

Bomba Solar

Sumergible 9300



SHURflo presenta la nueva serie 9300, constituida por bombas sumergibles robustas, y duraderas.

La serie 9300 de SHURflo está respaldada por 25 años de experiencia en investigación e ingeniería, lo cual ha propiciado el diseño de una bomba resistente y de poco peso.

SHURflo, además, ofrece una amplia variedad de piezas y elementos para una fácil instalación y reparación.

La bomba sumergible SHURflo 9300 está diseñada para ser usada en pozos de agua con un diámetro interno a partir de 10,2 cm. La bomba tiene una potencia máxima de elevación vertical de 70 metros hasta el tanque de almacenamiento.

En su elevación vertical máxima la bomba consume solamente 4 amperios.

CARACTERÍSTICAS

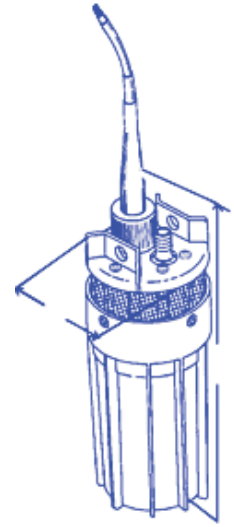
- Fuerte construcción, y poco peso (2.7 Kg).
- Fijaciones anticorrosión (acero inoxidable).
- Posibilidad de funcionamiento sin agua.
- Bypass interno para la protección de la bomba.
- Larga vida, tensión de funcionamiento 24 Vdc.
- Fácilmente reparable en el sitio.
- Riego.
- Estanques.
- Viviendas aisladas.
- Almacenamiento de agua.

CÓDIGO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
A028	Bomba 9300	Sumergible 24 V. 70 m profundidad.
A033	Optimizador LCB-G75	Permite funcionamiento 12 o 24 V. Incluye sondas de pozo.
A034	Optimizador LCB-GO	Sólo para 24 V. No permite sondas para pozo. Sólo depósito.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diseño de Bomba	Bomba de desplazamiento positivo con 3 cámaras de impulsión.
Motor	Magnético permanente, P/N 11-175, protección térmica.
Voltaje	24 VDC nominal.
Amperaje	4,0 Máximo.
Bypass interno	105-110 PSI máx. (7,2-7,5 BA).
Subida máxima	Máximo 70 metros.
Inmersión máxima	Máximo 30 metros.
Puerto de salida	Rosca macho de ½" (12,7mm).
Toma de agua	Malla de acero inoxidable.
Materiales	Plásticos de gran resistencia. / Fijaciones de acero inoxidable.
Aplicaciones típicas	Agua potable.
Peso neto	2.7 Kg.
Embalaje	60 x 45 x 18 cm (3,5 kg)

NOTA: La bomba sumergible no es una bomba de presurización ni se la debe usar en situaciones "exigentes". No se debe instalar una válvula de cierre o un tanque acumulador en la línea de descarga que va al depósito de almacenaje, de lo contrario se puede dañar la bomba.



OPTIMIZADOR

(Accesorio recomendado)

El uso de un optimizador de corriente, aumenta hasta un 30% el caudal bombeado ya que tiene un seguidor de búsqueda del punto de máxima potencia del panel solar y entrega a la bomba la energía variando la tensión e intensidad en un punto de trabajo donde el caudal es máximo. Esta prestación es muy efectiva en horas de baja radiación, situaciones habituales durante la mañanas, tardes y días nublados. No obstante, la bomba puede funcionar sin optimizador conectándola a una batería de 24 V. Existen dos tipos de optimizador:

LCB-G75: Incorpora un convertidor DC/DC, permitiendo alimentar a la bomba tanto a 12 como a 24 V 1 o 2 módulos solares. Dispone de toma para una boya de nivel de estanque, y toma para sondas de nivel de pozo (estas últimas incluidas con el LCB-G75). Incorpora botón ON/OFF.

LCB-GO: Para uso único en 24 V (dos módulos solares). Incorpora toma para sondas de nivel de depósito, pero no permite conexión de sondas de pozo.

CAUDAL A 24 VDC

Altura	Caudal / Hora	Campo Solar	Corriente
Metros	Litros	Potencia Mínima Total	Amperios
6,1	443	58	1,5
12,2	432	65	1,7
18,3	413	78	2,1
24,4	401	89	2,4
30,6	390	99	2,6
36,6	382	104	2,8
42,7	375	115	3,1
48,8	371	123	3,3
64,9	362	135	3,6
61,0	345	141	3,8
70,1	310	155	4,1

CAUDAL A 24 VDC (CON LCB-G75)

Altura	Caudal / Hora	Campo Solar	Corriente
Metros	Litros	Potencia Mínima Total	Amperios
6,1	212	22	1,2
12,2	204	28	1,5
18,3	197	33	1,8
24,4	189	37	2,0
30,6	186	40	2,1
36,6	178	45	2,4
42,7	174	51	2,7
48,8	166	56	3,0
64,9	163	61	3,3
61,0	155	64	3,4
70,1	136	72	3,9

REPUESTOS BOMBA DISPONIBLES:

(A) Plataforma de anclaje	(A) Carcasa
(B) Kit de cable/clavija	(B) Juegos de filtros de pantalla
(C) Kit de válvula	(C) Juntas
(D) Juego de motor	(D) Kit de herramientas