

叉车的安全操作（下）

王宏3436

2017年2月

工厂场地要求

- 叉车通道应保持通畅、无杂物堆放
- 通道地面应维护良好，无坑洼



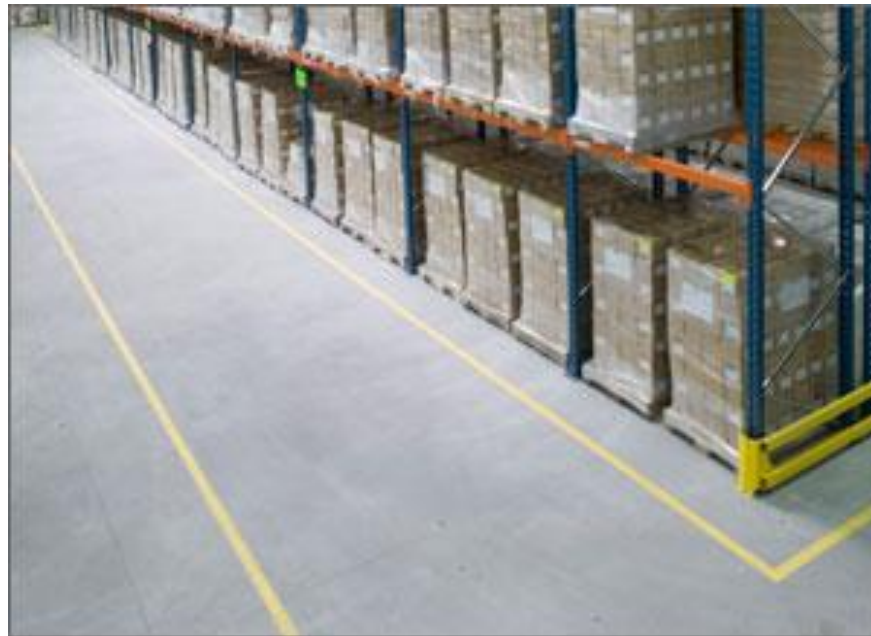
工厂场地要求

- 有叉车通过的厂区，要在以下地方保持足够的安全间距
 - ✓ 通道
 - ✓ 装卸码头
 - ✓ 门道
 - ✓ 通道转弯处



工厂场地要求

- 叉车通道应明显标记出来



货物存放

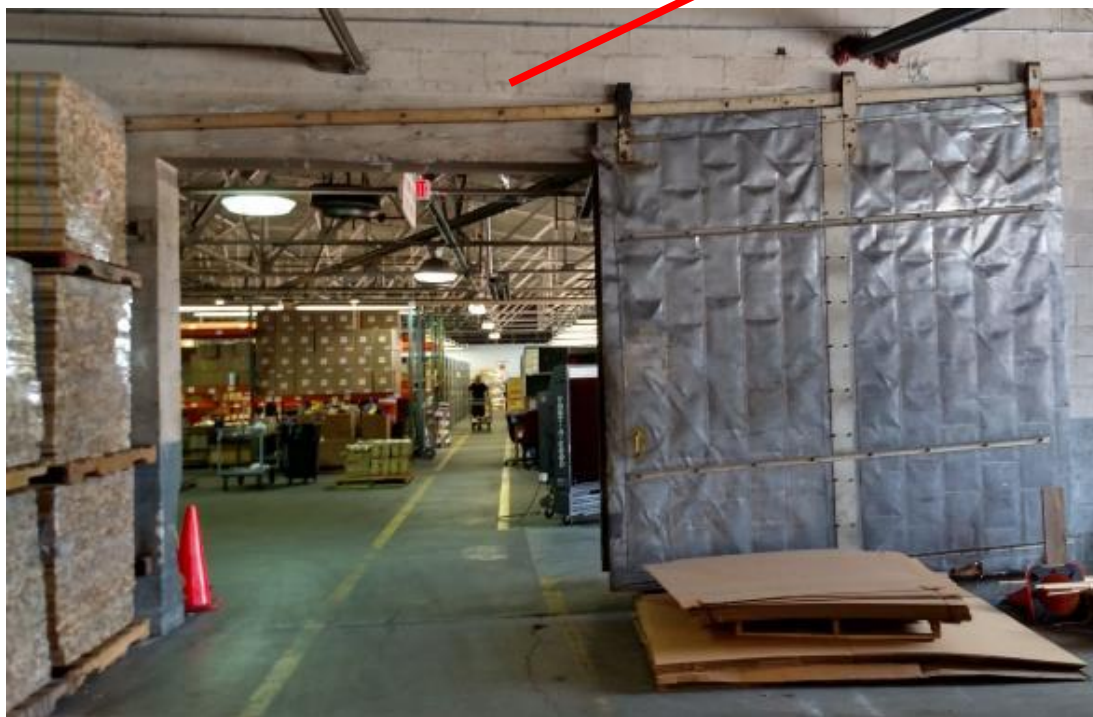
- 箱子、麻袋、货物应分层存放
- 捆绑、固定防止坍塌和滑落



顶部限界

- 厂区的门道都应标明顶部限界

无标明顶部
界限



地面防护

- 地面的坑、沟、渠，敞开的储罐等都应该盖上或用护栏围上，以免人员掉进去



叉车的改动

任何影响叉车载重和安全操作的改动必须有制造商的书面批准



安全防护附件

- 升高货物的叉车必须有顶部防护
- 如搬运货物有翻下危险，叉车必须安装垂直靠背附件



叉车附件

- 叉车因不同工作选用不同附件
- 叉车的最大承载能力会受附件的重量影响
- 安装的叉车附件必须是叉车制造商批准的
- 叉车司机也许需要培训操作特定附件



叉车的检查和维护

- 叉车在使用前至少每天检查一次
- 每天24小时使用的叉车必须在每班次后检查
- 检查：
 - ✓ 液位：油、水和液压油
 - ✓ 液压软管和桅杆链是否有泄漏、裂纹、或其他损坏
