

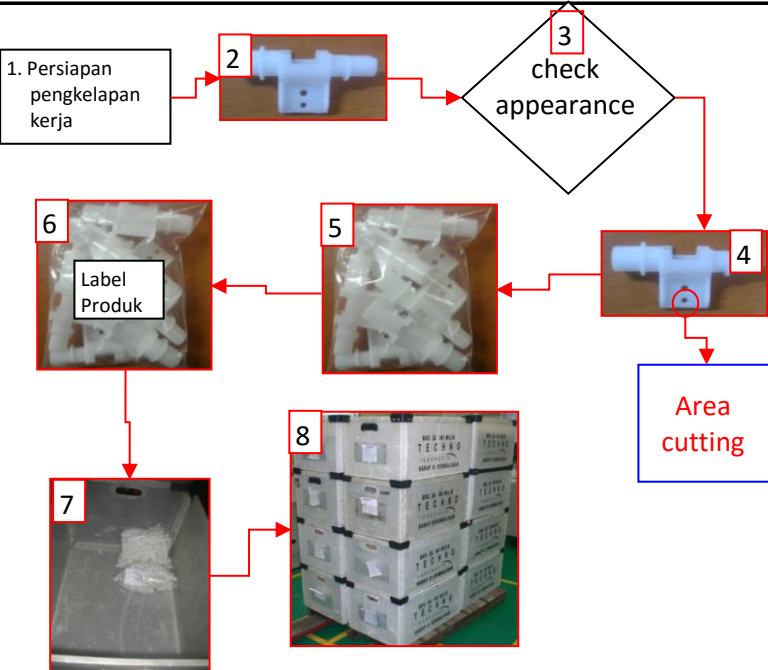


<b>T E C H N O</b> INDONESIA Precision Mold Maker & Injection Molder <b>QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT</b>		<b>WORK INSTRUCTION</b> Title : <b>INJECTION MOLDING</b>		Approved  Ravi. F	Checked -	Prepared  Adi Pitono	
Customer	PT. EPSON	Process Name	Injection Molding	Doc. No	ENG/WI/EPSON/13/201		
Part Name	BUSH SHAFT PICK UP	Material Name	POM	Revision No	0		
Part Code	1550466-00	Color / Grade	NATURAL IUPITAL F20-03	Issue Date	5-Mar-2013		
No	INSTRUCTION	PICTURE / DRAWING		CHECK POINT			
1	Siapkan perlengkapan kerja seperti ; sarung tangan, Tang Potong, cutter (jika dibutuhkan)			No.	Item Check	Method	Frequensi
2	Ambil produk yang sudah selesai proses injection/ sudah keluar dari mesin			a	Sink mark/Dekok ikuti sample	Visual	Opr 100 %
3	Lakukan proses pengecekan appearance produk, pastikan tidak short mold, tidak flashes, tidak silver, Tidak Crack, Tidak White mark, dan permasalahan yang disebabkan oleh hasil injection machine			b	Tidak Burry/Flashes	Visual	Opr 100 %
4	lakukan proses cutting gate dengan menggunakan tang potong pastikan tidak gate long dan over cut			c	Tidak Silver	Visual	Opr 100 %
5	Pisahkan antara produk yang OK dengan yang NG, setelah itu masukan produk yang OK kedalam polybag 25X40 sesuai dengan packing standar			d	Black Dot < 0.7 maksimal 1pcs, < 0.3 maksimal 3pcs jarak >30mm	Visual	Opr 100 %
6	Masukkan label inner sebanyak 1pcs kedalam polybag, kemudian lipatan sisa bagian polybag, setelah itu rekatkan lakban bening untuk menghindari polybag terbuka sehingga menyebabkan produk berserakan keluar dari polybag, pastikan TIDAK SALAH LABEL			e	Tidak Silver	Visual	Opr 100 %
7	Masukan polybag yang sudah terisi produk ke dalam Box IA,sesuai dengan packing standar, Setelah qty sesuai dengan packing standar kemudian tempelkan label outer, pastikan TIDAK SALAH LABEL			f	Tidak Scratch & Dented	Visual	Opr 100 %
8	Letakkan box yang sudah tepasang label dan terisi produk di area finish good yang ada di line injection			g	Tidak Short Mold	Visual	Opr 100 %
				Tools / Equipment / Supporting			
				1 Sarung tangan 2 Tang Potong 3 Cutter ( jika diperlukan )			
REVISION				Catatan :			
No	Rev. Date	Description	Revised	Approved	1. Lapor ke QC/Leader bila ditemukan produk NG		
					2. Jangan ambil tindakan tanpa persetujuan Leader		
					3. Dilarang menggunakan asesoris tangan pada waktu bekerja seperti jam tangan,cincin,gelang dan lainnya		