

K-진세노사이드 생산 분리정제 연구소 (세계 최대 규모)

이 연구소는 세계 최대 규모의 **K-진세노사이드 생산 및 분리정제 연구소**로, 연간 **36조 원의 매출**과 **30조 원의 순이익**을 목표로 운영됩니다. 바이오 헬스 원료 산업의 핵심 동력이 될 고품질 진세노사이드를 생산하기 위해 첨단 분리정제 기술을 활용합니다. 스마트팜 단지에서 수확되는 새싹인삼뿐만 아니라, 국내외에서 발굴되는 특이 성분을 가진 다양한 작물과 열매에서도 진세노사이드를 추출하고 정제하여 우수한 원료를 공급할 예정입니다.

주요 연구 및 생산 시스템

- **초고효율 분리정제 기술:** 진세노사이드의 순도와 활성을 극대화하기 위한 최첨단 분리 및 정제 기술이 적용됩니다. 이는 크로마토그래피, 막 분리, 초임계 추출 등 다양한 고급 기술을 포함합니다.
- **원료 다변화 전략:** 스마트팜의 새싹인삼 외에도 전 세계에서 수집된 다양한 특이 성분 식물(작물, 열매)에서 진세노사이드를 탐색하고 추출하여 원료의 다양성을 확보합니다.
- **품질 관리 및 표준화:** 생산되는 모든 진세노사이드 원료는 엄격한 품질 관리 시스템을 거쳐 국제 표준에 부합하는 최고 수준의 품질과 안전성을 보장합니다.
- **AI 기반 연구 및 개발:** 인공지능과 빅데이터를 활용하여 새로운 진세노사이드 성분을 발견하고, 최적의 추출 및 정제 조건을 탐색하며, 생체 활성 효능을 예측하는 연구를 수행합니다.
- **생산 자동화 및 스마트 공정:** 생산 전 과정에 걸쳐 자동화된 로봇 시스템과 스마트 공정 제어를 도입하여 생산 효율성을 높이고 인적 오류를 최소화합니다.

K-진세노사이드 연구소의 비전

- **바이오 헬스 산업 선도:** 고품질 진세노사이드 원료를 안정적으로 공급하여 제약, 건강기능식품, 화장품 등 바이오 헬스 산업의 성장을 견인합니다.
- **기술 혁신 및 글로벌 경쟁력:** 끊임없는 연구 개발과 기술 혁신을 통해 진세노사이드 분야에서 세계적인 기술 경쟁력을 확보하고, 글로벌 시장을 선도합니다.
- **지속 가능한 성장:** 친환경적인 생산 공정을 구축하고, 연구 윤리를 준수하며 지속 가능한 기업 가치를 창출합니다.

K-진세노사이드 생산 분리정제 연구소 이미지

