

	主控板返回数据					
序号	定义	占位	字节数	备注		
1	接收者 ID	0	1	AI 板 ID: '3'		
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID:'1'		
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包		
4	功能码1	3	1	固定为 1		
5	功能码 2	4	1	固定为 2		

6	机器状态	5 6	2	出现异常的 BIT 位置 1
7	工作模式	7	1	工作模式
8	左轮速度	8 9	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s
9	右轮速度	10 11	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s
10	Roll 角度	12 13	2	单位: 0.01°
11	Pitch 角度	14 15	2	单位: 0.01°
12	Yaw 角度	16 17	2	单位: 0.01°
13	当前冲洗动作	18	1	0: 未进行冲洗 1: 墙面冲洗 2: 地面冲洗 3: 当前冲洗结束

4.3、控制

4.2.1、发送 AI 作业参数。

开启自动模式时,发送作业参数给 AI 板,当 AI 板返回确认后,不再发送作业参数。

	发送 AI 作业参数						
序号	定义	占位	字节数	备注			
1	接收者 ID	0	1	AI 板 ID: '3'			
2	发送者 ID	1	1	主控板 ID: '1'			
3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包			
4	功能码1	3	1	固定为 2			
5	功能码 2	4	1	固定为 0			
6	机器状态	5 6	2	出现异常的 BIT 位置 1			
7	工作模式	7	1	工作模式			

8	清洗模式	8	1	0: 有水清洗 1: 无水清洗 2: 无水冲洗
9	前方安全距离	9 10	2	单位: mm
10	后方安全距离	11 12	2	单位: mm
11	左侧安全距离	13 14	2	单位: mm
12	右侧安全距离	15 16	2	单位: mm
13	作业右移距离	17 18	2	单位: mm

4.2.2、接收 AI 作业参数回复。

	设备收到后返回应答						
序号	定义	占位	字节数	备注			
1	接收者 ID	0	1	主控板 ID: '1'			
2	发送者 ID	1	1	AI 板 ID: '3'			
3	包计数	2	1	接收到的包计数			
4	功能码1	3	1	固定为2			
5	功能码 2	4	1	固定为 0			
6	应答状态	5	1	1:表示确认,其他:暂定			

4.2.3、AI 发送自动作业控制(作为心跳包发送,数据返回在心跳包中)。

AI 接收自动作业参数,返回应答后,即可发送自动作业控制。自动模式下,行走轮由 AI 控制。

	AI 发送心跳包					
序号	定义	占位	字节数	备注		
1	接收者ID	0	1	主控板 ID: '1'		
2	发送者 ID	1	1	AI 板 ID: '3'		

3	包计数	2	1	循环计数,用于判断是否新包
4	功能码1	3	1	固定为3
5	功能码 2	4	1	固定为 0
6	左轮目标速度	5 6	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s
7	右轮目标速度	7 8	2	正数前进,负数后退。 单位:mm/s
8	目标冲洗动作	9	1	0: 不进行冲洗 1: 开始墙面冲洗 2: 开始地面冲洗 3: 冲洗结束

五. C01 通信协议

5.1、通信逻辑

APP 发送数据给基站,基站判断数据是由 Lora 或 C01 发送,设备接收到数据后,通过接收到的通道进行返回数据。

5.2、通信协议

5.2.1、状态数据上传

使用多字节传输,数据上传由包号进行交替发送。

	设备状态数据上传					
序号	定义	占位	字节数	备注		
1	包号	0	1	固定: 1		
2	设备状态	1 2	2	设备状态		
3	电压	1	1	实际电压=电压+10V(0.1V)		
4	电流	1	1	0.1A		

5.2.2、遥控控制

使用遥控模式,发送状态位进行控制。

手动控制											
序号	BITO BIT1 BIT2	BIT3	BIT4	BIT5	BIT6	BIT7					
1	0、心跳										
2	1、行走控制	0、停止 1、前退 2、左转 4、右转									
3	2、电机控制	1、滚刷 2、水泵 3、IMU 复 4、舵机角 5、喷头开	度		0、停止 1、启动						
4	3、作业控制	1、软急停模式 2、手动模式			自动模式开始: 0、有水清洗模式						

	3、自动模式开始 4、自动模式停止 5、结束工作并返回			1、无水清洗模式 2、无水冲洗模式 其他模式 1: 确认		
5						
6						