

Avaliação 2019

A avaliação da disciplina COC 786 será realizada da seguinte forma:

- **1 Trabalho em grupo de até 2 alunos:** Apresentação em 2 seminários + Relatório Final
- **Dataset:** O dataset deve ter um problema preditivo (classificação ou regressão) **com pelo menos 20 variáveis de entrada**. Outras propostas de projeto podem ser consideradas, mas deve ser previamente discutido com o professor.

Cronograma

- **Formação de grupos:** até 05/04/2019
- **Entrega 1: 07/05/2019: Relatório parcial + discussão em aula**
 - Apresentação do problema
 - Apresentação da tecnologia
 - Caracterização e Visualização de Dados
- **Entrega 2: 04/06/2019: Relatório Final + Seminário**
 - Apresentação da Metodologia
 - Resultados e Discussão
 - Conclusões

Relatórios do Projeto

1. Introdução:

- Descrição do Problema
- Pesquisa Bibliográfica

2. Tecnologia:

- Apresentação da tecnologia
- Caracterização / Visualização de Dados

3. Metodologia:

- Descrição da metodologia
- Descrição da solução do problema proposto

4. Resultados

5. Conclusões

É proibida a cópia de texto, figuras, tabelas ou equações das notas de aula