- Risco Calculado condição e consequencias são conhecidas antes do evento ocorrer e a decisão foi tomada para continuar a operação, assumindo o risco.
 - Área requer operação continuada
 - Número de peças reservas
 - Tentativa de levar a condição até uma Parada Programadae
 - funcionamento com o defeito
 - Não havia peças reservas Foi necessário fazer modificações
 - Reparo programado para que seja executado durante Parada, porém foi necessário solução paliativa até uma parada programada de maior duração
- <u>Falta de Conhecimento/Sem Treinamento</u> Desconhecimento da condição ou das consequências do evento. Falta de habilidades para executar a tarefa.
 - Novas Contratações
 - Nova Posição
 - Novo Equipamento
 - Nunca aconteceu antes
- <u>Circunstancias Impediram um Resposta Oportuna</u> Tempo e/ou recursos insuficientes para solução do problema conhecido.
- <u>Comunicação Pobre</u> Situação não foi comunicada para o responsável correto que poderia ter influenciado em uma solução.
 - Procedimento Temporário não foi comunicado a todos os turnos
 - Equipe não comunicou problemas para a liderança
 - Liderança não comunicou problemas para a Equipe
 - Comunicação pobre entre turnos ou entre departamentos. Comunicação não filtrada adequadamente
- <u>Falha ao Seguir Procedimentos</u> Procedimento escrito, treinamento documentado e funcionário ciente sobre a condição, riscos e consequências.
 - Desnecessário procedimentos estabelecidos
 - Interlock com "jumper" sem notificação apropriada para reparos
 - Reserva Instalado iniciou operação sem desligar Principal (Ex: Necessidade de duas bombas) e ninguém foi informado
 - Transmissor entrou em falha e nenhuma ordem de serviço foi feita para o reparo
- **Erro Inadvertido** Operação ou controle acidental do equipamento.
 - Erro Operacional
 - Operação de Válvula ou Equipamento Incorreto
 - Pressionado Botão Incorreto