

MAXIMA		FORM QUALITY & INSPECTION LIST			
No. Dokumen	Revisi	No. Dokumen		Revisi	
Jd		092-18-1		092-18-1	
Unit					
Tanggal		14-01-19		14-01-19	
Specification		Serial number		Operator QC	
100002000 21-P		1809200 21-P		1809200 21-P	
1/4		1/4		1/4	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/2018	
Tanggal		11/23/2018		11/23/	

No. Dokumen :
 Revisi :
 Jo :
 Unit :
 Tanggal : 14-01-19
 Specification : 100% 2000 gaw years
 Serial number : 1809200 21-P
 Operator QC :

No. Dokumen	Revisi	Jo	Unit	Tanggal
1	1	100% 2000 gaw years	1809200 21-P	14-01-19

FORM QUALITY & INSPECTION LIST
 F/M-01-006-PP
 Tanggal : 11/23/2018
 Halaman : 1/4

MAXIMA
 FORM QUALITY & INSPECTION LIST

No.	Check Point	Activity	Dimensi
1	QC 1	Assembly	QC 1
2	QC 2	Assembly	QC 2
3	QC 3	Assembly	QC 3
4	QC 4	Assembly	QC 4
5	QC 5	Assembly	QC 5
6	QC 6	Assembly	QC 6
7	QC 7	Assembly	QC 7
8	QC 8	Assembly	QC 8
9	QC 9	Assembly	QC 9
10	QC 10	Assembly	QC 10
11	QC 11	Assembly	QC 11
12	QC 12	Assembly	QC 12
13	QC 13	Assembly	QC 13
14	QC 14	Assembly	QC 14
15	QC 15	Assembly	QC 15
16	QC 16	Assembly	QC 16
17	QC 17	Assembly	QC 17
18	QC 18	Assembly	QC 18
19	QC 19	Assembly	QC 19
20	QC 20	Assembly	QC 20
21	QC 21	Assembly	QC 21
22	QC 22	Assembly	QC 22
23	QC 23	Assembly	QC 23
24	QC 24	Assembly	QC 24
25	QC 25	Assembly	QC 25
26	QC 26	Assembly	QC 26
27	QC 27	Assembly	QC 27
28	QC 28	Assembly	QC 28
29	QC 29	Assembly	QC 29
30	QC 30	Assembly	QC 30
31	QC 31	Assembly	QC 31
32	QC 32	Assembly	QC 32
33	QC 33	Assembly	QC 33
34	QC 34	Assembly	QC 34
35	QC 35	Assembly	QC 35
36	QC 36	Assembly	QC 36
37	QC 37	Assembly	QC 37
38	QC 38	Assembly	QC 38
39	QC 39	Assembly	QC 39
40	QC 40	Assembly	QC 40
41	QC 41	Assembly	QC 41
42	QC 42	Assembly	QC 42
43	QC 43	Assembly	QC 43
44	QC 44	Assembly	QC 44
45	QC 45	Assembly	QC 45
46	QC 46	Assembly	QC 46
47	QC 47	Assembly	QC 47
48	QC 48	Assembly	QC 48
49	QC 49	Assembly	QC 49
50	QC 50	Assembly	QC 50
51	QC 51	Assembly	QC 51
52	QC 52	Assembly	QC 52
53	QC 53	Assembly	QC 53
54	QC 54	Assembly	QC 54
55	QC 55	Assembly	QC 55
56	QC 56	Assembly	QC 56
57	QC 57	Assembly	QC 57
58	QC 58	Assembly	QC 58
59	QC 59	Assembly	QC 59
60	QC 60	Assembly	QC 60
61	QC 61	Assembly	QC 61
62	QC 62	Assembly	QC 62
63	QC 63	Assembly	QC 63
64	QC 64	Assembly	QC 64
65	QC 65	Assembly	QC 65
66	QC 66	Assembly	QC 66
67	QC 67	Assembly	QC 67
68	QC 68	Assembly	QC 68
69	QC 69	Assembly	QC 69
70	QC 70	Assembly	QC 70
71	QC 71	Assembly	QC 71
72	QC 72	Assembly	QC 72
73	QC 73	Assembly	QC 73
74	QC 74	Assembly	QC 74
75	QC 75	Assembly	QC 75
76	QC 76	Assembly	QC 76
77	QC 77	Assembly	QC 77
78	QC 78	Assembly	QC 78
79	QC 79	Assembly	QC 79
80	QC 80	Assembly	QC 80
81	QC 81	Assembly	QC 81
82	QC 82	Assembly	QC 82
83	QC 83	Assembly	QC 83
84	QC 84	Assembly	QC 84
85	QC 85	Assembly	QC 85
86	QC 86	Assembly	QC 86
87	QC 87	Assembly	QC 87
88	QC 88	Assembly	QC 88
89	QC 89	Assembly	QC 89
90	QC 90	Assembly	QC 90
91	QC 91	Assembly	QC 91
92	QC 92	Assembly	QC 92
93	QC 93	Assembly	QC 93
94	QC 94	Assembly	QC 94
95	QC 95	Assembly	QC 95
96	QC 96	Assembly	QC 96
97	QC 97	Assembly	QC 97
98	QC 98	Assembly	QC 98
99	QC 99	Assembly	QC 99
100	QC 100	Assembly	QC 100