 - ✓ 轮胎压力、轮胎花纹和是否有划痕
 - ✓ 货叉是否有损坏，包括顶部夹子固定销

叉车的检查和维护

- ✓安全贴标和铭牌到位和清晰
- ✓安全装置工作正常，包括安全带
- 损坏、故障、或有安全问题的车辆必须停止使用，并向主管报告



内燃机叉车和一氧化碳

- 内燃机叉车产生一氧化碳尾气
- 在冷藏室、集装箱、通风不好的仓库、或封闭区域使用内燃机叉车时，可能造成一氧化碳中毒



电动叉车电池充电

- 电动叉车比内燃机叉车污染少（不排出一氧化碳尾气），更安静
- 电动叉车危害
 - ✓ 电动叉车使用铅酸电池，须定期充电
 - ✓ 电池非常笨重、须机械搬运
 - ✓ 充电时排出氢气，非常易燃易爆
 - 措施：通风、禁止明火、禁止抽烟
 - ✓ 硫酸电解液异常腐蚀
 - 操作工人须戴安全眼镜、面部防护、手套

电池充电区

- 电池充电设备必须位于指定的区域
- 充电区必须有防护设施防止叉车损坏充电设备



叉车充电区的要求设施

- 禁止吸烟标志
- 水管设施用来冲洗溢出的酸液
- 洗眼站，提供15分钟的流水



叉车充电区的要求设施

- 良好通风，以避免氢气积聚
- 苏打灰等用来中和溅出的酸液
- 干燥化学品，CO₂或泡沫灭火器



叉车的电池充电

- 只有经过培训的人员才能给电池充电和更换电池。 这些员工还应该培训紧急应对酸溅程序，包括如何使用洗眼和淋浴设施
- 电池充电人员必须佩戴安全眼镜、护面罩、及安全手套



