

Projektdaten:

Auftragsnummer:

Seriennummer:

Kunde:

Prüfer:

Datum:

Nr.	Beschreibung	Ok
1	<p><u>Passwörter und Bedienung</u></p> <p>Ebene 3: 1610</p> <p>Ebene 4: 161056</p> <p>Bedienung direkt am Panel von Doteco oder über den ExVis Rechner (Menü – Dosing Terminal)</p> <p>Sprachumschaltung:</p> <p>⇒ Hilfsfunktionen</p> <p>Sprachwechsel</p>	<input type="checkbox"/>
2	<p><u>Umschaltung Local - Remote</u></p> <p>⇒ Hilfsfunktionen</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Kommunikationen <ul style="list-style-type: none"> ▪ Button "Lokal" drücken, Umschaltung auf "Remote" erfolgt <p>Hinweis: .Dies muss für jede Schicht (A, B, C,...) durchgeführt werden. .Im ExVis überprüfen: Menü – Diskontinuierlich Batch</p>	<input type="checkbox"/>

3	<p><u>Geschwindigkeitsgrenzen-/skalierung</u></p> <p>⇒ Parameter</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Einstellungen Hersteller <ul style="list-style-type: none"> ▪ Abzug <ul style="list-style-type: none"> • Par. 'Geschwindigkeit max.' (max. Abzugsgeschw.) • Par. 'Bezugsw. 2 Lesen Geschw.' (max. Abzugsgeschw) • Par. 'Bezugsw. 2 Schreiben Geschw.' (max. Abzugsgeschw) • 'Enter' zur Bestätigung drücken • 'Auf ROM speichern' ▪ Extrusion <ul style="list-style-type: none"> • Par. 'Max Drehzahl' (max.Schneckendrehzahl) • Par. 'Bezugsw. 2 Lesen Drehzahl' (max. Schneckendrehzahl) • Par. 'Bezugsw. 2 Schreiben Drehzahl' (max. Schneckendrehzahl) • 'Enter' zur Bestätigung drücken • 'Auf ROM speichern' <p>Max. Schneckendrehzahl:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">Ext. 1 – A: <input style="width: 60px; height: 25px; border: 1px solid black;" type="text"/></div> <div style="text-align: center;">Ext. 2 – B: <input style="width: 60px; height: 25px; border: 1px solid black;" type="text"/></div> <div style="text-align: center;">Ext. 3 – C: <input style="width: 60px; height: 25px; border: 1px solid black;" type="text"/></div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">Ext. 4 – D: <input style="width: 60px; height: 25px; border: 1px solid black;" type="text"/></div> <div style="text-align: center;">Ext. 5 – E: <input style="width: 60px; height: 25px; border: 1px solid black;" type="text"/></div> </div>	<input style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black;" type="checkbox"/>
---	--	--

Doteco-Abnahme während Montage

	<p>Hinweis: .Jeweiligen Parameter anwählen und per 'Editie.' abändern .Dies muss für jede Schicht (A, B, C,...) durchgeführt werden</p>	
4	<p><u>Mischermotoren Drehrichtung</u></p> <p>⇒ Hilfsfunktionen</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ I/O-Test <ul style="list-style-type: none"> ▪ GradoA Schicht X ▪ Digitalausgänge <ul style="list-style-type: none"> • D001: Start/Stopp Mischer: • 'Sperren/Freig.' drücken • 'Festl.' drücken • Drehrichtung prüfen • 'Festl.' drücken • 'Sperren/Freig.' Drücken <p>⇒ Mischer Stoppt bei Not-Aus</p> <p>⇒ Mischer Stoppt bei Öffnen der Abdeckung</p> <p>Hinweis: .Dies muss für jede Schicht (A, B, C,...) durchgeführt werden.</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p><u>Förderpumpe</u></p> <p>Prüfung der Drehrichtung</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p><u>Wägezellen - Funktion</u></p> <p>⇒ Hilfsfunktionen</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ I/O-Test <ul style="list-style-type: none"> ▪ GradoA Schicht X <ul style="list-style-type: none"> • Analogeingänge <ul style="list-style-type: none"> ○ Gewicht Waage ○ Gewicht Mischer 	<input type="checkbox"/>

Doteco-Abnahme während Montage

	Hinweis:..Dies muss für jede Schicht (A, B, C,...) durchgeführt werden..Jeweilige Wägezellen belasten und Veränderung beobachten. Kalibrierung der Wägezellen erfolgt beim Kunden	
--	---	--