

# PART MASTER

## HEAVY DUTY 180 AMP



Diseño y pesadas técnicas especiales de fabricación asistidas por ordenador significa más durabilidad para camiones de transporte de línea, autobuses, tractores agrícolas y equipos fuera de carretera.

Profundos separadores del sobre del bolsillo Premium, protegen las placas en los cuatro lados para reducir drásticamente el cortocircuito y extender la vida útil.

Aleación de plomo calcio genuino proporciona un funcionamiento sin agua más tiempo y duración de la batería.

Elementos de anclaje sin salida al mar con placas comerciales apretado-pack resisten los efectos dañinos de la vibración, la entrega de más poder-por-libra que otras baterías.

Disponible húmeda y muchos se pueden pedir seco.

Un proceso de carga seca especial elimina completamente la humedad durante la vida útil prácticamente ilimitada.

La mayoría de los tamaños más populares incluyen casos de polipropileno resistentes que resisten la rotura y extienden la vida útil.

Muchos son también disponibles con asas y terminales especiales para facilitar la instalación.

Uno de la línea más completa de las baterías comerciales libres de mantenimiento calcio envuelto en la industria, incluyendo dicho grupo de difícil hallazgo tamaños tales como 3D

DESCRIPCIÓN
Tamaño de grupo (BCI): 8D
Fría amperios de arranque (CCA): 1.100 CCA
Amperios de arranque (CA): 1340 CA
Longitud (En): 20-3 / 4 pulgadas
Ancho (A): 11 pulgadas
Altura (A): 10 pulgadas
Peso (Lbs): 115.5 Lbs.
Tipo de terminal: Inicio Publicar
Voltaje (V): 12 volt

- Reserva capacidad: 325
- CCA a 0 grados F: 1100
- CA a 32 grados F: 1340
- Tamaño BCI Grupo: 8D
- Voltios: 12

25.4 cm



27.9 cm

52.7 cm