电池充电

- 在充电前叉车必须停靠在正确位置，并拉上手刹
- 必须用传送器和悬挂式提升机来搬运电池（电池极为笨重）



电池充电

- 处理电解液时，必须用酸液瓶和虹吸管来转移电解液
- 准备硫酸电解液时，将酸倒入水而不是水倒入酸



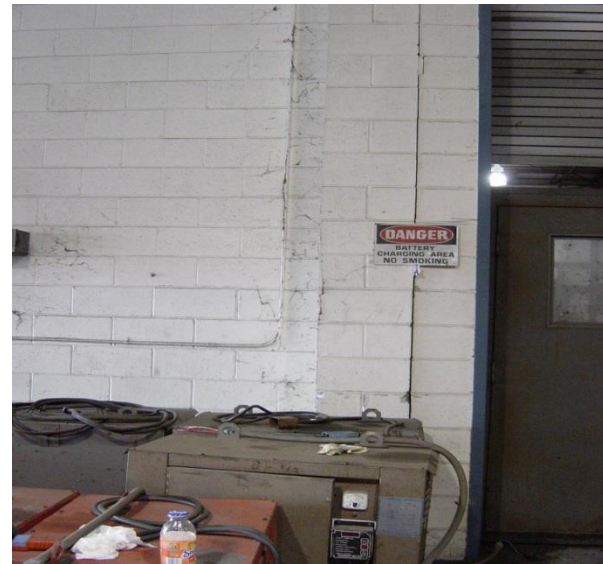
电池充电

- 为电池充电时，
必须检查排气帽
是否正常工作
- 必须防止工具或
其他金属物掉入
未盖盖的电池顶
部



电池充电

- 在充电区域必须有措施防止明火、火花或电弧



叉车加油

- 内燃发动机必须关闭发动机后加油
- 如有汽油溢出，必须清理溢出汽油或等汽油完全蒸发后才能发动叉车
- 禁止驾驶泄漏燃油的叉车

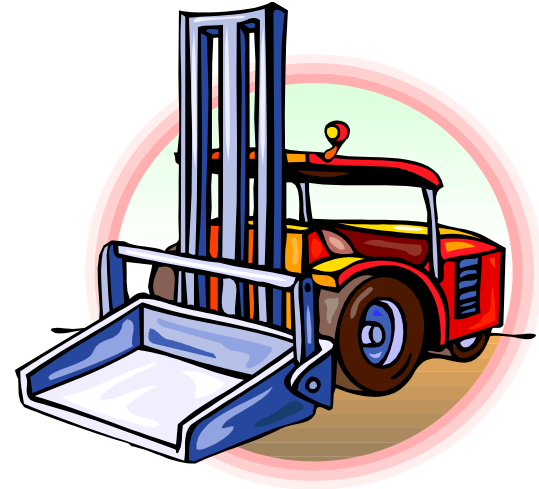


操作员培训

- 雇主必须给每个动力叉车操作员进行培训和评估
- 学习操作人员只能在以下情况下可以驾驶叉车：
 - ✓ 在教练的直接监督下
 - ✓ 地点不能威胁受培训者和其他员工的安全

操作员培训

- 培训必须包括以下几种形式：
 - ✓ 课堂讲课
 - ✓ 讨论
 - ✓ 录像、书面材料
 - ✓ 实际叉车驾驶
 - ✓ 考试、评估



操作员的重新培训

- 以下情况下要对操作工进行重新培训和评估
 - ✓ 操作工被看到有非安全驾驶的行为
 - ✓ 涉及事故或近事故事件
 - ✓ 评估没通过
 - ✓ 分配给不同类型的卡车
 - ✓ 工作场所变化的条件

操作员培训

- 雇主对操作员的证书上必须包括：
 - ✓ 操作员名字
 - ✓ 培训日期
 - ✓ 评估日期

