Universidad Rafael Landívar

Facultad de Ingeniería

Departamento de Ingeniería Industrial

Ingeniería Industrial

Laboratorio de Introducción a la Programación

Sección: 6

Catedrático: Ing. Luis Enrique Aguilar Rojas



# PRÁCTICA NO. 4 DESCOMPOSICIÓN DEL PROBLEMA

Estudiante: Julio Adolfo Jerez Aquino

Carné: 1148723

Guatemala, 6 de septiembre del 2023.

# ÍNDICE

| RESUMEN                     | 1 |
|-----------------------------|---|
| PROBLEMA DEL PROYECTO       | 2 |
| DESCOMPOSICIÓN DEL PROBLEMA | 3 |
| CANVA                       | 2 |

### **RESUMEN**

En la práctica realizada el jueves 31 de agosto del 2023, se llevó a cabo la descomposición del problema a resolverse en el proyecto final del curso "Introducción a la Programación". El cual consiste en 5 partes, tales como: entidades, relaciones, prioridades, reglas y comportamientos. De esta manera, se puede analizar, pensar y solucionar el problema de una manera mucho más sencilla.

#### PROBLEMA DEL PROYECTO

Problema: Pérdida de Recursos y Tiempo en la Programación de Maquinarias en la Industria Telefónica

- Complejidad de la Programación: La programación de maquinarias para llevar a cabo tareas específicas puede ser compleja y requerir un conocimiento profundo de los equipos y sus capacidades. La falta de estándares claros de programación y la diversidad de modelos de equipos pueden llevar a errores y retrasos.
- Ineficiencias en el Cambio de Configuración: Cuando se debe cambiar la producción de un modelo de teléfono a otro, ajustar las maquinarias para cumplir con las especificaciones del nuevo modelo puede llevar tiempo y esfuerzo. Esto puede resultar en tiempos muertos y retrasos en la producción.
- Cuellos de Botella en la Cadena de Producción: La falta de coordinación y
  planificación puede generar cuellos de botella en la cadena de producción. Por ejemplo,
  si una maquinaria es más lenta que las demás, puede acumular productos y causar
  retrasos en todo el proceso.
- Fallas en la Calidad: La programación incorrecta de maquinarias o la falta de sincronización puede llevar a defectos en los productos, lo que afecta la calidad final y puede generar grandes costos.

## **DESCOMPOSICIÓN DEL PROBLEMA**



#### **CANVA**