MAXIMA
 FORM QUALITY & INSPECTION LIST

MAXIMA		FORM QUALITY & INSPECTION LIST			
No.	:	FM-01-006-PP		Tanggal	: 11/23/2018
Revisi	:	4		Halaman	: 4/4
Jo	: 412-10-T	Specification	: MX-18-ST-C1CAY5-LB		
Unit	: 27-100	Serial number	: 27		
Tanggal	: 30-1-2019	Operator QC	: Robm		
No	Check Point	Activity	Fisik	Gambar kerja	Keterangan
1	QC 4	Tanki Assembly			
		Cek panjang tanki	936	940	Max=987 Min = 893
		Cek tinggi tanki	832	825	Max =866 Min = 783
		Cek lebar tanki	464	465	Max = 488 Min=441
		Cek jarak antar roda	520	520	
		Cek jumlah radiator panjang	1	1	
		Cek jumlah radiator pendek	-		
		Panjang radiator sisi panjang	822	823	
		lebar radiator sisi panjang	160	150	
		tinggi radiator sisi panjang	600	600	
		Jumlah sirip radiator sisi panjang	19	19	
		Panjang radiator sisi pendek			
		lebar radiator sisi pendek			
		tinggi radiator sisi pendek			
		Jumlah sirip radiator sisi pendek			
		Cek accessories tanki			
		Welder Tanki	JLK		
		Test bocor	1		Return
2	QC 7	Tank finishing			
		Cek accessories	✓		
		Cek letter terminal	✓		
		Cek oil drain	✓		
		Cek baut grounding	✓		
		Cek logo & standard	✓		
		Cek ketebalan cat	diatas 90 micron		
		Cek kebersihan tanki	✓		

MAXIMA		FORM QUALITY & INSPECTION LIST			
No.	:	FM-01-006-PP		Tanggal	: 11/23/2018
Revisi	:	4		Halaman	: 2/4
Jo	: 412-10-T	Specification	: MX-18-ST-C1CAY5-LB		
Unit	: 27-100	Serial number	: 27		
Tanggal	: 30-1-2019	Operator QC	: Robm		
No	Check Point	Activity	Fisik	Gambar kerja	Keterangan
1	QC 5	Fitting cover			
		Lebar cover	472	475	
		tebal cover	4.5	4.5	
		Panjang cover	947	950	
		Diameter Lubang HV	79	78	
		Diameter Lubang LV	29	28	
		Jarak antar HV	280	280	
		Jarak antar LV	110	110	
		Diameter lubang Tap chgr	22	21	
		Welder	YD		
		Test penetrant	✓		
		Ketebalan cat cover	✓		
		letter cover	✓		