Test Fall ID	TC-D-044	Test-Priorität	
Test Fall Version	1.0	Letzte Änderung	20.02.23
Test Fall Beschreibung	Eingabe Daten für Reefer Container	Testfallersteller	E. Jorra
Voraussetzungen für Ausführung	Testsystem TC-D-001 Containernummer zum Test im Clone: vShortnumber und vFullnumber. Sie werden im Testfall TC-D-043 angelegt. Facility: HCCR-AWD	Testausführung durch	
Generelle Voraussetzungen	Testsystem	Testdatum	
Zustand nach Ausführung			
Produkt	DPTmobile	Getestete SW-Version	7.6.20
Getestetes Betriebssystem	Android 10		
Ergebnis	Erfolgreich	Mit Vorbehalt erfolgreich	Fehlgeschlagen

Step- Nr.	Eingaben	Ausgaben (Soll)	Ausgaben (Ist)	Ergebnis Pass / Fail	Kommentar
1	Press Feld "Facility"	Drop down "Facility" öffnet sich			
2	Press Feld "HCCR-AWD"	Maske "DATA" öffnet sich mit Eingabe "HCCR-AWD"			
3	Press Feld "Service Type"	Pop Up "Service Type" öffnet sich			
4	Press Feld "Inspection"	Maske "DATA" öffnet sich mit Eingabe "Inspection"			
5	"Facility" gedrückt halten (ca. 2 sec.)	Pop Up "Refresh all Containers" öffnet sich			
6	Press Feld "Yes"	Synchronisierung - Maske "DATA" öffnet sich			
7	Eingabe "vShortnumber"	Anzeige Container			
8	Auswahl "vFullnumber"	Dialog "Partly Estimate"			
9	Press "Adjust Partial Estimate"	Der Container wird in der Maske DATA im Feld "Container No." angezeigt. Die restlichen Felder werden automatisch befüllt. Im Feld "Previous Estimates" wird das aktuelle Datum und eine Büroklammer angezeigt.			
10	Press Feld "Machinery"	Pop Up "Machinery" öffnet sich			
11	Press Feld "YES"	Pop Up "Manufacturer" öffnet sich			
12	Auswahl "Carrier"	Ziffernblock öffnet sich			
13	Eingabe "456506"	Pop Up "Controller Type" öffnet sich			

14	Auswahl "ML3"	Ziffernblock öffnet sich		
15	Eingabe "HH8965" + Enter	Sprung in Baujahr, Ziffernblock öffnet sich		
16	Press "0421"	"04-2021" wird im Feld Build Year angezeigt, Ziffernblock öffnet sich		
17	Eingabe "0720"	Maske "DATA MACHINERY" öffnet sich "07-2020" wird angezeigt im Feld "Date In-Service"		
18	Press links Reiter "Sub Data"	Maske "SUB-DATA MACHINERY" öffnet sich		
19	Press Feld "Refrigerant"	Pop Up "Refrigerant" öffnet sich		
20	Auswahl "R134A"	Maske "SUB-DATA MACHINERY" öffnet sich mit der Eingabe "R134A"		
21	Press oben Reiter "COMPONENT NUMBERS" (oder nach links schieben)	Maske "COMPONENT NUMBERS" öffnet sich		
22	Press Feld "Compressor Serial No."	Ziffernblock öffnet sich		
23	Eingabe "11" + Enter	Maske "COMPONENT NUMBERS" öffnet sich mit der Eingabe.		
24	Press Feld "Compressor Model No."	Ziffernblock öffnet sich		
25	Eingabe "13" + Enter	Maske "COMPONENT NUMBERS" öffnet sich mit der Eingabe.		
26	Press Feld "Controller No."	Ziffernblock öffnet sich		

27	Eingabe "14" + Enter	Maske "COMPONENT NUMBERS" öffnet sich mit der Eingabe.	
28	Press Feld "Software No."	Ziffernblock öffnet sich	
29	Eingabe "5387" + Enter	Maske "COMPONENT NUMBERS" öffnet sich mit der Eingabe.	
32	Haken bei "Included" setzen	Maske "COMPONENT NUMBERS" mit Haken "Included" wird angezeigt	
33	Press links, unten Reiter "MEASUREMENTS MACHINERY"	Maske "MEASUREMENTS MACHINERY" öffnet sich	
34	Press Feld "460V Cable Length"	Ziffernblock öffnet sich	
35	Eingabe "16"	Maske "MEASUREMENTS MACHINERY" öffnet sich mit der Eingabe.	
36	Press Feld "Modulation % open @ 0°C"	Ziffernblock öffnet sich	
37	Eingabe "555" + Enter	Maske "Modulation % open"	
38	Press Feld "OK"	Maske "MEASUREMENTS MACHINERY" öffnet sich mit Anzeige 55.5%	
39	Press Feld "Modulation % open @ -18°C"	Ziffernblock öffnet sich	
40	Eingabe "1000", Press Feld "OK"	Maske "MEASUREMENTS MACHINERY" öffnet sich mit Anzeige 100.0%	

41	Die Seite nach links wischen.	Maske "RESISTANCE MEASUREMENT" öffnet sich	
42	Press nacheinander alle Felder und gebe in	Maske "RESISTANCE MEASUREMENT"	
	jedem Feld "∞" und OK ein.	öffnet sich mit " $\sim$ M $\Omega$ " in allen Feldern	
44	2x nach rechts wischen zur Seite: "CURRENT MEASUREMENTS"	Maske "CURRENT MEASUREMENTS" öffnet sich	
45	Alle Felder mit Angabe zum Strom befüllen: einzelne Ziffern in jedes Feld eingeben	Maske "CURRENT MEASUREMENTS" mit den Eingaben	
47	Press oben Reiter "DATA MACHINERY"	Maske "DATA-MACHINERY" öffnet sich	
48	Press Feld "Dreieck"	Maske "DATA" öffnet sich	
49	Press links Reiter "Rot"	Maske " DAMAGE IMAGE OVERVIEW" öffnet sich	
50	Press oben links Kamera "MISC"	Maske "MISCELLANEOUS" öffnet sich	
51	Press Feld "1. Damage"	Kamera öffnet sich	
52	Foto wird gemacht	Foto wird angezeigt	
53	Press Feld "✓"	Kamera öffnet sich	
54	Press Feld "X"	Po Up "New Item" öffnet sich	
55	Auswahl "Check line from favorite"	Maske "Check Line Favorite" öffnet sich	

56	Auswahl "PTI (Full)"	Pop Up "Repair Code" öffnet sich	
57	Press Feld "OK"	Maske "QUANTITY" öffnet sich	
58	Press Feld "OK"	Maske "DAMAGE CAUSE" öffnet sich	
59	Press Feld "Work Order Checkline"	Maske "MISCELLANEOUS" öffnet sich mit der Checkline unterhalb der Linie.	
60	Press links Reiter "Blau"	Maske "DATA" öffnet sich	
61	Press oben Reiter "DETAIL"	Maske "DETAIL" öffnet sich	
62	Press Feld "ப்"	Pop Up "Finalize Damage case" öffnet sich	
63	Auswahl "D – Damaged"	Pop Up "Check for Destination"	
64	Press Feld "Accept"	Pop Up "Select Destination for "vFullnumber"" öffnet sich	
65	Press Feld "Please select"	Drop Down öffnet sich	
66	Auswahl "PV"	Drop Down schließt sich Pop Up "Select destination for "vFullnumber"" öffnet sich mit Eingabe "PV"	
67	Press Feld "Senden"	(Evtl. etwas verzögert) Pop Up "Select Destination for "vFullnumber"" mit Destination Area: "PTI- VOR" und Stopping Point: "HP 4" wird angezeigt	

68	Press Feld "OK"	Dialog "STATUS", linkes Feld "OPEN" ist hellblau. Der Vorgang wurde verschickt.  Der Container vFullnumber wird <b>nicht</b> unterhalb der Liste angezeigt.		
69	Press "TRANSFERRED"	Der Container vFullnumber steht in der Liste mit 100%		
70	Press "Mülleimer" rechts	Dialog "Delete damage case?"		
71	Press Button "Delete"	Maske "STATUS" wird ohne Container angezeigt.		
72	Press unten links, Feld mit Dreieck	Maske "DATA" wird angezeigt.		
73	Press unten links, Feld mit Dreieck	Dialog "Exit?"		
74	Press unten Button "Exit"	Die Anwendung wird abgemeldet und geschlossen		